

НЕФТЕГАЗ ЭКСПО

18

август / 2018

МАТЕРИАЛЫ, ОБОРУДОВАНИЕ, ПРОЕКТИРОВАНИЕ, УСЛУГИ

Система автоматического управления установкой подготовки топливного газа

11

Промышленные скиммеры для очистки сточных и оборотных вод от нефтепродуктов

13

Не упустить момент

15

Антикоррозионные покрытия для защиты трубопроводов

31

Выставка «Нефтегаз-2019» и ННФ – поддержка инновационному развитию ТЭК России

39

ПМГФ-2018: в диалоге о развитии газовой отрасли

43



ООО "ОБЪЕМНЫЙ ГИДРОПРИВОД" предлагает к изготовлению:

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ЦИЛИНДРЫ по техническому заданию, а так же по чертежам заказчика – диаметр поршня до 400 мм, рабочий ход до 5500 мм, максимальное рабочее давление до 1000 бар

МАСЛОСТАНЦИИ по техническому заданию, а так же по чертежам заказчика-производительность до 1000л/мин, потребляемая мощность до 110 кВт

НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ изготавливаются из импортных комплектующих высокого качества и большим ресурсом

ПРЕССЫ по техническому заданию, а так же по чертежам заказчика

ООО "ОБЪЕМНЫЙ ГИДРОПРИВОД" занимается продажей качественной импортной гидравлики.

У нас Вы можете приобрести:

- Насосы и моторы
- Гидроцилиндры ATOS
- Гидрораспределители ATOS, PARKER, BADESTNOST
- Клапаны гидравлические OLEOWEB, WALVOIL
- Краны шаровые высокого давления GEMELS, MTC
- Фильтры и фильтроэлементы OMT, MPFiltr
- Комплектующие для сборки насосных станций OMT, HYDROLINE, MPFiltr
- Гидроаккумуляторы FOX, HYDAC, EPE
- Маслоохладители OMT, AKG, SESINO
- Министанции HYDRONIT
- Адаптеры, фитинги, фланцы, быстроразъёмные соединения...

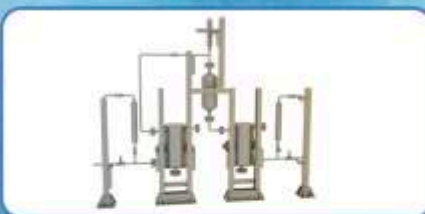




ВолгоПромСтрой

ПРОИЗВОДСТВО И МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

Производство и монтаж
промышленного оборудования,
трубопроводов и металлоконструкций



ООО «Волгопромстрой» работает на рынке производства и монтажа промышленного оборудования с 2008 года.

ООО «Волгопромстрой» успешно работает на рынке производства продукции для нефтегазовой и нефтехимической, нефтеперерабатывающей промышленности. Компания готова предложить изготовление изделий как по стандартам, регламентам, ГОСТам, ТУ, чертежам заказчика так и изготовление нестандартного оборудования любой сложности. Вся продукция сертифицирована. Основная номенклатура предприятия:

- Фильтра сетчатые по Т-ММ, У-образные, прямооточные, газовые, тройниковые, жидкостные.
- Производство элементов и деталей трубопровода
- Сосуды и аппараты емкостные
- Колонки управления задвижками
- Устройства отбора проб и т.д.

Компания участвовала и имеет большой опыт в работе по строительству и монтажу опасных объектов.

За последние несколько лет мы изготовили оборудование и участвовали в капитальном строительстве и капремонтах таких предприятий как:

- | | |
|----------------------------------|-----------------------------------|
| • ООО «Газпром Нефтехим Салават» | • ООО «Сибур Кстово» |
| • ПАО «Нижнекамскнефтехим» | • АО «НИПИгазпереработка» |
| • ПАО «Татнефть» | • ООО «Сибур Тобольск» |
| • ООО «Сибур-Нефтехим» | • ЗАО «Авиокомпания Конверс Авиа» |
| • АО «Танеко» | • ООО «ЗСМиК» |
| • ОАО «Таиф-НК» | • ООО «АК ВНЗМ» |
| • ПАО «Лукойл» | • АО «Аммоний» |
| • ПАО «Казаньоргсинтез» | • ООО «Нетч Пампс Рус» |
| • ООО «Сибур ТюменьГаз» | • АО «Воронежсинтезкаучук и др. |

На предприятии «Волгопромстрой» за годы работы сложился коллектив дипломированных специалистов, способных решать задачи любой сложности в тесной кооперации и сотрудничестве, учитывая пожелания заказчика.



603035, Нижегородская обл.,
г. Нижний Новгород,
ул. Чернышевского, д. 13

+7 (8555) 49 80 07
+7 (8555) 49 91 51
+7 (8555) 49 53 00

e-mail: vps-nk@mail.ru
e-mail: volgajps@mail.ru
<http://volgopromstroi.ru>

Обособленное подразделение: Татарстан, г. Нижнекамск, БСИ, Промзона, ул. Чистопольская, 17-И



PR-МЕНЕДЖЕР Захарова А. И.

M&T Consulting Ltd. — мульти-проектная компания, 16 успешных лет на российском рынке.

Опыт и финансовые ресурсы позволяют нам быть в числе лидеров и устойчиво развиваться в различных сегментах от интернет-проектов и издательской деятельности до научно-исследовательских программ.

Одно из наших ключевых направлений — специализированные средства массовой информации. «Ветераны» информационно-издательского рынка, журналы: Промышленное оборудование, НефтеГаз Экспо, Металл Экспо, ЭнергоТех Экспо. Каждое издание — дипломант крупнейших промышленных выставок и форумов России. На данный момент общее число которых насчитывает более 2000.

С 2001 года и по настоящее время благодаря ретроспективе изданий и объемам промышленного сектора России мы стабильно сохраняем лидирующие позиции на рынке специализированной прессы.

В настоящее время всеобщей глобализации и диджитализации информационного пространства, интернет все прочнее укрепляет свои позиции на отраслевом рынке, вытесняя многие сферы деятельности в сеть. Однако, ввиду массового охвата, масштабности распространения и обезличенности интернет-реклама создает прекрасную почву для недобросовестных действий со стороны исполнителя и все еще имеет более низкий уровень доверия со стороны потенциального клиента, нежели печатная пресса.

Бизнес-продвижение в печатных СМИ

Массовость и общедоступность подобного вида продвижения ставит под угрозу уникальность бренда, образуя ситуацию, когда трудно отличить крупную, зарекомендовавшую себя на рынке, компанию от однодневки, не имеющей положительной репутации и достаточной ретроспективы. Этот аспект не редко подтверждают наши рекламодатели, выделяя в топ, три наиболее эффективных источника имиджевой рекламы: 1. выставки 2. телевидение. 3. специализированная печатная пресса.

Широкий спектр публикаций информационно-аналитического характера, актуальная тематика, насыщенная цветовая гамма, индивидуальный дизайн и высокое качество печати способствуют повышению конкурентоспособности бренда заказчика, формированию успешного имиджа, обеспечивает лояльность и доверие со стороны целевой аудитории.

В том случае, если для организации важны вышеперечисленные показатели, то несомненно стоит отдать предпочтение печатной прессе.

Наши издания распространяются на ведущих промышленных выставках России, охватывая все целевые направления промышленного комплекса: энергосбережение, нефтегаз, металлургию, строительство, промышленное оборудование. На протяжении 15 лет мы усиленно изучаем возможности рынка и способы повышения эффективности распространения печатных СМИ. На основании полученных данных мы пришли к выводу, что максимальный коэффициент был достигнут именно посредством участия на специализированных выставках. Несмотря на высокие результаты, мы не только продолжаем модифицировать существующие методы, но и генерируем новые системы продвижения. Презентационно-целевой характер работы с аудиторией, а именно вручение журнала исключительно тем, клиентам, которые имеют непосредственное отношение к рынку, оказывает благоприятное воздействие на эффективность не только отдельно проводимых мероприятий, но и на ход рекламной кампании в целом.

Выпуск изданий проходит при поддержке одного из старейших промышленных порталов — prompages.ru. Комплексный формат размещения и лояльная ценовая политика являются гарантом стабильного интереса как ключевых, так и потенциальных клиентов компании.

Prompages.ru — крупнейший справочник поставщиков и производителей продукции про-

мышленного назначения, лидер отрасли, номинант конкурсов в сфере промышленных СМИ. С 2003 года активный участник информационного пространства в сфере промышленного производства. С 2010 года официально зарегистрированное средство массовой информации.

110 000 организаций участников в справочнике, на начало 2016 года с ежемесячным приростом 1000–2000. Более 2 млн. посетителей ежегодно используют портал для поиска и получения необходимой информации. Более 12 000 рекламодателей из всех регионов России и стран бывшего СНГ, за всю историю существования. Оптимально структурированный каталог, совершенная система поиска и интуитивно понятная навигация. Системное обновление и актуализация информации о компаниях, проводимое при активном участии наших пользователей. Непрерывная работа над оптимизацией сервисов, структуры и навигации, а так же рекламных возможностей в интересах всех участников рынка.

Компания M&T Consulting Ltd. заинтересована в долгосрочном и взаимовыгодном сотрудничестве с предприятиями, работающими в сфере, производства, поставки и продвижения продукции энергетического, нефтегазового, металлургического и строительного назначения.

PR-МЕНЕДЖЕР M&T Consulting Ltd.
Захарова А. И.

Руководитель отдела рекламы
Кулеша В. И.

ИНФОРМАЦИОННО-ИЗДАТЕЛЬСКИЙ ПРОЕКТ "ПРОМ ЭКСПО"

Работаем для Вас с 2001 года



Генеральный партнер проекта

www.prompages.ru

Публикации



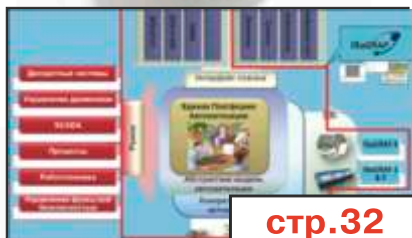
стр.9

**Изделия из стеклоглерида
и графита**



стр.17

**Новые технологии
на защиту экологии**



стр.32

**Современные отечественные
контроллеры с исполнительной
системой ISaGRAF: соответствие
международным стандартам
и российские ноу-хау**



стр.35

**Новые возможности!
Проверенное качество!**

Бизнес-продвижение в печатных СМИ.....	2
Изделия из стеклоглерида и графита.....	9
Система автоматического управления установкой подготовки топливного газа	11
Промышленные скиммеры для очистки сточных и оборотных вод от нефтепродуктов.....	13
Не упустить момент	15
Новые технологии на защиту экологии.....	17
25-летний опыт ООО НПП «Контэкс» разработки технологий и оборудования подготовки нефти, очистки пластовой воды и попутного газа	24
Антикоррозионные покрытия для защиты трубопроводов.....	31
Современные отечественные контроллеры с исполнительной системой ISaGRAF: соответствие международным стандартам и российские ноу-хау	32
Новые возможности! Проверенное качество!.....	35
Выставка «Нефтегаз-2019» и Национальный нефтегазовый форум - поддержка инновационному развитию ТЭК России	39
ПМГФ-2018: в диалоге о развитии газовой отрасли.....	43

Свидетельство о регистрации средства массовой информации выдано Северо-Западным окружным межрегиональным территориальным управлением Министерства РФ по делам печати, телерадиовещанию и средств массовых коммуникаций 18 апреля 2003 г.
Регистрационный номер ПИ №2-6548

Учредитель и издатель: ООО «Эм энд Ти Консалтинг» / «M&T Consulting Ltd.»

Адрес редакции и издателя:

195027, Россия, Санкт-Петербург, ул. Магнитогорская, д. 51
тел./факс: (812) 326-18-63, 326-18-64, для кор.: 195027, а/я 117

Отпечатано в типографии:

ООО «Колорит». 197198, г. Санкт-Петербург, ул. Б.Пушкарская, д.10, литер А,
тел./факс: (812) 380-03-99

Подписано к печати 10.08.2018. Дата выхода в свет 20.08.2018.

Общий тираж: 10 000 экз. Бесплатно.

Главный редактор: Илюшкин Денис Юрьевич

Ответственность за достоверность информации несет рекламодатель.

Для лиц старше 16 лет.

Обновленная информация представлена на информационном портале
www.prompages.ru

Участники номера

НАТ-АРТ <i>нефтяная компания</i> 	1-я и 3-я обложки
Объемный гидропривод <i>гидравлическая аппаратура</i> 	2-я обложка, стр. 12
Ареопак <i>дозировочное оборудование для нефтегазовой отрасли</i> 	4-я обложка
ВолгоПромСтрой <i>производство и монтаж промышленного оборудования</i> 	стр. 1
ТД Проминвест <i>клапаны сильфонные, краны шаровые, вентили</i> 	стр. 6
Ювер и К <i>продажа и поставка газа</i> 	стр. 7
УралТрубоДеталь <i>детали трубопроводов</i> 	стр. 8
ЮТС <i>продукция из графита и стеклоглассера</i> 	стр. 9
Медиана Фильтр <i>водоподготовка и очистка сточных вод</i> 	стр. 10
Траскон технолдж <i>автоматизированные системы управления</i> 	стр. 11
Про-Экология <i>промышленные скиммеры</i> 	стр. 13
КЗФРТИ <i>резинотехнические изделия</i> 	стр. 14
Невский Экологический Проект <i>очистка технологических жидкостей</i> 	стр. 15
МеталлСинтез <i>производство и поставка оребренных труб</i> 	стр. 16
РИВТ <i>новые экологические технологии</i> 	стр. 17
РусУчПрибор <i>поставка учебного оборудования</i> 	стр. 18
БараМашЦентр <i>запчасти бурового и горнодобывающего оборудования</i> 	стр. 19
ОЭМЗ <i>освидетельствование газовых баллонов</i> 	стр. 20
ПНК <i>производство и продажа насосного оборудования</i> 	стр. 21
СЗСМ <i>производство сварочных материалов</i> 	стр. 23
УралБурЭксперт <i>производство и поставка трубной продукции</i> 	стр. 29
Аттика <i>антикоррозийное покрытие для защиты трубопроводов</i> 	стр. 30-31
Фиорд <i>программируемые логические контроллеры</i> 	стр. 32-33
Русма <i>смазочные материалы для нефтегазового комплекса</i> 	стр. 34-35
Флоттвег Москау <i>системы для переработки нефтешламов</i> 	стр. 36
Выставки нефтегазовой отрасли 2018-2019 гг 	стр. 37-58

ООО «ТД «ПРОМИНВЕСТ»

192148, г. Санкт-Петербург, ул. Автогенная д.6, оф.120
Тел. +7 (812) 919 23 01, 365.18.30, 412.73.44
prominvest@mail.ru

ООО «Торговый Дом «Проминвест»

является представителем отечественных производителей, производимой:

Клапаны сильфонные, Краны шаровые и Вентили из нержавеющей стали 08X18H10T, 12X18H10T, 10X17H13M2T, ДУ.6 -200, Ру.16-160 кгс/см, для промышленных предприятий по производству минеральных удобрений, кислот, нефтехимии и нефтепереработки, целлюлозно-бумажной и горнодобывающей, фармацевтической и пищевой промышленности, в сфере металлургии и ЖКХ.

Нашими постоянными заказчиками являются предприятия России и стран СНГ (Беларусь, Казахстан, Армения, Узбекистан), по нефтегазовой промышленности, энергетики, металлургии, химические заводы, монтажные организации, водоканалы и другие важнейшие отрасли народного хозяйства.

У нас только высококачественная продукция по классу герметичности «А», который проходит строгую проверку в соответствии ТУ и ГОСТ на испытательных стендах, что позволяет приближению к рабочим условиям.

Постоянным клиентам и оптовым покупателям предоставляем выгодные условия сотрудничества: скидки, бонусы и подарки, а также возможен отсрочка платежа.



КОМПАНИЯ ООО «ЮВЕР И К»

ПРОДАЖА И ДОСТАВКА ГАЗА ОПТОМ ПО ВСЕЙ РОССИИ



- Доставка круглосуточно, без выходных.
- По всей России. Свой автопарк.
- Очень быстро: рассчитаем цену, вышлем прайс-лист, доставим.
- Доставляем нашим клиентам лучший газ с 2008 года.

Мы создали **ИДЕАЛЬНУЮ СХЕМУ СОТРУДНИЧЕСТВА**,
а также организации и контроля своевременных поставок.

Мы доставляем газ в **ЛЮБЫХ ОБЪЕМАХ** и в **ЛЮБОЙ УГОЛОК СТРАНЫ**.

Мы осуществляем поставку **В НУЖНОЕ ВАМ ВРЕМЯ** и место,
повышая эффективность решения ваших производственных задач.

ОПЛАТА проводится по безналичному расчету.

Для каждого клиента действует **ИНДИВИДУАЛЬНАЯ СИСТЕМА СКИДОК**.

НАШИ ПАРТНЕРЫ



Адрес: 644073, г.Омск, ул. 2-ая Солнечная, д. 60

E-mail: uverik55@gmail.com

Vk: vk.com/uverik

Директорский состав ООО «Ювер и К»

Генеральный директор: Зырянов Андрей Александрович

Тел: 8 913 628 18 73

Финансовый директор: Ющенко Вероника Васильевна

Тел: 8 913 988 49 97

Топ-менеджер: Есин Михаил Юрьевич

Тел: 8 913 632 68 08



УралТрубоДеталь

Качество в деталях!

Завод "УралТрубоДеталь" - производитель соединительных деталей трубопровода: тройников, заглушек, днищ, переходов. Продукция "УралТрубоДеталь" предназначена для использования в трубопроводах, работающих под избыточным давлением, в том числе нефте-, газопроводах и технологических трубопроводах. Вся продукция завода "УралТрубоДеталь" может использоваться на объектах, подлежащих контролю органов надзора. Основной специальностью завода является производство штампованных тройников и переходов (методом холодной гидроштамповки). Также "УралТрубоДеталь" производит сварные детали трубопровода. Вся продукция сертифицирована и производится исключительно из качественного российского сырья.



454021, г. Челябинск, я/я 18531; тел.: +7 (351) 723-04-76
e-mail: order@uraltrubodetal.ru; www.uraltrubodetal.ru



ООО «ЮТС»

Директор: Лацвеев К.В.

(8635) 25-05-80

8-918-552-71-68

8-918-853-33-95

e-mail: lantec@mail.ru

e-mail: maxx680@mail.ru

http://yugtehsnab.ucoz.ru

Наша компания успешно работает на рынке графитовой продукции более 10 лет.

Основное направление — реализация лабораторной посуды из стеклоглерода марки CY-2000.

Стеклоуглерод — изотропный, газонепроницаемый, твердый и прочный материал, сочетающий свойства графита и стекла, способный выдерживать многократный быстрый нагрев с последующим быстрым охлаждением.

Области применения:

— технологическая оснастка в разнообразных высокотемпературных процессах в

бескислородной атмосфере, в том числе высокоагрессивных средах;

— для получения высокочистых металлов и их соединений;

— электроды для спектрального анализа и различных электрохимических процессов;

— лабораторная посуда для работ на воздухе и в защитной среде;

— заменитель дорогостоящих металлов (платины, молибдена, титана и др.)

Занимаемся реализацией и изготовлением изделий по чертежам заказчика из конструкционных материалов различных групп:

— Антифрикционные графиты — Химанит-Т, Нигран-В, АГ 1500,

АГ 1500Б83, АГ 1500СО5, АГ 600Б83; ЕК 3205;

— Мелкозернистые плотные графиты — МПГ-6, МПГ-7, МПГ-8;

— Силицированные графиты — БСГ-30, СГ-П, СГ-М, ГАК 55/40;

— Мелкозернистые графиты и графиты улучшенной структуры — МГ-1, АРВ, В1;

— Графитотермопластовые материалы — 7В-2А, АФГМ, АФГ-80ВС;

Занимаемся изготовлением и реализацией фасонных изделий из графитов различных марок:

— конструкционных графитов;

— Пропитанных марок графитов;

— Мелкозернистых плотных графитов



Изделие из стеклоглерода марки CY-2000.

Стеклоуглерод — изотропный, газонепроницаемый, твердый материал, сочетающий свойства графита и стекла. Изделия и тигли из стеклоглерода марки CY-2000 используются в качестве тиглей, лабораторной посуды взамен дорогостоящей из платины, молибдена, титана и т.д. для:

* получения высокочистых металлов и их соединений, люминофоров, фторфосфатных и других стекол;

* спектрального анализа и различных электрохимических процессов.

Посуду из стеклоглерода можно нагревать непосредственным пропусканием электрического тока в поле высокой частоты на электронагревателях с закрытой спиралью, в муфельной печи на воздухе до температуры 500 °С и в атмосфере инертного газа — до 2000 °С.

Стеклоуглерод обладает хорошей биологической совместимостью с живыми тканями, применяется в медицине и биологии.

Изделия выпускаются в виде чаш и тиглей с толщиной стенки не более 3 мм, способных выдержать многократный нагрев с последующим быстрым охлаждением.



Фасонные изделия из графита

Фасонные конструкционные изделия из графита различных марок применяются:

* в изготовлении химической аппаратуры;

* в виде тиглей для производства многокомпонентного стекла и плавления металлов в высокочастотных вакуумных печах;

* в качестве нагревателей вакуумных электрических печей и печей электросопротивления;

* в производстве кварцевого стекла;

* в качестве блоков и плиток для футеровок, уплотнительных колец, дисков, прессформ, лодочек при спекании твердых сплавов и других изделий.

При производстве фасонных конструкционных изделий применяются марки графитов:

ЭГ, ЭГП — малозольные крупнозернистые графиты (общего назначения);

ЭГН, ЭГНО — малозольные среднезернистые пропитанные графиты (общего назначения) с низкой пористостью, повышенной плотностью, низким удельным электросопротивлением;

МНГ, МНГП — малозольные среднезернистые графиты улучшенной структуры.

Материалы обладают высокой стойкостью в агрессивных средах с различными температурными и физическими нагрузками.

Изделия выпускаются в виде чаш и тиглей с толщиной стенки не более 3 мм, способных выдержать многократный нагрев с последующим быстрым охлаждением.



Комплексные решения химводоочистки
и очистки сточных вод для нефтеперерабатывающих
и нефтехимических заводов с повторным использованием
очищенной воды

АО «НПК МЕДИАНА-ФИЛЬТР» —

одна из ведущих компаний России и Европы
в области водоподготовки и очистки сточных вод.
Более 20 лет компания успешно проектирует,
производит и поставляет водоочистное оборудование.

Сегодня «НПК МЕДИАНА-ФИЛЬТР» — это:

- полный комплекс услуг:
 - разработка технологии;
 - опытно-промышленные испытания;
 - базовый инжиниринг и проектирование;
 - поставка, монтаж и пусконаладка технологического оборудования.
- Собственное производство.
- Нулевой жидкий сброс с очистных сооружений.
- Эффективная очистка газовых выбросов.



НПК «Медиана-Фильтр»
Ул. Ткацкая, д. 1
105318, Москва, Россия

Тел.: +7 (495) 66-00-77-1 (многоканальный)
Факс: +7 (495) 66-00-77-2

Почта: info@mediana-filter.ru
Сайт: www.mediana-filter.ru



Система автоматического управления установкой подготовки топливного газа

Выгодной альтернативой сжиганию попутного нефтяного газа (ПНГ) сегодня является использование его в качестве топлива для автономных газотурбинных и газопоршневых электростанций, снабжающих недорогой электроэнергией и теплом инфраструктуру на удаленных месторождениях.

Для использования в качестве топлива ПНГ должен пройти специальную подготовку в установке подготовки топливного газа (УПТГ), обеспечивающей предварительную очистку, сжатие, осушку газа, регулировку давления и температуры подачи газа.

Компания ЗАО "Траскон Текнолоджи" разработала и внедрила модульную систему автоматического управления установкой подготовки топливного газа (САУ.М-УПТГ).

САУ.М-УПТГ осуществляет контроль и управление следующими устройствами:

- входная задвижка;
- входной сепаратор, оснащенный датчиками нижнего и верхнего уровня;
- компрессор с устройством виброконтроля, подогревом масляного картера, охлаждения маслосистемы и устройством регулирования производительности;
- теплообменный модуль сжатого газа;
- модуль осушения сжатого газа с контуром охлаждения;

- выходной сепаратор, оснащенный датчиками нижнего и верхнего уровня;
- система удаления конденсата;
- выходная задвижка;
- контроль микроклимата в технологическом отсеке и отсеке автоматики.

В САУ.М-УПТГ применяются датчики температуры, давления, виброконтроля, расхода газа и конденсата. Для контроля концентрации газа в технологическом отсеке и отсеке автоматики применяется газоанализатор. При превышении пороговых значений концентрации газа сначала выдается предупредительный сигнал оповещения, а при дальнейшем увеличении концентрации газа происходит полное отключение всей системы.

В разработанной модульной системе применяются искробезопасные цепи и оборудование во взрывозащищенном исполнении.

Основной задачей САУ.М-УПТГ является поддержание заданной производительности компрессора. В системе предусмотрен программно-реализованный ПИД регулятор давления газа на выходе установки, обратной связью служит сигнал датчика давления газа, а регулирование осуществляется за счет снижения или увеличения частоты вращения электродвигателя компрессора посредством

преобразователя частоты.

После сжатия происходит охлаждение газа в теплообменном модуле до заданной температуры, которая поддерживается ПИД регулятором, после чего газ осушается с помощью холодильной станции.

Необходимая температура внутри отсека автоматики и технологического отсека обеспечивается системой обогрева и вентиляции.

В состав САУ.М-УПТГ входят шкафы:

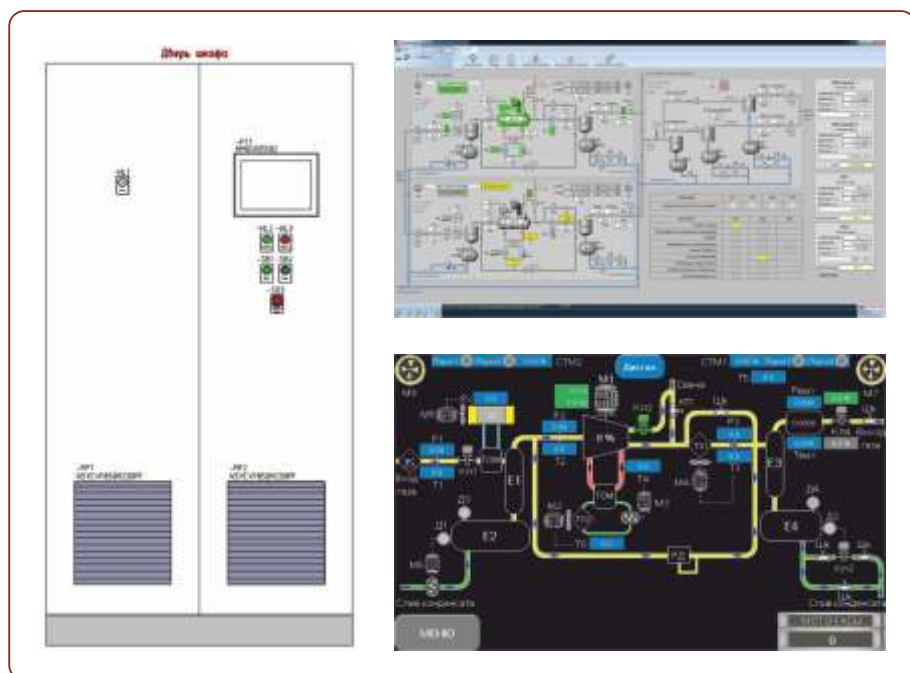
- силовой шкаф управления компрессора (вводная секция, частотные преобразователи, контакторы и устройства защиты);
- шкаф собственных нужд;
- шкаф управления холодильной машиной;
- главный шкаф управления (программируемый логический контроллер, панель оператора, источник бесперебойного питания, искрозащитные барьеры, коммутационное и защитное оборудование).

АРМ оператора САУ.М-УПТГ, разработанное ЗАО "Траскон Текнолоджи", реализовано на базе компьютера с источником бесперебойного питания и программного комплекса Vijeo Citect (Schneider Electric). АРМ устанавливается в помещении оперативного дежурного и служит для удаленного контроля и управления работой установки, архивирования технологических параметров, изменения уставок, создания отчетов по времени и по событиям.

Локальная панель оператора, установленная на дверце главного шкафа управления, позволяет проводить настройку работы УПТГ, просматривать графики технологических параметров, журналы сообщений и аварий.

Высокий уровень автоматизации позволяет безопасно эксплуатировать УПТГ без постоянного присутствия персонала, а также проводить удаленную диагностику системы автоматизации и технологического оборудования, что особенно важно при работе на нефтяных и газовых месторождениях.

г. Москва, ул. Нагатинская, д. 4а, стр. 9
Тел: +7 (495) 956-64-50
Эл. почта: a@tta.ru
www.tta.ru





**ОБЪЕМНЫЙ
ГИДРОПРИВОД**

г. Челябинск, Героев Танкограда, 83П
отдел продаж: +7 (351) 202-13-25
факс: +7 (351) 729-83-36
e-mail: info@og74.ru

ООО "ОБЪЕМНЫЙ ГИДРОПРИВОД" предлагает к изготовлению:

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ЦИЛИНДРЫ по техническому заданию, а так же по чертежам заказчика – диаметр поршня до 400 мм, рабочий ход до 5500 мм, максимальное рабочее давление до 1000 бар

МАСЛОСТАНЦИИ по техническому заданию, а так же по чертежам заказчика – производительность до 1000л/мин, потребляемая мощность до 110 кВт

НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ изготавливаются из импортных комплектующих высокого качества и большим ресурсом

ПРЕССЫ по техническому заданию, а так же по чертежам заказчика

ООО "ОБЪЕМНЫЙ ГИДРОПРИВОД" занимается продажей качественной импортной гидравлики.

У нас Вы можете приобрести:

- Насосы и моторы
- Гидроцилиндры ATOS
- Гидрораспределители ATOS, PARKER, BADESTNOST
- Клапаны гидравлические OLEOWEB, WALVOIL
- Краны шаровые высокого давления GEMELS, MTC
- Фильтры и фильтроэлементы OMT, MPFilttri
- Комплектующие для сборки насосных станций OMT, HYDROLINE, MPFilttri
- Гидроаккумуляторы FOX, HYDAC, EPE
- Маслоохладители OMT, AKG, SESINO
- Министанции HYDRONIT
- Адаптеры, фитинги, фланцы, быстроразъемные соединения...



www.og74.ru



Промышленные скиммеры для очистки сточных и оборотных вод от нефтепродуктов

Компания Про–Экология предлагает:

- российские промышленные скиммеры для очистки сточных и оборотных вод от нефтепродуктов, масла и других углеводородов.

Использование скиммера является экономически эффективным способом удаления большей части нефт- и нефтепродуктов и облегчает все последующие этапы доочистки.

Промышленное применение скиммеров может быть обосновано в следующих ситуациях:

- при очистке сточных и оборотных вод в отстойниках и в канализациях;
- в производстве при очистке воды в промывочных емкостях;
- для очистки ливневых и технических стоков на АЗС, автомойках, автосервисах и паркингах;
- для постоянной очистки прудов, озер, водохранилищ, бассейнов;
- для очистки скважин и колодцев.

На оборудование дается гарантия один год, на расходные материалы (ленты, маслосъемники) – 90 календарных дней.

Оборудование произведено по ТУ и имеет Сертификат соответствия.

- автоматизированные системы сбора нефтепродуктов из сточных и оборотных вод на основе Промышленных скиммеров «под ключ».

Данная система позволит максимально автоматизировать процесс сбора нефтепродукта из стоков, уменьшить количество обслуживаемого персонала и упростить контроль.

Как это работает?

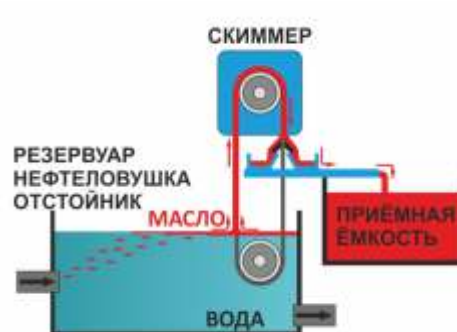
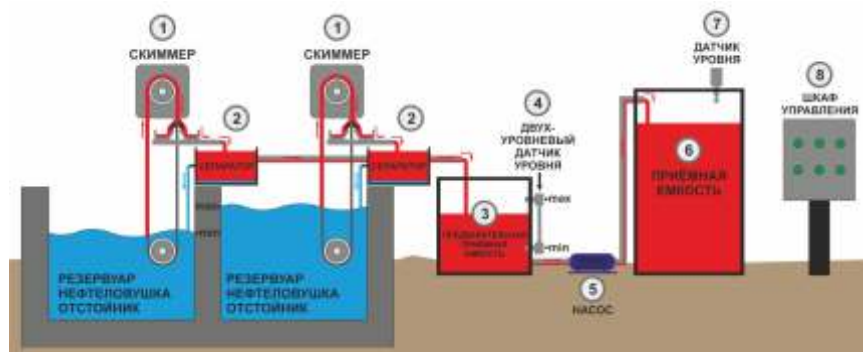
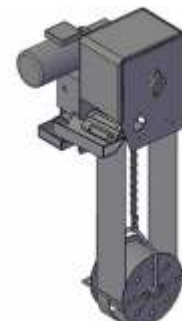
Вариант 1. Автоматизированная система сбора без использования предварительной приемной емкости

Вариант 2. Автоматизированная система сбора с использованием предварительной приемной емкости

Компания Про–Экология готова разработать для Вас проект автоматизированной системы сбора нефтепродуктов.

- сепараторы.

Сепаратор позволяет очистить собранный скиммером нефтепродукт от воды. Сепаратор устанавливается после скиммера и уменьшает содержание воды в собранном нефтепродукте с 1–5% до 0–1%.



**Красноярский завод формовых
резинотехнических изделий**

г. Красноярск, ул. Кутузова, д.1, стр 8

Телефон: 8 (391) 205-03-13, 8 (929) 307-13-07

Тел.моб: 8 (913) 837-33-71, 8 (965) 909-09-00

e-mail: kzfrti@mail.ru

www.kzfrti.com



ВЫ ДОБЫВАЕТЕ, МЫ КОМПЛЕКТУЕМ!



Комплектующие для горнодобывающей отрасли
Комплектующие для нефтегазовой промышленности
РТИ для металлургии



Ковры дражные
РТИ для буровых установок
Насадки песковые для гидроциклонов
Футеровки резиновые спиральных классификаторов
Футеровочные плиты
Сухари, пальцы



Рукава плосковорачиваемые (водоводы)
МУВП, втулки, кольца, манжеты, уплотнения
Изделия из силикона
Нестандартные РТИ по образцам и чертежам
Резиновые смеси



Не упустить момент

Авторы:

Алексеев Виталий Игоревич,

Генеральный директор ООО «Невский Экологический Проект»

Алексеева Елена Витальевна, редактор

Санкционное давление на отечественный нефтегазовый сектор с одной стороны и государственная политика развития малого и среднего бизнеса с другой, открывают окно возможностей для небольших российских компаний, занимающихся разработкой и производством узкоспециализированного оборудования. Компания ООО «Невский Экологический Проект» является одной из них.



Скиммер TUV на очистных сооружениях моечного поста депо

С 2004 года мы поставляем на рынок России оборудование для сбора нефтепродуктов с поверхности воды в технологиях водоочистки и водоотведения. В обиходе эти установки называют олеофильными скиммерами. Опыт, накопленный в процессе поставок, обслуживания и применения высококачественного оборудования компании Friess GmbH (Германия), позволил нам в сжатые сроки разработать (не прибегая к копированию) линейку собственных олеофильных скиммеров. Таким образом, не разрывая дружественных взаимовыгодных связей с нашими зарубежными партнерами, мы застраховали себя и наших заказчиков от истерического тренда западной политики.



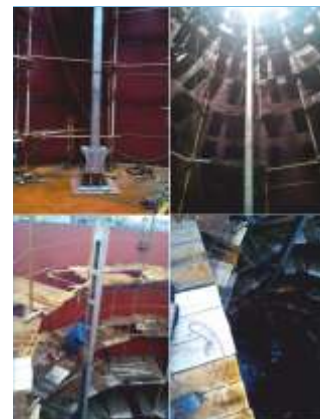
Установка ФКС-03(Б).
Очистка трансмиссионного масла испытательного стенда на Петербургском тракторном заводе

Вторым активно развиваемым нами направлением является разработка и производство установок небольшой производительности для очистки промышленных масел от механических примесей и воды. Особенностью этих установок является невысокая стоимость, полная импортонезависимость в деталях, узлах и расходных материалах, мобильность, универсальность, низкая себестоимость применения. При этом качество очистки сопоставимо с качеством, достигаемым за счет применения гораздо более затратных технологий – таких как, например, электростатическая очистка масел.

Третье, относительно новое для нас направление – это понтонные пороговые скиммеры, широко используемые в газоочистке (сбор легкой углеводородной фракции в резервуарах с моноэтаноламином) и нефтепереработке в ситуациях, когда олеофильная технология сбора всплывших углеводородов не может быть применена.



Понтонный скиммер с подвижной дренажной системой для резервуара с моноэтаноламином



Монтаж направляющей для понтонного скиммера

Помимо вышеперечисленных направлений мы поставляем импортное оборудование собственного производства для очистки жидких технологических сред (СОЖ, моющие и травильные растворы, закалочные среды, оборотная вода).



Установки для очистки СОЖ

Изменение динамики обращения к нам старых заказчиков и появления новых позволяет с оптимизмом смотреть в будущее. Для небольших творческих компаний, работающих на стыке различных технических направлений, складываются благоприятные условия, позволяющие им совершить «большой скачок» и занять достойное место в технологической и экономической иерархии России.



ООО «Невский Экологический Проект»

194044, Россия, Санкт-Петербург, ул. Смольячкова, д. 4/2
ТЕЛ./ФАКС: +7 (812) 740-7637, ТЕЛ.: +7 (812) 715-5427

INTERNET: www.nepsbp.ru



ООО «МеталлСинтез» длительное время работает на рынке нефтеперерабатывающей промышленности и энергетического машиностроения и предлагает поставку следующей продукции:

Контакты:

Электронный адрес: ps.metallsintez@mail.ru
Адрес сайта: www.metallsintez.ru
Телефоны: 8-343-219-65-53, 8-922-205-1744

1. АППАРАТЫ ВОЗДУШНОГО ОХЛАЖДЕНИЯ: АВО, АВЗ, АВГ, АВМ



Аппарат АВМ-Г



Секция АВЗ

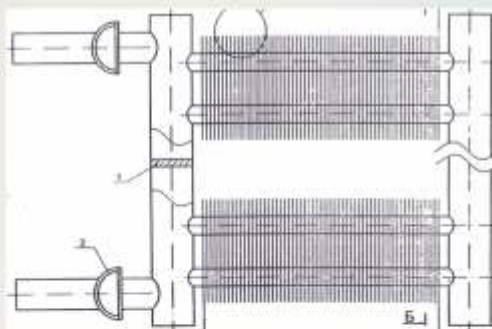


Металлоконструкция для аппарата АВО

2. РАДИАТОРЫ сушилок, нагревательные поверхности, калориферы, разработка прочего нестандартного оборудования



Радиатор сушилки



Чертеж радиатора



Змеевик охладителя

3. СПИРАЛЬНО-ЛЕНТОЧНОЕ ОРЕБРИЕ ТРУБ - методом высокочастотной ТВЧ-сварки, ТУ 1367-006-04683065-2017. Оребрение несущих труб диаметром от 16 до 219мм, длиной до 12300мм; высота ребра от 6 до 30мм; м/ст 20, 09Г2С, 15Х5М, 12Х1МФ, 12Х18Н10Т и др.



Оребренная труба 114x6 ст.12Х1МФ, лента 2x20 ст.08КП



Оребренная труба 16x2 ст.12Х18Н10Т, лента 1x11 ст.08Х18Н10



Оребренная труба 159x8 ст.20, лента 1,5x16 ст.08КП

4. ЭКСТРУЗИОННОЕ (АЛЮМИНИЕВОЕ) ОРЕБРИЕ ТРУБ - способом поперечно-винтовой накатки ребра, ТУ 28.25.11-005-04683065-2017. Оребрение несущих труб диаметром от 16 до 38мм, длиной до 15000мм, с коэффициентом оребрения ф 9; 14,6; 17; 17,4; 20, в различном материальном исполнении



Алюминиевое оребрение трубы марки Л68



Медная (монометаллическая) оребренная труба



Экструзионное оребрение (в различном материальном исполнении)



НОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ НА ЗАЩИТУ ЭКОЛОГИИ

ООО «Научно-производственная фирма «Разработка и внедрение технологий»

Среди множества проблем, с которыми столкнулась Россия в последние годы, особое место занимает экология.

Общественное мнение достаточно активно реагирует на любое сообщение о техногенных катастрофах или ухудшении окружающей среды. Появляются различные рекомендации по совершенствованию законодательства и призывы быстро и резко улучшить среду обитания. Однако, данная проблема настолько сложна и многогранна, что даже на ее общую оценку потребуются значительные средства и время.

Как правило, негативное воздействие на экологию со стороны промышленности, проявляется в наличии отходов в процессе производственной деятельности предприятий. И все проводимые ими мероприятия направлены на их утилизацию.

Основными отходами в нефтегазовой отрасли являются углеводородные загрязнения, которые возникают как при добыче, так и при транспортировке, а так же переработке и использовании нефти и нефтепродуктов.

При удалении этих загрязнений образуются продукты отмыва в виде трудноразделимых эмульсий, которые направляются на очистные сооружения или на специальные полигоны, что приводит к значительным затратам к негативному воздействию на экологию регионов.

Наилучший же эффект в решении этой проблемы могут дать технологии, внедрение которых снизит или полностью исключит возникновение таких отходов. Однако, необходимо, чтобы проведение мероприятий, направленных на улучшение экологии, было экономически выгодным для предприятий. При этом, желательно, чтобы первоначально, капитальные затраты по переходу на эти технологии, были минимальными и окупались в максимально короткое время.

К числу таких технологий в настоящее время можно отнести разработанные и проверенные на практике способы очистки от любых углеводородных загрязнений, технических средств и емкостей хранения, транспортировки и переработки нефти и топлив. Все существующие решения в этой области приводят к возникновению продуктов отмыва и вторичному загрязнению окружающей среды.

Оптимальным решением этих проблем может стать применение специальных моющих составов, которые не образуют эмульсии с продуктами отмыва, быстро от них самоотделяются и возвращаются в рабочий цикл, а отмывые углеводороды используются по назначению.

Такие технологии позволяют практически полностью исключить образование жидких отходов.

Примером таких моющих средств является разработанный ООО «Научно-производственной фирмой «Разработка и внедрение технологий» (ООО НПФ «РИВТ») состава типа ТМС «БОК» (Техническое моющее средство «Безотходный отмыватель конструкций»), водные растворы которого успешно применяются при

зачистке хранилищ нефти и топлив, танкеров, железнодорожных цистерн, различного нефтегазового оборудования.

Одна из модификаций ТМС «БОК» используется для отмыва загрязненных нефтью грунтов, не образуя при этом глинистых суспензий.

Эти составы прошли проверку и начинают применяться в Канаде для добычи трудноизвлекаемой нефти, очистке прудов-отстойников и загрязненных песков. Водные растворы этих составов 1–2% (имеют pH 7,0–7,5) и при температуре 60–70°C за 12–15 минут при перемешивании практически полностью очищают пески от нефти, увеличивая тем самым ее добычу на 2–4%, а очищенный песок возвращается в природооборот или используется в дорожном строительстве. Потери раствора на смачивание грунта составляет 120–140 л на 1 м².

Данные растворы могут использоваться как при открытых, так и при подземных способах добычи нефти допуская при этом нагрев до 300°C.

Также ТМС «БОК» показал хорошие результаты при очистке нефти от механических загрязнений и удаления остатков воды.

Внедрение перечисленных технологий позволяет:

- свести к минимуму капитальные затраты;
- отказаться от очистных сооружений;
- возвращать загрязнения в товарный продукт;
- снизить расход воды и энергоресурсов;
- в 2–4 раза сократить себестоимость очистных работ;
- существенно сократить вредное воздействие на окружающую среду.

Особое внимание следует уделить проблеме промышленных отходов металлургических предприятий, одними из которых является замасленная окалина. Ее количество в РФ превышает 15 млн. тонн. Данные отходы образуются при работе прокатных станов, и ежегодно это количество увеличивается на 500–600 тыс. тонн. Проблему эффективной переработки замасляной окалины в высококачественное вторичное сырье решила

Научно-производственная фирма «РИВТ» безотходным, экологически чистым способом. Данный способ реализуется с помощью комплекса оборудования, главным узлом которого является модернизированная, непрерывно работающая сушильная установка роторного типа.

Преимущества использования комплекса оборудования:

- частичная или полная очистка отвалов с окалиной;
- очистка текущих поступлений замасленной окалины и возврат ее в производство;
- улучшение экологической обстановки в стране (замасленная окалина относится к 3 классу опасности);
- получение высокого экономического эффекта, за счет существенной экономии на сырье.

Модификация комплекса оборудования может быть любой производительности (1 – 10 тонн в час) и обеспечить любое остаточное количество содержания масла в окалине (от 0,3%).

Оборудование работает на природном газе в автоматическом режиме. Себестоимость очистки 1 тонны не превысит 350–500 руб., что обеспечивает окупаемость всего комплекса оборудования в течение 3–6 месяцев, в зависимости от производительности.

ООО НПФ «РИВТ» работает с каждым отдельным предприятием с учетом его специфики и особых требований, а также бесплатно проводит предварительные лабораторные испытания на опытных образцах Заказчика и оказывает консультативные услуги при внедрении предлагаемых технологий.

197342, Санкт-Петербург,
ул. Торжковская, 5, лит.А, оф. 508Б
тел.: (812) 347–79–39, 740–79–58
e-mail: rivt@msqbox.ru





Оснащение: Школа, Колледж, Университет
ВСЁ ДЛЯ ОБРАЗОВАНИЯ:



ОБОРУДОВАНИЕ



Установки



Стенды



Комплексы



Тренажеры

ПРОЕКТИРОВАНИЕ



Лаборатории Топ-50



Ресурсные центры



Учебные полигоны



Дома Физики; Химии



УСЛУГИ

- Профессионально-общественная аккредитация
- Краткосрочные научные стажировки, выставки
- Консалтинг, сервис, экспорт

<http://www.rusuchpribor.info/>





**РЕЗЦЫ ДОРОЖНЫЕ
ЦЕПИ БАРОВЫЕ
ГРУНТОРЕЗЫ
БАРОВЫЕ УСТАНОВКИ
ФРЕЗЫ ДОРОЖНЫЕ
ГШО
ЯМБУРЫ
ЗАПЧАСТИ
ДОЛОТО ШАРОШЕЧНОЕ
КОРОНКИ БУРОВЫЕ**

г. Челябинск, ул. Троицкий тракт, д.23, офис 2
<https://барамашцентр.рф/>
e-mail: baramc@mail.ru
Тел: 8 (800) 550-01-74 (Отдел по баровым установкам)
+7 (351) 750-18-88 (Отдел по запчастям)
Skype: barra174 Viber: 8 (922) 750-18-88
WhatsApp: 8 (922) 750-18-88
Вконтакте: vk.com/baramashtsentr



**ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«ОПЫТНО-ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНО-МЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД»**
производитель уникального комплексного оборудования
(стендов серии СИБ),
предназначенного для освидетельствования
и ремонта газовых баллонов

ООО «ОПЫТНО-ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНО-МЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД»
производит и поставляет стенды СИБ
(СИБ-250, СИБ-25авто, СИБ-250/25У) с 1997 года.

К отличительным особенностям стендов СИБ относятся:

- ❶ в отличие от аналогов, выпускаемых конкурентами, стенды СИБ предназначены для гидравлического испытания кислородных, азотных, углекислотных, пропановых, ацетиленовых, метановых и т.д. газовых баллонов;
- ❷ простота и надежность конструкции стендов СИБ обеспечивают повышенные эксплуатационные возможности;
- ❸ компактность стендов СИБ позволяет эксплуатировать их в сравнительно небольших помещениях;
- ❹ для проведения работ на стендах СИБ достаточно задействовать 2 (двух) операторов (в свою очередь, подготовка операторов не требует значительных временных затрат);
- ❺ производительность стендов СИБ составляет до 25 баллонов за рабочую смену;
- ❻ давление воды при проведении испытания составляет от 25 до 35 мПа.
- ❼ стенды СИБ могут комплектоваться с учетом потребностей заказчика

ООО «ОПЫТНО-ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНО-МЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД»:

- ❶ использует исключительно индивидуальный подход к каждому клиенту;
- ❷ консультирует по вопросам комплектования стендов СИБ;
- ❸ использует в работе гибкую ценовую политику, обеспечивая доступность своего оборудования для предприятий различных отраслей промышленности и форм собственности;
- ❹ обеспечивает выполнение заказов в сжатые сроки, составляющие от 15 (пятнадцати) до 30 (тридцати) дней.



Общество с ограниченной ответственностью
«Опытно- экспериментально-механический завод» (ООО «ОЭМЗ»)
356630, Ставропольский край, Ипатовский район,
г. Ипатово, ул. Энергетиков, 8
Тел./факс: 8 (86542) 2-26-68, 8-903-440-32-42
e-mail: td-spezavto@mail.ru
Генеральный директор: Киселева Мария Валентиновна



ПЕТЕРБУРГСКАЯ НАСОСНАЯ КОМПАНИЯ

Общество с ограниченной ответственностью

www.pnk-nasos.ru pnk-nasos@yandex.ru

Производство Поставки Монтаж Ремонт Сервис
ОТЕЧЕСТВЕННОГО И ИМПОРТНОГО ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Блок Редуцирующих Устройств (БРУ)

ООО «ПНК» рады предложить уникальное устройство - Блок Редуцирующих Устройств (БРУ) «Бруствер» для обеспечения пожарной безопасности нефтяных и газовых месторождений Российской Федерации, особенно в условиях отсутствия поблизости источников воды.

Разработка БРУ «Бруствер» ведется с 2006 года заводом ООО ПКФ «ЛИНАС» совместно с ВНИИПО МЧС России. Тогда же были проведены первые успешные испытания установки на месторождении «Юганскнефтегаз».

Блоки редуцирующих устройств «Бруствер» предназначены для понижения давления воды, подаваемой из системы поддержания пластового давления (ППД) на различное оборудование пожаротушения на объектах нефтяной и газовой промышленности в соответствии с требованиями СП 231.1311500.2015 «Обустройство нефтяных и газовых месторождений. Требования пожарной безопасности». БРУ Бруствер изготавливаются согласно ТУ 3712-004-47376592-2015 и требований заказчика.

В основе конструкции БРУ Бруствер заложен принцип создания потерь напора воды в редуцирующих устройствах диафрагменного типа. При прохождении потока воды из системы ППД с высоким давлением через отверстия в диафрагмах редуцирующих устройств напор воды в выходных патрубках снижается до уровня необходимого для тушения пожара, охлаждения, наполнения цистерн пожарных автомобилей и т.п.

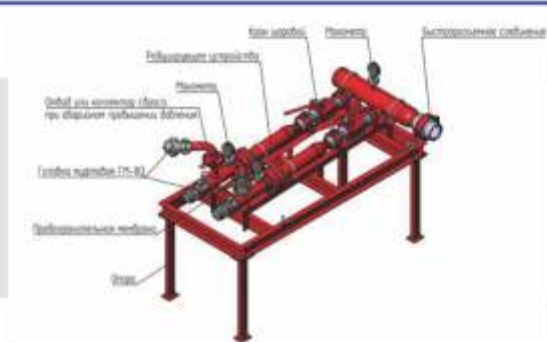
БРУ Бруствер по конструктивному исполнению имеют три варианта: • Мобильное (исполнение на опорах). Внешний вид изделия и основные элементы конструкции – см. рисунок 1. • Встраиваемое (исполнение без опор). • Стационарное (в утепленной защитной оболочке, с дополнительными требованиями заказчика).

Мобильные и встраиваемые варианты БРУ Бруствер присоединяются к системе ППД с использованием высоконапорного гибкого рукава с быстроразъемными соединениями (БРС). Одним концом гибкий рукав с БРС соединяется к отводу системы ППД с ответной частью БРС, вторым – к БРС входного коллектора БРУ Бруствер. В зависимости от суммарного расхода разные конструкции БРУ имеют разные условные диаметры БРС входного коллектора.

Выходные патрубки БРУ Бруствер по назначению разделяются на мониторные/лафетные (М) (с расходом на один ствол не менее 20 л/с) и ручные (Р) (с расходом на один ствол 7,5 л/с). Выходные патрубки БРУ Бруствер на концах обустроены пожарными муфтовыми головками ГМ-80.

Все соединительные пожарные головки в соответствии с ГОСТ Р 53279-2009.

ООО «ПНК» является официальным дилером завода ООО ПКФ «ЛИНАС»



Tell:
8 (812) 438 01 02
8 (812) 954 71 91
Mail: pnk-nasos@yandex.ru
Web: pnk-nasos.ru





НК "НАТ-АРТ"

www.nknat-art.ru

- 5 лет на рынке. ООО «Нефтяная Компания «НАТ-АРТ» зарегистрирована в ноябре 2016 года и является производственным предприятием, которое было специально создано в рамках интеграции и унификации Группы компаний НАТ-АРТ. В свою очередь, Группа компаний НАТ-АРТ начала свою деятельность как не консолидированная группа в 2011 году. На текущий момент Группа объединяет в себе как нефте-газодобывающие предприятия, так и базы хранения и НПЗ и трейдерские компании. На ООО «Нефтяная Компания «НАТ-АРТ» возложена огромная задача по консолидации имущественных и неимущественных активов, включая производственные процессы по добыче, транспортировке, хранению, производству нефте- и газопродукции и реализации, произведенной продукции, либо приобретенной у различных ВИНК.

- Ассортимент. Мы предлагаем нашим покупателям широкий спектр продукции, включающий в себя: нефть сырую, газовый конденсат, топливо дизельное, бензины, авиационный керосин, мазуты и др.

- Логистика. Логистическая карта поставок ООО «Нефтяная Компания «НАТ-АРТ», основываясь на деловых связях и договорных отношениях предприятий-партнеров ГК НАТ-АРТ, включает в себя: территорию России, в т.ч. Калининградскую область и Республику Крым; страны ЕАЭС; страны ЕС; Азию (Китай, Корею); Ближний Восток (Израиль, Иран, Сирию, ОАЭ, Саудовскую Аравию); США.

- Участие в Союзах (Ассоциациях). ООО «Нефтяная Компания «НАТ-АРТ» является членом Торгово-Промышленной Палаты РФ, Союза «Санкт-Петербургская Торгово-Промышленная Палата» и Некоммерческого Партнёрства "Совет по товарным рынкам".



Добыча сырой нефти на месторождениях

Наши добывающие предприятия выпускают сырую нефть. Месторождения расположены в Ханты-Мансийском Автономном округе.



Производство нефте-газопродукции

В состав Группы компаний НАТ-АРТ входят два нефтеперерабатывающих завода. НПЗ расположены на юге России.



Трейдерская деятельность внутри России

Осуществляем поставки внутри РФ посредством трубопроводного транспорта и по железной дороге.



Внеэкономическая деятельность

Отгружаем на экспорт мазут, топливо дизельное, авиационный керосин, нефть, бензины. Адреса поставок: Китай, США, Ближний Восток, Израиль, Роттердам.



Нефть сырая



Газовый конденсат



Дизельное топливо



Бензин



Керосин авиационный



Мазут

Администрация:
Тел: +7911-768-24-14
E-mail: info@nknat-art.ru

Департамент ВЭД:
Тел: +7911-152-28-52
E-mail: ved@nknat-art.ru



Продукцию завода на рынке представляет и продаёт торговый дом ООО "Судиславский завод сварочных материалов - ИНВЕСТ". Региональные склады: Москва (495) 785-37-03; Ивантеевка (495) 741-70-31; Екатеринбург (343) 295-82-41; Челябинск (351) 289-78-07; Иркутск (3952) 28-76-51.

Судиславский завод сварочных материалов - производственное предприятие, специализирующееся на изготовлении сварочных электродов по ГОСТ 9466-75 для всех типов сталей и проволоки стальной сварочной сплошного сечения по ГОСТ 2246-70, имеет собственные производственные площади, лабораторию, современное оборудование и квалифицированный персонал. Общая производственная мощность завода по электродам — 19,8 тыс. тонн/год, в т.ч. для нужд нефтегазового комплекса — 9,6 тыс. тонн/год. Производственные мощности завода по сварочной проволоке — 5,0 тыс. тонн/год.

На ООО "CЗСМ" действует эффективная система менеджмента качества в соответствии с требованиями ГОСТ Р ИСО 9001:2015 (ISO 9001:2015).

Продукция ООО «CЗСМ» сертифицирована в рамках системы добровольной сертификации по ГОСТ Р, аттестована НАКС в соответствии с РД 03-613-03; внесена в Реестр сварочных материалов ПАО «Транснефть» и ПАО «Газпром» (сварочные электроды, марки: CЗСМ-01К, CЗСМ-02, CЗСМ-03, УОНИИ 13/55Р, ОЗЛ-6; сварочная проволока сплошного сечения, марки Св-08ГА и Св-10НМА в сочетании с керамическим флюсом UF-02М производства ОАО «ЧТПЗ», проволока сплошного сечения марки ЕКАТЕРИНА 70S-G Ø 1,2мм); в Реестр рекомендованных поставщиков для Предприятий Группы «ТМК» (стальная сварочная проволока марки Св-08 ГСМТ Ø 1,2мм и марки Св-08ГНМ Ø 4,0мм).

Судиславский завод сварочных материалов принимает участие в международных конференциях и специализированных выставках, демонстрируя свои новейшие достижения.

СГОРАЯ, СОЕДИНЯТЬ!

157863, РФ, Костромская обл.,
Судиславский р-н, д. Текотово,
Промзона-1, д.2
Тел/факс (49433) 2-55-56, 2-54-52
e-mail: info@szsm-mail.ru
www.czcm-weld.ru



25-ЛЕТНИЙ ОПЫТ ООО НПП «КОНТЭКС» РАЗРАБОТКИ ТЕХНОЛОГИЙ И ОБОРУДОВАНИЯ ПОДГОТОВКИ НЕФТИ, ОЧИСТКИ ПЛАСТОВОЙ ВОДЫ И ПОПУТНОГО ГАЗА

За более чем 25-летний период своего существования в ООО НПП «Контэкс» разработаны многие виды аппаратов подготовки нефти, очистки воды и попутного газа. Были изготовлены и внедрены в разных регионах РФ и зарубежья сотни отдельных аппаратов и целые комплексы для УПСВ и УПН. Значительный объем поставок был выполнен для АО «Самаранефтегаз» и ПАО «Оренбургнефть», где объекты подготовки нефти в основном укомплектованы оборудованием ООО НПП «Контэкс». Не смотря на долготелый период эксплуатации и изменившиеся условия работы, оно до сих пор обеспечивает необходимые технологические показатели и эффективность производства.

Рост обводненности продукции на нефтяных месторождениях РФ обостряет проблему подготовки нефти, очистки сопутствующей пластовой воды и попутного газа. В этих условиях ООО НПП «Контэкс» постоянно проводит работу по совершенствованию технологий и соответствующего технологического оборудования.

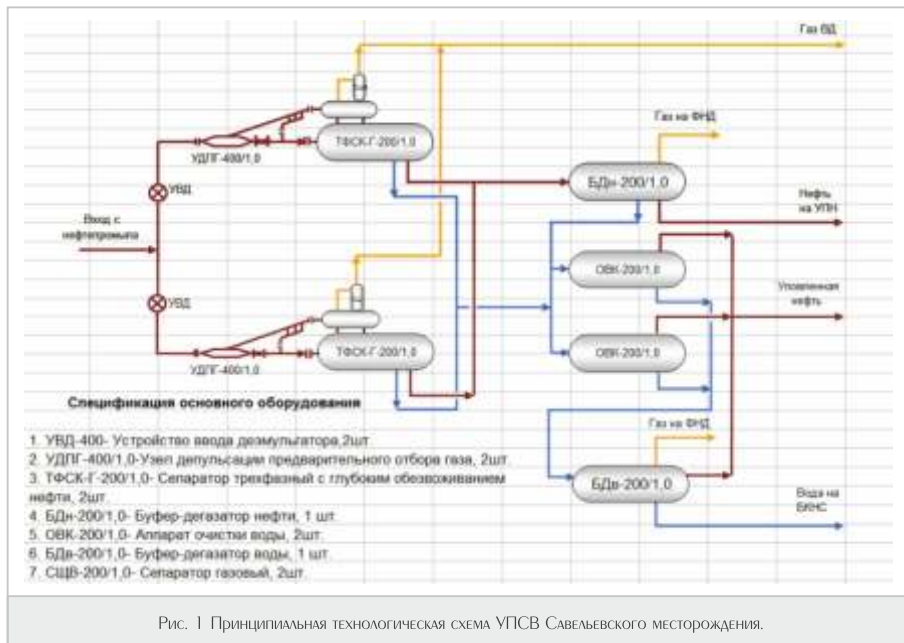
При этом основными направлениями работ являются:

- совершенствование методов интенсификации процесса подготовки нефти;
- совершенствование и разработка нового основного технологического оборудования подготовки нефти, очистки пластовой воды и попутного газа;
- разработка блочно-модульных вариантов размещения оборудования и автоматизация процессов.

1. Технология и аппараты подготовки нефти

Заметным результатом последнего направления работ стала разработка, строительство и пуск в 2012 – 2013 г.г. Савельевской УПН в ПАО «Оренбургнефть», на которой применена двухуровневая блочно-модульная компоновка оборудования. Это решение позволило в едином технологическом комплексе решить задачи сброса воды и обеспечить ее очистку до требуемых кондиций.

Принципиальная технологическая схема УПСВ Савельевского месторождения представлена на



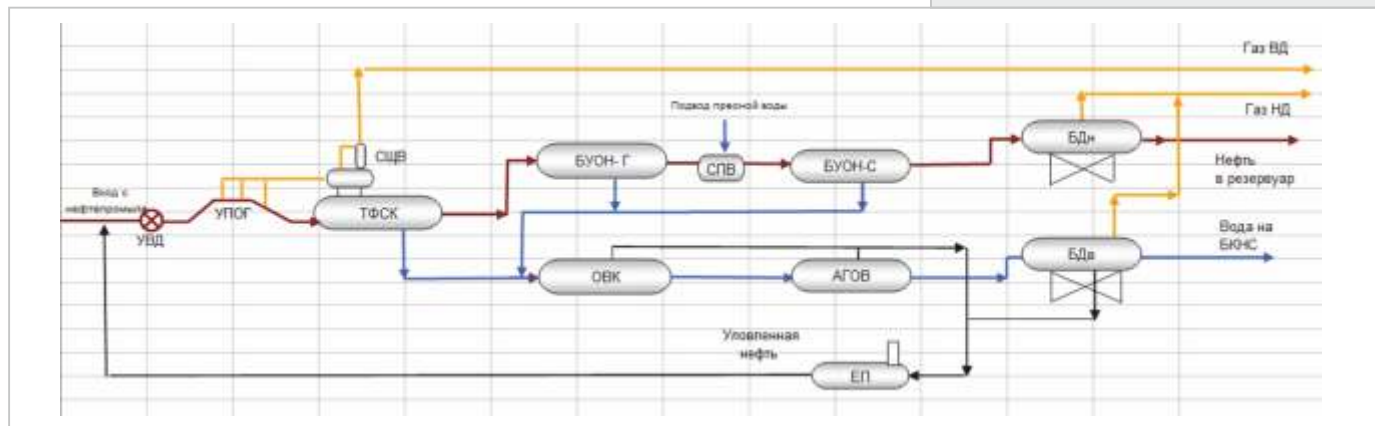
рисунке 1, а внешний вид двухуровневого блока представлен на рис. 2.

При многолетней практике разработки и использования технологического оборудования, изготавливаемого ООО НПП «Контэкс», сложился «классический» вариант его расположения (рис. 3)

Спецификация основного оборудования

1. УВД – устройство ввода деэмульгатора
2. УПОГ – узел предварительного отбора газа
3. ТФСК – трехфазный сепаратор с сепаратором газовым
4. Н-технологический насос (при необходимости)
5. СДВ – сепаратор газовый
6. БУОН-Г – аппарат глубокого обезвоживания нефти
7. БУОН-С – аппарат обессоливания нефти
8. БДн – Буфер-дегазатор нефти
9. ОВК – аппарат очистки воды
10. АГОВ – аппарат глубокой очистки воды
11. БДв – буфер-дегазатор воды

Рис. 3 Классический вариант принципиальной технологической схемы УПН, состоящей из оборудования ООО НПП «Контэкс».



Неукоснительным принципом построения такой технологии является технологическая подготовка газожидкостной эмульсии в каждом предыдущем аппарате для последующей обработки в следующем аппарате технологической цепочки. Выполнение этого требования возможно с применением оригинального оборудования ООО НПП «Контэкс». Наличие же аппаратов других изготовителей приводит к нарушению общей технологической концепции процесса в целом.

Началом этой технологической концепции процесса обезвоживания нефти является реагентная обработка промысловой эмульсии. Главное значение в этом процессе обработки приобретает определение точки, дозировка и способ ввода деэмульгатора.

Применение упрощенных устройств ввода снижает эффективность массообменного процесса при обработке эмульсии, а в расслоенном потоке эмульсии приводит и к прямым потерям части реагента за счет его попадания в подслои воды. Это происходит из-за частичного «омыления» и потери свойств части деэмульгатора, попавшего за счет высокой плотности в подслои воды. Поэтому для устранения этих недостатков «обычного» ввода деэмульгатора, как правило, сопровождаемого его передозировкой, в ООО НПП «Контэкс» разработано и внедрено устройство ввода деэмульгатора [1], при использовании которого получены положительные результаты [2]. За счет повышения эффективности ввода деэмульгатора в эмульсию, достигается его существенная экономия (до 20%) и существенно улучшается последующий массообмен в потоке, результатом которого является дестабилизация эмульсии, приводящая в итоге к ее расслоению и последующему разделению на фазы.

В трубопроводах системы сбора происходит расслоение эмульсии, которое сопровождается образованием газовых «пробок», вследствие чего входной поток в установке пульсирует. Средне-часовые колебания расхода могут достигать 25% и более.

Поэтому аппараты первой ступени подготовки нефти (сепараторы, трехфазные сепараторы и др.) оснащают устройствами для сглаживания пульсаций. Это различные варианты депульсаторов, устанавливаемых либо перед ТФС, либо встраиваемых внутри на штуцерах ввода. При этом встраиваемые депульсаторы получили широкое внедрение, т.к. помимо снижения пульсаций они существенно повышают эффективность сепарации и повышают качество подготовки нефти.

В ООО НПП «Контэкс» разработан целый ряд трехфазных сепараторов [3]: ТФС-А – для легкой нефти, ТФС-Т – для тяжелой нефти и ТФС-Г – трехфазный сепаратор глубокого обезвоживания нефти, имеющих свои конструктивные особенности. Например, конструкция ТФС-Т (рис.5) предусматривает наличие кроме уже описанных устройств ввода и снижения пульсаций, специальных устройств для повышения эффективности дестабилизации сложных эмульсий, содержащих большое количество естественных стабилизаторов и образующих гелеобразный промежуточный слой, выполняемых в виде блока, состоящих из одного или нескольких пакетов коалесцирующих насадок.

В этих устройствах происходит образование вихревых потоков определенной длины и направления, что позволяет (на выходе из блока)

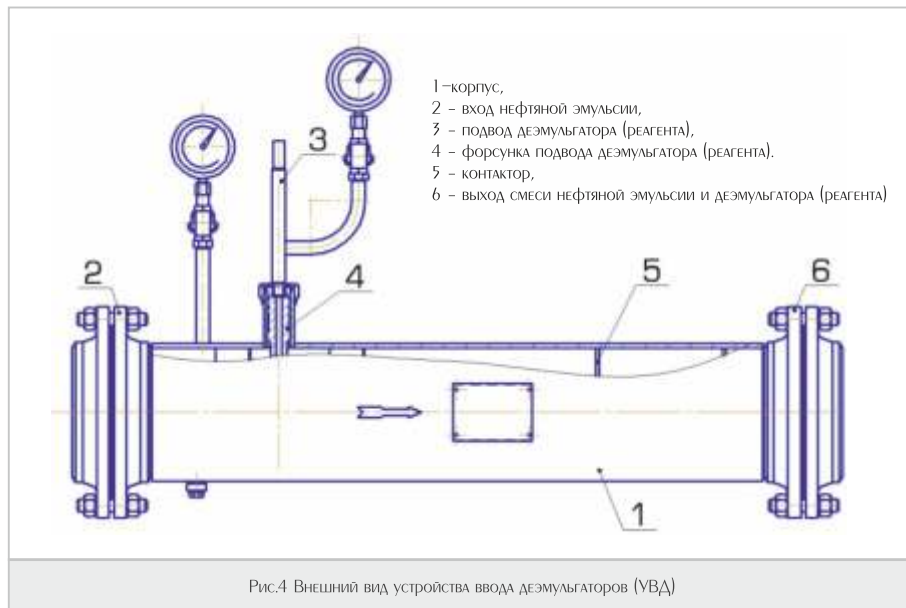


Рис.4 Внешний вид устройства ввода деэмульгаторов (ВВД)

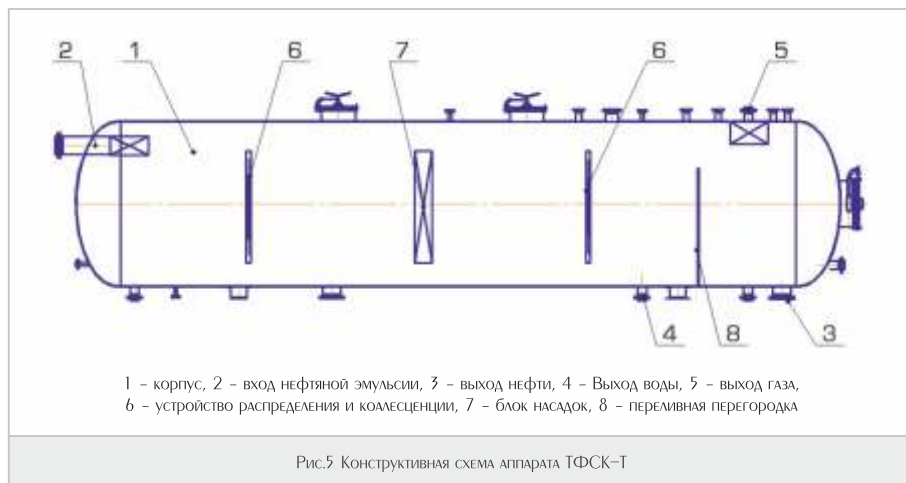


Рис.5 Конструктивная схема аппарата ТФС-Т

получить полное разрушение промежуточного слоя при естественной температуре эмульсии без применения дополнительного нагрева и добиваться эффективного разделения эмульсии.

При повышении обводненности до значений, близких к точке обращения фаз эмульсии, т.е. поступлении в сепараторы газонасыщенной и прямой эмульсии конструкция сепараторов корректируется с учетом этих свойств. При этом постоянным технологическим правилом разделения фаз является исключение образования зон повторного диспергирования нефти и промежуточного слоя в «свободной воде», поступающей с промысла. По очень тонкому наблюдению, проведенному в институте «Гипровостокнефть» в 80-х – 90-х годах прошлого столетия, было установлено, что эта вода не содержит загрязнений. Поэтому ее выделение в аппаратах производится с использованием специальных гидродинамических устройств перетока очищенной воды. Таким образом, в аппаратах организуется гидродинамический режим течения, исключающий повторное загрязнение воды, а в результате обеспечивается общее высокое качество сбрасываемой воды.

Для глубокой очистки газового потока, выводимого из трехфазного сепаратора от капельной, мелкодисперсной жидкости и механических примесей его оснащают газовым центробежным

сепаратором типа СЩВ (Сепаратор щелевой вертикальный) [4] (Рис.6).

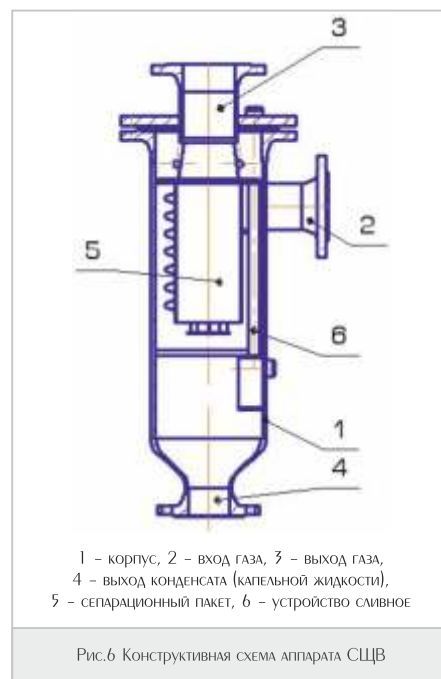


Рис.6 Конструктивная схема аппарата СЩВ

Таблица 1. Сведения о работе трехфазных сепараторов.

Объект	Нефтяная компания	Марка трехфазного сепаратора	Объем аппарата м3	Год ввода в экспл-цию	Пронзв-сть, м3/сут	Свойства нефти			Содержание в воде, мг/л	
						плотность, г/см3	обводненность, %		нефть	мех. примесей
Б-Чубовская УПСВ	Роснефть	ТФСК-Т-200	200	2006	8400	0,87	75	5	50-60	10-20
Пономаревская УПН	Роснефть	ТФСК-Т-200	200	2003	3250-3300	0,85	11	1,6-2,2	48-61	30-35
Грековская УПСВ	Роснефть	ТФСК-Л-100	100	2004	8800	0,82	79-84	0,08-1,8	33-48	до 50
УПСВ Усаево	Татнефтеотдача	ТФСК-Г-36	36	2010	1000	0,86-1,8	60-90	1	25	20

Важным фактором стабильности и качества работы ТФСК является обеспечение комплексом КИП и А, при соответствующей их наладке.

В таблице 1 приведены данные о работе ТФСК, установленных в разные годы.

Аналогами аппаратов ТФСК являются также аппараты СНГК (сепаратор нефтегазовый каскадный) [5] и КДФК (концевой делитель фаз каскадный), работающие при повышенном газовом факторе.

В отличие от процесса предварительного сброса воды, процессы глубокого обезвоживания, а так же и обессоливания, являются более сложными, т.к. протекают в более жестких условиях. Данные процессы проводятся с обязательным нагревом нефти, при котором в зависимости от давления в процессе возможно выделение газа, который может влиять на глубину обезвоживания. На ступени глубокого тепло-химического обезвоживания более эффективными оказались отстойники с вертикальным направлением движения фаз. Было установлено, что при этом основное влияние на процесс разделения эмульсии оказывает промежуточный слой концентрированной эмульсии, находящийся на границе раздела фаз «нефть-вода».

Промежуточный слой представляет собой полидисперсный коагелирующий многослойный «пирог», высота которого зависит от обводненности эмульсии, температуры, качества обработки деэмульгатором и производительности. Общая высота промежуточного слоя с повышением обводненности эмульсии растет почти линейно.

Эффективное использование промежуточного слоя в качестве коагелера применяется в отстойниках разработки ООО НПП «Контэкс» типа БУОН [6], [7] (блочный унифицированный отстойник нефти) с применением в них специальных систем безнапорного гидростатического распределения входного потока. В зависимости от назначения они подразделяются:

- БУОН-П – для предварительного сброса воды,
- БУОН-Г – для глубокого обезвоживания нефти,
- БУОН-С – для обезвоживания и обессоливания.

С целью предупреждения влияния свободного газа на процессы обезвоживания нефти в промежуточном слое разработана газоотводящая

система, благодаря которой газ выводится из отстойной зоны и собирается без перемешивания жидкости в зоне отстаивания. В аппаратах типа БУОН технологически предусмотрено не только безнапорное рассредоточенное и равномерное распределение эмульсии по всей межфазной поверхности за счет гравитационного эффекта, но и подготовка эмульсии

к разделению за счет многократной смены направления движения потоков и создания в них локальных возмущений, т.е. последовательных «мягких» усилий по дестабилизации эмульсии в водной зоне, что предусмотрено устройством в коробе специальных перегородок и ребер. На рис. 7 представлена конструктивная схема отстойника типа БУОН.

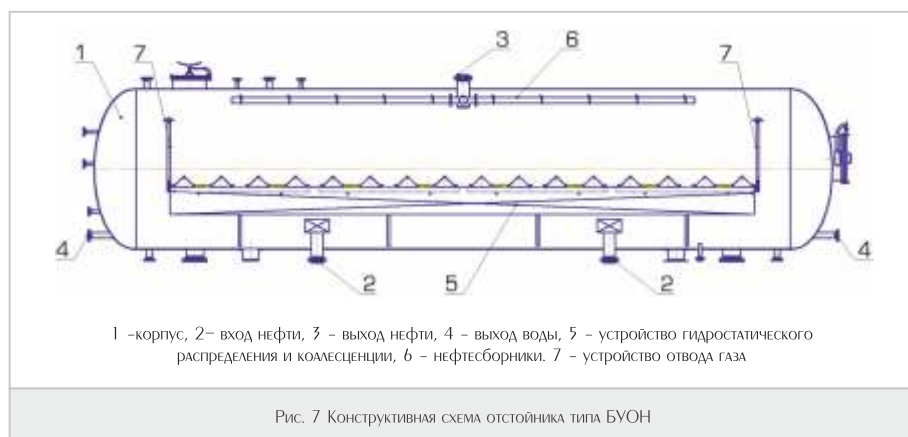


Рис. 7 Конструктивная схема отстойника типа БУОН

Высокая эффективность и устойчивость процесса глубокого обезвоживания в аппаратах БУОН позволяет использовать эту конструкцию и для целей теплохимического обессоливания промысловых эмульсий в случаях организации процесса подготовки нефти до товарных кондиций ГОСТ Р–51858–2002 г.

Для этих целей был разработан и успешно эксплуатируется на ряде УПН модифицированный аппарат БУОН-С, специально предназначенный для обессоливания.

Задача повышения качества процесса обессоливания может быть решена за счет интенсификации процесса промывки обессоливаемой нефти путем повышения эффективности смешения капель пластовой и пресной промывной воды. Для этих целей в ООО НПП «Контэкс» был разработан собственный смеситель промывной воды – СПВ [8] (Рис.8).

Особенно эффективным оказалось использование аппаратов типа БУОН при подготовке тяжелых нефтей Самарского и Оренбургского регионов. Так применение аппаратов БУОН – 200 (8 шт.) на Радаевской УПН позволяет подготавливать нефть до 1 гр. качества ГОСТ 3

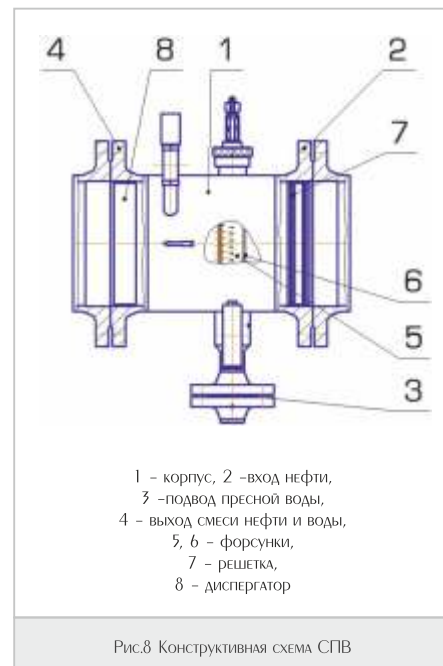


Рис.8 Конструктивная схема СПВ

51858–2002 г., а на Софинско-Дзержинской УПСВ от исходных 60–70% остаточная обводненность снижается до 1–2% уже на 2 ступени обезвоживания.

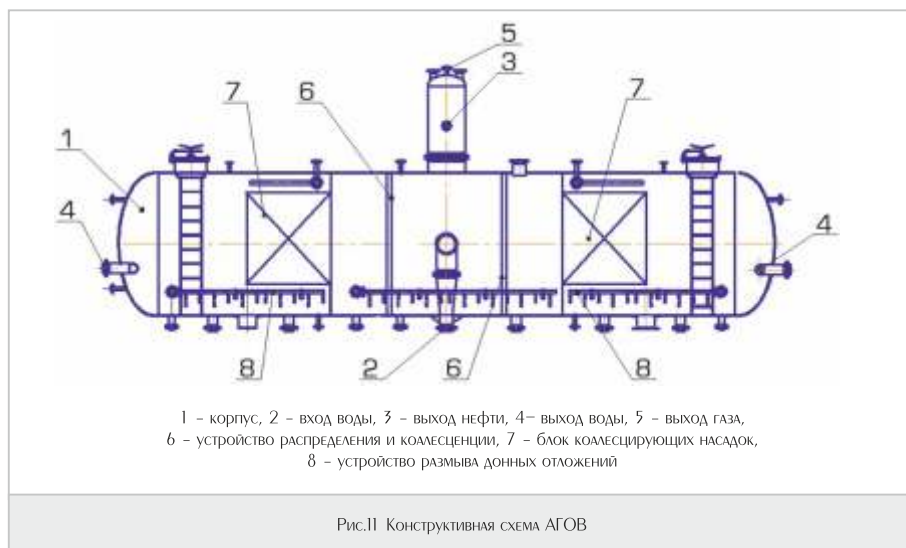
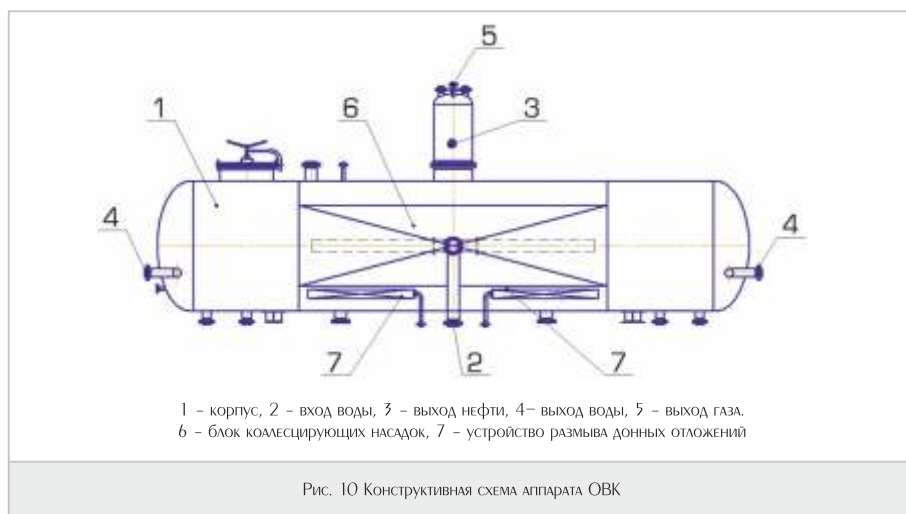
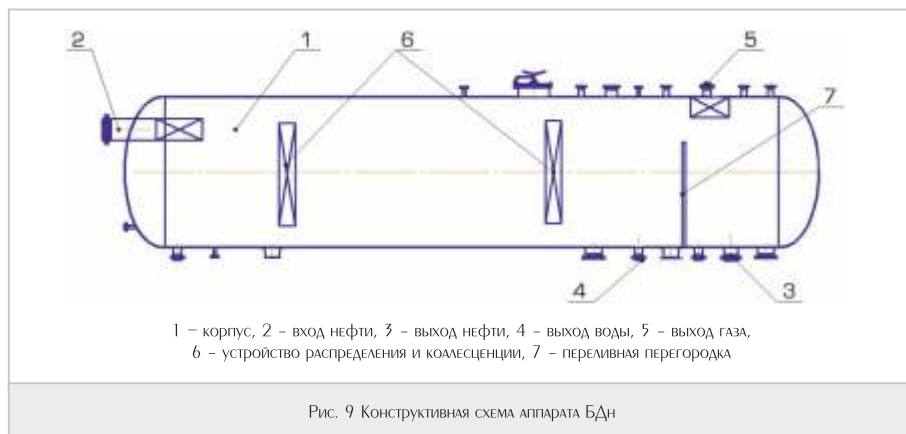
Последним в линейке аппаратов подготовки нефти является БДн (буфер-дегазатор нефти), разработки ООО НПП «Контэкс», который применяется для отделения газа и остатков пластовой воды от нефти на УПСВ и УПН (рис. 9)

II. Технологические аппараты для подготовки воды

Для достижения необходимых в соответствии с ОСТ 39225–85 требований качества подготовки воды для систем ППД месторождений или систем поглощения, а также для доведения степени очистки сброшенной из аппаратов подготовки нефти пластовой воды и достижения максимальной технологической надежности, в состав установок подготовки воды включают оборудование ее очистки. ООО НПП «Контэкс» предлагает для этого аппараты водоподготовки нескольких типов. В условиях, когда на входе установки подготовки воды ожидается поступление сброшенной воды качества (150–1000 мг/л остаточной нефти и механических примесей), очистку приходится осуществлять в 2–3 ступени. На первой ступени применяют аппарат типа ОВ или ОВК [9], для удаления крупнодисперсных примесей и плавающей нефти, оборудованных системой промывки и вывода шлама, и обладающие за счет этого высокой технологической надежностью (рис.10)

На второй ступени подготовки воды, как правило, используют аппараты типа АГОВ (аппарат глубокой очистки воды) [10], [11] (рис.11) для удаления мелкодисперсных примесей. При наличии в воде углеводородного газа и особо мелкодисперсных включений нефти и механических примесей, а также при более жестких требованиях степени очистки ее оснащают дополнительно аппаратами ФДК или БДв.

При подготовке подтоварной и сточной воды для закачки в пласт на внутренних устройствах аппарата АГОВ, предназначенных для очистки воды, осаждается значительное количество сульфида железа, асфальтено-смолистых, парафинистых отложений. Эти отложения, если их периодически не удалять, уплотняются и накапливаются со временем, ухудшая технологические параметры аппарата, и могут даже вывести его из строя. Для обеспечения эффективной работы, а главное удобства обслуживания аппарата АГОВ, блоки насадок выполнены в виде набора вертикальных кассет, которые могут размонтироваться и доставаться для ремонта и промывки. Кроме того, в аппарате имеется система гидроразмыва, которая также служит для периодической очистки насадок и корпуса аппарата. Накопившийся в аппарате шлам и нефть периодически удаляется, для чего в днище аппарата имеются соответствующие зоны с устройствами для размыва и штуцера вывода загрязнений. При обслуживании аппарата необходимо постоянно следить за ходом технологического процесса. Даже одноразовая закачка непосредственно в АГОВ сильно загрязненной воды из ливневой канализации, дренажных емкостей и прудов-отстойников может привести к полному заполнению грязью и мех. примесями насадок



и вывода аппарата из строя. **Данные по работе аппаратов ОВ и АГОВ следующие:**

- Савельевская УПСВ – ОВ–200 – 2шт. Количество нефтепродуктов на входе 200–600 мг/л, на выходе 40–60 мг/л (штатный режим)
- Бобровская УПН – АГОВ–200 – 2 шт. Количество нефтепродуктов на входе 250–300 мг/л, на выходе 80–90 мг/л (Загрузка по воде 7000 м³/сут на каждый аппарат)
- Герасимовская УПСВ – АГОВ – 100. Количество нефтепродуктов на входе до 200 мг/л, на выходе 40–60 мг/л (загрузка по воде до 10000 м³/сут)

Метод тонкой очистки сточных вод путем напорной флотации реализуется в аппарате типа Флотатор-дегазатор ООО НПП «Контэкс» (ФДК) (Рис.12) [12] и применяется для отделения остатков газа и остатков нефти и механических примесей в пластовой воде.

Этот аппарат представляет собой горизонтальную цилиндрическую емкость, рассчитанную на работу под внутренним избыточным давлением. Перед аппаратом устанавливается дестабилизатор фазового потока 2, в котором расположен штуцер ввода воды 3. Дестабилизатор выполняет двойную функцию: во первых, в его зоне разрыва происходит разрыв оболочек капель

эмульгированной нефти, во вторых, высвобождается растворенный в воде газ. При недостаточном для процесса флотации содержании газа имеется конструктивная возможность использовать газ первой ступени подготовки нефти для дополнительного насыщения им пластовой воды.

Во флотаторе пузырьки газа образуются во флотационной зоне за счет выделения растворенного газа из газонасыщенной пластовой воды, в результате снижения давления при поступлении ее в эту зону. Дисперсные частицы, которые плохо смачиваются водой, подхватываются пузырьками и флотируются на поверхность, образуя слой пены с нефтью, которая собирается в короб для ее сбора и вывода из аппарата.

В качестве последней ступени очистки пластовой воды от остаточного газа, нефти и механических примесей может использоваться более простой аппарат также разработки ООО НПП «Контэкс» – БДв (Буфер-Дегазатор воды) (Рис.13)

Замена рекомендуемых аппаратов на «псевдо-аналогичные» в целях экономии капиталовложений делает процессы более чувствительными даже к незначительному изменению технологических свойств обрабатываемой нефти, приводит к нарушению и срыву процессов обезжелезирования и обессоливания нефти, тем самым многократно снижая технологическую надежность установки.

Необходимо отметить, что «аппаратная» очистка подтоварной воды от нефтепродуктов и мехпримесей, как правило, не позволяет добиться значений ниже 15–20 мг/л. Для более глубокой очистки требуется дополнительная фильтрация.

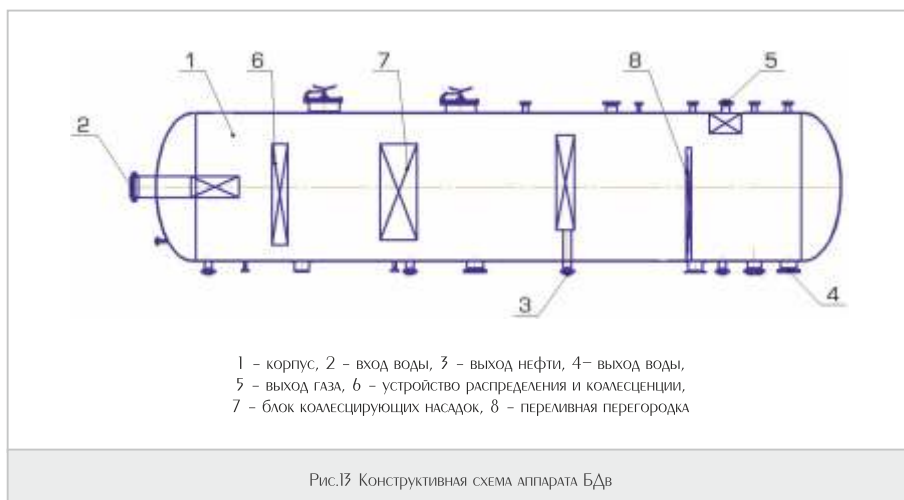
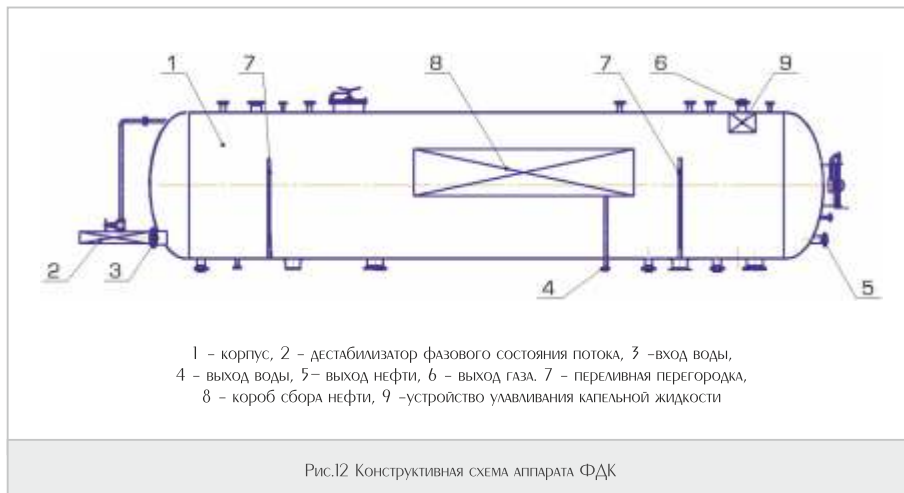
III. Организация проведения работ

Опыт эксплуатации данного комплекса аппаратов показывает, что применение оборудования НПП «Контэкс» позволяет достигнуть большого экономического эффекта в снижении стоимости подготовки нефти за счет:

- снижения потребности в емкостной аппаратуре в 1,5–2 раза из-за его высокой единичной производительности;
- снижения расхода дорогостоящих деэмульгаторов на 15–20%;
- снижения температуры ведения технологического процесса на 5–10 °С
- повышения технологической надежности объектов подготовки нефти, благодаря устойчивой работе установок по производительности, давлению, температуре и подготовленности эмульсии к расслоению при колебаниях ее входных параметров.

ООО НПП «Контэкс», как инженеринговая фирма, в своей работе важнейшим элементом видит принципиально новый подход к разработке технологического оборудования не как к отдельным аппаратам, а как к единому технологическому комплексу, в котором эмульсия в предыдущем аппарате готовится для обработки в последующем, а весь комплекс обеспечивает требуемые технологические показатели. При этом по согласованию с Заказчиком осуществляет шеф-монтаж оборудования и сокращение пуско-наладочных работ.

ООО НПП «Контэкс» готово решать вопросы промысловой подготовки нефти не только путем применения разработанных новых технических



средств, но и путем реконструкции существующего основного технологического процесса. Это достигается как реконструкцией внутренних устройств в технологической аппаратуре, так и структурной реконструкцией установок (УПН и УПСВ). В этом случае предприятие осуществляет проведение необходимых НИР по обоснованию требуемой реконструкции объекта.

На сайте www.konteks.ru можно ознакомиться более подробно с параметрами и кратким описанием как основного, так и дополнительного технологического оборудования, разрабатываемого и изготавливаемого ООО НПП «Контэкс» и осуществляемых услуг по его разработке и поставке.



КОНТЭКС

Контакты:
 ООО НПП "Контэкс",
 Россия, 443090,
 г. Самара, ул. Советской Армии, 130А
 8(846) 224-53-72,
 224-53-74,
info@konteks.ru
www.konteks.ru

Список литературы:

1. Патент на полезную модель №133898 от 10 января 2014 г. «Аппарат очистки воды», приоритет 21 августа 2013 г. ООО НПП «Контэкс»
2. Алфимов М.Г. Опытнo-промышленные испытания устройства ввода деэмульгатора на УПСВ «Кудиновская» ОАО «Самаранефтегаз». Журнал «Нефть. Газ. Новации», Номер 5(172), год 2013, страницы 20–22.
3. Патент на полезную модель №1126618 от 10 апреля 2013 г. «Смеситель жидкостей», приоритет 27 ноября 2012 г. ООО НПП «Контэкс»
4. Патент на полезную модель №152199 от 29.08.2014 г. «Сепаратор щелевой вертикальный» ООО НПП «Контэкс»
5. Патент на полезную модель №133750 от 27 октября 2013 г. «Нефтегазовый сепаратор», приоритет 16 мая 2013 г. ООО НПП «Контэкс»
6. Патент на полезную модель №124586 от 10 февраля 2013 г. «Аппарат для разделения эмульсий», приоритет 16 августа 2012 г. ООО НПП «Контэкс»
7. БУОН – свидетельство на товарный знак №490322 Приоритет от 15.05.2012г. Правообладатель ООО НПП «Контэкс»
8. Патент на полезную модель №126623 от 10 апреля 2013 г. «Смеситель жидкостей», приоритет 27 ноября 2012 года ООО НПП «Контэкс»
9. Патент на полезную модель №136538 от 10 января 2014 г. «Аппарат очистки воды», приоритет 21 августа 2013 г. ООО НПП «Контэкс»
10. Патент на полезную модель №130870 от 10 августа 2013 г. «Аппарат глубокой очистки воды», приоритет от 21 марта 2013 г. ООО НПП «Контэкс»
11. АГОВ – Свидетельство на товарный знак №488578. Приоритет от 15.05.2012. Правообладатель ООО НПП «Контэкс»
12. Патент на полезную модель №136538 от 10 января 2014 г. «Аппарат очистки воды», приоритет 21 августа 2013 г. ООО НПП «Контэкс»

Добрый день, уважаемые Коллеги!

Основным направлением нашей компании является изготовление и поставка трубной продукции, а именно:

- Трубная и муфтовая "заготовка-зеленка" для изготовления труб НКТ, Обсадных и муфт для них различных групп прочности
- Трубы НКТ по ГОСТ 633-80 от $\varnothing$ 33 до 114 диаметра, в том числе и технологические ТТ различных групп прочности с замками ИС
- Обсадные трубы по ГОСТ 632-80 от $\varnothing$ 102 до 426 диаметра исп.А и исп.Б различных групп прочности
- Стальные Бурильные Трубы по ГОСТу Р-50278-92 и ТУ от $\varnothing$ 60 до 140 диаметра различных групп прочности
- Утяжеленные бурильные трубы немагнитные (УБТН), Утяжеленные бурильные трубы (УБТ), Толстостенные бурильные трубы немагнитные (ТБТН / FLEX)
- Ведущие бурильные трубы (ВБТ)
- Коррозионностойкие и Хладостойкие по ГОСТ и ТУ

а так же сможем предложить оборудование и материалы для работы на месторождении:

- Башмаки колонные БКМ диаметром от $\varnothing$ 114 до 426
- Клапана обратные ЦКОДМ диаметром от $\varnothing$ 114 до 426
- Муфты к обсадным трубам диаметром от $\varnothing$ 114 до 324
- Муфты к трубам НКТ диаметром от $\varnothing$ 33 до 114
- Переводники, патрубки, буровые рукава для НКТ, СБТ, обсадных труб и колонн
- Фонтанную и устьевую арматуру

Мы приглашаем к сотрудничеству все российские и зарубежные компании, заинтересованные в предлагаемых нами продуктах и услугах.

ООО УралБурЭксперт надёжный поставщик труб для нефтегазовой отрасли и предприятий ТЭК.



Физ. адрес: 623100, Свердловская область,
г. Первоуральск, пр-кт Ишимя 28Г, 4-ый эт.
ИНН/КПП - 6684025026/668401001

Директор: Симезов Андрей Владимирович
e-mail: dch277@yandex.ru
Сот: +79089128494 и +79530077182
Офис: +7 3439 666-292, 626-727

Ком директор: Обожен Сергей Алексеевич
e-mail: obozhin@mail.ru
Сот: +79122556360
Офис: +7 3439 666-292, 626-727

Самый информативный ресурс
WWW.PROMPAGES.RU

Copyright © 2008. "MAT Consulting Ltd."

ГОТОВЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ОБЪЕКТОВ НЕФТЯНОЙ И ГАЗОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ (В СООТВЕТСТВИИ С ТУ)



АТТИКА
Промышленная химия

Россия, Ленинградская область, Тосненский район,
д. Аннолово, Федоровское сельское поселение,
2-й Вертикальный проезд, д. 9
Тел/факс: +7 (812) 441-21-80
E-mail: info@attikarus.ru





Антикоррозионные покрытия для защиты трубопроводов

Галкина Ю.В., технический специалист
компания "Аттика", г. Санкт-Петербург

При добыче, переработке и транспортировке нефти и газа, трубопроводы, подземное и наземное оборудование скважин подвергаются воздействию агрессивных сред, содержащих сероводород (H_2S).

Нефть, как правило, не обладает агрессивными свойствами, она может являться даже ингибитором процесса коррозии. Опасным для металла среда будет за счет большого количества минерализованной воды, сероводорода и оксида углерода, входящих в состав нефти.

Разрушение нефте- и газопромыслового оборудования в результате коррозии сокращает срок его службы, приводит к частым аварийным ситуациям.

Трубопроводы прокладываются разными способами:

- Наземный;
- Подземный;
- Надземный.

Особое место в сегменте защиты от коррозии в суровых условиях занимают наружные покрытия трубопроводов, расположенных в земле или под водой, поэтому требуют использования различных материалов.

В случае подземных трубопроводов большое значение имеют механические свойства: высокая прочность при ударе предохраняет покрытие от повреждений при транспортировке или монтаже; эластичные покрытия позволяют изгибать секции труб в холодную погоду без образования трещин.

Надежным средством защиты металлов от коррозии являются лакокрасочные покрытия.

Основным компонентом лакокрасочного материала (ЛКМ), является пленкообразующее вещество, которое после нанесения на поверхность способно в результате химических или физических превращений образовывать прочное лакокрасочное покрытие (ЛКП) и обуславливать его адгезию к подложке. В зависимости от состава

и назначения ЛКМ подразделяют на лаки, эмали, грунтовки и шпатлевки.

Для окраски трубопроводов, эксплуатируемых в жестких условиях, как правило, применяются эпоксидные (ЭП) и полиуретановые (ПУ) ЛКМ: грунтовки в сочетании с эпоксидными и полиуретановыми эмалями.

Применение 2К ПУ/ЭП систем в трубопроводах:

- Наружные покрытия труб;
- Внутренние покрытия труб (нефтяных, газовых, водяных, для химических продуктов);
- Внутренние покрытия труб под давлением.

ПУ ЛКМ обладают высокой устойчивостью к истиранию, твердостью, высокой атмосферостойкостью, ударпрочностью, термостойкостью, блеском, длительной эластичностью, легко наносятся в различных климатических условиях.

Они быстро высыхают, и поэтому их можно перекрывать через короткие промежутки времени.

ЭП ЛКМ обладает хорошей адгезией, твердостью, химической стойкостью и другими ценными свойствами.

Все большее значение приобретают покрытия с высоким сухим остатком и безрастворные ЛКМ, удовлетворяющие все более жестким и высоким требованиям по уменьшению выбросов растворителей.

Компания «Аттика» — один из ведущих дистрибьюторов химического сырья в России и в странах СНГ. С 2015 года занимается производством связующих и отвердителей в зависимости от требований клиентов и специфики отрасли.

Наша компания разрабатывает и внедряет передовые технологий на отечественные предприятия и готовы предложить системы для окраски трубопроводов и нефтехранилищ:

1. 1К и 2К полиуретановые грунты, грунт-эмали, эмали;

2. 2К эпоксидные грунты, эмали (в том числе безрастворные эпоксидные материалы).

Типичные показатели для таких систем:

- Время высыхания покрытия до степени 3: при температуре 20°C не более 24 часов;
- Рекомендуемое количество слоев: грунтовки—1–2, эмали—1–2;
- Жизнеспособность ЛКМ: в зависимости от температуры воздуха — 0,5–1,5 часа.

Начиная с 2006 г. мы успешно развиваемся благодаря квалифицированному штату сотрудников; наличию собственной лаборатории (оказание полной технической поддержки клиентам от «идеи продукта» до полной ее реализации); собственной логистической компании (позволяет осуществлять долгосрочное планирование и поставлять продукцию четко в срок).

Лаборатория компании «Аттика» оснащена всем необходимым лабораторным оборудованием, которое позволяет разрабатывать собственные рецептуры и проводить испытания ЛКМ, тестируя предлагаемые связующие и отвердители.

Список литературы:

1. Майер-Вестус, У. Полиуретаны. Покрытия, клеи и герметики. — Пэйнт-Медиа, 2009 — 400 с.;

2. И.А.Розенфельд, Ф.И.Рубинштейн, К.А. Жигалова. Защита металлов от коррозии лакокрасочными покрытиями. — Химия, 1987, 224 с.

187000, Россия, Ленинградская обл.,
Тосненский р-н, д. Аннолово,
Федоровское сельское поселение,
2-й Вертикальный проезд, д. 9
тел./факс: +7 (812) 441-21-80
e-mail: info@attikarus.ru





Компания «ФИОРД»

Современные отечественные контроллеры с исполнительной системой ISaGRAF: соответствие международным стандартам и российские ноу-хау

Н.Н. Левизи, А.Е. Ризо (Компания «ФИОРД»)

В статье представлен краткий обзор современных отечественных программируемых логических контроллеров (ПЛК) со встроенной исполнительной системой ISaGRAF, которая успешно работает на контроллерах на базе различных аппаратных платформ (ARM, MIPS, Intel). Приведены сравнительные результаты тестирования ПЛК на производительность. В статье представлены изделия компаний «Байкал Электроникс» (Москва), «Сегнетикс» (Санкт-Петербург), «НПЦ «Европрибор» (Витебск), НПО «Вымпел» (Саратов), «Энергия-Источник» (Челябинск), «КОНТИНЕНТ» (Санкт-Петербург), «СИНКРОСС» (Саратов) и TELEFIS (Москва), а также компании «ФИОРД» (Санкт-Петербург). Большинство из рассмотренных в обзоре контроллеров используют отечественную версию исполнительной системы – ISaGRAF 6 Fiord Target.

Комплекс средств ISaGRAF компании Rockwell Automation (владелец торговой марки ISaGRAF) широко известен как инструмент разработки приложений для ПЛК на языках стандарта IEC 61131-3 и IEC 61499 и позволяет создавать локальные или распределенные системы управления процессами и устройствами. Основа технологии – среда разработки приложений ISaGRAF Workbench и адаптируемая под различные аппаратно-программные платформы исполнительная система ISaGRAF Runtime (Target). В ISaGRAF 6 поддерживаются языки стандарта IEC 61131-3 ST (Структурированный текст), LD (Язык релейных диаграмм), FBD (Язык функциональных блоков) и SFC (Язык последовательных функциональных схем). На основе современной версии ISaGRAF 6 разработана Единая Платформа Автоматизации (ACP, Automation Collaborative Platform, рис.1) как среда, управляемая с помощью открытых подключаемых модулей – плагинов, и представляющая собой расширяемый слой абстракции с общим интерфейсом, который обеспечивает унифицированные функциональные возможности, выбираемые пользователем с целью интеграции разнородных продуктов в единую интегрированную среду разработки. Специалистами компании «ФИОРД» (официального дистрибьютора ISaGRAF в России) разработана собственная инновационная версия исполнительной системы – ISaGRAF 6 Fiord Target, которая может включать драйверы протоколов Modbus RTU/TCP в режимах Master/Slave, драйверы для устройств ввода-вывода, библиотеки функций (функциональные блоки ПИД-регулятора, ШИМ, быстрая обработка массивов и матриц, модуль отправки тревог, фильтры сигналов, модуль инициализации переменных, работа с последовательным портом, чтение/запись значений переменных с диска; отправка SMS сообщений, вызов внешних программ, работа с таймером). В ISaGRAF 6 Fiord Target по желанию пользователя могут быть включены дополнительные опции, такие как архивирование, быстрый обмен данными с контроллерами через FDA OPC Server, драйверы протокола IEC 60870-5-104 Master/Slave, модуль горячего резервирования.

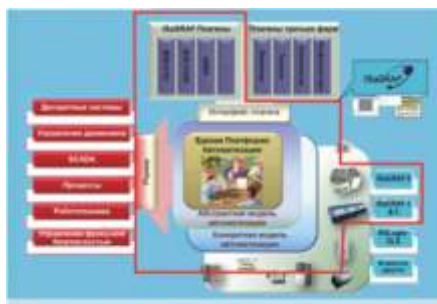


Рис.1
Общий взгляд на Единую Платформу
Автоматизации на базе ISaGRAF 6

Отметим, что различные версии (3,4,5 и 6) технологии ISaGRAF давно и успешно используются ведущими отечественными производителями ПЛК и системными интеграторами такими, как ТЕКОН (Москва), ООО «Наутилус» (Москва), «Модульные Системы Торнадо» (Новосибирск), Трей Гмбх (Пенза), ООО Фирма «Калининградгазприборавтоматика» ПАО «Газпром автоматизация» (Калининград), ЗАО НПФ «Прорыв» (Московская область), ЗАО «АЛГОНТ» (Калуга), ООО «ЭТК-Прибор» (Москва), ООО «ПЛКСистемы» (Москва), АО «Нефтеавтоматика» (Уфа), ООО «СИНКРОСС» (Саратов), ООО «БПА» (Москва). В настоящее время значительно увеличился интерес к ISaGRAF отечественных производителей. На наш взгляд, это объясняется сочетанием высокой многолетней репутации и функциональных возможностей как самой технологии ISaGRAF (в первую очередь, соответствие международным стандартам IEC 61131-3 и IEC 61499), так и инновационных расширений ISaGRAF, добавленных специалистами компании «ФИОРД». Все это в совокупности обеспечивает серьезные конкурентные технические и коммерческие преимущества, важные для отечественного рынка. Ключевые из них – расширяемость, безопасность, отсутствие незадекларированных возможностей, квалифицированная техническая поддержка, гибкая бизнес-модель поставки. Обратим внимание еще на один продукт компании «ФИОРД» – FIO-PAC Suite [1] с исполнительной системой ISaGRAF 6 Fiord Target, программный пакет для контроллеров LinPAC/XPAC

компании ICP DAS, также основанный на технологии программирования ISaGRAF 6 и Единой Платформе Автоматизации (ACP). Мы не приводим подробные требования о каждом контроллере, лишь ограничимся сводной таблицей с данными о новых ПЛК с ISaGRAF. Более подробную информацию можно посмотреть в статье [2].

Сводные данные ПЛК на основе исполнительной системы ISaGRAF

В компании «ФИОРД» проведено измерение производительности некоторых упомянутых в статье ПЛК. Тестирование ПЛК проводили ведущие специалисты по ISaGRAF в России и полученные ими результаты представлены в таблице. Приводится полное время выполнения всех 13 тестов, а также название и аппаратная платформа ПЛК, фирма и страна производителя. Процесс тестирования строился на базе специальных программ (предоставлены компанией Rockwell Automation) на языках стандарта IEC 61131-3 в среде технологии программирования контроллеров ISaGRAF.

Всего используется 13 тестов, в которых вычисляется время выполнения каждого теста в миллисекундах по отдельности и время выполнения всех тестов сразу. Тесты включают программы на языках FBD, ST и LD с числами различных типов (с плавающей точкой, вещественных, целых, булевских, битовых) и функций различных классов (работа с таймерами, тригонометрия, арифметические и булевские функции). Тест вызывается в цикле определенное число раз (от 100 до 100 тыс.). С более подробным описанием тестов и результатами по каждому конкретному тесту можно ознакомиться на сайте <http://isagrar.ru>.

Заключение

Использование отечественными производителями среды разработки ISaGRAF Workbench вместе с исполнительной системой ISaGRAF и ISaGRAF 6 Fiord Target – это значительный шаг с

Таблица. Отечественные ПЛАК с исполнительной системой ISA GRAF 6 FIORI TARGET *

Название ПЛАК	Фотография	Компания, город, сайт	Платформа	Полный тест (мс)
Колибри-К1		ФИОРД, Санкт-Петербург, colibri.fiord.com	ARM926EJ-S rev 5 ARMv5TEJ, 454 MHz	10481
Simbol-100		Европрибор, Витебск, Беларусь, epr.by	ARM920T rev 0 ARMv4T, 405 MHz	10521
Baikal-T1		Байкал Электроникс, Москва, baikalelectronics.ru	P5600 MIPS 32 r5, 1200 MHz	1391
SEGNETICS SMH 2Gi		Сегнетикс, Санкт-Петербург, segnetics.com	FREESCALE i.MX27 с ядром ARM926EJ-S, 400 MHz	15062
Колибри-К2		ФИОРД, Санкт-Петербург, colibri.fiord.com	Intel Atom CPU E3815, 1.46 GHz	1003
RTU968		TELEOFIS, Москва, teleofis.ru	FREESCALE i.MX287 454 MHz	16509
К-2000/М		СИНКРОСС, Саратов, sinkross.ru	Н/Д	
ПЛАК3000		НПО «Вымпел», Саратов, npovympe.ru	Н/Д	
Бук		КОНТИНЕНТ, Санкт-Петербург, kontinent-spb.ru	ARM9, 150MHz	
ЭНИ-750		Энергия-Источник, Челябинск, en-i.ru	ARM9, 200MHz	
LinPac*		ICP DAS, Тайвань, icpdas.com	Xscale-PXA270 rev 8 ARMv5, 520 MHz	15097

*LinPac приведен для целей сопоставления

точки зрения расширения функциональных возможностей ПЛАК и удобства работы пользователей. Как показано в этом кратком обзоре, технология ISA GRAF с успехом используется отечественными производителями в контроллерах различного исполнения, информационной емкости и функционального назначения. В настоящее время специалистами компании «ФИОРД» исполнительная система ISA GRAF портируется на контроллеры еще нескольких компаний (об этом можно будет написать после завершения работ).

Список литературы

1. А.Е. Ризо, С.В. Золотарев, FIO-PAC Suite – Инновационный отечественный программный инструментарий для контроллеров LinPAC/XPAC, Автоматизация и IT в энергетике, № 6, 2015 г.
2. А.Е. Ризо, С.В. Золотарев, Отечественные контроллеры со встроенной исполнительной системой ISA GRAF 6 FIORI TARGET: Функциональность, расширяемость и безопасность, CONTROL ENGINEERING Россия, № 4, 2016 г.

Об авторах

Левизи Николай Николаевич, – ведущий инженер-программист компании «ФИОРД»
Ризо Алексей Евгеньевич – генеральный директор компании «ФИОРД»

Телефон: (812) 323-62-12
E-mail: info@fiord.com
http://www.fiord.com
http://www.isagraf.ru



ЛИДЕР
в производстве резьбоуплотнительных смазок



ВИДЫ ПРОДУКЦИИ:

• Смазки • Масла • СОТС • Присадки •

ВЕДУЩАЯ КОМПАНИЯ

производитель смазочных материалов
для нефтегазового комплекса.

СМАЗОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ "РУСМА"

это обеспечение длительной
безаварийной работы оборудования



ПКФ «РУСМА»

г. Санкт-Петербург, 192177, 3-й Рыбацкий проезд, д. 7

тел.: 8(812) 676 5883;

8 (800) 234 5883 (Звонок бесплатный)

e-mail: info@rusma.spb.ru

www.rusma-spb.ru



Новые возможности! Проверенное качество!

ООО «ПКФ «РУСМА» является разработчиком и производителем широкой номенклатуры высокотехнологичных смазок, предназначенных для использования в условиях экстремальных нагрузок, повышенной влажности и широком диапазоне температур, обеспечивающих работоспособность оборудования и техники от арктических до субтропических условий эксплуатации.

В лаборатории отдела «Технологии производства нефтепродуктов» ООО ПКФ «РУСМА», в 2017 году разработаны алюминиевые многоцелевые смазки премиального качества, получившие индекс «РУСМА® KG» и «РУСМА® KG Arctic».

Смазки производятся на основе смеси полусинтетических базовых масел, высоко- и низкомолекулярных жирных кислот, комплексного алюминиевого мыла и уникального пакета присадок, обеспечивающего экстремальную несущую способность.

Смазки на комплексном алюминиевом мыле обеспечивают надежную эксплуатацию оборудования при высокой влажности и периодическим контактом с водой, в том числе соленой, образуют в зоне контакта липкую, прочную пленку, стабильную даже в условиях ударных нагрузок и на протяжении всего срока эксплуатации.

Благодаря высокой адгезии и водостойкости могут применяться, в том числе как консервационные.

Полусинтетические комплексные алюминиевые смазки «РУСМА® KG» и «РУСМА® KG Arctic» отлично подходят для применения там, где температура превышает рабочий диапазон. Главными их преимуществами в сравнении с широко распространенными литиевыми многоцелевыми смазками, является их высокая термос-

тоикость, повышенные противоизносные и противозадирные и противоизносные параметры, прекрасные защитные и противокоррозионные характеристики.

Благодаря широкому температурному диапазону смазки «РУСМА® KG» и «РУСМА® KG Arctic» позволяют увеличить интервал между заменами и снизить эксплуатационные расходы исключив простой техники для сезонной замены смазки.

Особенности смазок «РУСМА® KG» и «РУСМА® KG Arctic»:

- высокая механическая, комоидная и термическая стабильность;
- широкий диапазон рабочих температур;
- повышенные высокотемпературные свойства;
- отличная водостойкость;
- прекрасная адгезия даже к увлажненным поверхностям.

Область применения.

Многоцелевые смазки линейки «KG» могут применяться для смазывания и антикоррозионной защиты различного промышленного оборудования, механизмов, узлов техники, в том числе:

- элементов балансира механического привода штангового насоса;
- тихоходных, тяжело нагруженных открытых зубчатых передач;
- узлов промышленного, горнодобывающего, горно-обогатительного оборудования;
- строительной и автомобильной техники;
- транспортеров, мельниц, печей;
- шкворневых шарниров;
- направляющих опор скольжения;
- канатов, в том числе контактирующих с морской водой.

и других механизмов работающих в неблагоприятных условиях с высокими нагрузками.

Смазка «РУСМА® KG Arctic» предназначена для использования в интервале температур от -50°C до $+190^{\circ}\text{C}$.

Смазка «РУСМА® KG» работоспособна в интервале температур от -20°C до $+220^{\circ}\text{C}$.

Выбор смазок линейки «РУСМА KG» позволяет отказаться от использования импортных смазочных материалов и снизить эксплуатационные затраты, сократить простой на ремонт, увеличить межремонтные сроки эксплуатации нефтегазового, горнодобывающего, обогатительного оборудования и техники, в том числе, эксплуатирующегося на морских платформах и в Заполярье.

Использование смазочных материалов «РУСМА», это эффективный метод экономии средств и обеспечение длительной безаварийной работы оборудования работающего в экстремальных условиях.

Сотрудники отдела продаж ООО ПКФ «РУСМА» готовы оперативно ответить на Ваши вопросы и найти оптимальное, экономически обоснованное решение задач по обеспечению смазочными материалами эксплуатируемого в вашей организации оборудования.

ООО «ПКФ «РУСМА»

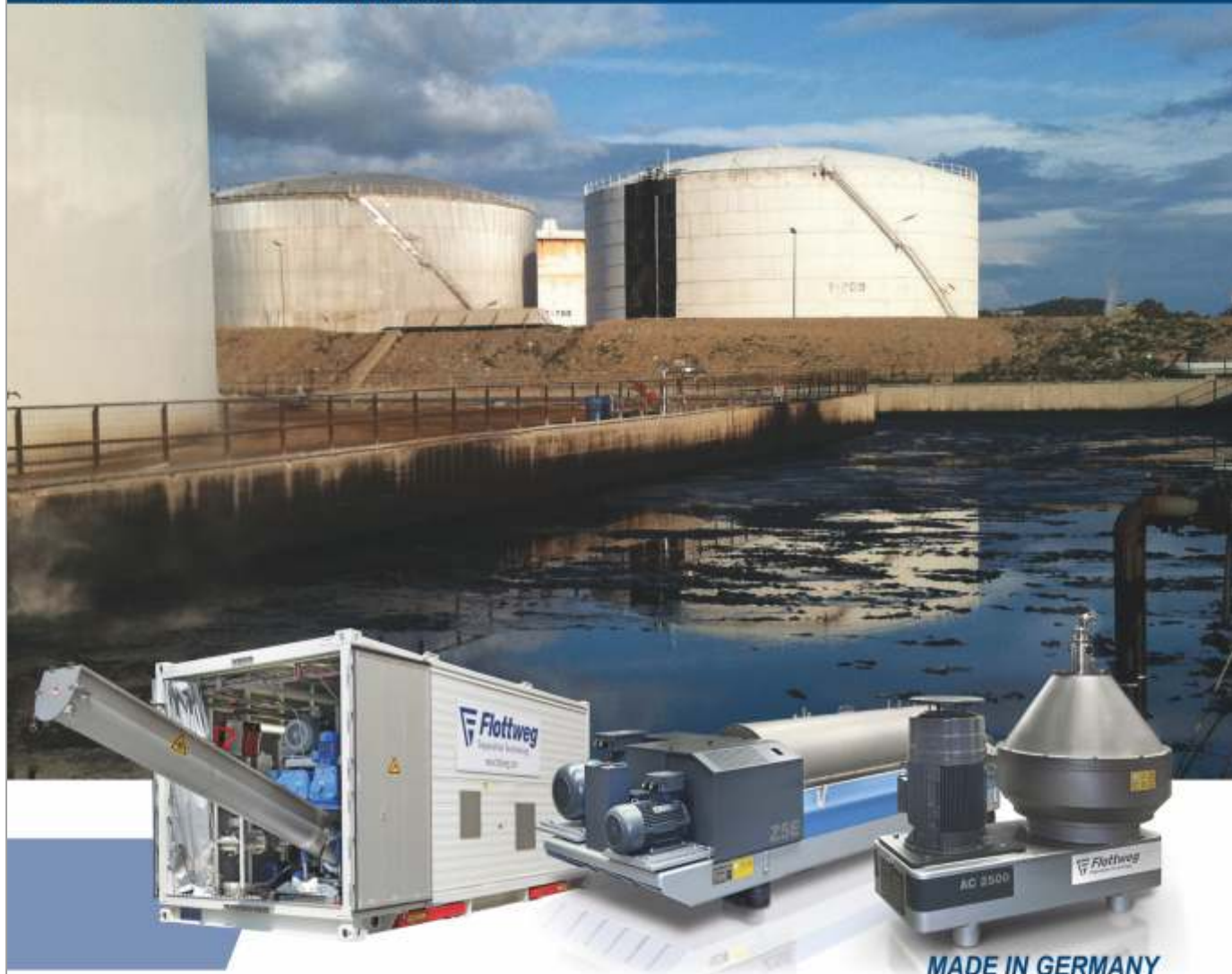
Санкт-Петербург, 192177, 3й Рыбацкий пр-д, 7
тел. 8(812) 676 5883;
8 (800) 234 5883 (Звонок бесплатный)
e-mail: info@rusma.spb.ru
www.rusma-spb.ru





Engineered
For
Your
Success

НОВЫЙ ИСТОЧНИК ЧИСТОЙ ПРИБЫЛИ



FLOTTWEG КОМПЛЕКСНЫЕ СИСТЕМЫ ДЛЯ ПЕРЕРАБОТКИ НЕФТЕШЛАМОВ

- Компактное складирование (в 20-30 раз меньший объем)
- Извлечение остаточного нефтепродукта на продажу
- Очищенная вода после переработки
- Наличие государственной экологической экспертизы
- Мобильность и автономность

НА ПРАВАХ РЕКЛАМЫ

ООО «Флоттвег Москва» · 141402 · Россия · МО, г. Химки, Вашутинское шоссе, 17 · Тел.: +7 (495) 575-34-34
moscow@flottweg.com · www.flottweg.com





23-25 октября 2018

Москва, МВЦ «Крокус Экспо»

**17-я Международная выставка
«Насосы. Компрессоры. Арматура. Приводы и двигатели»**



увеличьте
объем продаж



привлеките
новых клиентов



расширьте
географию сбыта



Забронируйте стенд на сайте www.pcvexpo.ru

Организатор



Сопредседатели



КЛЮЧЕВОЕ СОБЫТИЕ ОТРАСЛИ:

в центре внимания, в центре Москвы

НАЦИОНАЛЬНЫЙ НЕФТЕГАЗОВЫЙ ФОРУМ

16-17 апреля 2019

Москва, ЦВК «Экспоцентр»

www.oilandgasforum.ru

19-я международная выставка

НЕФТЕГАЗ-2019



15-18 апреля 2019

Москва, ЦВК «Экспоцентр»

www.neftegaz-expo.ru

Реклама

12+



МИНПРОМТОРГ
РОССИИ



ЭКСПОЦЕНТР
МЕЖДУНАРОДНЫЙ ЦЕНТР ВЫСТАВОК
МОСКВА

ТМ
Trade Dressing

НЕФТЕГАЗ-2019

Выставка «Нефтегаз-2019» и Национальный нефтегазовый форум - поддержка инновационному развитию ТЭК России



С 15 по 18 апреля, на традиционной площадке в ЦВК «Экспоцентр», Москва состоится 19-я международная выставка «Оборудование и технологии для нефтегазового комплекса» – «Нефтегаз–2019».

Выставка «Нефтегаз» – важная и неотъемлемая часть развития российского топливно-энергетического комплекса. «Нефтегаз» входит в десятку главных мировых выставок достижений нефтегазовой промышленности. Выставка является эффективной рабочей площадкой для решения целого комплекса задач по модернизации отрасли на базе новейших инновационных разработок.

Неоспоримым преимуществом выставочного проекта «Нефтегаз» является:

- государственная поддержка
- многолетний опыт проведения
- полный охват рынка, включая все подотрасли нефтяной и газовой промышленности
- профессиональная деловая программа.

Основные тематические разделы:

- Разведка и добыча нефти и газа
- Строительство и обустройство месторождений
- Сбор, транспортировка, хранение углеводородов
- Нефтегазопереработка и нефтехимия

- Оборудование и технологии. Сервисное обслуживание
- Насосы, компрессорная техника, апорно-регулирующая аппаратура
- Электрооборудование для ТЭК
- Автоматизированные системы управления и КИП
- IT – технологии для ТЭК
- Экология, системы мониторинга состояния окружающей среды
- Охрана труда и системы безопасности

Экспозиция и деловая программа выставки «Нефтегаз–2019» формируются при непосредственном участии Министерства энергетики РФ и экспертного сообщества. Не имеющее аналогов отраслевое событие является ключевым этапом государственной стратегии, направленной на модернизацию и инновационное развитие отечественного ТЭК.

Центральное мероприятие выставки – Национальный нефтегазовый форум.

Выставка и форум – это синергия участников, партнеров и всей отрасли, именно здесь представлены все отраслевые новинки, встречаются производители и потребители, звучат трендовые доклады, проводятся значимые деловые мероприятия.

В 2019 году «Нефтегаз» и Национальный нефтегазовый форум пройдут в одни сроки с

крупнейшей в России выставкой электрооборудования «Электро»

Цифры прошедшего выставки Нефтегаз–2018 и Форума

- 552 компании из 27 стран
- 1000 делегатов Национального нефтегазового форума
- пленарные сессии с участием представителей Правительства РФ, министерств и ведомств, российских и зарубежных компаний ТЭК, отраслевых ассоциаций и научных сообществ
- 22 500 – посещений специалистами отрасли
- 150 представителей ведущих средств массовой информации

Организаторы выставки – АО «Экспоцентр» и фирма «Мессе Дюссельдорф» (Германия)

Добро пожаловать на главную нефтегазовую выставку!

<http://www.neftegaz-expo.ru/>

Тел.: +7 (499) 795–37–61
E-mail: neftegaz@expocentr.ru





**Cabex —
энергия успеха**

 **Cabex**

**18-я Международная выставка
кабельно-проводниковой
продукции**

19–21 марта 2019 года
Москва, ВВЦ «Сокольники»

- Кабели и провода
- Кабельные аксессуары
- Электромонтажные изделия
- Оборудование для монтажа
и прокладки кабеля
- Оборудование для переработки кабеля
- Материалы для производства кабеля

Реклама

забронируйте стенд
www.cabex.ru

Организаторы

Генеральный
информационный партнер

RusCable.Ru
Энергетика, Электроэнергетика, Связь,
Поддержка отраслевых мероприятий с 1999 по 2018 г.

Специальный
отраслевой партнер





ВЫСТАВКА

ИНСТРУМЕНТА В МОСКВЕ

MOSCOW INTERNATIONAL TOOL EXPO

Организатор:



mitex

МОСКВА, ЦВК «ЭКСПОЦЕНТР»

6-9 ноября 2018



ГЕНЕРАЛЬНЫЙ СПОНСОР
ВЫСТАВКИ:



Организатор: **ЕВРОЭКСПО** Стратегический партнер: При поддержке:

Информационный спонсор: **ПОТРЕБИТЕЛЬ** Интернет-партнер: **FORUMHOUSE** **MASTER-FORUM.RU**

www.mitexpo.ru

ГРН УЧАСТИИ

ГРН ПОДДЕРЖКИ

2-5 ОКТАБРЯ 2018

VIII ПЕТЕРБУРГСКИЙ МЕЖДУНАРОДНЫЙ ГАЗОВЫЙ ФОРУМ

ПРИЗНАННАЯ ПЛОЩАДКА
ДЛЯ ДИСКУССИИ О РАЗВИТИИ
МИРОВОЙ ГАЗОВОЙ ОТРАСЛИ

ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ПАРТНЕР

ПАРТНЕР
КОНГРЕССНОЙ ПРОГРАММЫ

ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ИНФОРМАЦИОННЫЙ
ПАРТНЕР КОНГРЕССНОЙ ПРОГРАММЫ

GAS-FORUM.RU

ПАРТНЕРЫ

КОНГРЕССНО-ВЫСТАВОЧНЫЙ ЦЕНТР
ЭКСПОФОРУМ

+7 (812) 240 40 40
(доб. 2168, 2122)

gf@expoforum.ru 18+

**2-5
ОКТАБРЯ
2018**

VIII ПЕТЕРБУРГСКИЙ МЕЖДУНАРОДНЫЙ ГАЗОВЫЙ ФОРУМ



**ПМГФ-2018:
в диалоге о развитии газовой отрасли**



2-5 октября в конгрессно-выставочном центре «Экспофорум» пройдет VIII Петербургский международный газовый форум. По традиции ПМГФ станет местом встречи лидеров газового сообщества, инвесторов, руководителей государственных учреждений и министерств, известных отраслевых экспертов и ученых.

В рамках VII Международного конгресса специалистов нефтегазовой индустрии пройдет более 90 деловых мероприятий: пленарные сессии, конференции, круглые столы, закрытые совещания, выездные технические экскурсии. Участники уделяют особое внимание вопросам энергетической безопасности, газомоторному топливу, нефтегазохимии, импортозамещению в нефтегазовом секторе, газораспределению, газопотреблению и другим вопросам отрасли.

Ключевым мероприятием Форума станет пленарное заседание «Роль и место газа в энергобалансе мировой экономики». К диалогу приглашены представители ПАО «Газпром», OMV AG, Uniper SE, CNPC, Royal Dutch Shell, ENGIE, Verbundnetz Gas AG, Международного газового союза. Специалисты обменяются мнениями о наиболее актуальных трендах на рынке газа, проанализируют современное состояние и долгосрочные тенденции развития газовой промышленности, внедрение новых технологий и инновационных производств.

Впервые в рамках Газового форума пройдет XV Конференция Форума по проблемам природного газа и газопроводов стран Северо-Восточной Азии (NAGPF). Участники обсудят стратегические вопросы, связанные с формиро-

ванием газопроводной сети в Северо-Восточной Азии, международное сотрудничество, а также роль газа в национальных экономиках стран региона.

Ряд сессий деловой программы будет посвящен перспективам использования газомоторного топлива. Национальный газомоторный консорциум Италии (NGV Italy) выступит организатором профильных мероприятий с участием итальянских и международных экспертов отрасли. Специалисты поделятся мировым опытом и представят свое видение использования газового топлива в автомобильной промышленности.

Большой блок тематических мероприятий



направлен на обсуждение вопросов развития автоматизации и IT. Эксперты рассмотрят весь комплекс мер по улучшению производства, переработки и транспортировки газа с помощью интеллектуальных технологий.

Важной частью Форума станет Молодежный день, который пройдет при поддержке Международного делового конгресса. Топ-менеджеры ведущих энергетических компаний обсудят тенденции развития газовой сферы с талантливыми студентами со всего мира.

Масштабная экспозиция продемонстрирует новейшие

разработки и перспективные проекты газовой промышленности и смежных отраслей. В павильонах «Экспофорума» пройдет четыре международные выставки: VI Международная специализированная выставка «InCAS Stream 2018 – Инновации в газовой отрасли»; V Международная специализированная выставка «Газомоторное топливо»; XXII Международная специализированная выставка газовой промышленности и технических средств для газового хозяйства «РОС-ГАЗ-ЭКСПО»; III Международная выставка и конференция по судостроению и разработке высокотехнологичного оборудования для освоения Арктики и континентального шельфа Offshore Marintec Russia. Российские компании представят свои инновации на III Специализированной экспозиции «Импортозамещение в газовой отрасли». Среди участников ПМГФ-2018: ПАО «Газпром», OMV AG, Uniper SE, ООО «Газпром газомоторное топливо», АО «Российский экспортный центр», ПАО «Газпром автоматизация», АО «РОСНАНО», Группа ЧТПЗ, ООО «УК ГК «КОМИТА», ООО «Русские цилиндры», ООО «РГМ-Нефть-Газ-Сервис» и другие.

ПМГФ-2018 пройдет при поддержке Министерства энергетики Российской Федерации, Министерства промышленности и торговли Российской Федерации, Правительства Санкт-Петербурга, АО «Российский экспортный центр», Российского газового общества, Национального газомоторного консорциума Италии (NGV Italy).





28–30 ноября 2018

XXII МЕЖДУНАРОДНЫЙ ФОРУМ

РОССИЙСКИЙ ПРОМЫШЛЕННИК



ВЫСТАВКИ: ■ ИННОВАЦИИ ■ МАШИНОСТРОЕНИЕ ■ ДИВЕРСИФИКАЦИЯ ПРЕДПРИЯТИЙ ОПК
■ РЕГИОНЫ РОССИИ ■ СТАНКОСТРОЕНИЕ ■ МЕТАЛЛООБРАБОТКА ■ ЛАЗЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
■ ИНСТРУМЕНТ ■ ЭЛЕКТРОНИКА И ПРИБОРОСТРОЕНИЕ ■ РОБОТОТЕХНИКА ■ ПОЛИМЕРЫ ■ КОМПОЗИТЫ
■ ПРОМЫШЛЕННЫЕ МАТЕРИАЛЫ И ИХ ОБРАБОТКА ■ ГОРНОПРОМЫШЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ОДНОВРЕМЕННО ПРОХОДЯТ

- ПЕТЕРБУРГСКИЙ МЕЖДУНАРОДНЫЙ ИННОВАЦИОННЫЙ ФОРУМ
- ВЫСТАВКА-КОНГРЕСС «ЗАЩИТА ОТ КОРРОЗИИ»

КОНГРЕССНО-ВЫСТАВОЧНЫЙ ЦЕНТР

ЭКСПОФОРУМ

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ, ПЕТЕРБУРГСКОЕ ШОССЕ, 64/1

ОРГАНИЗАТОР

EXPOFORUM

WWW.PROMEXPO.EXPOFORUM.RU

+7 812 240 4040 | ДОБ. 2150, 2158

ПАРТНЕР



ГАЗПРОМБАНК



28-30

НОЯБРЯ 2018

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ
КОНГРЕССНО-
ВЫСТАВОЧНЫЙ
ЦЕНТР

ЭКСПОФОРУМ
ПАВИЛЬОН F



ЗАЩИТА ОТ КОРРОЗИИ

EXPOFORUM | САНКТ-ПЕТЕРБУРГ | 2018

ЗАЩИТА ОТ КОРРОЗИИ 2018

21-я МЕЖДУНАРОДНАЯ
ВЫСТАВКА-КОНГРЕСС

ЗАЩИТА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО
ОБОРУДОВАНИЯ, ЗДАНИЙ, СООРУЖЕНИЙ,
ТРУБОПРОВОДОВ, МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ,
ПРОМЫШЛЕННОЙ АППАРАТУРЫ:

- подготовка поверхности
- защитные материалы и покрытия
- электрохимическая защита
- оборудование для нанесения покрытий
- техническая диагностика и контроль качества
- техническое обслуживание и ремонт



12+

КОНГРЕССНО-ВЫСТАВОЧНЫЙ ЦЕНТР
ЭКСПОФОРУМ
ПАВИЛЬОН F

ПЕТЕРБУРГСКОЕ ШОССЕ, 64/1
+7 (812) 240 4040 (доб. 2152, 2153)
www.corrosion.expoforum.ru

Организатор

EXPOFORUM

При поддержке



Соприорганизатор



Генеральный
партнер





16-я Международная выставка
газобаллонного, газозаправочного
оборудования и техники
на газомоторном топливе

23-25 октября 2018

Россия, Москва, КВЦ «Сокольники»



газобаллонное
оборудование



газозаправочное
оборудование



техника на газо-
моторном топливе

Получите билет
www.gassuf.ru

Организатор ITE Expo
+7 (499) 750-08-28, gassuf@ite-expo.ru

МЕЖДУНАРОДНЫЕ
СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫЕ
ВЫСТАВКИ

**РОС
ГАЗ
ЭКСПО**

В рамках VIII Петербургского
Международного Газового Форума

**2-5
октября
2018**

**КОТЛЫ
И
ГОРЕЛКИ**

**ЭНЕРГОСБЕРЕЖЕНИЕ И
ЭНЕРГОЭФФЕКТИВНОСТЬ**
ИННОВАЦИОННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ И ОБОРУДОВАНИЕ

ОРГАНИЗАТОР



Тел/факс: +7(812) 777-04-07; 718-35-37
st@farexpo.ru
www.farexpo.ru

МЕСТО ПРОВЕДЕНИЯ:

Санкт-Петербург, конгрессно-выставочный центр «ЭКСПОФОРУМ», павильон G, Петербургское шоссе, 64/1

ОФИЦИАЛЬНАЯ ПОДДЕРЖКА:



ДЕЛОВОЙ ПАРТНЕР: **EXPOFORUM**

ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ИНФОРМАЦИОННЫЙ ПАРТНЁР:





**ТАТАРСТАНСКИЙ
НЕФТЕГАЗОХИМИЧЕСКИЙ
ФОРУМ**

Делегация программы выставки - обязательная посещение
Содержательная дискуссия, круглый стол, семинары и лекции

25-я юбилейная международная специализированная выставка

НЕФТЬ ⚡ ГАЗ ⚡ НЕФТЕХИМИЯ



12+

Промышленные и строительные материалы для нефтегазовых, нефтехимических и газопроводных систем

**4-6
СЕНТЯБРЯ
Казань, 2018**

Нефтехимия и нефтепереработка: современная продукция, технологии, оборудование и материалы. Сблиз, транспортирование и хранение нефти, нефтепродуктов и газа

Добыча нефти и газа



www.oilexpo.ru

Организаторы:

Правительство Республики Татарстан
ОАО «Казанская Ярмарка»

При поддержке:

Президента Республики Татарстан

Россия, 420059, г. Казань,
Оренбургский тракт, 8
ОАО «КАЗАНСКАЯ ЯРМАРКА»
Тел./факс: +7 (843) 212-21-44,
202-29-05, 202-29-93

* ЮГОРСКИЕ  КОНТРАКТЫ *

MEMBER
OF THE RUSSIAN
UNION OF EXHIBITION
AND FAIRS



ЧЛЕН
РОССИЙСКОГО
СОЮЗА ВЫСТАВОК
И СЯЗОВ



XXIII МЕЖДУНАРОДНАЯ СПЕЦИАЛИЗИРОВАННАЯ ВЫСТАВКА

СУРГУТ.НЕФТЬГАЗ

26-28 СЕНТЯБРЯ | 2018г.

ОРГАНИЗАТОР:
АО ОВЦ «ЮГОРСКИЕ КОНТРАКТЫ»

ПРИ ПОДДЕРЖКЕ:
АДМИНИСТРАЦИИ ГОРОДА СУРГУТА

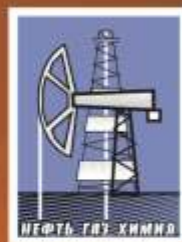
ПРИ ПОДДЕРЖКЕ:
ОАО «СУРГУТНЕФТЕГАЗ»

ТЕЛ.: +7 (3462) 94-34-54
E-MAIL: SALES@YUGCONT.RU
WWW.SNGEXPO.RU



**7-9
ноября**

**Волгоград
2018**



**ВЫСТАВКА-КОНФЕРЕНЦИЯ
ОБОРУДОВАНИЕ -
НЕФТЬ. ГАЗ. ХИМИЯ.**

**18-я специализированная выставка
оборудования, материалов,
технологий для нефтяной, газовой промышленности,
нефтеперерабатывающего комплекса.**

БИОХИМИЧЕСКИЕ ТЕХНОЛОГИИ

**ЭКО-ПЕРЕРАБОТКА И УТИЛИЗАЦИЯ ОТХОДОВ
ПРОМЫШЛЕННОГО ПРОИЗВОДСТВА**



Волгоградский Выставочный Центр "Регион"
тел/факс: (8442) 26-61-70, 24-26-02, 26-51-86
e-mail: ngch@regionex.ru www.regionex.ru





0+

нефть и газ. химия

20-я юбилейная специализированная выставка
современных технологий и оборудования
для нефтяной, газовой и химической промышленности

**26–28
сентября
2018**

в рамках выставки

IV Пермский нефтегазовый форум

Генеральный
партнёр выставки
Группа организаций
ПАО «ЛУКОЙЛ»
в Пермском крае



ВЫСТАВОЧНОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ

**ПЕРМСКАЯ
ЯРМАРКА**



Официальная
поддержка:
Правительство
Пермского края

Торгово-выставочный центр:
614094, г. Пермь,
шоссе Космонавтов, 59
+7 (342) 264-64-15
www.oil.expoperm.ru

Нефтегазовый форум технологий и инвестиций

14-15 ноября



г. Нижневартовск
Дворец Искусств, ул. Ленина, 7

МЕЖРЕГИОНАЛЬНАЯ СПЕЦИАЛИЗИРОВАННАЯ ВЫСТАВКА

НИЖНЕВАРТОВСК НЕФТЬ. ГАЗ-2018

Разделы выставки:

- ✓ Разработка и эксплуатация нефтяных и газовых месторождений.
- ✓ Оборудование для бурения, строительства скважин и трубопроводов, добычи нефти и газа.
- ✓ Новые технологии и оборудование хранения, транспорта, переработки и распределения природного газа и нефти.
- ✓ Насосы, компрессорное оборудование.
- ✓ Контрольные и измерительные приборы.
- ✓ Новые методы и оборудование для геологии и геофизики.
- ✓ Строительство объектов для нефтедобывающей, нефтеперерабатывающей, газовой и химической промышленности.
- ✓ Специальные технологии и материалы для работы в условиях Севера.
- ✓ Энергетическое оборудование.
- ✓ Транспортные средства. Грузовая и спецтехника.
- ✓ Охрана окружающей среды и экологическая безопасность.
- ✓ Промышленная безопасность. Охрана труда и техника безопасности, спецодежда, средства защиты.
- ✓ Средства связи, телекоммуникации и сигнализации.

Организаторы:

Администрация г. Нижневартовска,
Нижневартовская торгово-промышленная палата,
ООО "Выставочная компания Сибэкспосервис", г. Новосибирск

Телефон/факс:
(383) 335-63-50

СИБ *Expo* **SERVICE**

E-mail: vk ses@yandex.ru
www.ses.net.ru



ВЫСТАВОЧНОЕ
ПРЕДПРИЯТИЕ ЭКСПО-КАМА

При поддержке Правительства Республики Татарстан
ОРГКОМИТЕТ - <http://www.expokama.ru>

Всероссийские специализированные выставки с международным участием:

Машиностроение. Металлообработка. Металлургия. Сварка-2019

Генеральный
Информационный
партнер выставки

СТАНОВОЧНЫЙ
ПАРК

Энергетика Закамья-2019

Генеральный
Информационный
партнер выставки

РЫНОК
Электротехники
www.market-electro.ru



В РАМКАХ XIV КАМСКОГО ПРОМЫШЛЕННОГО ФОРУМА

13 - 15 февраля

Нефть. Газ. Химия. Экология-2019

Республика Татарстан, г. Набережные Челны,
пр. Автозаводский, район Форт Диалога, 52 комплекс,
Выставочный центр ЭКСПО-КАМА
Тел./факс: (8552) 470-102
E-mail: expokama1@bk.ru



ЭКСПО-КАМА, выставочный центр
<https://vk.com/public143026245>

12+

ХII МЕЖДУНАРОДНАЯ
СПЕЦИАЛИЗИРОВАННАЯ ВЫСТАВКА



Нефтедобыча. Нефтепереработка. Химия.

ВСЕ ВОЗМОЖНОСТИ ОТРАСЛИ

23–25 ОКТЯБРЯ 2018

• САМАРА •

Ключевые участники выставки:

АО «Самаранефтегаз»

АО «Куйбышевский НПЗ»

АО «Новокуйбышевский НПЗ»

АО «Сызранский НПЗ»

АО «Новокуйбышевская нефтехимическая компания»

АО «Транснефть-Приволга»

ТПП «РИТЭК Самара-Нафта» (ПАО «Лукойл»)

ГЕНЕРАЛЬНЫЙ
СПОНСОР



РОСНЕФТЬ



ЭКСПО-ВОЛГА
организатор выставок с 1986 г.

ПРИ ПОДДЕРЖКЕ:



МИНИСТЕРСТВО
ПРОМЫШЛЕННОСТИ
И ТЕХНОЛОГИЙ
САМАРСКОЙ ОБЛАСТИ



ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО
ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ
И СОСТОЯНИЯ

ул. Мичурина, 23а
тел.: (846) 207-11-45

www.expo-volga.ru

Приглашаем принять участие
в масштабном комплексе мероприятий

**21–23
НОЯБРЯ**

КРАСНОЯРСК
2018

СИБИРСКИЙ ЭНЕРГЕТИЧЕСКИЙ ФОРУМ

СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫЕ ВЫСТАВКИ



**ЭЛЕКТРОТЕХНИКА. ЭНЕРГЕТИКА
АВТОМАТИЗАЦИЯ. СВЕТОТЕХНИКА**



Нефть. Газ. Химия

**2017
ИТОГИ:**

Посетители: **1971** специалист из **906** организаций и **25** регионов РФ

Участники: **82** компании из России и Республики Беларусь

Рейтинг
0+

 **сибирь**
федеральный университет
имени К.С. Горького

www.krasfair.ru

МВДЦ «Сибирь»
ул. Авиаторов, 19
тел.: (391) 200-44-26
kashirina@krasfair.ru

7-9 ноября 2018
г. Волгоград



Волгоградский
Выставочный
Центр "Регион"

ТЕХНОФОРУМ

XVI специализированная
промышленно-техническая выставка

ОБОРУДОВАНИЕ- НЕФТЬ. ГАЗ. ХИМИЯ

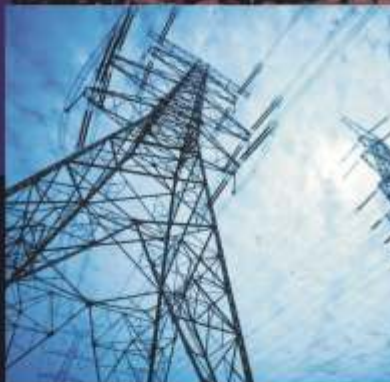
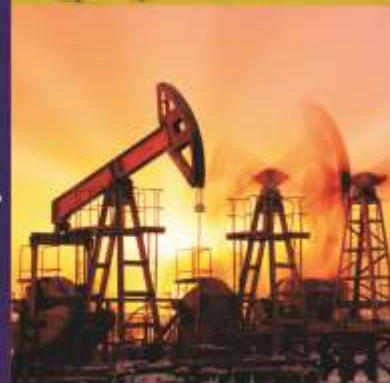
XVIII специализированная выставка оборудования, технологий
для нефтяной и газовой промышленности
и нефтеперерабатывающего комплекса

ЭНЕРГОСБЕРЕЖЕНИЕ

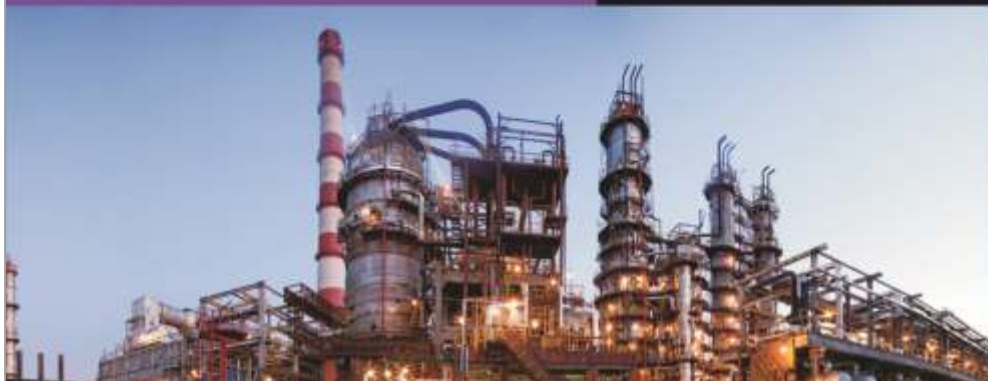
XIV выставка - конференция энергосберегающих технологий,
оборудования, возобновляемых источников энергии

РЕГИОН-ЭЛЕКТРО

XII выставка электротехнического оборудования,
электрических машин, приборов, аппаратов
и современных технологий в электроэнергетике



400007, Волгоград, а/я 3400
тел/факс: (8442) 23-28-99,
24-26-02, 26-51-86,
e-mail: tehnno@regionex.ru,
www.regionex.ru



Правительство
Волгоградской
области

ВЦ «Казанская ярмарка» приглашает на

12+

18-ю международную специализированную выставку оборудования, приборов и инструментов
для машиностроительной и металлообрабатывающей отраслей промышленности

Машиностроение. Металлообработка. Казань

13-ю специализированную выставку сварочных материалов,
оборудования и технологий

TechnoSварка Казань

5-7
декабря
КАЗАНЬ-2018

Организаторы

Министерство промышленности и торговли Республики Татарстан,
Российская ассоциация производителей
станкоинструментальной продукции «Станкоинструмент»
Ассоциация предприятий и предпринимателей Республики Татарстан,
Мэрия города Казани,
ОАО «Казанская ярмарка»

При поддержке Президента и Правительства Республики Татарстан

Тематика экспозиции выставок:

Станкостроение. Металлообработка. Инструмент
Электронная промышленность
Контрольно-измерительные приборы
Оборудование и материалы для сварки
Инновационная обработка поверхностей
Автоматизация технологических процессов
Гидравлика и пневматика

Насыщенная деловая программа

Мастер-классы на представленном оборудовании

www.expomach.ru

ОРГКОМИТЕТ ВЫСТАВОК

Россия, 420059,
г. Казань, Оренбургский тракт, д. 8,
Тел/факс: (843) 202-29-03, 202-29-92
ОАО «Казанская ярмарка»
[Http://www.expomach.ru](http://www.expomach.ru), www.expokazan.ru
E-mail: expo-kazan@mail.ru





XVI СПЕЦИАЛИЗИРОВАННАЯ

• **ВЫСТАВКА** •

НЕФТЬ. ГАЗ. ЭНЕРГО



**13 - 15
МАРТА**

- Добыча нефти и газа
(технологии и оборудование)

- Геология, геофизика

- Сейсмическое оборудование
и услуги

- Транспортировка, переработка
и хранение нефти,
нефтепродуктов и газа

- Трубы и трубопроводы,
инструменты и др.



г. Оренбург

ООО «УралЭкспо»

(3532) 67-11-03, 67-11-05, 45-31-31
uralexpo@yandex.ru, www.URALEXPO.ru



- 5 лет на рынке. ООО «Нефтяная Компания «НАТ-АРТ» зарегистрирована в ноябре 2016 года и является производственным предприятием, которое было специально создано в рамках интеграции и унификации Группы компаний НАТ-АРТ. В свою очередь, Группа компаний НАТ-АРТ начала свою деятельность как не консолидированная группа в 2011 году. На текущий момент Группа объединяет в себе как нефте-газодобывающие предприятия, так и базы хранения и НЛЗ и трейдерские компании. На ООО «Нефтяная Компания «НАТ-АРТ» возложена основная задача по консолидации имущественных и немущественных активов, включая производственные процессы по добыче, транспортировке, хранению, производству нефте- и газопродукции и реализации, произведенной продукции, либо приобретенной у различных ВНАК.

- **Ассортимент.** Мы предлагаем нашим покупателям широкий спектр продукции, включающий в себя: нефть сырую, газовый конденсат, топливо дизельное, бензины, авиационный керосин, мазуты и др.

- **Логистика.** Логистическая карта поставок ООО «Нефтяная Компания «НАТ-АРТ», основываясь на деловых связях и договорных отношениях предприятий-партнеров ГК НАТ-АРТ, включает в себя: территорию России, в т.ч. Калининградскую область и Республику Крым; страны ЕАЭС; страны ЕС; Азию (Китай, Корея); Ближний Восток (Израиль, Иран, Сирия, ОАЭ, Саудовскую Аравию); США.

- **Участие в Союзах (Ассоциациях).** ООО «Нефтяная Компания «НАТ-АРТ» является членом Торгово-Промышленной Палаты РФ и Союза «Санкт-Петербургская Торгово-Промышленная Палата».

- **Five years on the market.**

Petroleum Company NAT-ART was incorporated in November 2016 as a production venture which was specifically established as part of NAT-ART Group integration and unification. In its turn, NAT-ART launched its operations as a non-consolidated group in 2011. At the present moment, the Group brings together oil and gas production undertakings, tank farms and storage facilities, oil refineries and trading companies. Petroleum Company NAT-ART is entrusted with the monumental challenge of consolidating tangible and intangible assets, including the processes of extraction, transportation, storage, production of petroleum and gas products as well as the sale of its own products or those purchased from various vertically-integrated petroleum companies.

- **Product mix.** We offer our clients a wide range of products including crude oil, gas condensate, diesel fuel, gasolines, jet kerosene, fuel oils, etc.

- **Logistics.** The logistical map of supplies carried out by Petroleum Company NAT-ART, based on business and contractual relations of NAT-ART Group's partners, covers: the territory of Russia including the Kaliningrad Region and the Republic of Crimea, EAEU nations, EU nations, Asia (China, Korea), Middle East (Israel, Iran, Syria, UAE, Saudi Arabia), USA.

- **Participation in Unions (Associations).** Petroleum Company NAT-ART is a member of the Russian Federation Chamber of Commerce and Industry and St. Petersburg Chamber of Commerce and Industry.

ДОЗИРОВОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ НЕФТЕГАЗОВОЙ ОТРАСЛИ



1000

**ПРОЕКТИРОВАНИЕ
ПРОИЗВОДСТВО
КОМПЛЕКСНЫЕ ПОСТАВКИ
ШЕФМОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ
ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ**

197374, РФ, г. Санкт-Петербург,
ул. Оптиков, д. 4, корп. 3, литер А
Тел/факс: +7 [812] 643-35-01
E-mail: info@areopag-spb.ru

WWW.AREOPAG-SPB.RU

**РЕШЕНИЙ ДЛЯ ДОЗИРОВАНИЯ
ЖИДКОСТИ ПО ПРОГРАММЕ
«ИМПОРТОЗАМЕЩЕНИЕ»**



Производство дозирующих насосов,
арматуры и блочно-модульного оборудования
для технологических процессов добычи,
транспорта, переработки и хранения нефти и газа