

МЕТАЛЛ ЭКСПО

23

октябрь / 2016

МАТЕРИАЛЫ, ОБОРУДОВАНИЕ, ПРОЕКТИРОВАНИЕ, УСЛУГИ



ОБЪЕДИНЕНИЕ
САЛЮТ

**НЕРЖАВЕЮЩАЯ
СТАЛЬ**

www.salutsteel.ru

+7 (495) 921-44-11

Новый способ получить заявку:
раньше и дешевле конкурентов

26

Ключевое экономическое
требование к ДСП –
максимальная производительность

46

Современное оборудование для
производства металлоконструкций
Vernet Behringer:
эффективные решения

48

Оборудование для
лазерной гравировки
и промышленной маркировки

52

Наш лозунг:
точность и надежность,
от проектирования до поставки

54

Спектрометры для металлургов
и машиностроителей

60



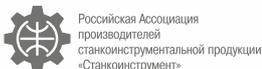
МЕТАЛЛООБРАБОТКА

15–19.05.2017

18-я международная
специализированная выставка

 **ЭКСПОЦЕНТР**

Организаторы:



При поддержке:

- Министерства промышленности и торговли РФ
- Союза машиностроителей России

Под патронатом Торгово-промышленной палаты РФ

**Оборудование, приборы
и инструменты для
металлообрабатывающей
промышленности**

Реклама



12+



Россия, Москва, ЦВК «Экспоцентр»

www.metobr-expo.ru



ООО «ИНВЕСТ-СТАНКО»
 металлообработка
 компетентность и успех



**УНИВЕРСАЛЬНЫЙ КРУГЛОШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК
 МОДЕЛИ ОШ-510Ф2**

Предназначен для наружного и внутреннего шлифования цилиндрических, конических и торцовых поверхностей в патроне и центрах.

КОНСОЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ



FSS 350/450 MR



FW 350/450 MR



FU 450 MRapUG



FU 350 MRapUG

ПРЕССЫ ДЛЯ ПОРОШКОВОЙ МЕТАЛЛУРГИИ



Прессы серии KE
 идеальные решения для крупносерийного производства



Пресс E30
 с компактной конструкцией



Гидравлические прессы серии S
 Универсальные и мощные



**ИНДИВИДУАЛЬНАЯ
 ТЕХНОЛОГИЯ
 ПРЕССОВАНИЯ
 ДЛЯ КАЖДОГО
 КЛИЕНТА
 – СДЕЛАНО
 В ГЕРМАНИИ**

ООО «Инвест-Станко»
 141400, РФ, Московская область, г. Химки, ул. Спартаковская, д. 5/7, офис 4
 (495) 638-57-25, 721-83-10
INVESTSTANOK.RU



Антикоррозийная защита металлоконструкций «под ключ» Работаем по всей России!



Компания «Колди Проф Групп» — это прогрессивно развивающаяся компания, деятельность которой направлена на улучшение качества и уменьшения сроков выполнения абразивоструйной очистки и защиты металлоконструкций от коррозии. В нашей компании все сотрудники – квалифицированные специалисты, а именно промышленные альпинисты, маляры, маляры-пескоструйщики, компрессорщики.

Основным принципом нашей работы является индивидуальный подход к каждому клиенту. Мы готовы предложить максимально эффективное комплексное решение любых Ваших проблем, связанных с очисткой и подготовкой к покраске любого оборудования, любых конструкций, транспортных средств, зданий и сооружений.

В конце 2015 года, компания «Колди Проф Групп» получила письмо о том, что она теперь является официальным представителем ЗАО «Хемпель» по Поволжью, продавая за 2015 год более чем 20 000 литров лакокрасочных материалов марки HEMPEL.

Доверьте работу профессионалам!

Основные направления компании «Колди Проф Групп»

Услуги



Продажи



Аренда



Наши контакты

г. Самара, ул. Заводское шоссе, дом 1, офис 8

+7 (846) 300-42-23
+7 (800) 500-87-98

koldi-prof@mail.ru
www.koldi-prof.ru



C-AVT

АВТОМАТИЗАЦИЯ ПРОЦЕССОВ РЕЗКИ

- Портальные машины плазменной резки
- Производство, монтаж и обслуживание оборудования
- Системы механизированной плазменной резки
- Системы управления ЧПУ
- Системы контроля высоты резаков
- Расходные комплектующие для резаков и запасные части для плазменных источников



ТОЛЬКО НАДЕЖНОЕ

специализированное
промышленное оборудование

Официальный партнер:

Hypertherm



ООО "С-АВТ"

194044, г. Санкт-Петербург

Тел: +7 (812) 702-19-71, 970-54-81

e-mail: s-avt@inbox.ru

www.c-avt.com

8-800-333-09-71

бесплатно по России

АПЕКС

ПРОИЗВОДСТВО ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ
ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ И НИКЕЛЕСОДЕРЖАЩИХ СПЛАВОВ



ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННЫЕ КРУГЛЫЕ И ПРОФИЛЬНЫЕ ТРУБЫ ДЛЯ ВЕДУЩИХ ОТРАСЛЕЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ



ПРОИЗВОДСТВО
САНТЕХНИКИ



ПРОИЗВОДСТВО
ТЕПЛОБМЕННИКОВ



АВТОМОБИЛЕ-
СТРОЕНИЕ



ПИЩЕВАЯ
ПРОМЫШЛЕННОСТЬ



НЕФТЕХИМИЧЕСКАЯ
ОТРАСЛЬ



АТОМНАЯ
ОТРАСЛЬ



ПРОИЗВОДСТВО
МЕБЕЛИ



ИНФРАСТРУКТУРНОЕ
СТРОИТЕЛЬСТВО

ГОСТ 11068-81 EN 10217-7 DIN 11850 DIN 17457

НОВЫЙ РОССИЙСКИЙ СТАНДАРТ КАЧЕСТВА

Россия, г. Жуковский, ул. Речной проезд

info@pkapex.ru
тел.: +7(499) 322 28 08

www.pkapex.ru

Крупнейший поставщик металлопроката по стандартам **DIN, EN, ASTM, ASME** *



ЕВРОПЕЙСКАЯ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКАЯ
КОМПАНИЯ **EMK**

www.emk24.ru

*Произведено на территории Европейского союза

Подробнее стр.14-17



+7 (499) 110-81-98

 **АЛЮМЛИТ**
ЛИТЕЙНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

alumlit.com

ЛИТЬЕ ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ МАССОЙ ДО 530 КГ
ОТ ЧЕРТЕЖА ИЛИ 3D МОДЕЛИ ДО ГОТОВОЙ ОТЛИВКИ

Москва, Озерная 44 | order@alumlit.com | facebook.com/alumlit



КУРГАН-БАЛТ

ВАШ ПАРТНЁР В КАЛИНИНГРАДЕ ХАБ В ЕВРОПУ



Группа компаний «Курган-Балт» – крупнейший поставщик нержавеющей и цветного металла в Калининградской области.

20-летний опыт работы с импортом и экспортом товаров, собственный транспорт для грузоперевозок, складские помещения и налаженное производство изделий из металла – всё это позволяет нам предложить взаимовыгодное сотрудничество российским и европейским компаниям.

ЛОГИСТИКА и ТРАНЗИТ

Доставляем товары в Россию и в Европу.

ПРОИЗВОДСТВО

Производим из нержавеющей стали: мебель, пищевое оборудование, ёмкости, трубопроводы, ограждения. Принимаем индивидуальные заказы на производство.



KURGAN-BALT

Oleg Koltsov

director of development

3 Sovhoznaya st., Gurevsky reg.,
Kaliningrad, 238324, Russia
www.kurgan-balt.ru

Mob. +7 906-237-79-05
Tel. +7 (4012) 777-045
cooperation@kurgan-balt.ru



Тула-Терм

**разработка и производство вакуумного термического
оборудования**

ООО "ТУЛА-ТЕРМ"
300001, г. Тула, ул. К.Маркса, д.5
<http://tula-term.ru/>
<http://snvs.ru/>
term@snvs.ru
тел./факс +7 (4872) 70-19-61
тел./факс 8-800-100-71-67

ТЕПЕРЬ В АПРЕЛЕ!

РОССИЯ, МОСКВА, ЦВК «ЭКСПОЦЕНТР»



НЕФТЕГАЗ



17-Я МЕЖДУНАРОДНАЯ ВЫСТАВКА

17–20 апреля 2017

ОБОРУДОВАНИЕ И ТЕХНОЛОГИИ ДЛЯ НЕФТЕГАЗОВОГО КОМПЛЕКСА

При поддержке Министерства энергетики
Российской Федерации



Организаторы:

 **ЭКСПОЦЕНТР**
МОСКВА



Реклама

12+

www.neftegaz-expo.ru



Публикации



стр.20

**ООО «АртМеталл»:
10 лет на рынке металлопроката**



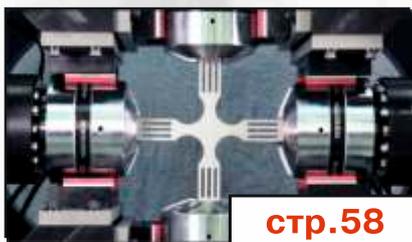
стр.27

**Порошок для
гидроабразивной резки**



стр.31

**Проект «Прокатный комплекс».
Новые горизонты**



стр.58

**Оборудование для
механических испытаний
MTS Systems Corporation**

«ЕМК» – металлопрокат по стандартам DIN, EN, ASTM, ASME	14
ОАО «Кузоцм» – вехи истории	18
ООО «АртМеталл»: 10 лет на рынке металлопроката	20
Новый способ получить заявку: раньше и дешевле конкурентов	26
Порошок для гидроабразивной резки	27
Проект «Прокатный комплекс». Новые горизонты	31
Объединение «Салют» - продажа нержавеющей металлопроката	40
Ключевое экономическое требование к ДСП – максимальная производительность	46
Современное оборудование для производства металлоконструкций Vernet Behringer: эффективное решение	48
ООО «ВА Системс»: оборудование для лазерной гравировки и промышленной маркировки	52
Наш лозунг – точность и надежность от проектирования до поставки ...	54
Оборудование для термической обработки ООО «Тула-Терм»	56
Оборудование для механических испытаний MTS Systems Corporation ..	58
Спектрометры для металлургов и машиностроителей	60

Свидетельство о регистрации средства массовой информации выдано Северо-Западным
окружным межрегиональным территориальным управлением Министерства РФ по делам печати,
телерадиовещанию и средств массовых коммуникаций 18 апреля 2003 г.
Регистрационный номер ПИ №2-6547

Учредитель и издатель: ООО «Эм энд Ти Консалтинг» / «M&T Consulting Ltd.»

Адрес редакции и издателя:
195027, Россия, Санкт-Петербург, ул. Магнитогорская, д. 51
тел./факс: (812) 326-18-63, 326-18-64, для кор.: 195027, а/я 117

Отпечатано в типографии:
ООО «Колорит». 197198, г. Санкт-Петербург, ул. Б.Пушкарская, д.10, литер А,
тел./факс: (812) 380-03-99

Подписано к печати 18.10.2016. Дата выхода в свет 25.10.2016.

Общий тираж: 10 000 экз. Бесплатно.

Главный редактор: Илюшкин Денис Юрьевич

Ответственность за достоверность информации несет рекламодатель.

Для лиц старше 16 лет.

Обновленная информация представлена на информационном портале www.prompages.ru

Участники номера

ООО «Салют Сталь» нержавеющий металлопрокат 	1-я обложка, стр. 40
ОАО «Кузоцм» металлопродукция из меди, никеля, цинка и сплавов 	3-я обложка, стр. 18
ООО Дельта Трафо электропечные трансформаторы 	4-я обложка, стр. 46-47
ООО «Инвест-Станко» металлорежущие станки 	стр. 1
ООО «Колди Проф Групп» абразивоструйная очистка и защита от коррозии 	стр. 2
ООО «С - АВТ» автоматизация процессов резки 	стр. 3
ПК «Апекс» производство электросварных труб 	стр. 4
«ЕМК» металлопрокат по стандартам DIN, EN, ASTM, ASME 	стр. 5, 14-17
Компания «Алюмлит» литье из алюминиевых сплавов 	стр. 6
Группа компаний «Курган-Балт» нержавеющий и цветной металлопрокат 	стр. 7
ООО «Тула-Терм» вакуумно-термическое оборудование 	стр. 8, 56-57
ООО «Крафт Групп» металлопрокат и металлическая сетка 	стр. 13
КЖБМК продукции сборного железобетона, металлоконструкции 	стр. 19
Компания «Красо» прокат черных металлов, метизы 	стр. 19
ООО «АртМеталл» поставка трубы, швеллера, балки 	стр. 20-21
Группа «НиТиМет Компании» оборудование, инжиниринг, сервис 	стр. 22
ЧНСК металлопрокат, запорная арматура, резка и металлообработка 	стр. 23
Компания «Кровельный центр» кровельные и стеновые материалы 	стр. 24
ООО «Вегас» спецстали, титановые сплавы, металлообработка, ковка, штамповка 	стр. 25
ООО «Мидас Сервис» ПО для металлоторгующих компаний 	стр. 26
Компания «Уралгрит» порошок для гидроабразивной резки 	стр. 27
АО «ВМК» производство и поставка алюминиевого профиля 	стр. 28
ООО «Сталь-Максимум» горячекатаный и холоднокатаный металлопрокат 	стр. 29
ООО «Флекс» высококачественные стали и сплавы 	стр. 30
ОАО «КУМЗ» продукция из алюминия, алюминиевых и магниевых сплавов 	стр. 31
ООО «Северная Трубная Компания» производство электросварных труб 	стр. 32
ООО «ВладМетЦентр» поставка поковок и инструментальной стали 	стр. 33
Канал Плюс все виды проката нержавеющей стали 	стр. 34
ОАО «ЭЗТМ» бесшовные холоднокатаные трубы 	стр. 35
ООО «Русболт» высококачественный метрический крепеж 	стр. 36
ОАО «Вологдаметаллоопторг» профильные электросварные трубы 	стр. 36
АО Группа Компаний «ВВС» производство трубопроводной арматуры 	стр. 37
ООО «Торговый дом металла» производство кровельных материалов 	стр. 38
ООО «Алкеста» продажа металлопроката 	стр. 38
ООО «Уралэнергомаш» комплексные поставки металлопроката 	стр. 39
ООО «Челябспецсталь» металлопрокат и поковки 	стр. 41
Группа компаний «МТК» стальные трубы большого диаметра 	стр. 42
ООО «КомплектПищХимпром» нержавеющий металлопрокат 	стр. 43
ООО «СтальКом» листовой металлопрокат 	стр. 44
ООО «Ферум-КС» производство изделий из пружинной проволоки 	стр. 44
ООО «РМК» огнеупорные материалы и сырье 	стр. 45
«Vernet Behringer» оборудование для производства металлоконструкций 	стр. 48-49
ООО «Вэлдмет» изготовление регистров отопления 	стр. 50
ООО «РусЛитМаш» оборудование для литейщиков и машиностроителей 	стр. 51
ООО «ВА Системс» оборудование для маркировки и гравировки 	стр. 52-53
ООО «Дельта Инжиниринг» автоматизация производственных процессов с применением роботов 	стр. 54-55
ООО «Компания РОСТ» промышленный инструмент и оборудование 	стр. 55
ООО «Синеркон» твердомеры, металлография, микроскопия, испытательные разрывные машины 	стр. 58-59
ЗАО «Спектральная лаборатория» оборудование для спектрального анализа 	стр. 60-61
КЗМК проектирование и производство нестандартного оборудования 	стр. 62
Группа компаний «Теплоприбор» контрольно-измерительные приборы 	стр. 63
ПП «СтальМастер» технопарк по обработке и продаже металла, логистика 	стр. 64
ООО «ОЗПЦ» горячее цинкование металлоизделий 	стр. 65
«ФиннШлифМет» шлифовка и полировка металла 	стр. 66
ООО «Аква Проп» обработка металлов и нанесение покрытий на металлы 	стр. 67



Самый информативный ресурс
WWW.PROMPAGES.RU

Copyright © 2016. "MAT Consulting Ltd."

ПРИНЦИП ПЕРВЫЙ

8800 333 36 86



CRAFT
GROUP

www.craftmetall.ru

- БЫТЬ ПОЯТНЫМ



Надежное партнерство
на протяжении 6 лет

Крупнейший поставщик металлопроката по стандартам **DIN, EN, ASTM, ASME**

Мы умеем экономить ваши деньги и время

-    Предложим именно то, что у вас в спецификации, не нужно пересогласовывать проект
-   Проектные негабаритные и мультимодальные перевозки
-   Одновременно в пути от 7 до 15 машин, что позволяет не переплачивать за логистику при небольших заказах
-   Подберем из наличия или отрежем от 24-метровых изделий
-   100% документальное сопровождение в момент отгрузки материала
-   Только проверенные логистические компании
 -  Экспресс-доставка в любой регион России (иногда мы возим вездеходами)
-  Разместим на производстве для 100% совпадения по количеству и качеству с вашей спецификацией
-  Все грузы застрахованы

EMK24.RU

+7 (499) 705-22-82 email: 365@emk.bz



Балки двутавровые

Стандарты: Виды и размеры:

DIN 1025
Euronorm
53-62, 19-57
(размеры)
EN 10034
(предельные отклонения)
EN 10163-3, класс C
(поверхность)

HEB, HEA, HEM
(от 100 до 1000)
IPE, IPN
(от 80 до 600)

Конструкционный металлопрокат



Швеллера

Стандарты: Виды и размеры:

DIN 1026
EN 10279
(предельные отклонения)
EN 10163-3, класс C
(поверхность)

UPE
(от 80 до 400)
UPN
(от 30 до 400)



Прутки

Стандарты:

ASTM A105, ASTM A29
ASTM A350, ASTM A276
ASTM A314, ASTM A479
EN 10025-2, -3, -4, -5, -6
EN 10083-1, -2, -3
EN 10084, EN 10087
EN 10088-3, -5
EN 10207, EN 10269
EN 10277-2, -3, -4, -5



Уголки

Стандарты: Виды и размеры:

EN 10056

Уголки равнополочные
(от 15x15 до 250x250)
Уголки неравнополочные
(от 30x25 до 200x150)



Листовой прокат

Стандарты:

ASTM A516, ASTM A240
EN 10025-2, -3, -4, -5, -6
EN 10028-2, -3, -4, -5, -6, -7
EN 10083-1, -2, -3
EN 10084, EN 10087
EN 10088-2, -4
EN 10149-2, -3
EN 10107, EN 10225



Трубы профильные

Стандарты: Виды и размеры:

EN 10210
EN 10219
EN 10305-5/
DIN 2395

Трубы квадратные
(от 20x20 до 400x400)
Трубы прямоугольные
(от 40x20 до 500x300)



Крановые рельсы

Стандарты:

DIN 538, DIN 5901

Виды:

Рельс А
Рельс S

Конструкционные стали

Марка стали	WNг										
S235JR	1.0038	S275N	1.0490	S275M	1.8818	S460QL	1.8906	S235JRH	1.0039	E 295	1.0050
S235J0	1.0114	S275NL	1.0491	S275ML	1.8819	S500QL	1.8909	S275J2H	1.0138	E 335	1.0060
S235J2	1.0117	S355N	1.0545	S355M	1.8823	S550QL	1.8926	S275J0H	1.0149	E 360	1.0070
S275JR	1.0044	S355NL	1.0546	S355ML	1.8834	S620QL	1.8927	S275NLH	1.0497	E 355	1.0060
S275J0	1.0143	S420N	1.8902	S420M	1.8825	S690QL	1.8928	S275MLH	1.8844	16Mo3	1.5412
S275J2	1.0145	S420NL	1.8912	S420ML	1.8836	S890QL	1.8983	S355J2H	1.0576	S700MC	1.8974
S355JR	1.0045	S460N	1.8901	S460M	1.8827	S960QL	1.8933	S355J0H	1.0547		
S355J0	1.0553	S460NL	1.8903	S460ML	1.8838			S355NH	1.0539		
S355J2	1.0577							S355MH	1.8845		





Трубы круглые

Стандарты ASTM-ASME-API:

Размеры и вес
ASME/ANSI B 36.10
ASME/ANSI B 36.19

**Трубы углеродистые
и легированные**

Бесшовные и сварные трубы
ASTM A53
ASTM A333
ASTM A334

Трубы бесшовные
ASTM A106
ASTM A335

Трубы сварные
ASTM A671
ASTM A672
ASTM A691

Трубы нержавеющей

Бесшовные и сварные трубы
ASTM A312, ASTM A789
ASTM A790, ASTM A928

Трубы бесшовные
ASTM A213

Трубы сварные
ASTM A249
ASTM A358

Трубы магистральные
API 5L PSL-1/PSL-2

Стандарты EN-DIN:

**Трубы углеродистые
и легированные**

Размеры и вес
EN 10220

Бесшовные трубы
EN 10216-1, -2, -3, -4
EN 10297-1

Сварные трубы
EN 10217-1, -2, -3, -4, -5, -6
EN 10296-1

Трубы нержавеющей

Размеры и вес
EN ISO 1127

Бесшовные трубы
EN 10216-5, EN 10297-2

Сварные трубы
EN 10217-7, EN 10296-2

**Трубы для пищевой
промышленности**
DIN 11850

Трубы конструкционные
EN 10210, EN 10219

Трубы прецизионные
EN 10305-1/DIN 2391, EN 10305-2/DIN 2393
EN 10305-3/DIN 2394, EN 10305-4/DIN 2391

Трубы магистральные
EN 10208-1, EN 10208-2, ISO 3183

Трубный металлопрокат



Фитинги

Стандарты EN – DIN:

EN 10253-1, -2 Type A/B
EN 10253-3, -4 Type A/B
DIN 2605, DIN 2615
DIN 2616, DIN 2617
DIN 11852, DIN 28011

Стандарты ASTM – ASME:

ASME/ANSI B 16.9
ASME/ANSI B 16.11
ASTM A234, ASTM A420
ASTM A860, ASTM A403

Виды:

Отводы SR (R=1D), LR (R=1,5D), R=3D

Тройники равнопроходные
и переходные (редукционные)

Переходы концентрические
и эксцентрические

Крышки (заглушки)



Фланцы

Стандарты EN – DIN:

EN 1092-1
DIN 2627-2638, DIN 2673-2676
DIN 2565-2569, DIN 2573, 2576
DIN 2641/2, 2655/6, DIN 2527
DIN 28115, DIN 86029, DIN 86030

Стандарты ASTM – ASME – API:

ASME/ANSI B 16.5, ASME/ANSI B 16.47 Series A+B,
ASME/ANSI B 16.36, ASME B 16.48, API 6A
ASTM A105, ASTM A350, ASTM A182, ASTM A694

Виды:

Фланец приварной встык «воротниковый»

Фланец плоский приварной «накидной»

Фланец приварной внахлест «свободный»

Фланец глухой (фланцевая заглушка)

Фланец приварной с впадиной под сварку «раструбный»

Фланец резьбовой

Стандарт	Марка стали
Углеродистые и легированные стали	
ASTM A53	Grade B
ASTM A106	Grade B, Grade C
ASTM A234	WPB, WPC
ASTM A105	A105/N
ASTM A333	Grade 3, Grade 6
ASTM A350	LF2, LF3, LF6
ASTM A420	WPL3, WPL6
ASTM A335	P1, P11, P12, P22, P5, P9, P91
ASTM A234	WP1, WP11, WP12, WP22, WP5, WP9, WP91
ASTM A182	F1, F11, F12, F22, F5, F9, F91
API 5L	Grade B, X42, X52, X60, X65, X70
ASTM A860	WPHY42, WPHY52, WPH60, WPHY65, WPHY70
ASTM A694	F42, F52, F60, F65, F70

Стандарт	Марка стали
Углеродистые и легированные стали	
DIN	St 37.0, St 52-3, St 35.8/l, St 45.8/l, RSt 37-2, St 52-3, C22.8, C21, TStE 355
EN	P235TR1, P235GH, P265GH, P245GH, P250GH, P215NL, P255QL, P355NH, P355NL1, P265NL, P355QH1, 16Mo3, 13CrMo4-5, 10CrMo9-10, X11CrMo5, X10CrMoVNB9-1, 12Ni14
WNR	1.0254, 1.0345, 1.0425, 1.0352, 1.0460, 1.0451, 1.0452, 1.0565, 1.0566, 1.0453, 1.0571
Нержавеющие стали	
ASTM A312	TP304/L, TP316/L/Ti, TP321, TP347, TP904L, UNS S31726, UNS S31254
ASTM A403	WP304/L, WP316/L, WP321, WP347, UNS N08904, UNS S31726, UNS S31254
ASTM A182	F304/L, F316/L/Ti, F321, F347, F904L, F44, F48
WNR	1.4301, 1.4306, 1.4307, 1.4401, 1.4404, 1.4429, 1.4432, 1.4435, 1.4436, 1.4439, 1.4539, 1.4541, 1.4550, 1.4571
Дуплекс, супердуплекс	
ASTM A790, ASTM A815	UNS S31803, UNS S32205, UNS S32750, UNS S32760
ASTM A182	F51, F53, F55, F60
WNR	1.4462, 1.4410, 1.4501

+7 (499) 705-22-82

www.emk24.ru

email: 365@emk.bz

Услуги по дополнительным испытаниям продукции

Тест механических свойств



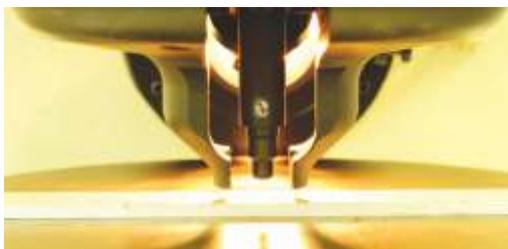
- Испытание на растяжение (ASTM / EN)
- Испытание на ударную вязкость (ASTM / EN)
- Тест на горячее растяжение (ASTM / EN)
- Тест на сплющивание (ASTM / EN)
- Испытание на изгиб (ASTM / EN)
- Тест на стадию охлаждения (ASTM)
- Микрографический/Макрографический тест
- Проверка на вкрапливание металла (ASTM / EN)

Тест химического состава



- Контрольный анализ
- Тест на коррозию
- Тест на межкристаллитную коррозию G48, МКХ, СПССК
- Испытания на точечную коррозию
- Тест на феррит
- Тесты на коррозию согласно ASTM STD / КДЕС

NDE тест Неразрушающий контроль



- Ультразвуковой тест (ASTM / EN)
- Рентгенологическое исследование (ASTM / EN)
- Магнитное обследование (ASTM / EN)
- Капиллярный экзамен (ASTM / EN)
- PMI тест (ASTM / EN)

Дополнительные услуги



Лентопильная
резка в размер,
под любым углом



Гибка



Сварка



Плазменная или
лазерная резка



Сверление



Цинкование

Мы готовы укомплектовать объект любой сложности

Звоните по номеру **+7 (499) 705-22-82** или отправляйте заявки на электронную почту **365@emk.bz**.
Полный каталог поставляемого металлопроката и труб смотрите на официальном сайте **www.emk24.ru**.





ОАО «Каменск–Уральский завод по обработке цветных металлов» – одно из ведущих предприятий цветной металлообработки в России и одно из старейших промышленных предприятий Урала. Возраст завода, начавшего работать 15 февраля 1942 года, насчитывает 74 года. Однако история его уходит корнями в XIX век.

1876 г. – основание «Товарищества латунного и меднопрокатного заводов Кольчугина» (Кольчугинский завод) во Владимирской губернии. Товарищество было названо по имени купца А. Кольчугина.

1918 – 1922 гг. национализация предприятия, переименование его в «Кольчугинский завод им. С. Орджоникидзе». В сотрудничестве с Комиссией по металлургическому самолетостроению под руководством А.Н. Туполева разработан сплав «Кольчугалюминий», аналог немецкого «Дюралюминия».

1930–е гг. – Разработан способ горячей прокатки латуни и налажен выпуск биметаллической проволоки, не уступавшей лучшим западным аналогам.

Октябрь 1941 – февраль 1942 гг. – эвакуация части мощностей предприятия на Урал, размещение основного цеха №3 на площадке Каменского магниевого завода.

15 февраля 1942 – начало работы нового «Каменского прокатно – фольгового завода».

1942 – 1947 гг. – запуск в эксплуатацию литейного, волочильно–трубного, прокатного, фольгопрокатного и порошкового цехов.

1947 г. – производство первой продукции на экспорт.

1951 г. – предприятие первым в СССР внедряет в производство метод полунепрерывной отливки сплавов из тяжелых цветных металлов, позже принятый на вооружение всеми отечественными заводами ОЦМ.

1966 г. – впервые в системе предприятий Главцветметобработки совместно с Уральским политехническим институтом разработан и внедрена автоматическая наплавка рабочего инструмента и деталей технологического оборудования износостойкими сплавами.

1970–80–е гг. – наращивание производственных мощностей, внедрение новых технологий, повышение объемов производства.

1992–1993 г.г. – приватизация предприятия, образование ОАО «Каменск–Уральский завод по обработке цветных металлов».

1999 г. – основным акционером ОАО «КУЗОЦМ» становится ЗАО «Уралцветметобработка», учредителями которого являлись компании «Ренова» и «Юнона–Трейд».

2010 г. – в цехе №3 создан участок горячей объемной штамповки.

2011 г. – завершен двухлетний проект по выпуску латунной проволоки собственной брендовой марки BRASSTON. Это первая российская латунная проволока для применения в электр

ОАО «КУЗОЦМ» - вехи истории

троэрозийных станках различных зарубежных производителей, во всех моделях и модификациях российских электроискровых станков. Проволока обладает равномерными механическими свойствами по всей длине и имеет диаметр сечения от 0,2 до 0,45 мм.

Конец 2011 г. – создание 100% дочерней компании ООО «КУЗОЦМ–Технолоджи» в рамках программы развития завода. В основные задачи компании входит проведение НИОКР, разработка инновационных технологий, совершенствование всех цепочек производственных процессов ОАО «КУЗОЦМ» и создание новых видов продукции.

Ноябрь 2012 г. – Вхождение ОАО «КУЗОЦМ» в состав Торгово–Промышленной палаты г.Каменск–Уральского. ОАО «КУЗОЦМ–Технолоджи» получает статус участника проекта создания и функционирования инновационного центра «Сколково».

Май 2013 г. – ОАО «КУЗОЦМ–Технолоджи» представляет инновационный проект: технологию эффективного производства вторичной меди из шлаковых отвалов в иннограде «Сколково», на Ежегодной всероссийской молодежной стартап–конференции Startup Village. По итогам мероприятия эксперты включают его в ТОП–200 лучших российских и зарубежных стартап–проектов.

Октябрь 2013 – ОАО «КУЗОЦМ» запускает производство нового вида продукции: катанки из бескислородной меди с использованием технологии UP–CAST (метод вертикального непрерывного литья). Для осуществления технологического процесса внедряется линейка оборудования финской компании URCAST OY. Кроме того, внедряется линейка оборудования Conform TI 400 для непрерывной экструзии медной шины. Здесь новый вид катанки используется в качестве заготовки.

Июнь 2014 г. – ОАО «КУЗОЦМ» открывает поставку продукции в Таиланд и Швецию.

Август 2014 г. – ОАО «КУЗОЦМ» выпускает свыше 1200 тонн продукции из бескислородной меди с помощью новой установки Conform.

Сентябрь 2014 г. – ОАО «КУЗОЦМ» показал рост объема реализации медного проката на 24,9% по сравнению с аналогичным периодом 2013 года (продано 3,9 тыс. тонн), а бронзового проката – на сходную величину в 23,4% (реализовано 1,7 тыс. тонн).

Апрель 2015 г. – ОАО «КУЗОЦМ» выходит на рынок Китая.

Май 2015 г. – ОАО «КУЗОЦМ» осуществляет поставку продукции в Великобританию.

Июль 2015 г. – ОАО «КУЗОЦМ» поставяет пробную партию продукции в США.

Октябрь 2015 г. – ОАО «КУЗОЦМ» выходит на российский оптовый рынок электроэнергетики и мощностей (ОРЭМ).

Декабрь 2015 г. – ОАО «КУЗОЦМ» показал по итогам года рост объема реализации никелевого проката на 60% и порошков и пудр на 13%, по сравнению с аналогичными показателями в 2014 году.

ОАО «КУЗОЦМ» сегодня

ОАО «Каменск–Уральский завод по обработке цветных металлов» – одно из крупнейших предприятий российской отрасли цветной металлообработки. Данного статуса завод не утратил даже в непростых экономических условиях. Общий объем производства всех видов проката в 2015 году превысил 19 тысяч тонн (порядка 31% от общего объема производства проката цветных металлов ведущими заводами ОЦМ в РФ в 2015 году), прибыль от продаж по всем позициям выросла в среднем на 8–9%.

Все это – следствие эффективной политики управления. С приходом полномасштабного кризиса предприятие переориентировало на российский рынок поставки низкомаржинального латунного проката, одновременно увеличив долю экспорта значительно более дорогого медного и бронзового прокатов. Положительный результат дало увеличение доли небольших заказчиков на внутреннем рынке, сокращение доли трейдеров в структуре клиентов, выпуск продукции импортозамещения, максимальное использование в производстве собственных отходов.

Ассортимент выпускаемой ОАО «КУЗОЦМ» продукции чрезвычайно широк и составляет около 16 тысяч типоразмеров и более 140 сплавов. Основными видами продукции являются прессованные и тянутые прутки круглого, шестигранного, квадратного и фасонного сечений, проволока круглая и прямоугольная, полосы коллекторные, шины, аноды, литейные сплавы, порошки и пудры. Выпускаемая продукция используется в различных отраслях промышленности: электротехнической, металлургической, энергетике, машиностроении, судостроении, химической и нефтеперерабатывающей промышленности, приборостроении, авиационной технике. Производственные мощности предприятия позволяют постоянно расширять ассортимент выпускаемых изделий, а ее конкурентоспособность обеспечивает действующая на предприятии система менеджмента качества, сертифицированная на соответствие требованиям международного стандарта ISO 9001:2008 и российского стандарта ГОСТ Р ИСО 9001:2011.

В настоящее время ОАО «КУЗОЦМ» продолжает технологическое перевооружение производства, внедряя новое оборудование, а также ведет активную экспансию на новые рынки сбыта. Завод экспортирует продукцию в страны дальнего и ближнего зарубежья (Армения, Узбекистан, Белоруссия, Украина, Казахстан, Франция, Швеция, Германия, Италия, Австрия, Дания, Венгрия, Чехия, Польша, Словения, Болгария, Румыния, Бразилия, Таиланд и др). В 2015 году были осуществлены пробные поставки в США, Китай и Великобританию.

Главная стратегическая цель ОАО «КУЗОЦМ» остается неизменной – это построение высокоэффективного производства и создание успешной в долгосрочной перспективе компании мирового уровня по выпуску цветного металлопроката, удовлетворяющего требованиям и пожеланиям потребителей.

КЖБМККРАСНОЯРСКИЙ КОМБИНАТ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ И МЕТАЛЛИЧЕСКИХ
КОНСТРУКЦИЙ660027, г. Красноярск, пр-д Заводской, 2г
тел.: 8 (391) 264-21-82, 291-32-71, 264-38-00
e-mail: kgbmk@mail.ruПРОДУКЦИИ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА -
выпуск около **70 000 м³** в годМЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ
ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННОГО, ГРАЖДАНСКОГО
И СОЦИАЛЬНО-КУЛЬТУРНО-
БЫТОВОГО СТРОИТЕЛЬСТВА -
выпуск **3 000 тонн** в годЖЕСТКИЙ КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА
В АТТЕСТОВАННОЙ ЗАВОДСКОЙ
ЛАБОРАТОРИИ

Комбинат образован в 1958 г.

654066, г. Новокузнецк, пр. Дружбы, 55
тел.: (3843) 99-10-77, 77-42-70, 77-47-63, 77-61-90
e-mail: main@kraso.ru**КРАСО**
МЕТАЛЛОТОРГОВАЯ КОМПАНИЯ**БОЛЕЕ 20 ЛЕТ** ЛИДИРУЮЩИЕ
ПОЗИЦИИ НА РЫНКЕ
ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ СФО и ДФО**ШИРОКИЙ АССОРТИМЕНТ**
ПРОКАТА ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ
В НАЛИЧИИ**2500 НАИМЕНОВАНИЙ**
МЕТИЗНОЙ ПРОДУКЦИИ**МЕТИЗЫ ГОСТ И DIN,**
ЧЕРНЫЕ, ОЦИНКОВАННЫЕ
И ИЗ ВЫСОКОПРОЧНЫХ СТАЛЕЙ**11 СКЛАДСКИХ КОМПЛЕКСОВ**
ПО СИБИРИ И В РЕСПУБЛИКЕ КАЗАХСТАН

ООО «АртМеталл» сегодня

10 лет компания ООО «АртМеталл» успешно работает на рынке металлопроката. Датой образования нашей организации считается 2006 год. С начала основания компании мы непрерывно работали по поставкам труб б/у, в дальнейшем ассортимент пополнился швеллером и балкой б/у.

Сегодня ООО «АртМеталл» – стабильно развивающаяся организация с собственными складскими запасами более 7000 тн различного металла и собственным автопарком. Складской комплекс компании – более 10000 кв.м. площадей. Мы заслужили репутацию надежного делового партнера. Тесные деловые отношения связывают нас с рядом ведущих строительных организаций России. В настоящее время увеличен и расширен ассортимент нашей продукции, более 300 позиций. Мы предлагаем нашим клиентам большое разнообразие диаметров, размеров и типов труб, балок, швеллеров и другой продукции металлопроката.



Услуги компании

Компания ООО «АртМеталл» оказывает услуги по:

- комплексной обработке и восстановлению труб б/у
- механической чистке трубы б/у
- резке трубы б/у в размер
- стыковке труб б/у
- нарезке фасок под размер
- подготовке труб б/у под различные цели

Спектр предлагаемых услуг позволяет исключить обширную часть подготовительного процесса для конечного использования б/у труб. Большой спектр предложений и услуг подтверждает все эти годы нашу состоятельность и по праву заслуженную позицию одного из лидеров в своем сегменте рынка металлопроката.

Восстановление трубы б/у

В отличие от многих организаций ООО «АртМеталл» предлагает инновационный способ обработки труб б/у с помощью металлических щеток. Металлические щетки позволяют очистить трубы б/у от изъевов бывшего употребления: налета ржавчины, остатков изоляции, различных



КОМПАНИЯ ООО «АРТМЕТАЛЛ» СПЕЦИАЛИЗИРУЕТСЯ НА ПОСТАВКАХ ТРУБЫ Б/У, БАЛКИ Б/У, ШВЕЛЛЕРА Б/У МЕТАЛЛОБАЗА В МО, Г.БАЛАШИХА, МКР-Н ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫЙ

INFO@AMETALL.RU

(495) 419-03-03



Преимущества компании:

www.ametall.ru

- Постоянные складские остатки труб б/у, швеллера б/у, балки б/у - более 7000 тн.;
- Постоянное наличие разнообразных диаметров труб б/у от 32 до 1420 мм;
- Непосредственная близость от МКАД 7 км;
- Несколько площадок для хранения и погрузки труб б/у, швеллера б/у, балки б/у - более 10000 м.кв;
- Ассортимент - более 300 позиций;
- Несколько офисов продаж - 60 сотрудников компании;
- Десятилетний опыт работы;
- Обширный спектр услуг металлобазы;
- Жесткий контроль качества;
- Жесткий контроль радиационного фона и взрывобезопасности металла;
- Гибкая ценовая политика;
- Разнообразные условия работы.



налетов и окалин. Подготовить поверхность трубы под различные цели. Понаблюдать процесс обработки трубы Вы можете на официальном сайте организации.

ЛОГИСТИКА

Отдел логистики ООО «АртМеталл» оказывает различные услуги по доставке грузов:

- Доставка по Москве и регионам РФ. Наличие собственного автотранспорта.
- Компоновка и отправка ж/д вагонов. Наличие собственной ж/д ветки.
- Экспедирование грузов по Москве и в регионы РФ.

Наши гарантии

- При поступлении продукции на склад ООО «АртМеталл» проводится жесткий контроль радиационного фона и взрывоопасности трубы.
- Продажа труб осуществляется только после прохождения всеми изделиями строгого контроля качества.
- Мы следим за ценовой политикой и соответствием цен качеству труб б/у.
- Поддерживаем наших клиентов гибкой системой скидок по акционным позициям и проводим ряд мотивационных программ.

Секрет нашего успеха

- Слаженная команда профессионалов и нескольким офисов продаж.
- Открытые и честные отношения с партнерами.

• Наша цель, не получение сиюминутной прибыли, а выстраивание четкого и долгосрочного алгоритма продаж, основанного на экономии средств наших клиентов, не теряя в качестве продукции.

• Кредо нашей компании – надежность и индивидуальный подход к каждому клиенту.

• За годы безупречной работы мы приобрели репутацию высококвалифицированных специалистов и надежных партнеров.

• У нас можно купить восстановленные трубы б/у из под нефти, газа, воды. В продаже имеется более 300 позиций ассортимента, а при отсутствии необходимой позиции на складе можно сделать предварительный заказ.

• Исходя из условий дальнейшей эксплуатации, мы подберем оптимальный вариант в зависимости от необходимого диаметра, изоляции по приемлемой стоимости.

• Только труба б/у без дефектов, прошедшая соответствующую обработку и восстановление, допускается в продажу.

Давно налаженные схемы с поставщиками из регионов России, стран СНГ и Таможенного союза позволяют предлагать нашим клиентам максимально выгодные условия и привлекательные цены. Мы очень ценим работу с надежными партнерами и рады видеть Ваше предприятие среди наших клиентов!

С УВАЖЕНИЕМ к Вам и Вашему бизнесу,
Коллектив ООО «АртМеталл»
Тел: +7 (495) 419-03-03
Сайт: www.ametall.ru
E-mail: info@ametall.ru



ПРИГЛАШЕНИЕ

Уважаемые Партнёры!

С 08 ноября по 11 ноября 2016 года на ВДНХ
будет проходить крупнейшая 22-я Международная промышленная
выставка «МЕТАЛЛ-ЭКСПО'2016».

Время проведения:
с 10⁰⁰ до 18⁰⁰

Приглашаем посетить стенд нашей компании ООО «АртМеталл»

№ 1E52

На нашем стенде будут присутствовать менеджеры и руководство компании, с которыми Вы будете иметь возможность в неформальной обстановке обсудить детали сотрудничества с нашей компанией и вопросы развития долгосрочных отношений.

Мы проведем для Вас индивидуальную презентацию, расскажем об преимуществах нашей продукции, обеспечим рекламно-информационными материалами и конечно же ответим на все Ваши вопросы.

- Для наших гостей мы разработали специальные предложения!
- Подарки, чай и отличное настроение - гарантируем!
- Надеемся увидеть Вас в числе наших гостей и уверены, что посетив наш стенд, Вы найдете для себя много полезной информации!

С уважением и в ожидании встречи,
коллектив ООО «АртМеталл»

8 (495) 419-03-03
<http://www.ametall.ru>

КАЧЕСТВЕННЫЙ МЕТАЛЛ ПО КРАСИВОЙ ЦЕНЕ!

Место проведения:
г. Москва, ул. Проспект Мира,
вл.119, ОАО «ВДНХ»,
ПАВИЛЬОН № 75
Стенд № 1E52



группа NiTiMet Компани
NiTiMet Company group



Создание металлургических производств, поставка оборудования, технологическое обеспечение, инжиниринг и сервис.

Готовые решения: техническое задание → проектирование → изготовление → поставка оборудования → запуск в эксплуатацию → техническое сопровождение → сервис.

По техническому заданию Заказчика NiTiMet Компани и ИП Бондарев А.Б. проектируем, комплектуем, поставляем и запускаем под ключ производственные линии (литье, экструзия-прессование, прокатка, волочение, калибровка, правка, сварка) по производству полуфабрикатов (отливки, слитки, прутки, профили, трубы, проволоку) из сплавов на основе никеля, титана, алюминия, магния, нержавеющей, жаростойких сталей, сплавов с особыми физическими свойствами и др. с технологическим обеспечением.

К производственным линиям поставляем необходимое сопутствующее оборудование и приборы, необходимые для обеспечения полного технического контроля за процессом на всех этапах производства, а именно входного контроля по необходимым параметрам, пооперационного контроля и выходного контроля выпускаемых изделий;

Обеспечиваем полное технологическое сопровождение сопутствующих этапов механической обработки металлов и сплавов.

Типичный список поставляемого оборудования с технологическим обеспечением:

Плавильные печи, печи для термической обработки, прессы для экструзии, прокатные станы, волочильное, калибровочное, правильное, сварочное и другое сопутствующее оборудование с технологическим обеспечением.



Контакты: Центральный офис

РФ, г. Москва, 121354, ул. Дорогобужская, дом 14, строение 1, подъезд 29, этаж 2, офис 218

Тел.: +7 499 653 55 31 (многоканальный)

Электронная почта: nitimet.company@gmail.com; bondarev.ip@mail.ru

Генеральный директор к.т.н., член-корр. Академии Медико-Технических наук Бондарев А. Б.



ЧНСК

Челябинская
независимая
стальная
компания

ПОСТАВКА:
черного,
нержавеющего,
цветного металлопроката

ПРОИЗВОДСТВО:
запорная арматура

ИЗГОТОВЛЕНИЕ:
защитные короба и лотки
для прокладки кабельных трасс

УСЛУГИ:
РЕЗКА под нужный размер.
МЕТАЛЛООБРАБОТКА любой сложности.
ДОСТАВКА по России своим транспортом.

ООО "ТД ЧНСК": 454047, г. Челябинск ул. 2-я Павелецкая, 18, оф. 237
www.chnsk.ru e-mail: chnsk@mail.ru
Тел.: (351) 725-34-00, 725-42-40, 735-96-89, 248-33-89 (склад)



Компания «Кровельный центр» - занимает лидирующие позиции по производству и продаже кровельных и стеновых материалов на юге России.

Показатели лидера:



15 лет опыта

83 собственных филиала в ЮФО

выпущено более 1000 наименований продукции

складские терминалы составляют более 120 000м²



Производственные площади завода в г. Краснодаре составляют 45000м². Производственный комплекс состоит из 10 цехов и 6 складских терминалов.



В арсенале предприятия имеется современное оборудование, профилегибочное и листогибочное оборудование от ведущих европейских производителей. Производственные мощности завода способны перерабатывать 100 000 тонн проката в год.

Трехслойные сэндвич-панели выпускаются на высокоточной, полностью автоматизированной линии, производительность которой до 2 000 000 м² в год.



Вся продукция сертифицирована. Кровельный центр работает по системе качества ISO 9001.



На кровельные профили осуществляется маркировка - гарантированная защита каждого заказа от подделок.

Продукция, производимая в Кровельном центре



профнастил и металлочерепица



металлосайдинг



металлопластиковые окна



штакетник



термопрофиль



обрешеточный профиль

☎ 8-800-1000-700 горячая линия (звонок по России бесплатный)



ООО "ВЕГАС" **- МЕТАЛЛООБРАБОТКА, ПОСТАВКА** **ЖАРОПРОЧНЫХ СТАЛЕЙ И ТИТАНА.**

129085, г. Москва,
 Звездный бульвар, д.3А, стр.1, оф.3.
 Тел./факс: +7 (499) 714-22-77
 Тел.: +7 (910) 404-17-07
 E-mail: 88vegas99@gmail.com
 www.vegas.com.ru

- раскатные кольца;
- листы, ленты[^] ЭИ602;
- листы ЭП853;
- листы, ленты, плиты ЭИ868;
- листы, ленты, плиты ЭП648ВИ;
- листы, ленты, плиты ЭИ435(для муфелей - шириной до 2400мм, длина до 5100мм);
- листы, ленты, плиты ЭП708ВД;
- листы, ленты, круги ЭП99ИД;
- листы, ленты ЭП199ВД;
- листы, ленты ЭИ703;
- листы ЭП202ВД, ЭИ652 и др.;
- титановые отводы, листы, плиты, ленты, круги, сетки, трубы, метизы, фланцы, фиттинги ВТ1-00, ВТ6, ВТ1-0, ОТ4, ОТ4-1, ПТ-3В, 3М, ВТ22 и др.;
- трубы из прутка Ø70-Ø550мм длиной до 800мм
- блины из круга;
- титановая сварочная проволока (от 0.8мм) ПТ-7Мсв, 2В, ВТ1-00св, ВТ6св, ОТ4, ОТ4-1;
- поковки ВТ22 в размер по ТУ1-92-35-75;
- изделия любой сложности на ЧПУ по чертежам заказчика (есть лицензия для авиа);
- 3D моделирование;
- разработка, изготовление оснастки штампов;
- штамповка изделий из стали, титана, алюминия;

А также:

- поставка насосного оборудования Джирон (ГПШСН) для нефте-газо добычи (автономная работа, дистанционное управление, экономия энергии до 35%, глубина добычи до 5.8км);
- поставка алюмо-кремниевых микросфер (zeeoshpere, cenosphere) 5-800мк, до 30 тонн в день.

Срок поставки металлопроката 60-90 дней.

Возможно изготовление проката и изделий из ниобия НБ-0, НБ-1.

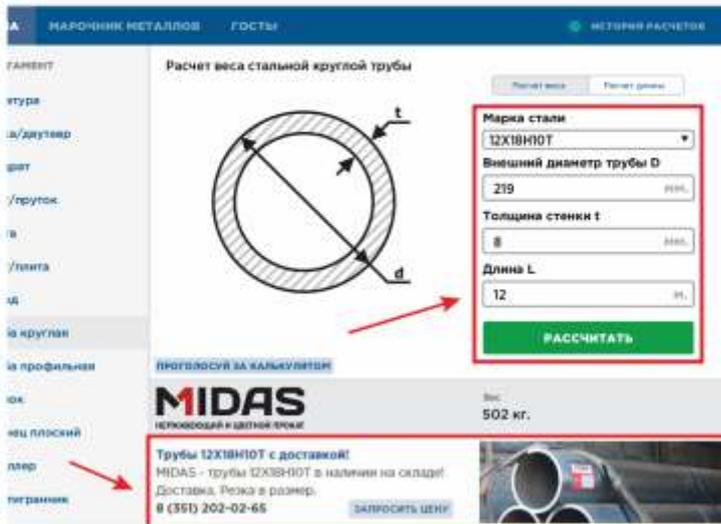
[^] - ширина лент 400мм, толщины от 0.08мм



НОВЫЙ СПОСОБ ПОЛУЧИТЬ ЗАЯВКУ: РАНЬШЕ И ДЕШЕВЛЕ КОНКУРЕНТОВ

Информация для металлоторгующих компаний

- Как выйти на более высокий уровень конверсии и сделать свою рекламу наиболее эффективной
- Как уйти от прямой конкуренции в Я.Директ, на порталах
- Как получить хорошие заявки дешевле и раньше всех



Ваша задача, как рекламодателя, заключается в том, чтобы правильно понять какое объявление приведет к вам клиента. Вы продумываете поисковые запросы. Стараетесь понять ожидания потенциального клиента.

Мы нашли способ быть всегда на 100% уверенными в том, какой металл, какой сортament нужен потенциальному клиенту прямо сейчас. Мы предложили ему удобный и очень точный инструмент для расчета веса металлопроката «Калькулятор-Металла». Благодаря механизму авторизации мы знаем, что предложить клиенту и мы знаем его потребность еще на этапе её формирования. Он сам оставляет нам заявку, потому что после расчета видит только наше предложение.

Для металлоторгующих компаний мы реализовали партнёрскую версию «Калькулятор металла» – это стилизованная версия программы для сайта и для скачивания на компьютер. Ваша задача – лишь наполнить личный кабинет информацией об акциях и специальных условиях. Ваши клиенты увидят ваше рекламное предложение после каждого расчета: с высокой конверсией, без конкурентов.

10 причин выбрать партнёрскую версию «Калькулятор-металла»

1. Бесплатная реклама

Нет платы за клик, за показа или за время. Вашу рекламу будут видеть всегда, и за это не нужно будет регулярно платить. Вы будете бесплатно привлекать клиентов.

2. Ваша реклама не раньше, не позже, а своевременно

Пользователь будет видеть вашу рекламу, когда она ему нужна. В тот момент, когда он считает вес металлопроката, его потребность максимально актуальна.

3. Пользователь получает то, что искал

Пользователь всегда будет видеть то предложение вашей компании, которое он посчитал. Конкретное предложение по конкретной позиции.

4. Повышаем имидж

Ваши клиенты будут ценить вас за ценный продукт, который облегчает им жизнь.

5. Повышаем узнаваемость компании

Пользователь всегда будет видеть ваш логотип в калькуляторе.

6. Увеличиваем время нахождения пользователя на сайте

По статистике калькулятор увеличивает время нахождения на сайте на 2-3 минуты, что дает вам дополнительную возможность показать ему ваше предложение.

7. Сокращаем путь до продажи

Прежде чем начать искать металлопрокат, пользователь посчитает его вес, увидит вашу рекламу в первую очередь и сможет сразу позвонить или зайти на ваш сайт. До того, как увидит что-то еще предложения.

8. Повышаем конверсию сайта

Раньше 80-90% посетителей никогда не возвращались на сайт. Теперь, скачав программу, они будут видеть ваше предложение прямо на компьютере, и вам не нужно будет дополнительно платить каждый раз, когда они видят вашу рекламу.

9. Возвращаем старых клиентов

Даже тех, кто покупает металлопрокат пару раз в год и, вполне возможно, забыл о вашей компании. Как только он откроет калькулятор – он увидит предложение вашей компании.

10. Повышаем лояльность клиентов

Это больше, чем просто сервис или продукт – это лояльность, это готовность рекомендовать и делать новые покупки.

Калькулятор-металла.рф

Отправьте запрос прямо сейчас:
partner@metal-calculator.ru

Или звоните:
 8(351)216-18-40



UralGRIT

ПОРОШОК ДЛЯ ГИДРОАБРАЗИВНОЙ РЕЗКИ

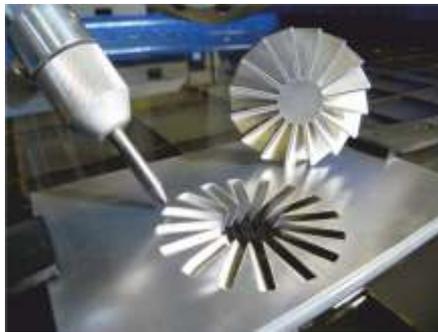
Россия, г. Екатеринбург,
ул. Альпинистов, 57
+7 (343) 216-86-00
info@uralgrit.com
www.uralgrit.com

ПОРОШОК ДЛЯ ГИДРОАБРАЗИВНОЙ РЕЗКИ

Компания «Уралгрит» предлагает гидроабразивный порошок собственного производства.

Отечественный порошок для гидроабразивной резки делает уверенные шаги на пути освоения рынка.

Современные тенденции на мировой арене диктуют для России жесткие правила игры, которые, хотя и направлены на ослабление ее экономики, в некоторых случаях служат катализатором для развития внутренних рынков. Сегодня уже никто не удивляется богатому разнообразию отечественной сельскохозяйственной продукции высокого качества, которая пришла на смену импортным аналогам. Химическая и нефтяная промышленности, судостроение, разработка и производство двигателей и деталей к ним – это список отраслей, которые, наряду с сельским хозяйством, показали наилучшие результаты на пути перехода к отечественному. Так, ярким примером импортозамещения стала новейшая разработка компании «Уралгрит» – порошок для гидроабразивной резки твердых, хрупких, металлических и неметаллических материалов. Новинка может применяться на операциях резки листовых материалов, для получения фигурных контуров, прорезания пазов, вырезки окон, пробивания отверстий, а также для точения и фрезерования, очистки и полировки поверхностей. Порошок для гидроабразивной резки компании «Уралгрит» изготавливается из гранулированных шлаков металлургического производства (купершлака) и представляет собой частицы темного цвета, остроугольной формы с твердостью не менее 6ти по шкале Мосса. Фракционный состав порошка может находиться в пределах от 0,01 до 0,5. По согласованию с потребителем, состав может быть изготовлен в любом указанном интервале, что позволяет обеспечить максимально подходящую режущую способность для работ с конкретным материалом. Продукция компании



«Уралгрит» имеет всю необходимую нормативную и техническую документацию, а именно: сертификат соответствия в системе ГОСТ Р, паспорт безопасности материала, экспертное заключение о соответствии продукции Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям, а на каждую партию выдается сертификат качества. На данный момент порошок для гидроабразивной резки компании «Уралгрит» активно входит на рынок и показывает отличную режущую способность в работе с множеством материалов на различном оборудовании, как импортном, так отечественном. Одним из первых Российских предприятий, применившим на своем производстве разработку компании «Уралгрит», стало ОАО «Уральский завод авто-текстильных изделий». На территории данной организации были проведены испытания порошка для гидроабразивной резки, указанной марки, в ходе которых оценивалось качество поверхности после резки детали

«паронит», армированный металлической сеткой. В результате было выявлено, что качество поверхности реза соответствует высокому значению. Помимо результатов испытаний, которые подтверждают высокую режущую способность порошка для гидроабразивной резки компании «Уралгрит», стоит отметить ряд коммерческих

преимуществ новейшей разработки. Важнейшее – это снижение стоимости минуты реза за счет экономии на цене материала, которая на 30–40% ниже, чем цены на гранатовый песок, импортируемый в Россию из Индии и Австралии. Также, не маловажен тот факт, что стоимость отечественного продукта не зависит от постоянно растущих валютных курсов, а, следовательно, стабильна. Кроме того, постоянное наличие товара на складе и месторасположение производства компании «Уралгрит» позволяют обеспечить оперативность поставок продукции и организовать доставку материала «до двери» в необходимом количестве. Таким образом, с появлением порошка для гидроабразивной резки отечественного производства, не уступающего по своим режущим характеристикам импортным аналогам, можно смело прогнозировать снижение себестоимости продукции производств, которые используют гидроабразивную резку в своем технологическом процессе, а также развитие данного метода резки в целом.





Контакты:

(84862)-72-395 приемная

(84862)-72-469 факс

(884862)-72-442 отдел продаж

vmk@vmkvolga.ru

kalugin@vmkvolga.ru

ВОЛЖСКАЯ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКАЯ КОМПАНИЯ

АО "Волжская Metallургическая Компания" - один из крупнейших производителей и поставщиков алюминиевого профиля. «ВМК» производит алюминиевый профиль методом экструзии из сплавов 6060,6061, 6063,6082, АД1, и др. Качество продукции обеспечивается оборудованием "Aluminium Trevisan Cometal SpA"(Италия), в состав которого входят пресса 1100, 1320 и 3300 тс, а также вертикальная линия покраски.

Для изготовления профилей используется матричный инструмент собственного производства, а также изготовленный на предприятиях в России и за рубежом.

В настоящее время на предприятии освоено более 1 500 наименований профилей различного назначения

Основные направления профилей:

- строительный
- машиностроительный
- электротехнический
- системный
- чертежный и др.



АО «Волжская металлургическая компания» обеспечит Вам исключительные условия и сервис для Вашего бизнеса.





СТАЛЬ МАКСИМУМ
STALMAXIMUM.RU



Сортовой металлопрокат: круг, квадрат, полоса, шестигранник.

Поковки круглого и квадратного сечения - 170-800мм.

Калиброванный металлопрокат и металлопрокат со специальной отделкой поверхности.

Наличие складского запаса.

Широкий ассортимент марок стали: 13ХФА, 20ЮЧ, 15Х5М, 30ХМА, 10880, 20Х-40Х, 09Г2С, 40ХН, 40ХН2МА, 12Х1МФ, 25Х1МФ, 30ХГСА, 08-12Х18Н10Т, 20-40Х13, ЭИ961, ЭИ69, ЭП56, ЭИ448, ЭИ712 и др.

Поставка металлопроката с приемкой АО «АВИАТЕХПРИЁМКА».

КОНТАКТЫ:

г. ЗЛАТОУСТ

+7 (35 13) 69-00-80

+7 (35 13) 69-0 1-82

STAL-MAXIMUM@MAIL.RU

г. ЧЕЛЯБИНСК

+7 (35 1) 225-14-0 1

+7 9090-898-727

CHEL@STALMAXIMUM.RU



STALMAXIMUM.RU

ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННЫЕ
СТАЛИ И СПЛАВЫ
ПРОИЗВОДСТВА ООО "ЗЭМЗ"

zlatmet.ru

ФЛЕКС

Дорогие коллеги, партнеры, друзья!

Златоуст - исторически сложившийся центр качественной металлургии России. Начиная с мая 1902 года Златоустовский металлургический завод выпускает высококачественные стали и сплавы для решения сложнейших задач в обеспечении различных отраслей народного хозяйства страны. 110-летний опыт работы, высокий профессионализм сотрудников предприятия позволяют удерживать лидирующие позиции на рынке высококачественных, сложнелегированных сталей и сплавов. Нет ни одного предприятия оборонно-промышленного комплекса Российской Федерации, которое не использовало бы продукцию завода.

ООО «Флекс», глубоко чтя и уважая историю родного края, с 2006 года поставило перед собой приоритетную задачу в продвижение продукции родного предприятия. Современный динамически меняющийся мир, век высоких технологий и жесткой конкуренции диктуют нам принимать

быстрые и нестандартные решения, способные дать качественный результат для реализации поставленных целей. Автоматизация и стандартизация основных бизнес процессов предприятия, соблюдение всех норм и стандартов в сфере государственных закупок (№223-ФЗ, №44-ФЗ, №94-ФЗ), постоянное обучение и повышение квалификации сотрудников - это лишь малая часть, необходимая для качественного выполнения заказов оборонно-промышленного комплекса и получения положительной оценки со стороны государственного заказчика.

Мы ценим оказанное нам доверие и делаем все возможное, чтобы оправдать Ваши ожидания! Мы с надеждой смотрим в будущее и видим перспективу в честном, долгосрочном, взаимовыгодном сотрудничестве!



456209, г. Златоуст, ул. Дворцовая 14, 3
(3513) 67-23-63, 65-41-95



zlatmet@inbox.ru



zlatmet.ru

КУМЗ. Проект «Прокатный комплекс». Новые горизонты



Александр СКОРНЯКОВ, президент
управляющей компании
«Алюминиевые продукты»

Два года назад решением оргкомитета международного промышленного форума «Металл-Экспо'2014» ОАО «Каменск-Уральский металлургический завод» стало лауреатом конкурса «Главное событие года в металлургии России» – за реализацию I очереди нового прокатного комплекса. Тогда новые мощности были введены в опытно-промышленную эксплуатацию. Через полгода, в мае 2015, I очередь комплекса была официально введена в эксплуатацию, а сегодня выпущенные на ней изделия (лента в рулонах) поступают заказчикам из ряда высокотехнологичных отраслей, в том числе машиностроения и строительного комплекса.

Параллельно загрузке мощностей I очереди идут масштабные работы по II очереди проекта «Прокатный комплекс»; ее ввод запланирован на конец 2017 – начало 2018 года. Годовая производительность комплекса составит 166000 тонн. Объем инвестиций по проекту составит около 45 млрд. рублей.

На «Металл-Экспо» ОАО «КУМЗ» представит свои традиционные линейки изделий кузнечно-прессового и прокатного производств и, конечно же, продемонстрирует растущие рыночные возможности, связанные с вводом новых мощностей нового прокатного комплекса. Во многом эти возможности носят эксклюзивный характер, что объясняется потенциалом уникального оборудования, спроектированного и созданного по заказам КУМЗа ведущими мировыми компаниями Danieli, Ebner, Georg & др.

С завершением проекта новый прокатный комплекс позволит не только перекрыть весь диапазон размеров выпускаемой продукции, но и откроет новые горизонты для отрасли глубокой переработки. Так практически удваивается возможная ширина рулонов – до 2750 мм, листов – до 3200 мм, плит – до 4100 мм, а такжекратно возрастает их возможная длина. Добавим сюда стабильность и точность производства, которые обеспечивают допуски на размеры в несколько раз меньше, чем требуются современными стандартами. Благодаря этому для рынка создаются эксклюзивные продукты.

Все это необходимо, чтобы соответствовать запросам наших российских и зарубежных партнеров – потребителей лент, листов и плит из алюминиевых сплавов. В частности, по расчетам специалистов, эффективная работа нового прокатного комплекса полностью закроет потребности российского рынка в поставках изделий для авиа- и судостроительного комплексов, других высокотехнологичных отраслей.

Для справки.

Управляющая компания «Алюминиевые продукты» руководит деятельностью ОАО «КУМЗ», занимается стратегическим развитием бизнеса, связанного с глубокой переработкой алюминия.

ОАО «КУМЗ» – мощный промышленный комплекс, выпускающий продукцию глубокой пере-

работки из алюминия, алюминиевых и магниевых сплавов более 70 тысяч наименований для рынков России и СНГ, Северной и Южной Америки, Европы и Азии.

ОАО «КУМЗ» демонстрирует отличную инвестиционную динамику: в 2013 году объем инвестиций составил 5 млрд. 999 млн. рублей, в 2014 году – 6 млрд. 788 млн. рублей, в 2015 году – 17 млрд. 858 млн. рублей.

«Прокатный комплекс» – его строительство осуществляется в два этапа: первый (он реализован) – строительство цеха по выпуску тонких листов, второй – строительство цеха по выпуску плит и толстых листов, цеха по термомеханической обработке плит и листов.

В цехе по выпуску тонких листов осуществлены установка и ввод в эксплуатацию 6-валкового неререверсивного рулонного стана холодной прокатки с длиной бочки рабочего вала 2950 мм, 18-ти камерных печей отжига рулонов массой 25 тонн, линий поперечной резки рулонов на листы и продольной резки рулонов на ленты, создан 6-уровневый высотный автоматизированный склад хранения рулонов, смонтированы мостовые электрические краны, а также комплекс вспомогательного оборудования.

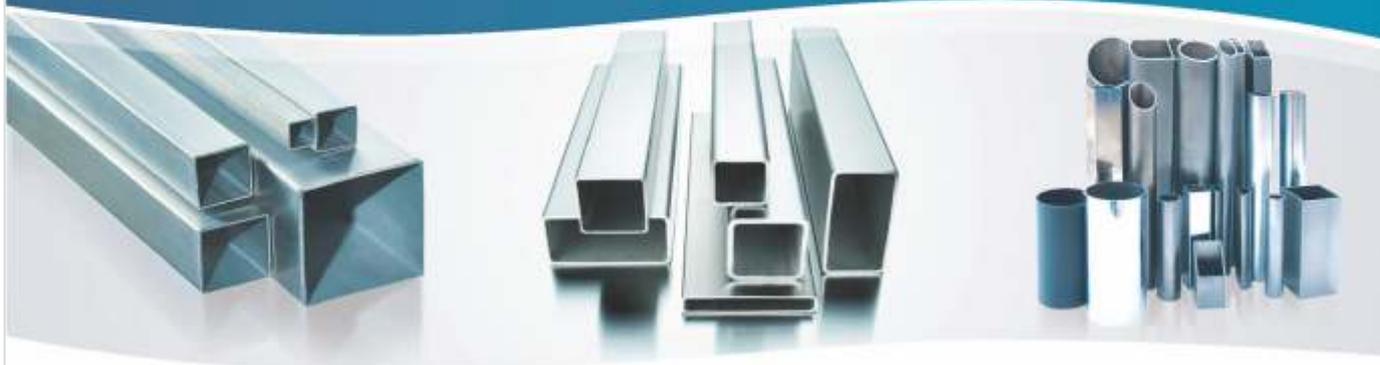
Стан холодной прокатки производства компании Danieli предназначен для выпуска рулонной продукции шириной до 2800 мм в диапазоне толщин от 8 мм до 0,2 мм. Это самый широкий стан холодной прокатки в мире.

Управляющая компания «Алюминиевые продукты»
117452, Москва,
Балаклавский пр., д.28В, стр. Б
e-mail: feedback@alupro.ru
http://www.alupro.ru
ОАО «Каменск-Уральский металлургический завод»
623405, Свердловская область,
г. Каменск-Уральский,
ул. Заводская, 5
http://www.kumz.ru





ПРОИЗВОДСТВО ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ



«Северная Трубная Компания» предприятие – производитель электросварных труб, используемых для изготовления металлической мебели, теплиц, строительных лесов, тележек для супермаркетов и других металлических конструкций.

Трубы ЭСВ (ГОСТ 10704-91 08пс)
ф-16; 18; 19; 20; 22; 24; 25; 28; 30; 32; 38; 42; 51

Профили ЭСВ (ГОСТ 8639-82)
15 x 15; 18 x 18; 20 x 20; 25 x 25; 30 x 30; 40 x 40

Профили ЭСВ (8645-68)
30 x 15; 30 x 20; 40 x 20

Профили ЭСВ (8644-68)
Плоский овал 30 x 15; 40 x 25

Весь прокат из х/к (08 пс)
и оцинкованной ленты

Стенки 0,6; 0,7; 0,8; 0,9; 1,0; 1,2;
1,35; 1,5; 1,8; 2,0; 2,5 мм

Возможна упаковка труб в пленку и
металлические короба
Длина труб по требованию покупателя

Доставка в любой регион:

- автотранспортом
- ж/д транспортом, в том числе контейнерами (20 т)

Сборные позиции
Вся продукция сертифицирована

Своевременность. Точность. Качество.

ГОСТ 10704-91



Диаметр	Толщина стенки в мм					
	0,7	0,8	1	1,2	1,5	2,0
16	0,264	0,3	0,37	0,438	0,536	0,691
18	0,299	0,34	0,419	0,497	0,61	0,789
19	0,316	0,359	0,444	0,527	0,647	0,838
20	0,333	0,378	0,469	0,556	0,684	0,887
22	0,368	0,418	0,518	0,616	0,758	0,986
24	0,402	0,458	0,567	0,675	0,832	1,085
25	0,419	0,477	0,592	0,704	0,869	1,134
28	0,471	0,537	0,666	0,793	0,98	1,282
30	-	0,576	0,715	0,852	1,054	1,381
32	0,54	0,616	0,765	0,911	1,13	1,479
35	-	0,675	0,838	1	1,239	1,627
38	0,644	0,734	0,912	1,09	1,35	1,775
42	0,713	0,812	1,011	1,207	1,498	1,972
51	-	-	1,233	1,478	1,831	2,416

ГОСТ 8639-82



Типоразмер	Толщина стенки в мм					
	0,7	0,8	1,0	1,2	1,5	2,0
15 x 15	0,311	0,348	0,426	0,501	0,605	-
18 x 18	0,373	0,423	0,52	0,613	0,746	-
20 x 20	0,421	0,474	0,583	0,689	0,841	1,075
25 x 25	0,531	0,599	0,74	0,877	1,07	1,39
30 x 30	0,641	0,725	0,897	1,07	1,31	1,7
40 x 40	-	-	-	1,442	1,783	2,33

ГОСТ 8645-68



Типоразмер	Толщина стенки в мм					
	0,7	0,8	1,0	1,2	1,5	2,0
30 x 15	0,476	0,536	0,661	0,783	0,959	1,23
30 x 20	0,531	0,599	0,74	0,877	1,08	1,39
40 x 20	0,641	0,725	0,897	1,07	1,31	1,7
40 x 25	-	-	0,975	1,158	1,43	1,86

ГОСТ 8644-68



Типоразмер	Толщина стенки в мм						
	0,7	0,8	1,0	1,2	1,5	2	2,5
30 x 15	0,412	0,469	0,581	0,691	0,853	-	-
40 x 25	0,591	0,672	0,827	0,987	1,223	1,605	2,002

www.severtruba.ru

ООО «Северная Трубная Компания» 162602
Вологодская область, г. Череповец, Московский проспект, д. 51а
тел.: (8202) 20-13-08, 20-15-81, 20-15-08; e-mail: info@severtruba

ООО «ВладМетЦентр»

Для Вашей детали – поковки из стали!

Надежный поставщик поковок и инструментальной стали для производственных предприятий.

Поковки любых размеров!

5ХНМ, 4Х5МФС, Х12МФ, 20, 45,
30ХГСА, 40ХН, 40ХН2МА, другие.

Порезка в размер
ленточнопильными станками
японской фирмы «AMADA».

Изготовление штампов,
пресс-форм, оснастки.



Контакты:

Тел.: +7 (4922)77-77-88

Email: V777788@mail.ru

Сайт: pokovki.com

«Канал Плюс»

195248, Санкт-Петербург
ул. Бокситогорская, 7
тел.: (812) 331-33-77
факс: (812) 331-33-60
e-mail: metallspb@metallspb.ru
www.metallspb.ru

Все виды проката
нержавеющих сталей

08(12)X18H10T, 20(40)X13,
95X18, 14X17H2 и пр.

• лента



• проволока



• круги



шестигранники •



трубы •



ЛИСТЫ •



квадраты •



Трубы нержавеющие бесшовные и
электросварные

Конструкционные, инструментальные стали

Бронзовый прокат:
БрОЦС 5-5-5; БрАЖ 9-4; БрАЖНМц9-4-4-1

Латунный прокат

Медный прокат

Титановый прокат: ВТ 1-0; ПТЗВ; ЗМ; 5В

Поковки 5ХНМ



ОАО "ЭЛЕКТРОСТАЛЬСКИЙ ЗАВОД ТЯЖЕЛОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ"



144000, Россия, Московская обл.,
г.Электросталь, ул. Красная, 19
тел: +7(495) 702-97-57,
факс: +7 (496) 577-73-42
e-mail: eztm@eztm.ru,
<http://www.eztm.ru>



Уникальный стан холодной прокатки труб пильгерного типа ХПТ-380

*Продукция стана: бесшовные холоднокатаные
трубы из углеродистой, легированной
и нержавеющей марок стали.*

Технические характеристики

Наружный диаметр заготовки	до 382 мм
Толщина заготовки	5-40 мм
Длина заготовки	2,5-8 м

Наружный диаметр готовой трубы	140-342 мм
Толщина стенки готовой трубы	3-32 мм
Максимальная длина готовой трубы	25 м



ООО «Русболт»

Санкт-Петербург, ул. Уральская, д.13
тел./факс: +7 (812) 449-17-35, +7 (901) 302-65-44 (моб.)
e-mail: rusbolt@rbolt.ru www.rbolt.ru

Мы предлагаем по доступной цене **высококачественный метрический крепеж**, поставляемый как российскими, так и иностранными производителями, **горячеоцинкованный и электрооцинкованный**, прочностью 8.8 и 12.9.

Номенклатура включает:

- **БОЛТЫ** (с полной и неполной резьбой)
 - **ВИНТЫ** (по DIN 912, 965, 7985, 603 и другие)
 - **ШАЙБЫ** (плоские, кузовные, зубчатые, Гровер и др.)
 - **ГАЙКИ** (удлиненные, самоконтрящиеся, колпачки, барашки и др.)
 - **ШПИЛЬКИ** (прут резьбовой, угол резьбы 60°)
 - **КРЕПЕЖ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ ЛЕСОВ**
- и другие крепежные изделия, всего более 1500 типоразмеров.



(8172) 597-017

(8172) 597-030



Вологда, Ленинградский тупик, д. 18 www.vmot.ru

ВОЛОГДАМЕТАЛЛООПТТОРГ

ПОСТАВКА ПРОФИЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ
ОТ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ - ПРОДУКЦИЯ СЕРТИФИЦИРОВАНА

В НАЛИЧИИ И ПОД ЗАКАЗ - РАЗЛИЧНЫЕ ТИПОРАЗМЕРЫ
ПРОФИЛЬНЫХ ТРУБ ОТ 20x20x1.0 ДО 80x80x3.0



ПРЕИМУЩЕСТВА РАБОТЫ С НАМИ

- ✓ **ОПТИМАЛЬНЫЕ СРОКИ ПРОИЗВОДСТВА**
- ✓ **ГИБКОЕ ЦЕНООБРАЗОВАНИЕ**
- ✓ **ОПЕРАТИВНЫЕ СРОКИ ПОСТАВКИ**



(831) 281-61-48
281-61-47
281-61-46
vvs52.ru



АО ГК «Волго-Вятское Снабжение»
Россия 603124,
г. Нижний Новгород,
ул. Новикова Прибор 4, оф.601.
E-mail: info@vvs52.ru



Наша компания специализируется на изготовлении и реализации трубопроводной арматуры для систем атомной, тепловой энергетики и нефтегазохимического комплекса производимых согласно государственных и отраслевых стандартов, а также по чертежам заказчика.

АО Группа Компаний «ВВС»

предлагает:

- Профессиональный и индивидуальный подход к каждому клиенту
- Высокое качество поставляемой продукции
- Достойное конкурентное предложение

АО Группа Компаний «Волго-Вятское Снабжение» специализируется:

- Отводы
- Тройники
- Переходы
- Заглушки эллиптические
- Днища эллиптические
- Фланцы
- Заглушки фланцевые
- Заглушки поворотные (обтюраторы)
- Блоки с соплами и с диафрагмами, патрубки блоков
- Опорно-подвесные системы

Россия, Нижний Новгород,
Московское шоссе, 302/2,
телефон/факс:
(831) 274-94-45, (831) 274-88-66
www.mtd-nn.ru, www.profsteel-nn.ru

Profsteel
ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ ДОМА И САДА

ООО «ТОРГОВЫЙ
ДОМ МЕТАЛЛА»

- ПРОФНАСТИЛ
- МЕТАЛЛОЧЕРЕПИЦА
- ДОБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ КРОВЛИ
- ВОДОСТОЧНЫЕ СИСТЕМЫ
- РУЛОНЫ
- КРЕПЕЖ
- ОЦИНКОВАННЫЙ И ОКРАШЕННЫЙ ЛИСТ
- ПРОФИЛЬ ДЛЯ ГКЛ
- СЕТКА-РАБИЦА
- ПРОВОЛОКА
- ЛЕНТА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ
- СВАРОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ
- МЕТАЛЛОПРОКАТ

г. Самара, ул. Совхозный проезд, 16, оф. 306
(846) 201-10-85
www.alkesta.ru
q102@bk.ru

АЛКЕСТА
группа компаний

Цветной и нержавеющей металлопрокат

Ассортимент металлопроката:

- ♦ нержавеющий (12X18H10T, AISI, 14X17H2),
- ♦ алюминиевый (А5, АМЦ, АМГ, Д16, АД31, 1105),
- ♦ бронзовый (БрОЦС5-5-5, БрАЖ9-4, БрХ1, БрБ2),
- ♦ латунный (ЛС59-1, Л63, Л68),
- ♦ медный (М1, М2).

Резка, доставка до склада покупателя

ООО «УРАЛЭНЕРГОМАШ»

☎ (3513) 66-37-38, (3513) 66-17-80, (3513) 66-57-48, (3513) 66-17-37

☎ 8-351-902-65-56, 8-351-900-24-64

✉ metallurg.68@mail.ru

📍 Челябинская обл, г.Златоуст, пр. Мира, д.22А, оф.802



Многолетний опыт работы на рынке металлопроката, постоянный анализ ценообразования.

Уровень квалифицированных менеджеров и формирование собственного склада позволяют занять свою конкурентную позицию на рынке и предложить контрагенту выгодные условия:

- комплектация сборных объемов и минимальной монтажности на позицию.
- доставка своим транспортом до потребителя.
- создание консигнационных складов по требуемым номенклатуре и объемам.
- отсрочка оплаты получаемой продукции.
- разработка ТП (технического протокола) и ТУ (технического условия) по индивидуальным условиям.

Контроль продукции системой независимой оценки:
ОАО «Авиатехприёмка ● Госатомнадзор ● Морской регистр

Сложнолегированные и специальные марки сталей вакуумно-дугового и электро-шлакового переплавов

ЭП811, ЭП817-Ш
ЭП569, ЭП288
ХН35ВТ(ВД) и другие

ВНЛЗ-ВИ
ЭП310-Ш
ЭП410-Ш
(в т. ч. листы)

ЭИ268, ЭИ415
ЭИ417, ЭИ448
ЭИ943, ЭИ961-ш
и другие

Со склада и под заказ

Ст.30ХГСА ТУ 14-1-950-86 круга и шестигранники г/к и калиброванные в наличии склада в полной номенклатуре. Сертификаты с контролем АВИАТЕХПРИЁМКИ

Инструментальные, нержавеющие и теплостойкие марки стали

4х5мфс
5хв2сф
х12мф и другие

Сталь 10880-95
Железо Армко тип I
Сталь 20юч

12х18н10т
20х13
12-20х1м1ф1тр
12х1мф и другие

Со склада и под заказ

Объединение «Салют» – продажа нержавеющей металлопродукции



О КОМПАНИИ

Объединение «Салют» – крупнейший поставщик нержавеющей металлопродукции в России. Основанное в 1993 году Объединение ориентировано на реализацию большого спектра продукции из нержавеющей стали импортного производства. Первые масштабные поставки плоского нержавеющей проката начались в 1995 году от ведущего мирового производителя «Оутокуми».

За прошедшие годы работы установлены тесные партнерские отношения практически со всеми ведущими производителями нержавеющей стали в Европе, Азии, Японии, Америке. Сотрудниками нашего объединения приобретен неоценимый багаж знаний и опыт работы, позволяющий решать любые современные задачи и предлагать нашим заказчикам максимальный ассортимент продукции из нержавеющей стали.

Компания располагает новым современным офисно-складским комплексом в г. Мытищи площадью 10 000 м² с железнодорожной веткой для приема вагонов.

Складской комплекс позволяет одновременно производить погрузку-разгрузку четырех ж/д вагонов и восьми крупногабаритных автомобилей. Наличие собственного автопарка позволяет оперативно доставлять металлопродукцию клиентам. Доставка ж/д транспортом осуществляется по всей территории Российской Федерации.

В производственной зоне склада установлено новейшее оборудование по обработке металлопродукции. Предоставляются услуги по плазменной и механической резке металла, рубке, гибке, вырубке плоского проката, упаковке продукции, что позволяет выполнять индивидуальные и специфические виды заказов.

Показателем стабильности в современных условиях стали долгосрочные партнерские контракты, как с ведущими мировыми производителями нержавеющей стали, так и с российскими потребителями.

Постоянное внимание к нашим заказчикам, четкое и профессиональное выполнение взятых обязательств, гибкая система скидок для постоянных покупателей и отсрочка платежей также являются важным приоритетом в выборе нашей компании как надежного партнера.

Сегодня Объединение «Салют» – команда профессионалов, один из ведущих поставщиков металлопродукции на российском рынке.

Наша продукция

Мы предлагаем высококачественную нержавеющую сталь различных марок от основных заводов-производителей и сервисных центров из Швеции, Финляндии, Испании, Германии, Франции, Бельгии, Италии, Бразилии, ЮАР, Индии, Японии и других стран. Вся поставляемая продукция строго соответствует мировым стандартам качества и сертифицирована производителем.

Всегда в наличии на складе широкий ассортимент продукции:

- рулоны х/к и г/к толщиной 0,4 – 8,0 мм;
- лист х/к толщиной 0,4 – 6,0 мм;
- лист г/к толщиной 2,0 – 120,0 мм;
- лист декорированный, шлифованный, зеркальный в защитной пленке толщиной 0,5 – 3,0 мм;
- лист рифленый;
- трубы электросварные круглые диаметром 6,0 – 325,0 мм;
- трубы электросварные профильные (квадратные, прямоугольные, овальные);
- отводы, переходы, тройники, фланцы;
- круги, квадрат, шестигранник;
- полоса, уголок, проволока в бухтах;
- сварочные электроды и проволока;
- травильная паста;
- бесшовные трубы специальных марок сталей и сплавов (под заказ).

Особое внимание уделяется долгосрочным контрактам и заказам продукции нестандартных размеров и специальных марок сталей. Надежное обеспечение заказчиков продукцией высочайшего качества и профессиональный рост – главная цель нашей компании! Мы всегда рады видеть Вас в числе наших партнеров!



ТОРГОВЫЙ ДОМ

ЧЕЛЯБСПЕЦСТАЛЬ



**ВЕДУЩИЙ ПОСТАВЩИК МЕТАЛЛОПРОКАТА И ПОКОВОК
ДЛЯ ПРЕДПРИЯТИЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОЙ И НЕФТЕСЕРВИСНЫХ ОТРАСЛЕЙ**

ПОКОВКИ Ø 360-1200

КРУГИ Г/К Ø 12-350

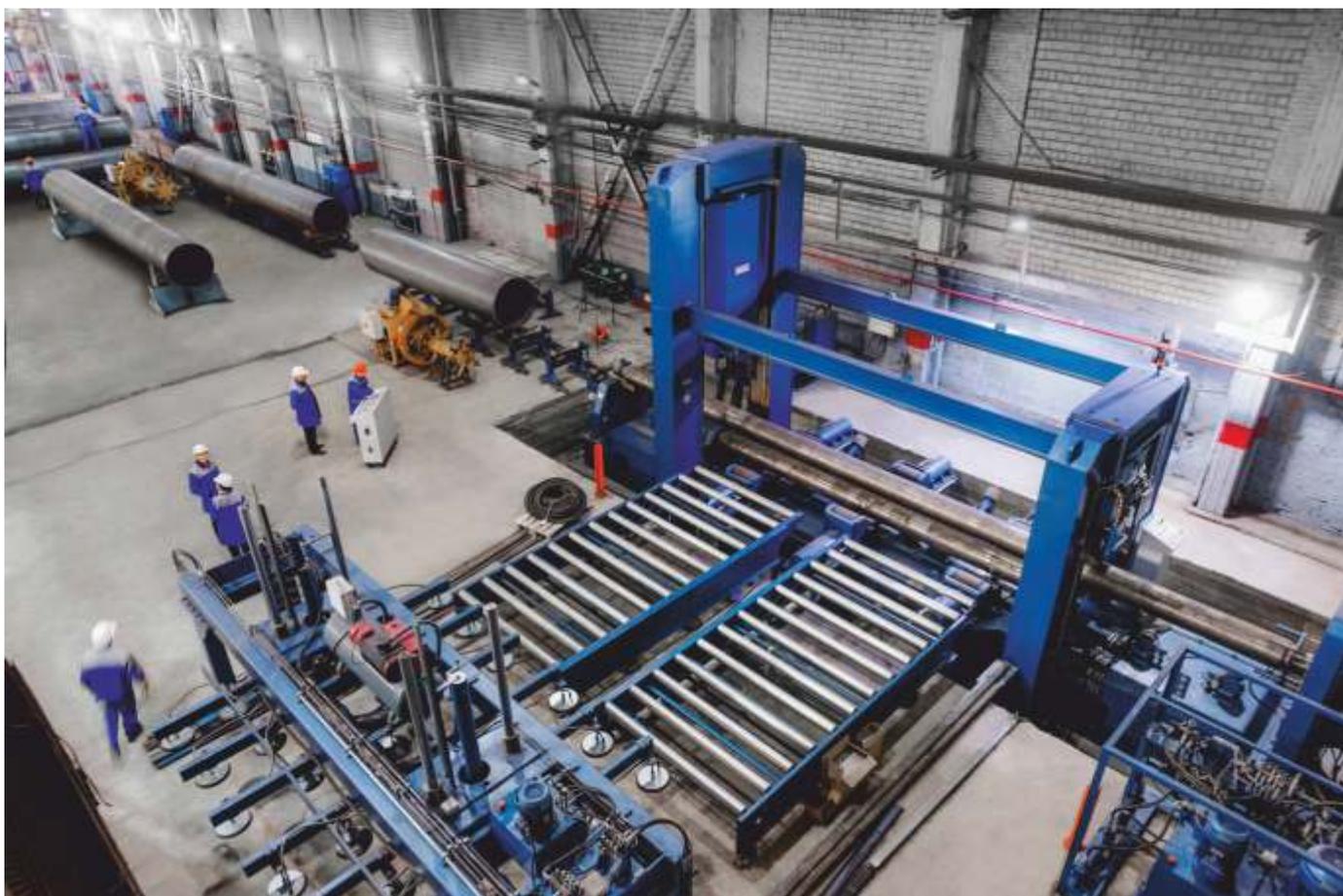
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ СТАЛИ

20, 45, 40X, 18XГТ, 30XГСА, 40ХН, 40ХН2МА



г. Челябинск, ул. Хлебозаводская, 5
Наш сайт: www.steelchl.ru
E-mail: metall1@hotbox.ru
Телефон: (351) 268-90-12
Факс: (351) 268-90-14

+7 (351) 268-90-12



ТРУБПРОМ

МОСКОВСКАЯ ТРУБНАЯ КОМПАНИЯ

Группа компаний «МТК» (Московская Трубная Компания) осуществляет свою деятельность на рынке стальных труб большого диаметра с 2004 года. На сегодняшний день «МТК» – одна из ведущих компаний, осуществляющих поставки стальных труб на российский рынок, а также в страны ближнего и дальнего зарубежья.

В состав ГК «МТК» входит завод-изготовитель стальных труб «ТрубПром» (ООО «ТрубПром»), на котором с 2012 года введен в эксплуатацию трубопрокатный цех по производству труб большого диаметра. На нашем складе всегда доступны для продажи более 2000т труб диаметром от 630 до 2420 мм.

Собственная лаборатория, прошедшая аттес-

тацию, позволяет контролировать качество выпускаемых труб и гарантировать соответствие высоким стандартам поступающего сырья и готовой продукции. Трубы изготавливаются по ГОСТ 10706–76, 10704–94, 20295–85 из сталей классов прочности от К38 до К60; инженерами завода разработаны ТУ 1381–001–30265687–2011 и ТУ 1381–003–18014273–2015 для газо- и нефтепроводов.

Коллектив компании «МТК» – это высокопрофессиональные специалисты, имеющие большой опыт работы в сфере трубопроката. Во всех случаях мы предлагаем высокое качество, выгодные условия, оперативную доставку и гибкость выполнения заказа.

Адрес офиса:

ООО «МТК»

Адрес: ул. Краснобогатырская,
д.2, 5–ый этаж, Москва, 107564

Email: info@truba-msk.com

Телефон: +7(495) 984-08-93

Факс: +7 (495) 259-30-90

Адрес производства:

142200, Московская обл.,
Серпуховский р-н, Серпухов г.,
ул. Пушкина, 45

КомплектПищХимпром

WWW.BAZA-MTC.RU
База | Материально-технического снабжения



НЕРЖАВЕЮЩИЙ МЕТАЛЛОПРОКАТ

ЖАРОПРОЧНЫЕ

ТИТАНОВЫЕ СПЛАВЫ

Прямые поставки с заводов и собственные склады
в России, Европе, Китае, Индии

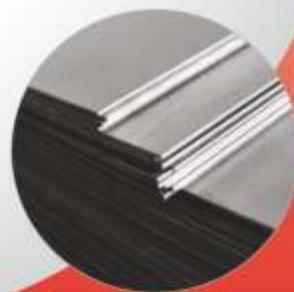
Сроки поставки заказа

от 1-го дня (Россия)

от 10 дней (Европа)

от 18 дней (Китай)

от 30 дней (Индия)



www.baza-mtc.ru

info@baza-mtc.ru | +7 (495) 374-67-75 | 8 (800) 250-33-38

Г. Москва, Северянинский пр-д, вл.9, стр.1

ООО "Стальная Компания"
существует на рынке
металлопроката с 2000 года

г. Санкт-Петербург, ул. Чайковского, д. 13
(812) 374-96-00; 702-70-73 (многоканальный)
stalspb@mail.ru | www.stalcompany.com

ПРОДАЖА МЕТАЛЛОПРОКАТА



Мы специализируемся на листовом металлопрокате различных раскроев из конструкционных углеродистых и низколегированных марок стали. Благодаря длительным отношениям с металлургическими комбинатами, возможно изготовление под заказ листового металлопроката различных раскроев, толщин и марок сталей, в кратчайшие сроки по низким ценам. Осуществляется резка металлопроката, доставка собственным автомобильным и железнодорожным транспортом. Для удобства наших покупателей, мы режем лист г/к в размер и продаем Вам только необходимое количество.



**ЕСЛИ ВАМ ТРЕБУЕТСЯ ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПРУЖИН -
ОБРАЩАЙТЕСЬ К НАМ!**

Мы изготавливаем:

- пружины сжатия
- пружины растяжения
- пружины кручения
- конусные пружины
- изделия сложной конфигурации

В производстве используется пружинная проволока ГОСТ 9389-75 и нержавеющая проволока ГОСТ 18143-72, диаметрами от 0,2 до 4,5 мм.

Вы можете заказать изготовление любых пружин и изделий из проволоки. Доставка в регионы транспортной компанией.

При необходимости возможно нанесение гальванопокрытия на готовые изделия (цинк).

ООО «ФЕРУМ-КС»

г. Москва, Сибирский проезд, 2, стр. 11
тел.: (499) 917-03-16; (926) 204-12-33
факс: (495) 221-05-10 доб. 5599#
e-mail: elv-fetisova@yandex.ru
www.zmeyka.ru





ООО «РМК»

FLEXIBLE ELASTIC REFRACTORY MATERIAL
WITH PROGRAMMABLE PROPERTIES

(FERM-P) ПЛАСТИЧНЫЕ ОГНЕУПОРНЫЕ
МАТЕРИАЛЫ С ПРОГРАММИРУЕМЫМИ
СВОЙСТВАМИ «ПЛАСТОГНЕУПОР-ПС»

MEMBER OF INTERNATIONAL CHROMIUM
DEVELOPMENT ASSOCIATION 

ЧЛЕН МЕЖДУНАРОДНОЙ АССОЦИАЦИИ
РАЗВИТИЯ ХРОМОВОЙ

ИНДУСТРИИ www.icdacr.com

КОМПЛЕКСНЫЕ РЕШЕНИЯ ЗАДАЧ ПО
УМЕНЬШЕНИЮ НЕМЕТАЛЛИЧЕСКИХ
ВКЛЮЧЕНИЙ

Исследование, разработка и производство
специальных огнеупорных материалов для
герметизации высокотемпературных
соединений, увеличения долговечности и
повышения производительности агрегатов
в металлургической и цементной
промышленности.

Производство стартовых смесей
«START-RMK» на основе южноафриканского
хромитового песка.

Постоянный запас сырья на складе
в Санкт-Петербурге.

Подбор и поставка в любую точку России
высококачественного литейного хромитового
песка производства ЮАР и США.

Подбор и поставка теплоизоляционных
смесей FERM-GR.

Поставки эркерной засыпки на основе
оливиновой руды



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

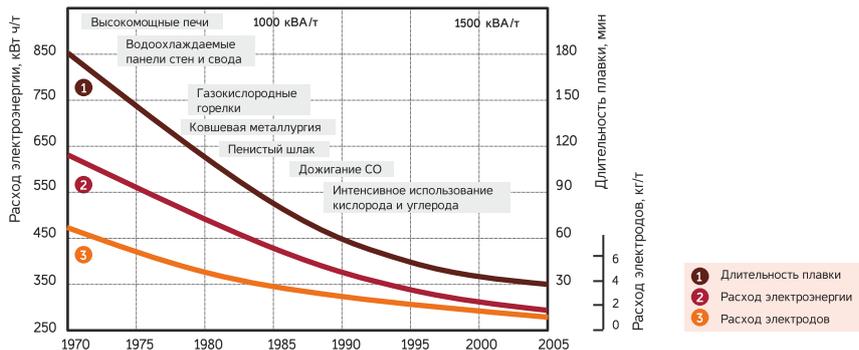
«РМК»

191023, Россия, Санкт-Петербург, ул. Гороховая, 26/40,
тел.: (812) 310-07-62, 310-27-87, факс: (812) 310-67-91

www.rosmetallkomplekt.ru

Ключевое экономическое требование к ДСП — МАКСИМАЛЬНАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

Дуговые сталеплавильные печи (ДСП) стремительно совершенствуются. Благодаря множеству инноваций на лучших 100–120-тонных печах, работающих на ломе, продолжительность плавки от выпуска до выпуска сократилась до 30–40 мин. Расход электроэнергии уменьшился примерно вдвое, с 500 ... 650 до 320 ... 350 кВт·ч/т. Расход электродов сократился в 4 ... 5 раз.



Производительность ДСП зависит от ёмкости печи, удельной мощности трансформатора, правильного выбора электротехнологического режима и строгого его соблюдения, наличия средств интенсификации и внепечной обработки стали.

Увеличивать электрическую мощность можно как за счет увеличения тока, так и за счет повышения напряжения. Увеличение тока ограничено показателями плотности тока графитированного электрода, возможности дальнейшего повышения напряжения так же ограничены рядом факторов, в том числе опасностью электрического пробоя запыленного газового пространства между электрододержателями над сводом, а так же между электродом и сводом печи.

К характеристикам используемого трансформатора относятся:

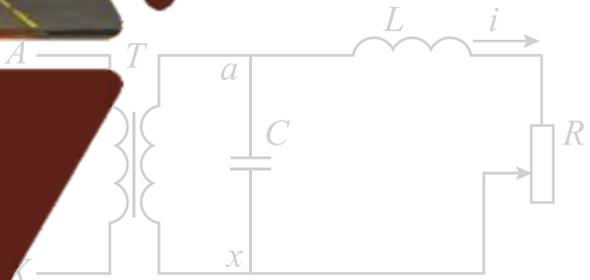
- номинальная мощность;
- первичное напряжение;
- пределы вторичного напряжения;
- число ступеней;
- номинальная сила тока.

Мощность применяемых на электропечах ёмкостью 6...220 т трансформаторов колеблется от 4 до 160 МВ · А. Для питания современных трансформаторов используется напряжение 10 и 35 кВ. Известно в некоторых случаях использование для запитки трансформатора напряжения 110 кВ или так называемого «глубокого» ввода (на территории России на электропечах ДСП -150 ОЭМК, а так же ДСП-180 и АКП-350 ММК). Высшая ступень вторичного напряжения на указанных выше ДСП колеблется от 185 до 1600 В, число ступеней вторичного напряжения обычно составляет 6...23. Номинальная величина тока на вторичной стороне трансформаторов, используемых на действующих ДСП ёмкостью 3...220 т, колеблется от 10 до 90 кА.

Режимы работы ДСП на этапе расплавления скрапа характеризуются нестабильным горением дуги, частыми толчками нагрузки, короткими замыканиями, обрывами тока и максимальным вводом мощности.

Это накладывает повышенные требования к конструкции питающего трансформатора, выход из строя которого приводит к остановке ЭПУ. Замена аварийного ЭПТ на резервный занимает 25-120 часов. Изготовление нового - 120...270 дней.





Повышаем эффективность
ДСП, РТП, ЭШП, ИП

Минимизируем горячие простои
«Обнуляем» аварийность

ЭЛЕКТРОПЕЧНЫЕ ТРАНСФОРМАТОРЫ



DELTA TRAF0[®]



www.dtrafo.com



СОВРЕМЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ VERNET BEHRINGER: ЭФФЕКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ



В современных условиях, требования к оборудованию для обработки сортового проката в производстве металлоконструкций можно сформулировать фразой: максимальная эффективность минимальными средствами.

Выход на рынок новой линии сверления, маркировки и фрезерования профилей HD-S позволил компании VERNET BEHRINGER расширить модельный ряд станков, предложив установку для обработки сортового проката с максимальным сечением 400 x 300 мм.

Являясь продолжением серии станков HD-X_{evo}, ставшей главным ориентиром среди машин своей категории, линия HD-S позиционируется как начальный уровень серии специального оборудования для производителей металлоконструкций в небольших объемах и представляет для них особый интерес своей компактностью и универсальностью, при низких эксплуатационных расходах.

Благодаря инновационной особенности, позволяющей обработку гнутых профилей, наряду со стандартными (балка, швеллер и т.д.), VERNET BEHRINGER рассчитывает выйти на новый рынок: рынок производителей стальных дверей и оконных рам.



Базовая версия этого станка имеет 3 шпинделя для одновременной обработки с 3-х сторон (стенка и полки) не только двутавра, но и профиля прямоугольного сечения, уголка, полосы. Сквозное сверление профиля прямоугольного сечения и нижней стенки прямоугольной трубы может производиться с использованием специ-

ального инструмента. Простое в использовании, не требующее обновления, программное обеспечение PRONC2^{3D} позволяет задавать машине операции обработки детали в трех плоскостях.

В соответствии с потребностями заказчика, шпиндели машины HD-S могут комплектоваться двигателями разной мощности: от 6 кВт для сверл HSS (быстрорез), до 11 кВт для использования высокопроизводительного твердосплавного инструмента.

Оригинальная конструкция тисов позволяет производить обработку профилей любого типа. Уникальная система, состоящая из 4 вертикальных фиксирующих элементов, расположенных особым образом, обеспечивает уверенную фиксацию профиля. *«Так, например, при обработке профильных труб с высоким радиусом скругления удлиненные и установленные в шахматном порядке тисы гарантируют точный зажим таких профилей без деформаций»,* – объясняет Матье Катринэ, координатор проекта, конструкторского бюро компании – *Избежать деформации заготовок небольшого размера удается благодаря гидравлическому приводу с системой низкого давления, входящему в базовую комплектацию».*

Также, по желанию заказчика, может быть предложен вариант исполнения машины HD-S с функцией обработки группы отверстий на 150 мм, без перемещения заготовки, с одного зажима. Помимо повышения точности и производительности, это значительно расширяет функциональные возможности станка. Позволяет выполнять фрезерование (вытянутые отверстия, вырезы различной формы и т.д.), а также скоростную гравировку V-scoring, для идентификации детали и разметки.

Для снижения потери времени на смену инструмента вручную, VERNET BEHRINGER предлагает систему смены инструмента, по 4 типоразмера, на каждый шпиндель. В данном случае замена производится в соответствии с программой обработки автоматически.

И, наконец, данное оборудование может быть установлено в линию с высокопроизводительным ленточнопильным станком BEHRINGER.

FC_{EVO}: Новая линия сверления и маркировки листа

Одной из последних разработок компании в области обработки листа, является линия сверления и фрезерования листа FC_{EVO}, способная обрабатывать заготовки из листа размером до 2000 x 1000 x 40 мм. Модуль сверления данного станка оснащен 4-позиционной автоматической системой смены инструмента, доступной в базовой комплектации, для ускорения процедуры замены и выполнения всех манипуляций без вмешательства оператора.

При разработке данной модели, особое внимание было уделено оптимизации подачи деталей и их фиксации во время загрузки и обработки, которая достигается за счет каретки-держателя с зажимами и шарикового стола, поддерживающего детали.

Такие дополнительные модули как маркировочный диск на 25 позиций, гарантирующий быструю, бесшумную и глубокую маркировку, хорошо читаемую после дробеметной очистки и оцинкования; система удаления заусенцев после сверления, а также автоматическая система смены инструмента, расширенная до 8 позиций, были специально разработаны для повышения производительности и увеличения возможностей станка.



СПРАВКА О КОМПАНИИ:

Более 130 лет VERNET BEHRINGER специализируется на разработке и производстве станков с ЧПУ, предназначенных для производителей металлоконструкций, мостов, а также решетчатых опор и линий электропередач.

Модельный ряд включает в себя полный набор автоматических линий и установок пробивки, сверления, резки ленточными пилами, рубки, плазменной или газовой резки, маркировки, гравировки, фрезерования любых типов стальных профилей, включая сварные балки, угловой и листовой прокат.

Компания также предлагает инновационные разработки в области комплексной автоматизации производственного процесса: автоматические линии, работающие без участия оператора, «умные» приложения для смартфонов и программное обеспечение, позволяющие отслеживание износа инструмента и наблюдение за состоянием машины с сообщениями в режиме реального времени и т.д.



Ознакомьтесь с модельным рядом
VERNET BEHRINGER

ВОЗМОЖНО НА САЙТЕ КОМПАНИИ:

www.vernet-behringer.com



ООО "Вэлдмет" изготавливает регистры отопления из гладких, сварных и бесшовных труб.

Регистры отопления - применяются в качестве отопительного оборудования в помещениях различного назначения (промышленные, складские, медицинские учреждения, хозяйственные помещения и т.п.).

Основные преимущества:

-  Простота
-  Долговременная эксплуатация
-  Хорошая теплоотдача
-  Надежность



ООО "ВЭЛДМЕТ"

тел.: 8 (495) 646-81-63;
моб.: 8-(919)-728-29-42,

info@weldmet.ru
http://vialmet.ru

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
РУСЛИТМАШ

Комплексная поставка современного оборудования
 для литейных и машиностроительных предприятий России



SAVELLI
 Technologies
 An Engitec Group Company

Savelli Technologies S.R.L. (Италия) - автоматические опорные формовочные линии, установки для подготовки смеси (ЛГС)



OTTOJUNKER

OTTO JUNKER GmbH (Германия) - среднечастотные индукционные печи для плавки, выдержки, разливки черных и цветных металлов



AHB
 Giessereitechnik

AHB Giessereitechnik GmbH (Германия) - пескострельные автоматы для изготовления стержней методами с применением ХТС, установки для подготовки смеси



STEM D.o.o.
 INTERNATIONAL

STEM D.o.o (Словения) - дробеметные установки для обработки поверхностей отливок



Andromat

ANDROMAT (Германия) - манипуляторы под различные задачи



REMIX

REMIX S.A. (Польша) - оборудование для термической и химотермической обработки

Офис в г. Нижний Тагил, Россия

Тел.: +7 3435 499 338

Факс: +7 3435 414 338

E-mail: office@ruslitmash.com

www.ruslitmash.ru

Павильон 75, Стенд GUSS-EX 2C01

ООО «ВА СИСТЕМС»: ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ЛАЗЕРНОЙ ГРАВИРОВКИ И ПРОМЫШЛЕННОЙ МАРКИРОВКИ

ООО «ВА Системс» входит в группу компаний ВА (ООО «ВА Системс» и ООО «ВА Инструментс»), которая более 20-ти лет поставляет в Россию оборудование для промышленной маркировки и идентификации продукции, заслужив за это время высокую репутацию у многочисленных пользователей. Сегодня мы готовы предложить доступное и надежное оборудование по наиболее востребованным направлениям каплеустойчивой, термостойкой и термотрансферной маркировки продукции.

Совершенствуясь и нарабатывая опыт, наши инженеры добились высокой эффективности в области интеграции оборудования в различные производственные линии. Были реализованы сложные комплексные решения, включающие собственные программные разработки. Более 2500 установленных единиц оборудования по всей России.

В настоящее время ООО «ВА Системс» существенно расширило спектр поставляемой продукции, включив в него отечественное высокотехнологичное оборудование для лазерной гравировки и маркировки. Оборудование отличается от представленного на рынке инновационным подходом к решению стандартных задач лазерной обработки материалов. Современная линейка оборудования для лазерной обработки создана на базе инновационной платформы «Штрих», разработанной АО «Научные приборы», в основу которой заложена уникальная система управления, аппаратное и программное обеспечение которой целиком разработано специалистами компании. При сборке систем лазерной обработки используются только проверенные и сертифицированные детали, что гарантирует особенно длительный срок эксплуатации без дополнительных вложений.

Центральной в линейке оборудования для лазерной гравировки является установка **Штрих 013**, созданная на базе волоконного иттербиевого импульсного лазера последнего поколения. Особенность данной установки – двухкоординатная высокоточная система позиционирования заготовок, с помощью которой осуществляется перемещение предметного стола вдоль осей X, Y. Установка оборудована прецизионным механизмом перемещения сканирующей головы по Z-координате в пределах 100 мм.

Специализация **Штрих 013**:

- Лазерная маркировка и гравировка плоских заготовок (изделий) из различных материалов;
- Лазерная 3D гравировка;
- Лазерная резка и перфорация тонких листовых материалов.

Спектр обрабатываемых материалов помимо металлов – резина, листовые пластики (поликарбонат, ПВХ, АБС), бумага, картон, керамика, камень, фольга, кожа и др.

Лазерный гравёр **Штрих 014 М** построен на

той же платформе, что и **Штрих 013**, однако не содержит прецизионной системы позиционирования заготовок, что делает его более доступным для решения несложных задач лазерной гравировки. Единая технологическая платформа с более сложными и дорогостоящими приборами обеспечивает высокую надежность и долговечность работы лазерного гравёра. Универсальная технология и компактный дизайн позволяют легко интегрировать **Штрих 014 М** в любой рабочей среде. Применяемый в установке волоконный лазер в сочетании с системой гальванометрических сканеров обеспечивает отличное качество маркировки в статическом режиме в пределах поля обработки, не требует водяного охлаждения и специального обслуживания.

На базе платформы «Штрих» были разработаны установки для промышленной конвейерной маркировки продукции серии **Fast Line**. Данные установки отличаются простой системой управления для интеграции в производственные линии, а также повышенной защищенностью основных функциональных блоков от влаги и пыли, что позволяет их использовать в промышленных условиях в режиме 24x7 (24 часа 7 дней в неделю). Доступны две версии: **Fast Line** (источник излучения – лазерный диод) и **Fast Line+** (источник излучения – волоконный лазер). Маркиратор **Fast Line** успешно используется для маркировки изделий, окрашенных поглощающими красками, а также для решения ряда других задач. Важная особенность – низкая цена.

Среди новых моделей лазерных маркираторов большой популярностью пользуется модель **Штрих Контакт**, предназначенная для маркировки крупногабаритных изделий.



Для нанесения маркировки с помощью **Штрих Контакт** оператор держит маркирующий модуль в руках и прижимает его к поверхности маркируемого изделия. В некоторых случаях **Штрих Контакт** может использоваться для очистки поверхности изделий от ржавчины, краски и других покрытий.



Для безопасной эксплуатации лазерного оборудования ООО «ВА Системс» предлагает светозащитные экраны и очки производства итальянской компании «Univet». Продукция компании «Univet» отличается высоким качеством и хорошо известна во всем мире. Теперь она доступна и для российских пользователей.



С этого года ООО «ВА Системс» поставляет оборудование и для весьма эффективного способа маркировки промышленной продукции – иглоударной маркировки. Это оборудование производит компания JEIL MTECH, имеющая представительства более чем в 20 странах мира.

Иглоударные маркираторы создают изображения, которые на глаз сложно отличить от традиционной гравировки. С помощью таких маркираторов можно наносить не только буквы, цифры, различные коды, в том числе двумерные, но и любые другие изображения (например, логотип компании-производителя). Оборудование воспроизводит любой шрифт, маркирует цилиндрические изделия, производит маркировку по радиусу.

Компания поставляет целую линейку иглоударных устройств для маркировки: настольные, переносные и встраиваемые в производственные линии, все они отличаются высоким качеством и длительным сроком службы.

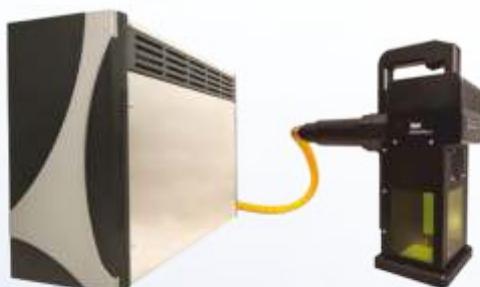
Основные технические параметры: глубина маркировки 0,1–1 мм; допускаемая неровность маркируемой поверхности до 12 мм; поле маркировки до 230 мм. Реализован режим маркировки прорезыванием.

Создаваемые изображения отличаются высоким качеством и хорошо считываются современными сканерами цифровых кодов.

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ЛАЗЕРНОЙ МАРКИРОВКИ И ГРАВИРОВКИ. КАПЛЕСТРУЙНАЯ МАРКИРОВКА



Ручной лазерный маркиратор
Штрих Контакт



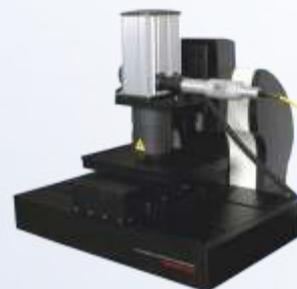
Установка лазерной гравировки
Штрих 014 М



Волоконный лазерный маркиратор
Linx FSL20



Установка лазерной гравировки
Штрих 013



Настольный иглоударный маркиратор
Marksman МК-100



Капельструйный маркиратор
Linx 8900



198095, г. Санкт-Петербург
ул. Маршала Говорова, д. 52

тел.: +7 (812) 313-13-73
факс: +7 (812) 313-10-07

e-mail: info@sinstr.ru
www.linx.sinstr.ru, www.sinstr.ru

Наш лозунг-Точность и надежность от проектирования до поставки!

ООО «Дельта Инжиниринг» является партнером ф. «КУКА Роботер ГмбХ», с которой работает с июля 1991 г., когда было создано советско-германское СП «КУКА-ВАЗ Инжиниринг».

В этот период деятельности предприятие занималось инжинирингом, сервисным обслуживанием роботов, обучением специалистов заводов автомобильной промышленности, поставкой запасных частей.

Устанавливается сотрудничество с такими фирмами, как - DIXI, KOMAX, Charmilles Technologies (Швейцария); RESCO (Италия); Blasberg, Messer Griesheim, NMA, SLV Halle, Heбц (Германия); Universal Instruments (Германия-США).

Ежегодное участие в специализированных выставках: «Сварка», «Металлообработка», «Роботостроение», «Промышленный салон» в гг. Москва, С-Петербург, Самара позволило приобрести активных заказчиков.

Однако происходящие перемены в мире не могли затронуть и ООО «КУКА-ВАЗ Инжиниринг».

В конце 2008 г. было принято решение о создании отдельного предприятия ООО «Дельта Инжиниринг». Начался новый отсчет реализованных проектов.

Коллективом компании сразу было реализовано несколько проектов, заказчиками которых стали как старые партнеры, так и новые.

В настоящее время мы работаем по следующим направлениям:

Автоматизация производственных процессов с применением роботов ф. KUKA, ABB, Fanuc.

Мы специализируемся на проектах паллетирования, фрезерования, сварки, гибки, нанесения мастик. Накопленный годами опыт позволяет выполнять проекты «под ключ». Конструкторско-технологическая проработка проекта начинается на стадии оформления технического задания совместно с заказчиками. Техническое задание служит базисом договоров, как на проектирова-

ние, поставку оборудования, так и на техническое обслуживание и сопровождение проекта.

Наши конструкторы и технологи имеют опыт совместного проектирования с компанией KUKA в проектах на ОАО «АВТОВАЗ», ПАО «УАЗ», а специалисты по сервису начинали свою трудовую деятельность на ОАО «АВТОВАЗ» в подразделении, специализировавшемся в производстве роботов ф. KUKA.

Техническое обслуживание, поставка запасных частей.

В ООО «Дельта Инжиниринг» действует «Горячая линия» технической поддержки 24 часа по роботам KUKA KR с системой управления KRC 1, KRC2, KRC4.

«Горячая линия» включает в себя телефонные консультации специалистов по всем техническим вопросам работы оборудования, а также прием заказов на проведение одного из видов сервисного обслуживания роботов заказчика после подписания контракта.

Виды сервисного обслуживания.

Стандартное сервисное обслуживание включает в себя:

- замену редукторного масла, проверку и натяжение приводных ремней
- проверку затяжки основных соединений
- обновление кабельной смазки
- тестирование и снятие основных характеристик системы управления роботом

Большое и малое сервисное обслуживание (выполняются по истечении количества лет работы оборудования)

- дополнительные работы по сервисному обслуживанию (включают в себя все работы и услуги, которые не входят в указанные выше виды сервисного обслуживания)
- возможность экстренного выезда на предприятие заказчика в течение тридцати шести часов

- возможность экспресс поставки комплектующих и запасных частей

Ремонт роботов ф. KUKA.

Все механизмы имеют свой срок эксплуатации, по истечении которого изделия начинают выходить из строя, что влечет за собой непредвиденные расходы на ремонт.

Для устранения неполадок проводим **технический аудит** – диагностические работы для выявления неисправностей.

Предлагаем замену вышедших из строя частей робота:

- замена узлов уравнивания, если появилась утечка и рабочее давление ниже нормы;
- замена приводов (серводвигатели), энергоподводов при разрывах защитных гофр, карданных валов при возникновении посторонних шумов, вибраций и стуков при работе манипулятора.

Рекомендуем **планово-предупредительное обслуживание.**

Выполняем **капитальный ремонт кисти манипулятора:**

- капитальный ремонт кисти манипулятора серий KR 125 – 350;
- замена редукторов, подшипников, ремней, уплотнителей и восстановление шлицевых соединений в купе с обкаткой кисти после ремонта – дает 100% гарантию соответствия заводским параметрам;
- при необходимости срочного ремонта имеется обменный фонд, что исключает остановку производства.

Практикуем **модернизацию и замену систем управления манипулятором:**

- замена, модернизация и ремонт систем управления роботов серий KR C1, KR C2, KR C4;
- замена вышедших из строя электронных блоков, плат, пультов и модулей.

Поставляем узлы, запасные части для ремонта и технического обслуживания.

ООО «Дельта Инжиниринг» является официальным представителем ф. BERG & Co. GmbH Spanntechnik в России в области зажимных приспособлений прессового оборудования.

Автоматические системы зажимных приспособлений для зажима обрабатываемых деталей и инструмента на металлорежущих станках и кузнечно-прессовом оборудовании, а также их комплектующие представляют собой на сегодняшний день широкий производственный спектр ф. BERG & Co. GmbH Spanntechnik.

С более подробной информацией о возможностях нашей организации и видах ее услуг Вы можете ознакомиться на нашем сайте: <http://www.deltainj.ru>





ООО «Дельта Инжиниринг»

— официальный представитель ф. Berg & Co. GmbH Spanntechnik
в России-представляет Системы зажимов для формовочных прессов.

Надежные, простые, удобные.

1. Системы зажимов перемещаемые вручную.
Гидравлическая система зажимов сцепного типа – BKZ100-P
2. Самодвижущаяся система зажимов –
- Гидравлическая система зажимов сцепного типа
Электромеханический привод со шпинделем – BKZ100 / PSV
Пневматический привод с пушпульной цепью– BKZ100 / PKV-L
3. Стационарные системы зажимов с подвижным столом.
Гидравлическая система зажимов клинового типа- PSP 300HT
4. Соединительные звенья для направляющего рельса – гидропривод
Одна труба, подпружиненное исполнение.
Двухмагистральное исполнение с самоблокировкой.



ООО Дельта ИНЖИНИРИНГ
Самарская обл., г. Тольятти ул.
ул.Дзержинского 58 оф.208
тел. (8482) 43-54-95,
8 917 822 0526
smo@deltaengin.ru
info@berg-spanntechnik.de
www.berg-spanntechnik.de
www.deltaengin.ru



105077 Москва

ул. Средняя Первомайская, д.4, стр.1

тел. (495) 290-35-79, 290-35-82

e-mail: rost_prom@bk.ru

www.rost-prom.ru

- промышленная гидравлика

- грузоподъемное оборудование

- промышленная механика

- сервисное обслуживание



www.rost-prom.ru

ООО «ТУЛА-ТЕРМ»
 300001, г. Тула, ул. К. Маркса, д.5
 Http://snvs.ru
 Http://tula-term.ru
 TERM@snvs.ru
 Тел./факс: +7 (4872) 70-19-61
 Тел./факс: 8 (800) 100-71-67



ООО «Тула-Терм»

ООО «Тула-Терм» – динамично развивающееся предприятие, имеющее большой опыт работы на рынке промышленного термического, вакуумного и лабораторного оборудования. Современное оборудование ООО «Тула-Терм» успешно находит свое применение в таких отраслях науки и промышленности как металлургическая, электронная промышленность и приборостроение, машиностроение и др. Наше оборудование применяется на предприятиях ВПК, в космической отрасли, в профильных НИИ и общепромышленных лабораториях.

Компания имеет собственное конструкторское бюро, под руководством кандидата технических наук Гельфонда М.В. По общероссийскому кодификатору организаций-разработчиков компания персонально идентифицируется буквенным кодом "ТУЛР". Каждое изделие разрабатывается согласно ЕСКД и проходит полный цикл проверки, согласования и утверждения.

В штате компании имеется собственная служба сервиса и технической поддержки, осуществляющая сервисную поддержку и консультации по произведенному оборудованию. Служба так же оказывает весь спектр услуг, связанных с термическим и вакуумным термическим оборудованием. Такие как диагностика неисправного термического / вакуумного оборудования, гарантийное и послегарантийное обслуживание, проведение ремонтных и восстановительных работ, модернизация устаревшего оборудования.

TULA-TERM.RU

	<p>Камерные печи СНО, производимые Тула-Терм предназначены для термической обработки деталей, технологической оснастки, заготовок при температуре до 1250 °С.</p> <p>Печи типа ТСП предназначены для термообработки, при температуре до 1750 °С в окислительной среде.</p> <p>На предприятие освоен серийный выпуск печей с объемом рабочей камеры от 0,05 до 6,5 м³.</p> <p>Управление печей реализовано на базе современных микропроцессорных систем управления и сенсорных панелей оператора.</p> <p>Так в 2013 году освоен выпуск печей для пайки крупногабаритных алюминиевых изделий. В данных печах инженерами предприятия, за счет оригинальных инновационных решений, удалось добиться равномерности температуры в рабочем объеме с градиентом в пределах +/- 1,5 °С.</p>
	<p>Шахтные печи СШО разработанные в конструкторском бюро Тула-Терм отличаются повышенной надежностью и рассчитаны для работы в тяжелых условиях.</p> <p>Температура нагрева до 1280 °С.</p> <p>Объем серийно выпускаемых печей составляет от 10 литров до 6 м³.</p> <p>В 2013 году, на предприятие освоен выпуск печей для термообработки легко возгораемых металлов в окислительной среде (таких как магний).</p> <p>На предприятие для нужд предприятия ВПК, изготовлен полный комплекс оборудования для плавки – розлива в механизированный, подогретый кокиль и последующего отжига магния.</p>
	<p>Одно из главных направлений на предприятии, это изготовление оборудования для термической обработки в вакуумных печах и шкафов под маркой СНВС (SNVS).</p> <p>Обработка в вакууме применяется для термочувствительных к воздушной среде материалов.</p> <p>Печи / шкафы СНВС предназначены для таких процессов в вакууме и среде инертных газов как пайка, дегазация, проверка на герметичность, закалка, старение, силицирование, нанесение защитных покрытий, термическая обработка цветных, редкоземельных и драгметаллов, светлый отжиг и прочее.</p> <p>Температура нагрева: 350 / 500 / 700 / 900 / 1150 / *1600 и *2000 °С</p> <p>Печи комплектуются откачными постами, вакуумными насосами и системой управления с глубиной вакуума от 10 до 1 x 10⁻⁵ мм.рт.ст.</p> <p>В вакуумную магистраль устанавливаются (при необходимости) фильтры, вымораживающие ловушки, собственных разработок, для различных технологических процессов.</p> <p>Начиная с 2006 года, в конструкциях вакуумных печей произведено ряд изменений, повышающие надежность и улучшающие технические характеристики изделий.</p> <p>Стандартные изделия под маркой СНВС, с объемом рабочей камеры от 25 до 1000 литров пользуются неизменным спросом, постоянно выносятся на электронные торги предприятиями Государственных корпораций, отраслевыми НИИ, высшими учебными заведениями.</p> <p>Начиная с 2008 года, произведено только стандартных вакуумных печей / шкафов более 2000 единиц. И в настоящее время, у нас нет информации, что на каком то предприятии печь вышла из строя, «приказала долго жить».</p> <p>Сервисная ремонтная бригада в кратчайшие сроки, при необходимости, осуществляет ремонт изделий, в т.ч. с выездом на территорию Заказчика.</p> <p>* – нагреватели и изоляция из композиционных материалов УУМК.</p>



На предприятие разработан модельный ряд сушильных шкафов ШС, с температурой нагрева: 250 / 350 / 500 и 650°C в окислительной среде.

Стандартный модельный ряд с объемом рабочей камеры от 25 до 4700 литров.

Производство организовано так, что опыт специалистов позволяет учитывать и гибко реагировать на пожелания Заказчика и вносить изменения / дополнения в стандартное изделие в кратчайшие сроки и наиболее эффективным способом.

SNVS.RU

Специалисты предприятия любят нестандартные, сложные задачи и с удовольствием берутся за изготовление нестандартного, подчас уникального оборудования.

Наши инженеры, готовы предложить Заказчикам провести отработку технологии для новых инновационных производств в испытательной лаборатории на территории Тула-Терм. При моделировании техпроцесса, как правило, удается определить наиболее верное решение, алгоритм работы, конструкцию печи или вакуумной

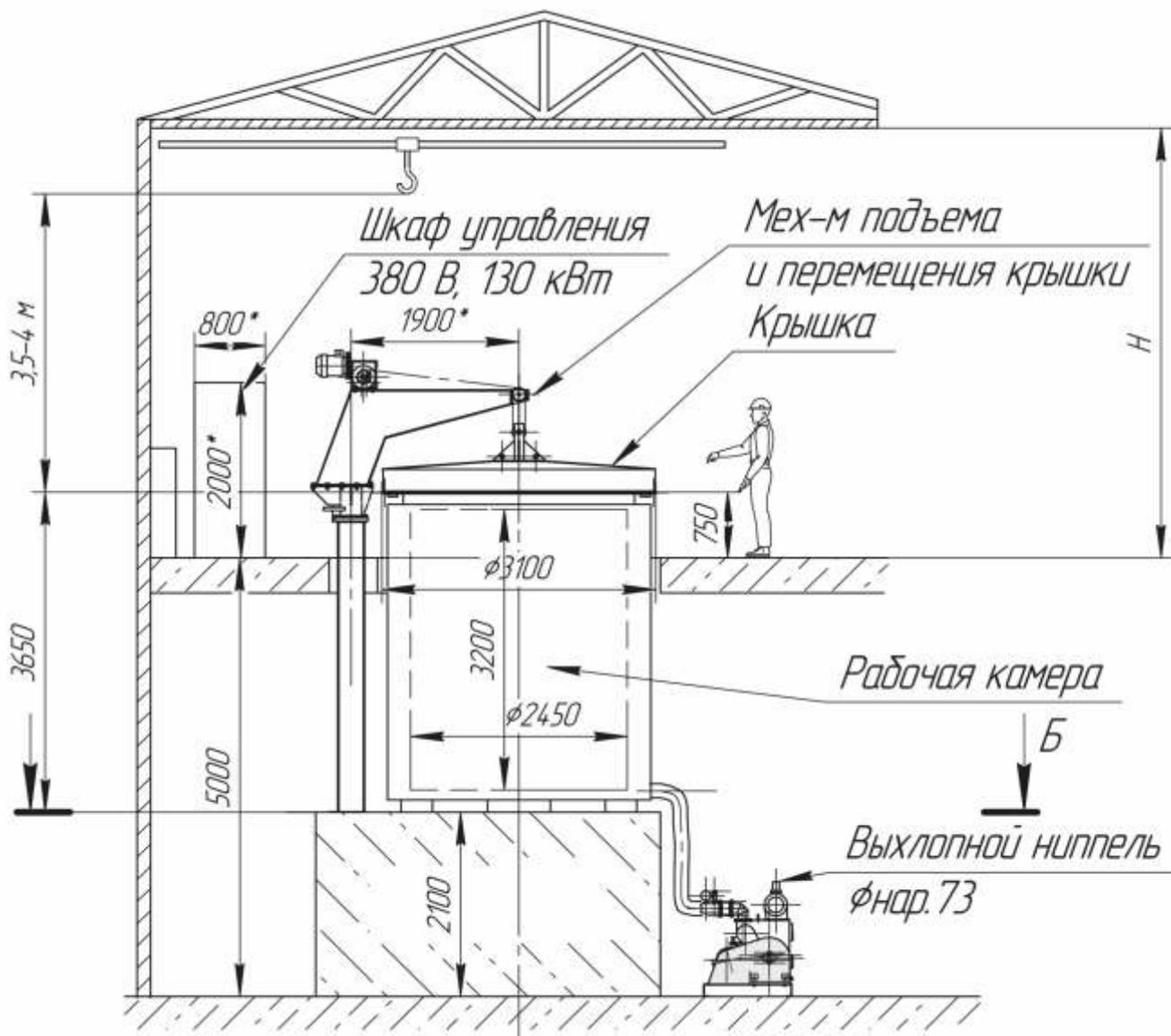
камеры, работу исполнительных механизмов и добиться наиболее эффективного решения поставленной сложной задачи.

Специалисты предприятия помогут интегрировать систему управления наиболее корректным и эффективным способом на предприятие Заказчика.

Так в период с 2011 по 2013 года для нужд предприятий Федерального космического

агентства ФГУП "ГКНПЦ им.М.В.Хруничева" ("ВМЗ") и КБХА (ЗРД), было изготовлено и успешно работает три вакуумных шахтных печи с размерами рабочей камеры: Δ -2450 мм. Глубина- 3200 мм.

А с использованием вакуумно-компрессионной печи СНВС-6.12 - И2ПД с 2012 года изготавливаются мембраны к датчикам для контроля и улавливания частиц солнечного излучения для Международной космической станции (МКС).



СИНЕРКОН

системы неразрушающего контроля

SYNERCON



Компания ООО «СИНЕРКОН» является официальным представителем ведущего мирового производителя испытательной техники MTS Systems, осуществляет поставку, пусконаладку, техническое сопровождение оборудования MTS Systems на территории России и СНГ

**ЧТО БУДЕТ ИЗМЕРЕНО,
ТО И БУДЕТ СДЕЛАНО**

Сервогидравлические испытательные машины MTS Landmark®



Сервогидравлические машины MTS Landmark® имеют широкий ряд возможностей для проведения динамических и статических испытаний. Машины можно легко настроить с учетом требований к испытаниям материалов или компонентов, выбирая требуемые значения усилия, производительности сервоклапанов и насосной станции, программное обеспечение и принадлежности.

Номинальные нагрузки рам:

- 370.02 – 25 кН 370.25 – 250 кН
- 370.10 – 100 кН 370.50 – 500 кН

Копры MTS Exceed® серий E21 и E22



Копры MTS Exceed® серий E21 и E22 обеспечивают точное определение ударной вязкости металлических и пластиковых образцов. Испытания по Шарпи и Изоду. Копры комплектуются молотами с энергией удара от 1 до 450 Дж.

Универсальные электромеханические и гидравлические машины MTS Exceed® и Criterion® для статических испытаний с максимальной нагрузкой от 1 до 2000 кН



Печи



Климатические камеры



Захваты



Экстензометры

Универсальные электромеханические и гидравлические машины MTS для статических испытаний материалов, компонентов и изделий на растяжение, сжатие, изгиб, срез, отслаивание. Широкий выбор оснастки, датчиков силы, экстензометров, высокотемпературных печей и климатических камер позволяет успешно решать самые сложные задачи в области испытаний материалов.

8-800-505-19-40 (звонок по России бесплатный), 8-499-611-15-09

WWW.SYNERCON.RU

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ МЕХАНИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ MTS SYSTEMS CORPORATION



Испытательные системы на большие усилия от 1 до 30 МН и более



Уже более 50 лет MTS Systems производит как стандартные, так и специальные системы для испытаний материалов, компонентов, узлов и комплектных изделий. Системы MTS для механических испытаний включают полную линейку электро-механических и серво-гидравлических машин, гидроцилиндры, насосные станции, специализированные многоканальные системы управления, программное обеспечение, системы сбора данных.

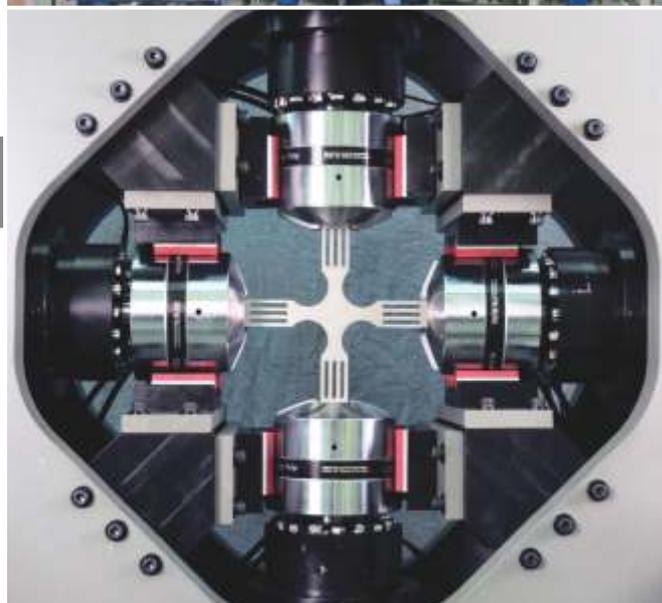
Нестандартные и специализированные испытательные системы и стенды



Компактная электродинамическая система MTS Acumen®



Компактная настольная электродинамическая система MTS Acumen® для проведения усталостных испытаний с нагрузкой до 3 кН. Проста и удобна в работе.



Корпорация MTS Systems – лидирующий мировой производитель систем и комплексов для механических испытаний.

Уникальные инженерные решения MTS используются для испытаний узлов в сборе, элементов конструкций и натуральных объектов в аэрокосмической, железнодорожной и строительной отраслях.

- Системы многоосевого испытания;
- Системы испытаний на многоцикловую усталость с частотой до 1000 Гц;
- Специальные стенды для испытаний на сейсмоустойчивость.

WWW.SYNERCON.RU

8-800-505-19-40 (звонок по России бесплатный), 8-499-611-15-09

СПЕКТРОМЕТРЫ ДЛЯ МЕТАЛЛУРГОВ И МАШИНОСТРОИТЕЛЕЙ.



ЛАБОРАТОРИЯ XXI ВЕКА

Кандидат физико-математических наук,
генеральный директор ЗАО «Спектральная лаборатория»
О.Г.Торонов

1. Что дает предприятию спектрометр и собственная лаборатория.

На многих предприятиях, занимающихся выплавкой стали, чугуна, цветных металлов и их сплавов, машиностроением и закупкой металла у производителей, переработкой лома вторичных металлов, актуальным является организация собственной лаборатории. Известно, что количество брака, немарочного металла резко уменьшается, если металлурги имеют возможность оперативно получать данные о химическом составе металла и его корректировать. При этом наличие современной лаборатории позволяет экономить дорогостоящие легирующие материалы, т.к. точность оптических эмиссионных спектрометров (ОЭС) позволяет вести плавки на нижних границах концентраций легирующих элементов. На многих машиностроительных предприятиях остро стоит вопрос об определении марки закупаемого металла, заготовок, изделий, особенно в связи с появлением огромного числа поставщиков. Также этот вопрос актуален в технологических процессах (термообработки, механической обработки), производитель должен быть уверен в точном соответствии марки металла требованиям техдокументации.

Как известно, приборы делятся на мобильные и лабораторные. Лабораторные приборы – самые точные, самая высокая точность требуется при выплавке металла, определении состава

выплавленного металла, арбитражном анализе. Мобильные спектрометры не предназначены для решения таких задач, основное их назначение – определение марки металла.

2. Универсальный настольный спектрометр МСА II V5

В качестве примера современного оптического эмиссионного спектрометра можно указать активно востребованный на нашем рынке (выпущено 100 приборов) спектрометр МСА II, выпускаемый ЗАО «Спектральная лаборатория». Это небольшой настольный, но наиболее точный оптический эмиссионный спектрометр на ПЗС-линейках. МСА II предназначен для точного экспресс-анализа химического состава углеродистых, низко- и среднелегированных сталей, высоколегированных сталей и чугунов на углерод, фосфор, серу, бор, кремний, марганец, хром, никель, молибден, вольфрам, титан, ванадий, кобальт, медь, алюминий, ниобий, цирконий и др. элементы с достижением норм точности по ГОСТ на металлопродукцию. Спектрометр может также успешно применяться для анализа сплавов на основе никеля, кобальта, свинца, меди, алюминия, титана и других, а также входном контроле и контроле марочного состава деталей, изделий в машиностроении и других отраслях. Количество одновременно определяемых элементов не ограничено. Диапазоны

концентраций элементов от десяти тысячных долей процента до 40–50%. С 2015 года поставляется модификация спектрометра МСА II V5 (пятая версия спектрометра МСА II).

Преимущества прибора:

1. Гарантированная точность анализа, которые обеспечиваются применением полихроматора с 500-мм радиусом круга Роуленда (в отличие от 330 мм в обычных спектрометрах) и решеткой 2400 штр/мм, что дает спектр с обратной линейной дисперсией 0,8 нм/мм, (в 1,5 раза лучше обычного).

2. Получение надежного результата в сложных производственных условиях с помехами в электропитании, перепадами температуры, давления, вибрацией.

3. Минимальный расход аргона (расход контролируется электроникой) Экономная эксплуатация.

4. Комплектация 4-ступенчатыми очистителями аргона, станками для пробоподготовки собственного производства.

5. Поддержка по всей территории России и стран СНГ. 24 года опыта в производстве спектрометров, 2200 потребителей наших приборов и услуг, собственная производственная база, полный комплект специалистов, разработчиков, конструкторов, аналитиков.

3. Мобильный спектрометр для входного контроля металла и определения марки.

ЗАО «Спектральная лаборатория» выпускает также и первый российский мобильный эмиссионный спектрометр «Минилаб СЛ», который определяет марку и состав металла прямо на месте его расположения, без отрезания образца. Спектрометр легко передвигается по цеху или складу, имеет пистолет на гибком 3-метровом кабеле, снабжен системой автономного электропитания.

4. Гибридный спектрометр

Что делать, если предприятию нужен точный прибор для сопровождения плавки, и в то же время есть потребность делать анализ поковок, заготовок больших габаритов, входной контроль закупаемого металла?

Для этой цели нами разработан гибридный спектрометр на основе точного лабораторного прибора МСА II V5, но с возможностями мобильного. Прибор сконструирован с возможностью перемещения и имеет пистолет на гибком кабеле, чтобы не вырезать образец для анализа.

Все типа спектрометров и вспомогательного оборудования Вы можете заказать в ЗАО «Спектральная лаборатория», мы откалибруем их под Ваши аналитические задачи, поставим прибор, проведем обучение и будем поддерживать 12 лет.

К.ф.м.н. О.Г.Торонов

ЗАО «Спектральная лаборатория»

195009, г. Санкт-Петербург, а/я 115

тел./факс (812) 385-14-53, 331-76-57

e-mail: in@spectr-lab.ru

http:// www.spectr-lab.ru



ЗАО «СПЕКТРАЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ»



191123, г. Санкт-Петербург, а/я 115
 тел.: (812) 385-14-53, 331-76-57, +7 (921) 960-76-64
 e-mail: in@spectr-lab.ru
 www.spectr-lab.ru

СПЕКТРОМЕТРЫ XXI ВЕКА

ЗАО «Спектральная лаборатория» крупнейший в России разработчик и изготовитель аналитических приборов предлагает серию новейших оптических эмиссионных спектрометров для анализа состава металлов и сплавов, а также уникальное вспомогательное оборудование для организации спектральной лаборатории:

1. Настольные универсальные спектрометры MCAII V5 для точного анализа состава любых черных и цветных металлов при выплавке металлов и входном контроле.
2. Мобильный универсальный спектрометр «Минилаб СЛ» с пистолетом на гибком кабеле для быстрого определения химсостава (включая C, Si, Al, Mg) и другие элементы независимо от их атомного веса) металлических деталей.
3. Четырехступенчатая установка для очистки и осушки аргона «Эпишур -А СЛ» для любых установок, потребляющих чистый аргон (или другие инертные газы).
4. Настольный фрезерный станок СПП-30 для прецизионной подготовки поверхности проб для спек-трального, рентгеноспектрального анализа.
5. Станок «Корунд-300» для подготовки поверхности проб стали и чугуна для спектрального анализа.
6. Фотоэлектронная кассета для спектрографов ИСП-30, СТЭ-1, ПГС-2, ДФС-8и др.



— ПРИГЛАШАЕМ ДИЛЕРОВ ИЗ РЕГИОНОВ РОССИИ И СТРАН СНГ! —

7-9 декабря КАЗАНЬ-2016

ОАО «Казанская ярмарка»
 Тел/факс: (843) 570-51-26,
 570-51-11-круглосуточно
 Россия, 420059, г. Казань,
 Оренбургский тракт, 8
 E-mail: d9@expokazan.ru
 www.expomach.ru,
 www.svarkaexpo.ru,
 www.expokazan.ru

ОРГАНИЗАТОРЫ

Министерство промышленности и торговли Республики Татарстан,
 Ассоциация предприятий и предпринимателей Республики Татарстан,
 Мэрия города Казани,
 ОАО «Казанская ярмарка»

При поддержке Президента и Правительства Республики Татарстан

16-я международная специализированная выставка
**Машиностроение.
 Металлообработка.
 Казань**

11-я специализированная выставка
**ТехноСварка
 Казань**



КАЛТАНСКИЙ ЗАВОД
МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ

652740, г. Калтан, ул. Комсомольская, 8
тел. 8 (38472) 340-33, 340-32
e-mail: main@kaltan-zmk.ru

www.kaltan-zmk.ru



**ПРОЕКТИРОВАНИЕ
ПРОИЗВОДСТВО**

**ИЗГОТОВЛЕНИЕ НЕСТАНДАРТНОГО
ОБОРУДОВАНИЯ С РАЗРАБОТКОЙ
ЧЕРТЕЖЕЙ КМД**

МОНТАЖ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ

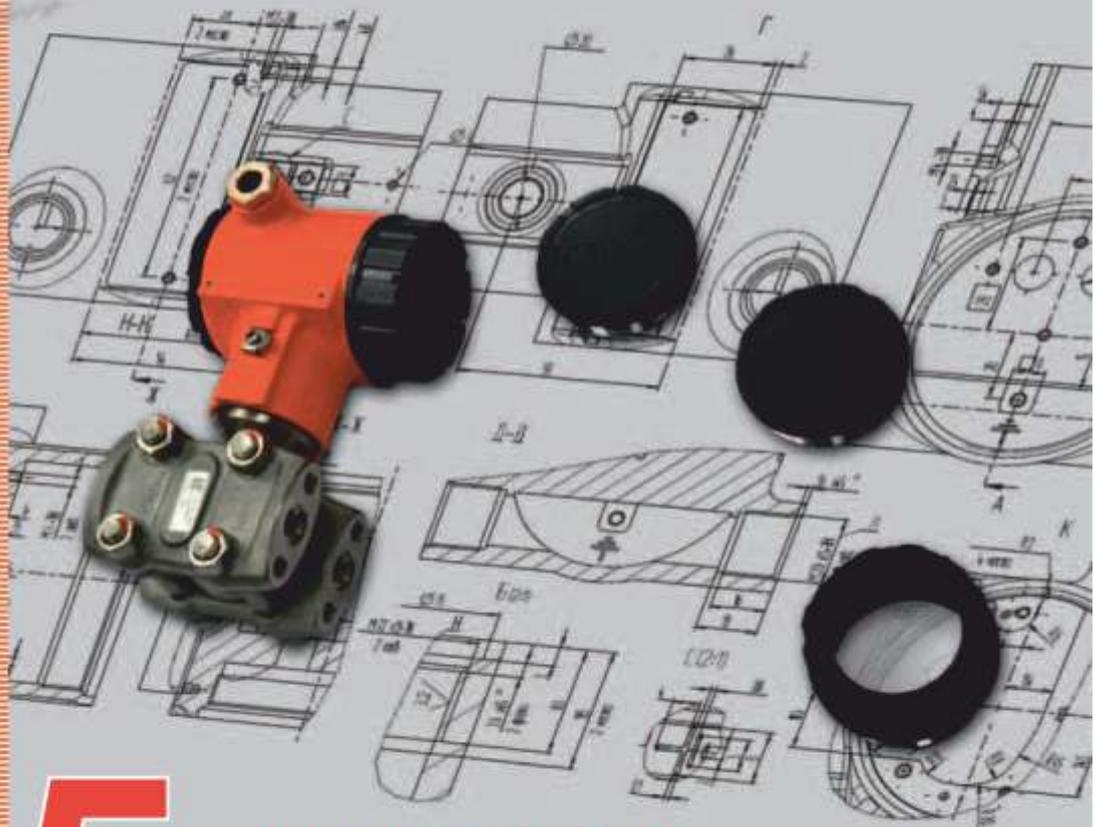
- НАКС на технологию, оборудование, персонал
- Сертифицированная лаборатория
- ФСК на конструкции опор ЛЭП
- Доставка по РФ и СНГ ж/д и собственным автотранспортом

ГЕОГРАФИЯ ПОСТАВОК



ГРУППА ПРЕДПРИЯТИЙ **ЧТП** ЧЕЛЯБИНСК
ТЕПЛОПРИБОР

ЧИСТОТА И ТОЧНОСТЬ
ИЗМЕРЕНИЙ



65
лет

www.tpchel.ru

СРЕДСТВА КОНТРОЛЯ, ИЗМЕРЕНИЯ И РЕГУЛИРОВАНИЯ
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ

- РАЗРАБОТКА
- ПРОДАЖА
- ПРОИЗВОДСТВО
- СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ



353211, Краснодарский край, Динской р-н
ст. Новотитаровская, ул. Крайняя, 2
Тел.: +7 (861) 258 49 09
+7 (861) 258 47 49
E-mail: komdir@stallm.ru
www.stalmaster.info

ТЕХНОПАРК

ПО ОБРАБОТКЕ И ПРОДАЖЕ МЕТАЛЛА И ПРЕДОСТАВЛЕНИЮ ЛОГИСТИЧЕСКИХ УСЛУГ

- аренда складских площадок;
- предоставление подъёмных механизмов и погрузочной техники;
- погрузка, разгрузка железнодорожных вагонов.

20 185 тонн
металлопроката

137 объектов
промышленного, с/х назначения

1215 клиентов
доверяют нам

5 лет на рынке
по переработке металлопроката



ИНВЕСТИЦИОННЫЙ ПРОЕКТ

- около **18 950 м²** открытых оборудованных площадок;
- **15 800 м²** закрытых складских помещений;
- **510 м** платформы подъездных железнодорожных путей;
- **2** козловых крана; около **16** автопогрузчиков.





**ОРЕНБУРГСКИЙ ЗАВОД
ПРОМЫШЛЕННОГО
ЦИНКОВАНИЯ**



ПРОСТОТА

Процесс является простым, тестируемым, легко контролируемым и автоматизированным

ЭКОЛОГИЧНОСТЬ

Цинк является совершенно безопасным для окружающей среды

НАДЕЖНОСТЬ

В процессе горячего цинкования сталь полностью погружается в расплавленный цинк, вследствие чего покрываются все поверхности детали, как наружные, так и внутренние

ЭФФЕКТИВНОСТЬ

Покрываете служит прочным и активным барьером на пути коррозии металла конструкции, обладает отличной устойчивостью к разрушению и сопротивлением абразивному износу

ЭКОНОМИЧНОСТЬ

Горячеоцинкованные конструкции имеют большой срок службы (до 50 лет), такие конструкции не требуют дополнительных затрат на обследование, контроль и поддержание покрытия

ОЗПЦ

Оренбургский Завод Промышленного Цинкования был введен в эксплуатацию 16 декабря 2014 года. Завод оснащен современной автоматической линией горячего цинкования австрийской компании INGENIA GmbH производственной мощностью до 80 000 т в год.

Ванна цинкования является одной из самых больших в России и имеет габариты 14,0 x 2,4 x 3,5 м, оборудование позволяет цинковать металлоизделие массой до 9 т.

Технологические возможности позволяют цинковать:

- строительные металлоконструкции
- опоры линий электропередач
- мачты и башни связи
- дорожные ограждения
- крупногабаритные металлоконструкции и другие изделия, выполненные из металла.

Качество цинкового покрытия соответствует требованиям ГОСТ 9.307-89 и ISO 1461.

Производственная площадка ООО «Оренбургский Завод Промышленного Цинкования» располагается по адресу: Оренбургская обл., Новосергиевский р-н, с. Покровка, ул. Заводская 1/1 и имеет выгодное экономико-географическое положение на федеральной трассе Оренбург-Самара-Москва.

При необходимости завод доставит:

- оцинкованные решетчатые опоры ЛЭП
- стальные многогранные опоры ЛЭП
- столбы освещения
- дорожные ограждения

как автомобильным, так и железнодорожным транспортом.

461231 Оренбургская обл., Новосергиевский р-н, с. Покровка, ул. Заводская, 1/1
Тел./факс: +7 (3532) 303-444 | orenzink.ru | info@orenzink.ru



Высококачественная шлифовка и полировка
на профессиональном оборудовании.

Полировка и шлифовка листа горячего проката из нержавеющей стали любой толщины, шлифовка и полировка профильной трубы любого размера, внутренняя полировка трубы для технологических трубопроводов до 6 м длиной любой Ra коэффициент.

+7 981 824 75 50

www.finnshlifmet.ru



Сделаем отливку
герметичной!

ВАКУУМНАЯ ПРОПИТКА ЛИТЬЯ

- Ликвидируем микропористость деталей, работающих под давлением.
- Готовим металлические поверхности для нанесения покрытий.
- Повышаем коррозионную стойкость отливок.
- Герметизируем электротехнические и электронные компоненты.

www.aquarprop.ru тел/факс (812) 6330824

Вакуумная пропитка составами Henkel-Loctite, сертифицировано 



ОБНИНСК СТАЛЬ ПРОЕКТ

«Обнинск Сталь Проект» - это команда специалистов, применяющая инновационный подход при разработке зданий и сооружений с несущим каркасом из металлоконструкций.

Благодаря инновационному подходу, который применяет наша компания, при проектировании зданий и сооружений, расход металла сокращается на 20-50%. Подобная экономия становится возможной благодаря детальному расчёту каждого узла конструкции. К примеру, масса каркаса перепроектированного нами в 2016г. здания Корейского завода «Д.А. РУС» уменьшилась с 660 до 430 тонн. Благодаря перепроектированию, снижение затрат составило более 17 млн. руб.

По данным аналитической группы компании, только за 2015 г. общая экономия, клиентов «Обнинск Сталь Проект» благодаря использованию наших проектных решений составила – свыше 130 млрд. руб.

ООО «Обнинск Сталь Проект» тесно сотрудничает с более чем ста крупнейшими предприятиями России и СНГ. География работы постоянно расширяется. В 2015 году был реализован проект православного духовного культурно-просветительского центра в г. Париже (Франция). Уже в этом году стартовали работы по проектированию самолётного ангара в Никарагуа (Центральная Америка). В 2016 г. ООО «Обнинск Сталь Проект» совместно с ООО «ЕвразХолдинг» приступили к реализации проекта «Типовая линейка «Обнинск», который сочетает в себе лёгкость каркасов, технологичность и простоту их изготовления. За пять лет существования, силами компании реализовано уже более 450 проектов.

Услуги компании:

- Перепроектирование
- Расчёты и расчетное обоснование
- Проектные работы
- Проекты усиления конструкций
- Технологический консалтинг
- Адаптация проектов
- Генпроектирование
- Сопровождение производства
- Прохождение экспертизы
- Поставка ограждающих конструкций Поставка металлоконструкций.

Свяжитесь с нами любым удобным для вас способом, и мы сделаем ваше строительство выгодным!

Телефоны:

+7(484)583-81-02;

+7 (920) 882-80-20;

+7 (930) 843-36-83

E-mail: info@ObninskSteel.Pro

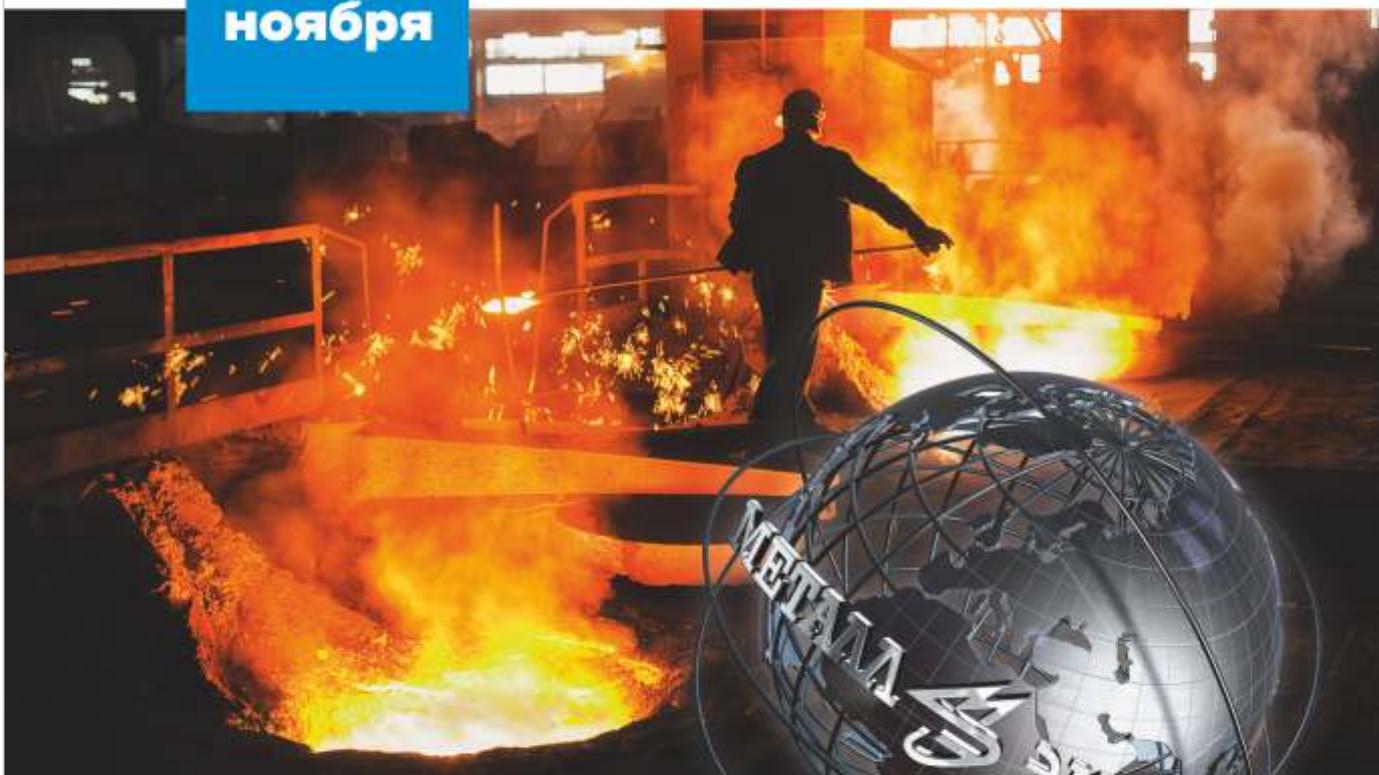
Наш сайт: www.ObninskSteel.Pro



«Обнинск Сталь Проект» - качество и экономия в современном строительстве!

8-11
ноября

Москва, ВДНХ, павильон 75



22-я Международная
промышленная выставка

МЕТАЛЛ ЭКСПО'2016

www.metal-expo.ru



Металлопродукция
и металлоконструкции
для строительной отрасли
МеталлСтройФорум'2016



Оборудование и технологии
для металлургии и
металлообработки
МеталлургМаш'2016



Транспортные
и логистические услуги
для предприятий ГМК
МеталлТрансЛогистик'2016



Генеральный информационный партнер:
специализированный журнал
«Металлоснабжение и сбыт»

Оргкомитет выставки:
тел./факс +7 (495) 734-99-66



МИНПРОТОР
РОССИИ



МЭР
РОССИИ



IR
Expo Rating

МЕТАЛЛООБРАБОТКА

15–19.05.2017

18-я международная
специализированная выставка

 **ЭКСПОЦЕНТР**

Организаторы:



При поддержке:

- Министерства промышленности и торговли РФ
- Союза машиностроителей России

Под патронатом Торгово-промышленной палаты РФ

Реклама



12+



**Оборудование, приборы
и инструменты для
металлообрабатывающей
промышленности**

Россия, Москва, ЦВК «Экспоцентр»
www.metobr-expo.ru

XII Международная специализированная выставка
12th International Specialized Exhibition

RosMould

ФОРМЫ. ПРЕСС-ФОРМЫ. ШТАМПЫ
MOULDS. DIE MOULDS. STAMPS

20-22 ИЮНЯ / JUNE 2017

Москва, МВЦ «Крокус Экспо» / Moscow, «Crocus Expo»

Приглашаем к участию!
We invite you to participate!

Tel./fax.:
+7(495)330-0847
+7(495)330-0483
E-mail: info@rosmould.ru
www.rosmould.ru

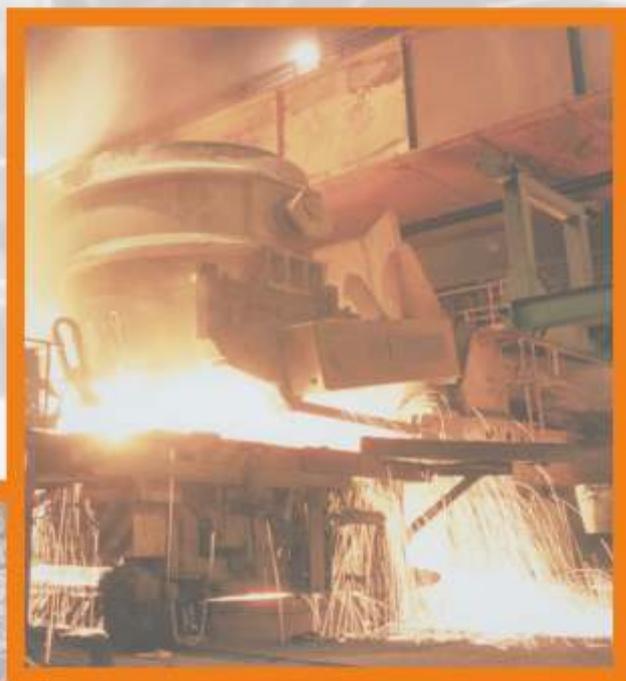
МЕТАЛЛООБРАБОТКА. МАШИНОСТРОЕНИЕ. СВАРКА

8-10 ноября 2016 г.
Волгоград



XVI межрегиональная специализированная выставка

www.zarexpo.ru



ВЦ "ЦАРИЦЫНСКАЯ ЯРМАРКА"

тел./факс: (8442) 26-50-34
marina@zarexpo.ru





ПЕТЕРБУРГСКАЯ
ТЕХНИЧЕСКАЯ
ЯРМАРКА



14-16 марта 2017

Санкт-Петербург ЭКСПОФОРУМ

СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫЕ ВЫСТАВКИ:

- ⚙ Машиностроение
- ⚙ Обработка металлов
- ⚙ Металлургия. Литейное дело
- ⚙ Компрессоры. Насосы. Арматура. Приводы
- ⚙ Крепеж. Метизы. Инструмент
- ⚙ Высокие технологии. Инновации. Инвестиции
- ⚙ Неметаллические материалы для промышленности
- ⚙ Автоматизация промышленных предприятий
- ⚙ Услуги для промышленных предприятий



ПЕТЕРБУРГСКИЙ ПРОМЫШЛЕННЫЙ КОНГРЕСС БИРЖА ДЕЛОВЫХ КОНТАКТОВ

ВАШ СТЕНД ПО СПЕЦИАЛЬНОЙ ЦЕНЕ – ptffair.ru

ОРГАНИЗАТОР:



СВЯЖИТЕСЬ С НАМИ:

+7 (812) 320 80 92, 335 89 04
ptff@restec.ru

ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ИНФОПАРТНЕР:



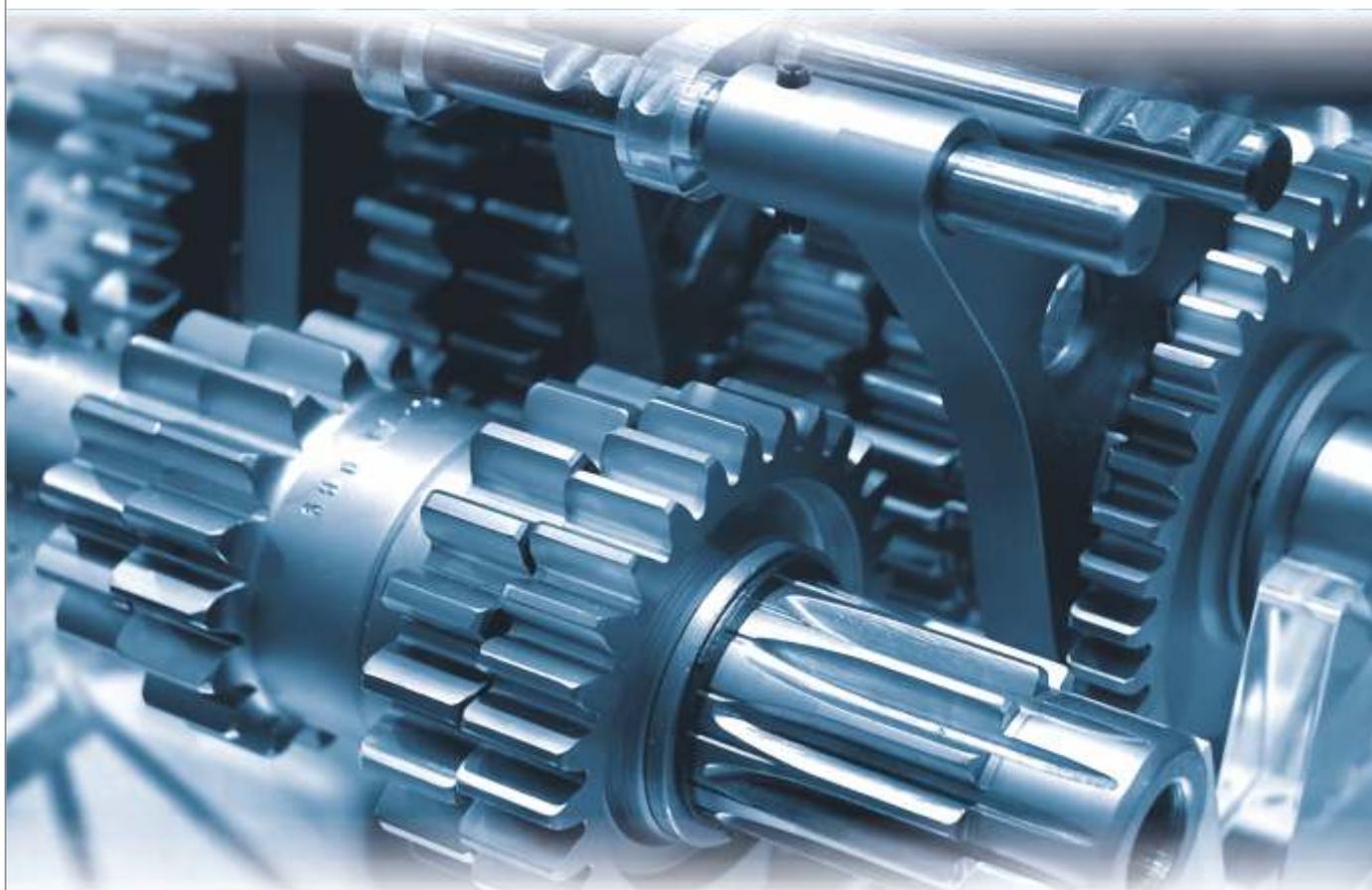
mash**EX**
SIBERIA

Выставка оборудования
для металлообработки
и сварки

28–31 марта 2017

Место проведения: МВК «Новосибирск Экспоцентр»

Забронируйте стенд
mashex-siberia.ru



Организатор
ITE Сибирь

Россия, Новосибирск
ул. Станционная, 104

Тел.: (383) 363-00-36
www.ite-siberia.ru



ТЕРМООБРАБОТКА

11-я международная специализированная выставка

18 - 20 сентября 2017

Россия, Москва,
ЦВК «Экспоцентр»,
павильон 7, зал 1

Единственная в России выставка термического оборудования и технологий

18 - 19 сентября

Международная конференция «ИННОВАЦИОННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ ТЕРМООБРАБОТКИ»

Тематика выставки:

- ▶ Термическое, химико-термическое, индукционное оборудование
- ▶ Вакуумная техника и компоненты вакуумных систем
- ▶ Лабораторные печи, сушильные шкафы; Лабораторное оборудование
- ▶ Установки нанесения покрытий
- ▶ Оборудование для электронно-лучевой сварки и сварки в среде аргона
- ▶ Лазерно-технологическое оборудование
- ▶ Комплексы глубокого охлаждения (криогенная обработка)
- ▶ Оборудование для исследования свойств материалов, неразрушающий контроль
- ▶ Центробежное литье коррозионных, жаропрочных и специальных сталей и сплавов
- ▶ Отливки из жаропрочной стали, технологическая оснастка
- ▶ Огнеупоры, теплоизоляция и футеровка тепловых агрегатов
- ▶ Изделия из графита, углеродного войлока и углерод-углеродных композитов



Факты о выставке 2016 года:

97 экспонентов из 12 стран мира
3015 кв.м. экспозиции
2780 посетителей-специалистов

Информационная поддержка:



Организатор: «Выставочная Компания «Мир-Экспо», ООО

115230, Россия, Москва, Хлебозаводский проезд,
дом 7, строение 10, офис 507 | Тел./факс: 8 495 988-1620
E-mail: info@htexporus.ru | Сайт: www.htexporus.ru
Твиттер: @htexpo_ru | YouTube: youtube.com/user/termoobrabotka



КРАСНОЯРСК

1-3 февраля 2017



XII выставка

МЕТАЛЛООБРАБОТКА И СВАРКА

- ┌ МАШИНОСТРОЕНИЕ**
- ┌ СТАНКИ. ПРИБОРЫ. ИНСТРУМЕНТ**
- ┌ ИННОВАЦИИ В ПРОМЫШЛЕННОСТИ**
- ┌ ОХРАНА ТРУДА**
- ┌ СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**

ОБОРУДОВАНИЕ МИРОВЫХ БРЕНДОВ

В ДЕЙСТВИИ!



МВДЦ «Сибирь»
 ул. Авиаторов, 19
 тел.: (391) 22-88-611
 22-88-609
www.krasfair.ru

Организатор —
ВК «Красноярская ярмарка»



Официальная поддержка:



Сварка

22 - 24 ноября
2016

16-я специализированная выставка-форум с международным участием.

Контроль и диагностика. Металлообработка



Место проведения:

МВЦ «Екатеринбург-ЭКСПО»



Организатор:
УРАЛЬСКИЕ ВЫСТАВКИ
Тел. +7 (343) 385-35-35
www.uv66.ru

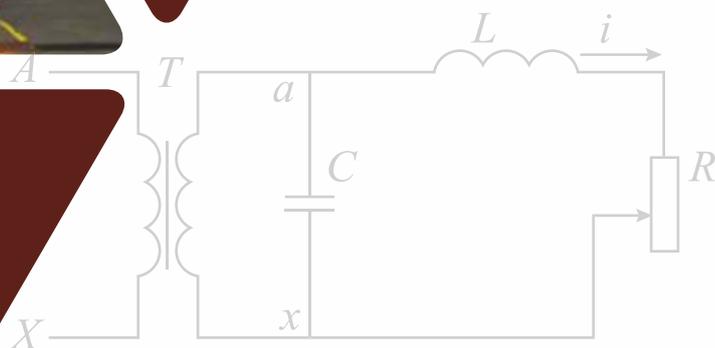
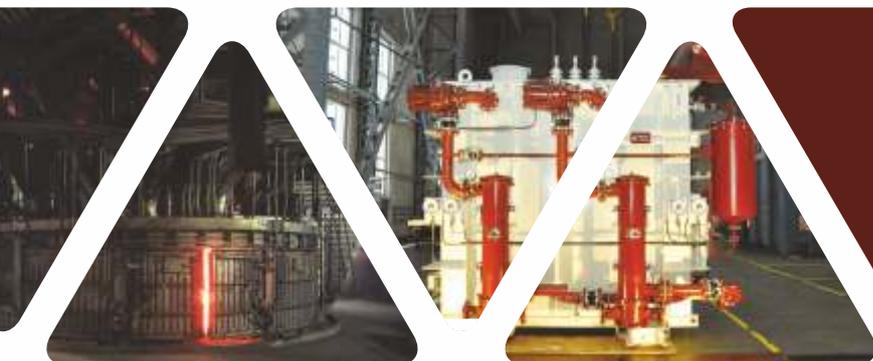


КУЗОЦМ

**Для тех,
кто выбирает качество**

Свердловская область
г. Каменск-Уральский, ул. Лермонтова, 40
тел.: (3439) 336-000 (приемная)

www.kuzocm.ru
kuzocm@kuzocm.ru



стр.
46-47

Повышаем эффективность
ДСП, РТП, ЭШП, ИП

Минимизируем горячие простои
«Обнуляем» аварийность

ЭЛЕКТРОПЕЧНЫЕ ТРАНСФОРМАТОРЫ



DELTA TRAFKO®

