ПРОМ ЭКСПО
ИНФОРМАЦИОННО-ИЗДАТЕЛЬСКИЙ ПРОЕКТ

МЕТАЛЛ ЭКСПО

32
октябрь / 2022

МАШИНОСТРОЕНИЕ, МЕТАЛЛООБРАБОТКА, ОБОРУДОВАНИЕ, МЕТАЛЛОПРОКАТ

материал на странице 53

5D ПРИНТЕР ПЕЧАТАЕТ АНАЛОГИ ИМПОРТНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Stereotech
5D additive manufacturing

Цифровая библиотека деталей в комплекте!

Волгоград, ул. Циолковского, 9а
+7 499 348 1848 | 5dtech.pro

Интервью с директором по развитию компании ABC Farben Алексеем Стрекалиным 31

«У нас есть мечта!» О чем грезят парни с Урала 35

Поставщики лазерного оборудования против кризиса в металлообрабатывающей отрасли 44

Не мытьем, дак катаньем, интервью с директором ООО АтомСпецСплав 47

«Шпиндельные баталии» и перспективы рынка РФ 56

Mitex – главная отраслевая выставка инструментов 73

ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ПАРТНЕР ИЗДАНИЯ
WWW.PROMPAGES.RU

ОМЕГА СНАБ КОМПЛЕКТ

«Омега Снаб Комплект»

**Является поставщиком металлопроката, реализует готовую продукцию и выполняет индивидуальные заказы.
За это время было выполнено множество заказов для клиентов, работающих в различных отраслях: медицина, химическая промышленность, строительство, сельское хозяйство, ядерной, химической, авиационной, космической и других.**

Типы продукции и металлов

- Цветной прокат
- Спецстали
- Нержавеющий прокат
- Производство проволоки

- Реализуем изделия из алюминия, латуни, дюраля, бронзы и меди.
- Изделия из специализированной стали: молибденовый, вольфрамовой, никелевой, титановой, жаропрочной, электротехнической, автоматной и других видов.
- Металлы могут поставляться в виде гранул и порошка.

Виды продукции:

- Листы
- Плиты
- Ленты
- Трубы
- Шестигранники
- Круги
- Индивидуальные заказы

Преимущества

- «Омега Снаб Комплект» предлагает сервис «под ключ». Заказчики могут воспользоваться услугой срочной закупки.
- Быстрые сроки обработки заявки и оперативная сборка, отправка заказа в день обращения.
- Для государственных организаций имеется возможность оформления заказа в рассрочку. Получив продукцию, можно выплачивать сумму закупки частями в течение 30 календарных дней.
- Постоянные клиенты получают значительные привилегии, ведь компания предоставляет персональные скидки и эксклюзивные предложения.
- Полный спектр услуг по юридическому сопровождению сделок. Заключение договора на поставку и предоставление необходимой технической документации.
- Компания является сертифицированным поставщиком, который отгружает продукцию согласно спецификации по ГОСТ, ТУ и ОСТ. Закупить качественное сырье и готовую продукцию металлопроката могут владельцы различных организаций, независимо от объемов бизнеса.

SPECIALORDER@OMEGASNAB.COM

г. Санкт-Петербург
3-й Рыбацкий проезд, д. 3а

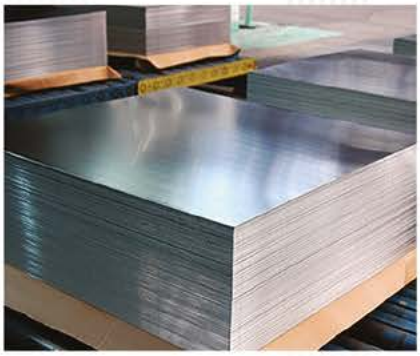
+7 (800) 350-60-96
(звонок бесплатный)

https://omegasnab.com/
sales@omegasnab.com

АРЕАЛ
торговый дом

www.areal-metal.ru

ОДНА ИЗ ВЕДУЩИХ КОМПАНИЙ ПО ТОРГОВЛЕ ЛИСТОВЫМ МЕТАЛЛОПРОКАТОМ.



АРЕАЛ - более 29 лет на рынке
АРЕАЛ - более 1800 наименований листа
АРЕАЛ - более 20000 тонн на складе
АРЕАЛ - любая геометрия листа
АРЕАЛ - ЛИСТ Г/К толщиной от 1,5 до 160 мм
АРЕАЛ - ЛИСТ Х/К толщиной от 0,5 до 3 мм
АРЕАЛ - высокий уровень сервиса
АРЕАЛ - отгрузки металла со склада в Московской области
АРЕАЛ - доставка собственным автотранспортом
АРЕАЛ - резка металлла, портальная резка, гибка листа, резка в размер, сложные изделия
АРЕАЛ - прямые поставки с заводов-изготовителей, сборные вагоны
АРЕАЛ - скидки, особые условия

Среди наших партнеров - поставщиков такие крупнейшие металлургические заводы, как:

Ашинский МЗ
МЗ «Красный Октябрь»
Северсталь
ММК
Уральская сталь
и другие

Офис: 123022, г. Москва, ул.1905 года, дом 21
Телефон: (495) 225-32-40, 981-90-70
E-mail: asale@areal.msk.ru.

Металлобаза: Люберецкий район, г.Котельники, мкрн.Силикат, стр. 6.
Тел./факс (495) 558-12-10; 558-13-17; 642-85-97; 981-48-66

ТАЛАС-СТАЛЬ

162626, РФ, Вологодская область,
г.Череповец, ул. Батюшкова, д.7
тел. +7 (8202) 32-35-31, 32-44-64.

Единая электронная почта:
ts@talas-stal.ru
www.talas-stal.ru

Компания «ТАЛАС–СТАЛЬ» основана в 2004 году и имеет многолетний опыт работы по производству и поставкам оборудования и комплектующих изделий для промышленных термических печей машиностроительной и металлургической отраслей промышленности России.

Программа поставок для машиностроительной и металлургической отраслей промышленности:

Жаропрочная оснастка – для термических печей типа "Ipsen", "Aichelin", "Degussa", "Holcroft", "Pekat", "Birlec", "СНЦА" и т.д.

- поддоны, решетки промежуточные / ярусные / опорные, короба, стержни / перекладины, крестовины / приспособления
- оснастка ярусная (полный комплект)

Методы изготовления отливок – готовых изделий:

1. литье по выплавляемой модели
2. технология ХТС с применением альфа–сет–процесса

Тип исполнения радиантных труб:

- тупиковые;
- U – образные;
- P – образные;
- W – образные;
- Ф – образные.

Радиантные (Радиационные) трубы – эксплуатирующиеся в термических печах типа "Ipsen", "Aichelin", "Degussa", "Holcroft", "Pekat", "Birlec" и др. с защитной атмосферой.

Прямые участки радиантных нагревателей изготавливаются из центробежнолитых, катаных (деформированных) и сварных труб.

Реторты / Муфели

Предлагаем к поставке все типы реторт и муфелей для шахтных, колпаковых и прочих печей.

Исполнение реторт и муфелей: вальцованные из листа, статичнолитые, центробежнолитые.

Ролики

- ролики печные с охлаждаемыми цапфами и с охлаждаемым валом (бочкой)
- ролики погружные (барабаны) и стабилизирующие линий горячего оцинкования холоднокатаного листа
- ролики отводящего рольганга листопрокатного стана.

ТАЛАС - СТАЛЬ

162626, РФ, Вологодская область,
г. Череповец, ул. Батюшкова, д.7
тел. +7 (8202) 32-35-31, 32-44-64

Единая электронная почта:
ts@talas-stal.ru
www.talas-stal.ru

Компания «Талас-Сталь» предоставляет услуги по инжинирингу:

Предлагаем инжиниринг жаропрочной оснастки для термических печей, эксплуатируемых на Вашем предприятии.

Инжиниринг включает в себя: разработку новой или усовершенствование существующей конструкции оснастки, подбор оптимального жаропрочного и/или жаростойкого материала для Вашего режима процесса термообработки.

Далее, мы предлагаем Вам обратить внимание на основные аспекты и подходы в нашей реализации инжиниринга жаропрочной оснастки, т.к. в данной отрасли он пока не имеет широкого распространения, не смотря на наличие очевидных преимуществ.

Мы применяем комплексный подход при проведении инжиниринга, не просто поставляем жаропрочную оснастку, а осуществляем ее разработку с помощью системы компьютерного моделирования, предлагая Заказчику наиболее современные конструктивные решения и материалы, в том числе исходя из нашего многолетнего опыта, подтвержденного отличными результатами на ряде крупных машиностроительных предприятий.

Наша компания осуществляет целенаправленный поиск решения, в вопросе разработки и улучшения конструкции оснастки и выбора материала, с позиции эксплуатационных требований и достигаемом при этом экономическом эффекте для Вашего предприятия (сокращение затрат на закупку жаропрочной оснастки).

Как это достигается:

- на основе нашего многолетнего опыта и с помощью программы компьютерного моделирования, мы предлагаем современное и оптимальное конструктивное решение по запрашиваемой оснастке;
- на стадии согласования разработанной нами усовершенствованной конструкции оснастки, по Вашему желанию, мы можем вносить ваши корректировки. Окончательный вариант конструкции оснастки, позволит Вам:
  - увеличить количество загружаемых (обрабатываемых) деталей/изделий в одной садке;
  - сделать удобней загрузку/выгрузку оснастки и самих обрабатываемых деталей/изделий;
  - уменьшить вес оснастки за счет оптимизации конструкции и технологии изготовления.
- дальше, к согласованной конструкции, наши специалисты подбирают оптимальный материал исполнения для Вашего режима процесса термообработки;
- наша технология изготовления (литье по выплавляемой модели) позволяет получить:
  - готовое к эксплуатации изделие (оснастку), без последующей дополнительной механической обработки;
  - качественную наружную поверхность;
  - сплошной качественный металл тела изделия, без шлаковой/газовой пористости и наличия прочих включений;
  - точные размеры оснастки, согласно чертежа;
- по завершении гарантированного периода цикла эксплуатации опытной (усовершенствованной) жаропрочной оснастки, при необходимости или по Вашему желанию, вносятся дополнительные корректировки в конструкцию или материал. В конечном результате Вы получите современную жаропрочную оснастку, обеспечивающую максимально возможный экономический эффект при заданных эксплуатационных параметрах.

Данный подход в вопросе инжиниринга жаропрочной оснастки позволяет получить в определенные сроки положительный и комплексный результат, обеспечивающий в дальнейшем гарантированное сокращение затрат на приобретение и эксплуатацию всего сортамента жаропрочной оснастки на Вашем предприятии.

В лице нашей компании, Вы найдете надежного партнера, ориентированного на долгосрочное сотрудничество и защите ваших интересов.

ТУЛА-ТЕРМ

Завод вакуумного термического оборудования

- вакуумно-компрессорные печи;
- вакуумные сушильные шкафы;
- высокотемпературные вакуумные печи;
- вакуумные сушильные шкафы проходного типа для перчаточных боксов;
- вакуумные фильтры-охладители;
- конвейерные печи;
- высокотемпературные печи до 1750 °С;
- взрывозащищенное термическое оборудование;
- шкафы управления термическим оборудованием;
- сушильные шкафы СНОЛ;
- камерные, шахтные, трубчатые печи СНО и СШО;
- другое термическое оборудование по ТЗ заказчика.

www.tula-term.ru
info@tula-term.ru
г. Тула, ул. К. Маркса, 5
8-800-100-71-67; 8 (4872) 70-19-61

+7 (495) 969-17-27 fin@peliton.ru www.peliton.ru

Металлообработка. Изделия из металла на заказ

Пробивка металлического листа

Лазерная резка на станках Trumpf TruLaser 1030

Лазерная и ручная сварка металла

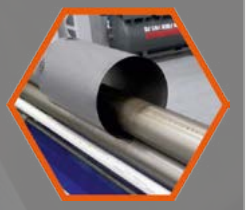
Гибка металла — придание формы

PELITON

Порошковая и декоративная покраска

Гравировка и маркировка по металлу

Резка и гибка трубы


Вальцовка листового металла

О нас

Предоставляем услуги по металлообработке для бизнеса на современных европейских станках, чтобы ваше дело развивалось и приносило прибыль.

Наша цель:

Комплексное обеспечение компаний-партнёров металлообработкой любой сложности, которые отвечают высоким требованиям по качеству продукта и срокам поставок.

Наши преимущества

- Тесное взаимодействие с заказчиком для создания металлоизделий
- Оптимальные сроки исполнения поставленной задачи и ее стоимость
- Комплекс услуг для производства малой партии или продукта серийного масштаба
- Высокоточное оборудование с ЧПУ и команда профессионалов с опытом более 10 лет
- Высокое качество и оперативность выполнения изделий
- Изготовление изделий любой сложности

С 2020 года компания ООО «General Lubricants» является производителем смазочных материалов.

«General Lubricants» производит широкий спектр специальных смазочных материалов, а также достигнуты значимые успехи в области разработки и применения смазочно-охлаждающих жидкостей (СОЖ).

Нашим клиентам мы гарантируем:

- Собственное производство в России (мониторинг качества на каждой стадии производственного процесса)
- Использование высококачественных сырьевых компонентов при производстве
- Индивидуальный подход: наши специалисты проведут аудит и подберут смазочные материалы под конкретные цели и характеристики вашего производства
- Сокращенная цепочка логистики, что обеспечивает быструю доставку товара заказчику
- Полное техническое сопровождение

Остались вопросы? Звоните — наши специалисты с удовольствием Вас проконсультируют.

+7 (800) 550 54 00 | info@genlubric.ru | www.genlubric.ru

20 ЛЕТНИЙ ОПЫТ | ДОСТУПНЫЕ ЦЕНЫ | ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО | ОПТИМАЛЬНЫЕ СРОКИ | КВАЛИФИЦИРОВАННЫЕ СПЕЦИАЛИСТЫ | ОТВЕТСТВЕННОСТЬ

ORVIS

ООО "ОРВИС" предлагает свои услуги
по литью изделий из различных металлов. Наше предприятие
обладает полным комплексом необходимого оборудования
для реализации задач любой сложности в кратчайшие сроки.
Мы выполняем полный цикл работ, от изготовления модельной оснастки
до отливки изделий, обработки и дальнейшего монтажа на объекте.
Так же мы производим промышленное литье по вашим чертежам.

г. Санкт-Петербург
п. Сапёрный
ул. Дорожная 13

+7 921-367-17-48
+7 931-254-64-54
litiespb@mail.ru
www.litiespb.ru

Литье по ЛВМ · Литье ЛНД · Литье в ХТС · Литье в Кокиль · Модельная оснастка · Сборка и Монтаж

РОСМАРК СТАЛЬ

СДЕЛАНО В РОССИИ

Ленточно-отрезной станок REZON HDC-330

от АО «Росмарк-Сталь» на выставке «Технофорум 2022»

ЦВК «Экспоцентр»
Москва, Краснопресненская наб., 14

Стенд 1С35

С 24 по 27 октября

Горизонтальный двухстоечный ленточно-отрезной станок произведен в Санкт-Петербурге

На стенде будет представлен самый широкий спектр оборудования для металлообработки – от ленточных и дисковых пил до обрабатывающих центров и специальных станков

Проект инженерного центра «Росмарк-Сталь»

Станок предназначен для резки большого объема металлопроката, конструкционных и коррозионностойких сталей, цветных металлов и сплавов

ROSMARK.RU 8 800 700-27-64

РОСМАРК СТАЛЬ

СДЕЛАНО В РОССИИ

Под брендом «Росмарк-Сталь» Станок для резки металла

Уже 30 лет «Росмарк–Сталь» поставляет в Россию лучшее зарубежное оборудование для оснащения производства и обеспечивает сервисное обслуживание клиентов. Закономерным результатом накопленного опыта стала уникальная инженерная разработка: в компании создали станок для резки металла. Об истории и преимуществах изобретения в подробностях рассказал Анатолий Руденко, руководитель направления отрезных технологий.

Возможности и технология

RezonHDC–330 – полное название станка, которое состоит из двух частей: Rezon – наш собственный бренд и HDC–330 – непосредственная аббревиатура модели, подразумевающая горизонтальный двухстоечный (двухколонный) ленточно–отрезной станок с диапазоном обработки в сечении 330мм. Станок предназначен для резки в две–три смены большого объема металлопроката, конструкционных и коррозионно–стойких сталей, цветных металлов и сплавов. Применяется, в основном, на заготовительных участках металлообрабатывающих предприятий.

Основной принцип, который мы закладываем в развитие нашего проекта, это бесперебойная работа оборудования с максимальной выработкой используемого в данном случае инструмента – ленточной пилы.

Так как основной затратной статьей после покупки оборудования является бюджет на инструмент, то максимальная выработка его ресурса является критически важным параметром при экономической оценке участка. Важно учитыватьне только стоимость пилы, а затраты на решение определенного объема задач в комплексе. Достижение такого результата возможно только при корректном поведении инструмента во время процесса резки, т.е. задача оборудования – обеспечить максимально стабильный съем стружки зубом в любой момент времени.

История и залог успеха

Без преувеличения, «Росмарк–Сталь» – один из родоначальников внедрения в России ленточнопильной технологии в металлообработке. Первый станок мы привезли в 1998 году! Компания сразу сфокусировалась на поставке качественного, надежного оборудования и инструмента, способного обеспечить высокую производительность и решение сложных задач. Со временем расширялся ассортимент поставок, развивалась техническая и технологическая поддержка клиентов.

На заводах в России работают более 3500 отрезных станков, поставленных нами, крупнейшее в стране сварочное производство «Росмарк–Сталь» выпускает и доставляет пилы через сеть наших представительств по всей стране. Большой опыт позволяет досконально разбираться в потребностях и запросах современного клиента. Результатом постоянного взаимодействия инженеров–конструкторов и заказчиков стал удобный в эксплуатации станок. Достигнута главная наша цель – максимально эффективное использование режущего инструмента. Все это стало возможным благодаря командной работе продавцов, инженеров–наладчиков и наших клиентов, от которых мы постоянно получаем обратную связь.

Амбиции и перспективы

Для нас идея создания собственного станка не новая, мы периодически проводили оценку экономической целесообразности проекта. В данном случае это реакция на изменение внешней экономической среды. Мы ставим перед собой амбициозную цель – в течение двух–трех лет начать экспорт разработанного нами оборудования. Прекрасно понимаем, что к этому времени должны будем производить не одну модель станка, а целый спектр типоразмеров. Но уверены, что нашли свою нишу для позиционирования оборудования и выбора технологий, чтобы создавать действительно конкурентоспособные продукты. В ближайшие два года планируем разработку и выпуск линейки станков в полуавтоматическом и автоматическом исполнении с разным диапазоном обработки проката.

По глубине технической проработки наш опыт уникален для российского рынка, надеемся, что меры государственной поддержки отечественных производителей помогут раскрутить маховик проекта. Наша цель - выпускать оборудование, которое будет востребовано в естественной конкурентной среде на российском и зарубежном рынке. Для нас это подтверждение статуса лидера в своем сегменте бизнеса, новая амбициозная задача для компании и коллектива, имидж российского производителя и проявление патриотизма.

www.rosmark.ru
8 800 700–27–64

STM
STM GROUP

г. Москва, ул. Дубнинская 75 стр 1А
+7 (985) 912-09-95
info@stm-group.su
www.stm-group.su

О КОМПАНИИ

ГЛАВНОЕ НАПРАВЛЕНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ - ОБРАБОТКА ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА: лазерная резка металла, гибка металла, раскрой листового металла, роботизированная и аргонно-дуговая сварка, порошковая покраска.

Одно из основных направлений - производство металлических контейнеров для различных сфер применения. Контейнеры изготавливаются из алюминия, оцинкованной стали, нержавеющей стали и черного металла.

У нас реализован полный цикл изготовления изделий. Проектирование изделий, в том числе проектирование «с нуля» – по чертежу, фотографии или даже просто по описанию идеи заказчика.

Наше отличие от других компаний на рынке в том, что мы кроме крупных контрактных заказов выполняем мелкосерийные и разовые заказы.

МЫ РАДЫ ВАМ ПРЕДЛОЖИТЬ:

- **Умеренные** цены
- **Ящики и контейнеры** собственного производства из каталога, а также любых размеров и назначения
- **Индивидуальный подход**, разработка чертежной документации по размерам, эскизам, со слов и с учетом пожеланий заказчика
- **Доставка** продукции по всей России
- **Скидки** постоянным покупателям

24–27.10.2022
ТЕХНОФОРУМ
TECHNOFORUM
МИНПРОМТОРГ РОССИИ
ТПП РФ
www.technoforum-expo.ru
Россия, Москва, ЦВК «ЭКСПОЦЕНТР»
EXPOCENTRE Fairgrounds, Moscow, Russia
«Оборудование и технологии обработки конструкционных материалов»
Equipment and Technology for Materials Processing
12+
ЭКСПОЦЕНТР EXPOCENTRE

Компания КомплексМеталл оказывает полный спектр услуг ПО ОБРАБОТКЕ МЕТАЛЛА:

- ЛАЗЕРНАЯ РЕЗКА МЕТАЛЛА до 40 мм, стол 2500*6000 мм;
- ПЛАЗМЕННАЯ РЕЗКА МЕТАЛЛА до 150 мм, стол 2000*6000 мм;

- сварочные, слесарные, токарные и фрезерные работы по металлу;
- гибка металла;
- изготовление по чертежам заказчика.

НИЖЕГОРОДСКАЯ ОБЛАСТЬ
Г. ДЗЕРЖИНСК, ПР. ЛЕНИНА, 118 «А»
E.MAIL: OSSDZ@YA.RU
+7-910-385-94-60
+7-920-022-40-31

ООО
ОКАСПЕЦСТАЛЬ

ПРОДАЖА ЦВЕТНОГО И НЕРЖАВЕЮЩЕГО МЕТАЛЛОПРОКАТА

ООО «ОкаСпецСталь» – Ваш надежный партнер!
Постоянные клиенты уже оценили качество долгосрочного сотрудничества, поэтому покупают у нас снова и снова. Свой склад предполагает удовлетворить потребности любого клиента.
Всегда в наличии около 100 тонн цветного и нержавеющего металлопроката :
ТИТАН, НИХРОМ, МЕДЬ, ЛАТУНЬ, АЛЮМИНИЙ, БРОНЗА, НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ.
Доставку осуществляем до любой удобной Вам транспортной компании.
Рады помочь Вам и Вашему производству!

МЕТАЛЛОБАЗА
ООО «ОВМ»

+7-920-061-64-94
+7-915-932-45-23
+7-920-022-40-31

закупаем ЛОМ металла:
-цветного
-черного
-редкоземельного

Нижегородская область, г. Дзержинск, пр. Ленина 118 «А» e.mail: OkaVtorMet@yandex.ru

Публикации

Под брендом «Росмарк-Сталь» станок для резки металла

ERP система для заводов металлоконструкций

Светлая закалка и отпуск на оборудовании «ТУЛА-ТЕРМ»

Выставка «Rusweld - 2022»

«Российский промышленник». Новая концепция, партнеры, условия участия

Под брендом «Росмарк-Сталь» станок для резки металла 9

Безопасно и качественно: быстровозводимые здания Штальберг из металлоконструкций 19

ERP система для заводов металлоконстукций 21

Поставщик металлопроката, реализует готовую продукцию и выполняет индивидуальные заказы 22-23

ГК «Велунд Сталь» многопрофильный поставщик металлопроката 25

Интервью с директором по развитию компании ABC Farben Алексеем Стрекалиным 31

«У нас есть мечта!» О чем грезят парни с Урала 35

Новейшие технологии очистки воды и масел 42

Поставщики лазерного оборудования против кризиса в металлообрабатывающей отрасли 44

Не мытьём, дак катаньем, интервью с директором ООО АтомСпецСплав 47

Светлая закалка и отпуск на оборудовании «ТУЛА-ТЕРМ» 50-51

Как получить аналоги импортных деталей в 3–5 раз дешевле оригинала? 53

«Шпиндельные баталии» и перспективы рынка РФ 56

Mitex – главная отраслевая выставка инструментов 73

Выставка «Rusweld – 2022» 75

«Металлообработка. Сварка - Урал – 2023» 79

«Российский промышленный форум – 2022» 81

Регистрация на выставку «Testing&Control – 2022» открыта! 83

«Российский промышленник». Новая концепция, партнеры, условия участия 85

АНЭП
МЕТАЛЛ

АНЭП-Металл

Не просто металл,
а готовые решения

Мы сделали все, чтобы вам не приходилось искать подрядчиков:

- широкий ассортимент металлопродукции
- резка, отмотка в размер
- металлообработка
- нанесение защитных покрытий
- хранение
- монтаж

Участники номера

НАШИ КЛЮЧЕВЫЕ ПАРТНЕРЫ

STEREOTECH | *5D принтер печатает аналоги импортных деталей* | ..... 1-я обложка, стр. 53
ОМЕГА СНАБ КОМПЛЕКТ | *комплексный поставщик металлопроката* | ..... 2-я обложка, стр. 22-23
ДМЗ | *производство продукции из меди и сплавов* | ..... 3-я обложка, стр. 88
ЗАВОД ЖЕЛЕЗНЫЙ ФОРТ | *производство более 4000 изделий из оцинкованной стали* | ..... 4-я обложка
АРЕАЛ, ТД | *торговля листовым металлопрокатом* | ..... стр. 1
ТАЛАС-СТАЛЬ | *жаропрочная оснастка для термических печей* | ..... стр. 2-3
ТУЛА-ТЕРМ | *завод вакуумного термического оборудования* | ..... стр. 4, 50-51
PELITON | *металлообработка, изделия из металла на заказ* | ..... стр. 5
ДЖЕНЕРАЛ ЛУБРИКАНТС | *производство высокоэффективных смазочных материалов* | ..... стр. 6
ОРВИС | *литье изделий из различных металлов* | ..... стр. 7
РОСМАРК-СТАЛЬ | *комплексные поставки инструмента для машиностроительных заводов* | ..... стр. 8-9
СТМ ГРУПП | *обработка листового металла* | ..... стр. 10
ТЕХНОФОРУМ – 2022 | *Москва* | ..... стр. 11
КОМПЛЕКСМЕТАЛЛ | *лазерная, плазменная резка, другие услуги по металлообработке* | ..... стр. 12
ОКАСПЕЦСТАЛЬ | *продажа цветного и нержавеющего металлопроката* | ..... стр. 13
МЕТАЛЛОБАЗА ОВМ | *закупка лом металла* | ..... стр. 13
АНЭП-МЕТАЛЛ | *комплексная система поставки металлопроката* | ..... стр. 15

МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ И МЕТАЛЛОПРОКАТ

ШТАЛЬБЕРГ | *быстровозводимые здания из металлоконструкций* | ..... стр. 18-19
АСУ «МЕНЕДЖМЕНТ» | *ERP система для заводов металлоконструкций* | ..... стр. 20-21
ОМЕГА СНАБ КОМПЛЕКТ | *комплексный поставщик металлопроката* | ..... стр. 22-23
ВЕЛУНД СТАЛЬ, ГК | *многопрофильный поставщик металлопроката* | ..... стр. 24-25
ПЕТРОСНАБ | *весь спектр цветного металлопроката* | ..... стр. 26
МЕТАЛЛИНВЕСТ, КОМПАНИЯ | *федеральный поставщик металлопроката* | ..... стр. 27
ЭНЕРГОКОМПЛЕКТСЕРВИС | *модульные конструкций и комплексные решения в энергетике* | ..... стр. 28
СТАЛЬНАЯ КОМПАНИЯ | *поставщик листового металлопроката* | ..... стр. 29
ЛАДОГАСТАЛЬ КОНСТРУКЦИЯ | *производитель металлоконструкций и обработка металла* | ..... стр. 30
КОМПАНИЯ ABC FARBEN | *производитель специальных ЛКМ для индустриальных объектов* | ..... стр. 31
СМЦ КОСТРОМА | *поставка и переработка металлопроката, производство проволоки и бочек* | ..... стр. 32
ЦЕНТР СВАРОЧНОГО РЕШЕНИЯ | *выпуск и монтаж металлоконструкций, металлообработка деталей* | ..... стр. 33

СТАНКОСТРОЕНИЕ МОДЕРНИЗАЦИЯ ОБСЛУЖИВАНИЕ

ШЛИФТЕХ | *сопутствующее оборудование для инструментальных производств* | ..... стр. 34
СТМ МАШИНОСТРОЕНИЕ | *торгово-производственная компания* | ..... стр. 35
РЗТС, ТД | *крупное производство широкого модельного ряда токарных станков* | ..... стр. 36-37
ПРОМИКРОН | *современные решения в инжиниринге и автоматизации* | ..... стр. 38
МКМ, НПО | *компьютерное проектирование и анализ литейных технологий* | ..... стр. 39
ЛСП | *производство станков* | ..... стр. 40
МОРСВЯЗЬАВТОМАТИКА | *производитель технологических комплексов обработки металла* | ..... стр. 41
НЕВСКИЙ ЭКОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЕКТ | *очистка технологических жидкостей* | ..... стр. 42

МЕТАЛЛООБРАБОТКА СВАРКА ШТАМПОВКА

GENESIS | *токарные, фрезерные, слесарные работы, металлообработка ЧПУ* | ..... стр. 43
ТЕХНОГРАВ | *генеральный партнер Jinan Senfeng Technology в России* | ..... стр. 44
БЫСТРЫЙ ТОКАРЬ | *механическая обработка металла* | ..... стр. 45
ТЕХПРОМ | *обработка листового металла, профильных и круглых труб* | ..... стр. 46

АТОМСПЕЦСПЛАВ | *производство изделий из специальных и редких марок стали* | ..... стр. 47
СПЕЦИАЛЬНАЯ МЕТАЛЛУРГИЯ, НПК | *поставка специальных сталей и сплавов* | ..... стр. 48
COLORSTEEL | *производственная компания, специализирующаяся на обработке металла* | ..... стр. 49

ОБОРУДОВАНИЕ ИНСТРУМЕНТ ОСНАСТКА

ТУЛА-ТЕРМ | *завод вакуумного термического оборудования* | ..... стр. 50-51
СОВРЕМЕННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ НС | *поставки режущего инструмента высокого качества* | ..... стр. 52
STEREOTECH | *5D принтер печатает аналоги импортных деталей* | ..... стр. 53
ДРОПСА | оборудование для систем смазки | ..... стр. 54
ТЕХТРАНС | *поставщик запчастей для спецтехники* | ..... стр. 55
ВЕНДЕ ГРУПП | инструменты и оборудование для качественной и эффективной мехобработки | ..... стр. 56-57
НИТИМЕТ | *производство сплавов с памятью формы* | ..... стр. 58
ТУЛС, ГК | *оборудование для производства изделий из железобетона, Италия* | ..... стр. 59
ЭЛЕКТРОРЕГИОН | *промышленное электрооборудование* | ..... стр. 60
ФЕРУМКС | *производство пружин и изделий из проволоки круглого сечения* | ..... стр. 61
ЛЕНАРЕС-ТЕХ | *продажа и сервисное обслуживание металлообрабатывающего оборудования* | ..... стр. 62
БОКРИСТ | *поставщик стальных канатов и проволоки производства ОАО «ММК-МЕТИЗ»* | ..... стр. 63
СТАЛЬПРОМ | *грузоподъемное оборудование* | ..... стр. 64-65
ДАЛМЕК-РУС | *промышленные пневматические манипуляторы* | ..... стр. 66
КОНВЕЙЕРСПЕЦМАШ | *проектирование, изготовление, поставка оборудования различной сложности* | ..... стр. 67
СПЕКТРАЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ | *производство оптических эмиссионных спектрометров* | ..... стр. 68
ONSINT | *отечественный производитель аддитивных установок* | ..... стр. 69
ПРОМ ЭКСПО | *информационно-издательский проект* | ..... стр. 70

ВЫСТАВКИ ФОРУМЫ КОНФЕРЕНЦИИ

EXPOELECTRONICA – 2022 | *Москва* | ..... стр. 71
MITEX – 2022 | *Москва* | ..... стр. 72-73
RUSWELD – 2022 | *Москва* | ..... стр. 74-75
СИБИРСКИЙ ЭНЕРГЕТИЧЕСКИЙ ФОРУМ – 2022 | *Красноярск* | ..... стр. 76
МАШИНОСТРОЕНИЕ. МЕТАЛЛООБРАБОТКА. СВАРКА – 2022 | *Казань* | ..... стр. 77
МЕТАЛЛООБРАБОТКА. СВАРКА - УРАЛ – 2023 | *Екатеринбург* | ..... стр. 78-79
РОССИЙСКИЙ ПРОМЫШЛЕННЫЙ ФОРУМ – 2022 | *Уфа* | ..... стр. 80-81
TESTING&CONTROL – 2022 | *Москва* | ..... стр. 82-83
РОССИЙСКИЙ ПРОМЫШЛЕННИК – 2022 | *Санкт-Петербург* | ..... стр. 84-85
ПЕТЕРБУРГСКАЯ ТЕХНИЧЕСКАЯ ЯРМАРКА – 2022 | *Санкт-Петербург* | ..... стр. 86
НЕФТЕДОБЫЧА. НЕФТЕПЕРЕРАБОТКА. ХИМИЯ – 2022 | *Самара* | ..... стр. 87

Зарегистрировано Северо-Западным окружным межрегиональным территориальным управлением Министерства РФ по делам печати, телерадиовещанию и средств массовой коммуникации 18 апреля 2003 года. В запись о регистрации СМИ внесены изменения Управлением Федеральной службы по надзору в сфере связи, информационных технологий и массовых коммуникаций по Северо-Западному федеральному округу 13 декабря 2021 года
Регистрационный номер ПИ № ТУ 78-02233

Учредитель: ООО «Промэкспо»

Редакция и издатель: ООО «Эм энд Ти Консалтинг»

Адрес редакции и издателя:
195027, Санкт-Петербург, ул. Магнитогорская, д. 23, корп. 1, оф. 324
тел./факс: (812) 326-18-63, 326-18-64, для кор.: 195027, а/я 117

Отпечатано в типографии:
ООО «Кристалл принт». 197374, Санкт-Петербург, ул Яхтенная, д. 3, корп 1, лит А, пом 16Н, офис 12

Подписано к печати 04.10.2022. Дата выхода в свет 13.10.2022.
Общий тираж: 13 000 экз. Бесплатно.
Главный редактор: Лукьянов Андрей Витальевич

Ответственность за достоверность информации несет рекламодатель.
Для лиц старше 16 лет.

Обновленная информация представлена на информационном портале www.prompages.ru

На фото:
Летунов Олег Константинович,
заместитель генерального директора
ООО «Штальберг»

Завод металлоконструкций Штальберг

проектируем ■ производим ■ строим

Проекты зданий на официальном сайте:
www.stahl-berg.ru

Безопасно и качественно: быстровозводимые здания Штальберг из металлоконструкций

«На российском рынке не осталось ни профессиональных строителей, ни профессиональных проектировщиков. Такое ощущение, что строительная отрасль полностью развалилась, и через 10 лет от нее останутся одни осколки. Так много откровенных дилетантов и так много аферистов».

Это слова одного известного ГИПа из Москвы, которые, к сожалению, очень близки к истине.

Завод металлоконструкций Штальберг готов доказать вам, что наша команда умеет на самом высоком уровне проектировать, изготавливать и строить быстровозводимые здания на болтовых соединениях для Вашего бизнеса.

СОБСТВЕННОЕ ПРОЕКТНОЕ БЮРО БЕЗ ФРИЛАНСА

Штальберг не работает с фрилансерами. Это главный и основной принцип. Считаем, что именно одноразовые фриланс услуги и приводят к многочисленным ошибкам в проекте, которые удорожают строительство в два раза.

Все конструктора и проектировщики КБ Штальберг работают в живом формате, общаясь с каждым заказчиком при разработке проектов фундаментов и зданий в поиске оптимальных строительных и экономических решений. Бюро Штальберга сегодня – это 22 опытных конструктора и свыше 500 000 м2 спроектированных зданий.

Почему проектирование металлоконструкций в Штальберге при этом в два раза ниже рыночной?

Проекты Штальберга, имея высочайшее качество и нулевое количество ошибок, при этом стоят в два раза дешевле, чем на рынке фриланс услуг. Компания смогла добиться таких низких цен благодаря современному программному BIM обеспечению и компьютерному оборудованию, высокой квалификации специалистов и конвейерно-потомному методу выполнению альбомов.

ПРОИЗВОДСТВО ПО ГОСТУ

Большой завод, оснащенный новым высокотехнологичным оборудованием, позволяет выпускать каркасы на болтовых соединениях согласно всем требованиям ГОСТа и СП.

Мы негативно относимся к кустарному производству. Мы негативно относимся к занижению металлоемкости с целью получения большого количества заказов. Мы слишком много знаем о каркасных зданиях, чтобы делать их некачественно.

Штальберг делал и будет делать не дешевые, а безопасные быстровозводимые здания с запасом прочности и усиленными узлами. Каждый каркас проходит двойную проверку ОТК перед отгрузкой на строительную площадку.

Высокая оценка от профессионалов.

Каждого заказчика мы с удовольствием приглашаем на производство, чтобы он мог самостоятельно убедиться в качестве производственных процессов. А не раз побывавшие профессиональные эксперты в области металлоконструкций оценивают производство Штальберга на «4 +».

СТРОИТЕЛЬСТВО С ГАРАНТИЕЙ

В чем преимущество компании, которая сама проектирует, сама производит и сама строит? В том, что при одинаковой рыночной стоимости заказчик получает 100 % гарантию того, что все будет сделано быстро и наиболее качественно, ведь переложить ответственность будет просто не на кого.

Строительное подразделение Штальберга выполняет все виды строительно-монтажных работ, необходимых для возведения каркасного здания. Любые типы фундаментов, монтаж крупно, средне и мелкогабаритных каркасов с облицовкой сэндвич панелями, монтажом окон и ворот.

Гарантия на каркас Штальберга, возведение которого выполнено нашим строительным подразделением, удваивается.

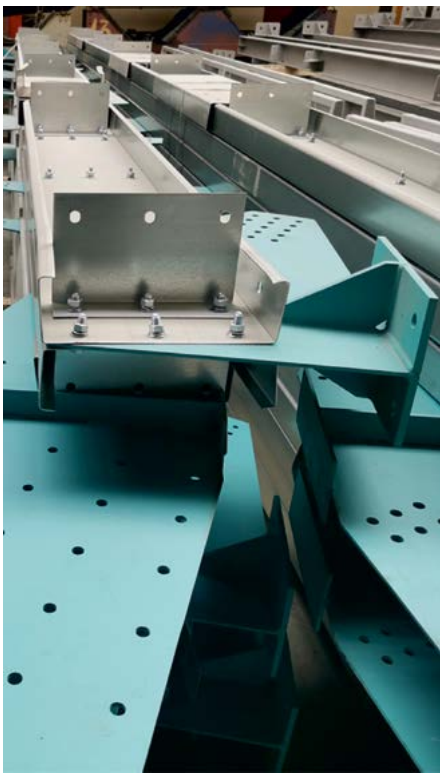
Хотите строиться без нервов? Стройте здания для бизнеса вместе с заводом Штальберг.

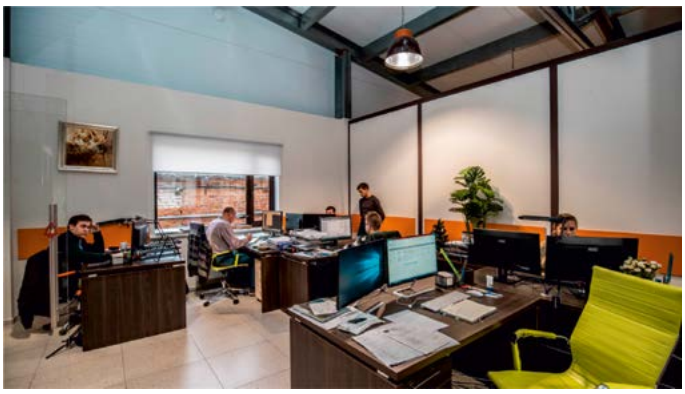
Работаем по всей России. Работаем с любыми зданиями. Работаем даже с непростыми характерами.

По любым вопросам звоните и пишите нам: наши специалисты с радостью помогут вам.

8-800-350-50-75
E-mail: sd@stahl-berg.ru
www.stahl-berg.ru

Статья подготовлена
Летуновым Олегом Константиновичем,
заместителем ген.директора ООО «Штальберг»





МЕНЕДЖМЕНТ
ERP СИСТЕМА ДЛЯ ЗАВОДОВ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ
SOLFORB.COM

ПЛАНИРОВАНИЕ · КОНТРОЛЬ · УПРАВЛЕНИЕ

Автоматизированная Система Управления «Менеджмент» – это отраслевая ERP программа для заводов металлоконструкций. Система позволяет планировать, вести учет и контролировать весь цикл движения проекта от момента поступления заявки на расчет коммерческого предложения до отгрузки готовой продукции и монтажа конструкций.

Применение системы позволяет полностью организовать структуру управления в компании. Функции каждого сотрудника ограничиваются отдельными разделами программы, в которых происходит приемка входящих данных, их обработка и передача далее по производственному циклу. В любой момент времени можно легко получить данные по текущему состоянию всей контрактной базы, каждого проекта в отдельности, каждой сборки, а также каждой детали. В программе полностью исключается дублированность действий сотрудников. Интегрированность с проектными программами, такими как Tekla Structures, Advance Steel, SolidWorks, а также с бухгалтерской системой 1С и системами раскроя позволяет значительно ускорить процесс получения и обработки данных, увеличить их полноту, сократить количество ошибок в сравнении с ручной обработкой.

В АСУ «Менеджмент» полностью автоматизирована вся система отчетности. Пользователю необходимо лишь закрыть свое задание, и информация сразу станет доступной далее по технологическому циклу. Данные в режиме реального времени отразятся в соответствующих отчетах и станут доступны всем остальным пользователям, имеющим доступ к данной информации.

Многие разделы программы позволяют значительно облегчить ведение учета с помощью встроенных расчетных алгоритмов. Система автоматизировано производит расчет планового и нормировочного расхода лакокрасочных материалов, массы деталей и делового отхода через габарит, массы металлопроката, использованного на чистый и неликвидный объем выпущенных деталей и многое другое.

Программа позволяет контролировать не только выполняемые объемы на собственном производстве, но и эффективно отслеживать ситуацию с переразмещенным объемом на стороне. Данные как по переданному, так и полученному давальческому сырью будут автоматически экспортироваться в 1С.

Внедрение системы может проводиться как удаленно через онлайн семинары, так и с приездом специалистов от компании разработчика. Вне зависимости от характера внедрения нашими специалистами всегда учитываются индивидуальные особенности каждой компании. Система может гибко подстроиться под требования заказчика. Все менеджеры, занимающиеся внедрением системы, имеют реальный опыт работы на заводах металлоконструкций и могут подсказать эффективные решения многих производственных задач. В процессе внедрения программы предлагаются меры совершенствования ранее действовавших элементов учета, происходит пересмотр выполняемых функций сотрудников и делаются предложения по более эффективному их применению, что позволяет значительно увеличить выработку компании.

Увеличение выработки достигается не только путем более эффективного распределения функций сотрудников, прозрачного состояния каждого проекта в единой базе и встроенных расчетных инструментов, но и автоматизированного контроля за каждой выполняемой задачей с определением круга ответственных лиц. У пользователей не будет возможности перейти к более поздней задаче, не выполнив предыдущую. Характер приемки каждой задачи жестко определен производственным циклом и прописывается в настройках системы. Количество и перечень участников необходимых для сдачи работы определяется компанией-заказчиком. Сдача и приемка всех работ осуществляется через систему цифровых подписей. Персонализированная прозрачная ответственность значительно сокращает объем ремонтных работ и количество брака.

Программа исключает возможность перевыполнения или недовыполнения объемов, предусмотренных проектной документацией. Такие проблемы, как выполнение лишних деталей, или отгрузка лишнего или неполного объема конструкций на объект, останутся в прошлом. Ведется автоматизированный контроль и журнал поступающих изменений проектов. Контролируется состояние каждой конструкции и детали в ней. В программе автоматизировано прикрепление чертежей к деталям и сборкам, ведется контроль их изменения.

В программе реализован механизм генерации бирок для сборок. На каждой бирке будет располагаться текст со всей основной информацией по данной конструкции, а также штрих код и QR код. Это позволит точно идентифицировать каждый элемент и использовать маркиратор.

По всем этапам изготовления конструкций программой ведется контроль сопроводительных документов к используемым материалам и качеству выполняемых работ. При учете материалов на складе к каждой входящей номенклатуре прикрепляется сертификат качества от поставщика, указывается номер плавки и партии. Детали, выполняемые из данного материала, получают автоматически соответствующую партию и плавку с указанием сертификата поставщика. Деловой отход, появляющийся из данного материала, также имеет все признаки исходной единицы. На каждом этапе изготовления выполняемые работы могут проходить цикл приемки, включающий сотрудников всех необходимых служб. При отгрузке конструкций программой автоматически создаются все необходимые документы реализации такие как: документ качества на стальные строительные конструкции, паспорт на сосуды и аппараты стальные сварные, ТН, ТТН, УПД, упаковочные листы, акт приема-передачи стальных строительных конструкций.

Системой автоматически ведутся бюджеты по каждому проекту. Ведется сопоставление планового расхода на проект с фактическим по каждой статье расхода. Контролируется отклонение фактически выполняемых объемом от плановых. Автоматически рассчитывается плановая дата окончания работ с учетом остатка к изготовлению.

В настоящее время АСУ «Менеджмент» используют такие компании как: ООО «Металлопрокатный завод» (г. Тула), ООО «Металлист Плюс» (г. Набережные Челны), ООО ПКФ ТД Камский Завод «Трансмаш» (г. Набережные Челны), ООО «Элемент» (г. Клин), АО «Виер Групп» (г. Одинцово), ООО «КоксоХимМонтаж-Волга» (г. Ярославль), ЗАО «ЭнергоПроект-СтальКонструкция» (г. Санкт-Петербург), ООО «Амурский Завод Металлоконструкций» (г. Благовещенск) и многие другие.

Программа постоянно совершенствуется учитывая обратную связь с заводов. Происходит разработка новых функций и расширение возможностей системы. Плановые ежеквартальные обновления позволяют всем пользователям системы использовать данные возможности в своем учете.

Подробнее ознакомиться с возможностями АСУ «Менеджмент» и записаться на презентацию программы можно на нашем сайте.

С уважением
Команда АСУ «Менеджмент»
тел. 8 (812) 409-37-27
e-mail: solforb@gmail.com
сайт: https://solforb.com

ОМЕГА СНАБ КОМПЛЕКТ

ООО «Омега Снаб Комплект» — комплексный поставщик металлопроката

Компания «Омега Снаб Комплект» на рынке металлопроката с 2019 года. За это время было выполнено множество заказов для клиентов, работающих в различных отраслях. Обширный спектр услуг позволяет приобрести необходимые изделия с максимальным комфортом для заказчиков. Полное сопровождение сделки и оперативная доставка – лишь часть преимуществ от сотрудничества с компанией.

О компании

ООО «Омега Снаб Комплект» является проверенным поставщиком металлопроката и реализует готовую продукцию, а также предлагает услуги по выполнению индивидуальных заказов.

Типы продукции

В каталоге представлены разнообразные изделия:

- листы;
- плиты;
- ленты;
- трубы;
- шестигранники;
- круги и многое другое.

Огромное количество предложений компании можно встретить в отношении продукции из нержавеющей стали. Однако не менее востребованы и другие виды металлов и сплавов.

Компания реализует изделия из алюминия, латуни, дюраля, бронзы и меди. Ассортимент продукции не ограничивается листами и стандартными трубами. Заказчики могут ознакомиться с полным перечнем товаров на официальном сайте и подобрать необходимый для себя прокат:

- полосы;
- квадратные и прямоугольные трубы;
- сварные элементы (труба, проволока и т.п);
- профили;
- чушки;
- уголки и иные комплектующие.

Помимо этого клиенты могут оформить заказ на многочисленные изделия из специализированной стали: вольфрамовой, быстрорежущей, титановой, жаропрочной, электротехнической, автоматной и других видов.

Разнообразные металлы могут поставляться в виде гранул и порошка. Эта продукция востребована во многих отраслях промышленности, а также в строительстве и различных производствах.

В составе комплекса компании имеется производственный цех, где выпускается проволока из жаропрочных сплавов, а также соединений на основе алюминия, меди и железоникеля. Оснащение современным оборудованием и жесткий контроль всех этапов производства позволяют получить качественную продукцию, отвечающую требованиям технического регламента и государственным стандартам.

О преимуществах сотрудничества

Компания является сертифицированным поставщиком, который отгружает продукцию согласно спецификации по ГОСТ, ТУ и ОСТ. Закупить качественное сырье и готовую продукцию металлопроката могут владельцы различных организаций, независимо от объемов бизнеса.

Почему стоит доверять «Омега Снаб Комплект»

Решение приобрести комплектующие из нержавейки, алюминия или иных видов цветного металла должно быть основано на принципах высокого качества, надежности и иных критериев потребителя. Сотрудничество с «Омега Снаб Комплект» дает возможность получить качественную продукцию, отвечающую основным требованиям клиентов.

Преимущества компании:

- Обширный ассортимент сырья и готового металлопроката. В каталоге представлена продукция, с помощью которой можно решить различные задачи производства и деятельности во многих областях: медицина, химическая промышленность, строительство, сельское хозяйство и т.п.
- Реализация прочных и долговечных изделий из жаропрочной стали. Такая продукция устойчива к механическим повреждениям, естественному износу, а также способна выдержать существенные нагрузки.
- Полный спектр услуг по юридическому сопровождению сделок. Заключение договора на поставку и предоставление необходимой технической документации.
- Быстрые сроки обработки заявок, оперативная сборка и отправка заказов в день обращений.

Компания реализует продукцию собственного производства, что исключает возможность дополнительных наценок. Таким образом приобрести металлопрокат в «ОмегаСнаб Комплект» выгодно с точки зрения экономии не только времени, но и бюджета.

Особенности предложений компании

Принципы компании основаны на прозрач-

ности сотрудничества и эффектной реализации продукции. Прежде всего, клиенты отмечают широкий ассортимент предлагаемых товаров:

- прокат из черных и цветных металлов;
- изделия из спецстали и различных сплавов;
- готовые металлоконструкции.

Вся продукция соответствует стандартам и техническим регламентам, что подтверждают сертификаты качества и соответствующие лицензии.

Заказчики могут быть уверены в целостности заказываемых изделий. На металле нет налетов, трещин и иных признаков деформации. Этому способствует соблюдение технологий производства и грамотное хранение на крытых металлобазах.

Получаемые заказы всегда соответствуют указанному при оформлении весу. Все нюансы оговариваются на стадии оформления заявки, поэтому клиенты получают товары в полном соответствии со своими требованиями.

Условия для постоянных клиентов

Компания осуществляет отгрузку товаров на условиях срочной закупки, когда клиентам необходимо дополнить недостающие позиции от своих поставщиков. Между тем сотрудничество с «Омега Снаб Комплект» дает неоспоримые преимущества постоянным заказчикам:

- уникальные скидки;
- отгрузка товаров в день обращения;
- возможность рассрочки на 1 месяц.

Компания делает все возможное для комфортного приобретения необходимой продукции. В связи с этим заказчики могут оплачивать товары наличными или переводом с банковских счетов. Удобная и продуманная логистика позволяет получать заказы во всех регионах РФ в максимально сжатые сроки.

С какими металлами работает компания

Изделия из металлов востребованы в различных сферах жизнедеятельности – строительстве, промышленности, транспортном обслуживании, медицине, химических производствах, нефтегазовой добыче и т.п. Качество металлопроката является определяющим фактором эксплуатационных характеристик, что расширяет области его применения.

Компания «Омега Снаб Комплект» работает с тугоплавкими металлами, что является определяющим фактором производства. Прокат из прочных металлов и их сплавов имеет самые высокие показатели прочности и износоустойчивости.

Виды металлов, с которыми работает компания:

- вольфрам;
- тантал;
- молибден;
- ниобий;
- ванадий;
- цирконий;
- титан и другие.

Металлы, которые имеют высокую температуру плавления, активно используются в производстве военно-промышленного комплекса. Они находят применение во многих отраслях промышленности: ядерной, химической, авиационной, космической и других. Это является показателем непревзойденной прочности и долгого срока эксплуатации.

Весь металл специалисты «Омега Снаб Комплект» отдают на проверку чистоты и калибровки. Всероссийский институт металлов, с которым активно сотрудничает компания, ставит маркировки и надлежащие пробы. Это дает гарантию того, что вся продукция соответствует требованиям качества и безопасности.

Виды металлопроката

Компания реализует прокат из тугоплавких металлов и сплавов широкого спектра. Среди предлагаемого ассортимента можно найти стандартные изделия:

- прутки;
- прямые и гофрированные листы;
- фольгу;
- ленту;
- проволоку;
- трубы.

Кроме этого к заказу доступны и более сложные конфигурации, например, оребренные трубы, шестигранники, тканые сетки, электроды, конструкционные элементы и многое другое.

В каталоге компании можно найти большое количество разнообразных изделий из алюминия, бронзы, латуни, дюраля, меди, а также нержавеющей и иных видов стали. Вся продукция отличается высоким качеством, что подтверждается сертификатами соответствия и лицензиями. Вся документация предоставляется клиентам при отгрузке заказов.

Кто может обратиться в компанию

Главное преимущество компании «Омега Снаб Комплект» – работа с собственниками любого бизнеса. Однако оформление заказов может происходить не только напрямую с владельцами организаций. Среди клиентов компании могут быть руководители отделов снабжения, товароведы, специалисты бюро ОМТО и менеджеры проектов. Независимо от должности и размеров компании, для которой осуществляется заказ, все заявки обрабатываются быстро и с полным сопровождением персонального консультанта.

Гарантии качества и надежности

Сотрудничество с компанией позволяет приобрести качественный металлопрокат и сырье, отвечающее требованиям потребителей и государственным нормативам. Ассортимент каталога дает возможность оформить заказ на товары, решающие комплексные задачи любого производства. Нет необходимости собирать данные от множества поставщиков, сравнивать цены и заключать несколько договоров на поставки. Все можно сделать в одном месте и за короткий промежуток времени.

Связаться со специалистами компании можно по номеру телефона или через форму заявки на официальном сайте. Менеджер отвечает в течении получаса. В процессе оформления заказа оговариваются все нюансы и обозначаются основные требования клиента. В этот же день заказчики получают документы с полным расчетом итоговой стоимости и обозначением основных показателей продукции: артикул, количество, наименование, габариты и скидки по каждой позиции. Отгрузка заказов осуществляется день обращения.

Оперативная доставка

Компания «Омега Снаб Комплект» доставляет продукцию во все регионы РФ. Независимо от местоположения клиента товары будут получены в короткие сроки. Налаженная система логистики и сотрудничество с крупнейшими транспортными компаниями позволяет получить заказы в любом городе России.

«Омега Снаб Комплект» – лидирующий поставщик металлопроката, осуществляющий индивидуальный подход и реализующий продукцию по доступным расценкам.

Велунд сталь
группа компаний
ЛИДЕРЫ НА РЫНКЕ МЕТАЛЛОПРОКАТА
8 (800) 600-32-85
GKWS.RU

Группа компаний «Велунд Сталь» Многопрофильный поставщик металлопроката

Наша компания продает металл крупным, средним и малым предприятиям России и стран СНГ. Основа ассортимента – черный, цветной, чугунный и стальной прокат. Продукция сертифицирована, и соответствует ГОСТам, что подтверждается документально.

Мы предпочитаем индивидуальный подход и нацелены на долгое взаимовыгодное сотрудничество с каждым покупателем. Широкий список постоянных заказчиков, приобретающих металлопрокат оптом и в розницу, позволяет нам уверенно смотреть в будущее и развиваться.

Товары и услуги нашей компании

В каталогах наших представительств, успешно работающих в разных регионах России и стран СНГ, представлены:

- Чугунный, стальной, черный и цветной металлопрокат;
- Композитные материалы, ПВХ и полимеры иных видов;
- Индий, лантан, церий и прочие редкоземельные металлы;
- Баббиты, ферросплавы, тугоплавкие и прецизионные сплавы.

Предлагается производство нестандартных и сложных, например, негабаритных, металлоконструкций по чертежам заказчиков. Нередко новые клиенты становятся нашими постоянными покупателями как раз потому, что мы создаем изделия, за изготовление которых другие предприятия не берутся.

Производство металлоизделий и продажа проката с доставкой во все города РФ и СНГ – не единственные направления нашей работы. Мы оказываем услуги качественной защитной и декоративной обработки металлов:

- Полировка и шлифовка;
- Вальцовка, резка и рубка;
- Сварка и окрашивание.

Основные принципы нашей работы

В штате нашей компании – квалифицированные специалисты, досконально знающие свой товар. Связавшись с менеджерами по телефону или в чате на сайте, каждый клиент может получить подробную консультацию по выбору продукции цветной и черной металлургии.

Следует еще раз отметить персональный подход к покупателям – это один из ключевых принципов нашей работы. Потенциальным и действующим заказчикам доступны гибкие цены со скидками на нужный прокат.

Стремление к лидерству на рынке металла

Желание занимать первые позиции по объемам продаж, доле рынка и другим количественным показателям свойственно каждому продавцу.

Однако учредитель нашей группы компаний – Константин Сорокин, в большей степени ориентирован на лидерство по качественным показателям. Поэтому приоритетами сотрудников наших компаний являются высокий уровень обслуживания, отсутствие претензий и удовлетворенность клиентов сотрудничеством. Для достижения этих целей мы увеличиваем скорость доставки товаров, улучшаем условия поставок для оптовых покупателей.

Партнерские отношения

Бизнес-процессы крупного поставщика металлопроката, которым является наша компания, требуют объемной материальной базы и внушительного количества персонала. Выполнять все работы самостоятельно – неэффективно и финансово нецелесообразно. При таком подходе стоимость металлопродукции повышается. Сопутствующие расходы любой продавец закладывает в прайс на товар.

Поэтому среди других наших приоритетов – поиск и работа с надежными партнерами в решении столь важных вопросов, как:

- Сервис, закупки и производство;
- Складское и транспортное обеспечение;
- Маркетинг и юридическая поддержка;
- Кадровая и финансовая деятельность.

Благодаря проверенным партнерам, наши специалисты отдают все свое время достижению главной цели – обеспечению крупных, средних и малых предприятий качественным металлом.

О сотрудниках группы компаний «Велунд Сталь»

Наш коллектив – команда единомышленников, знающая и любящая свою работу. Вместе с компанией, они развиваются, принимая участие в выставках и конференциях по металлопрокату, посещая курсы повышения квалификации. Дополнительно у нас действует система обучения и мотивации персонала.

Предложения для покупателей и партнеров

Мы находимся в постоянном поиске новых возможностей, поэтому открыты для сотрудничества с вами. Уже сейчас наши подразделения располагаются в разных регионах России, а также в городах Узбекистана, Киргизии и Казахстана.

В заранее согласованные сроки мы поставляем металлопродукцию в том объеме, который интересует заказчика – от нескольких тонн до одного-двух килограмм. Чтобы отвечать растущим потребностям покупателей, мы расширяем товарную номенклатуру.

Если вам нужен эффективный и ответственный проводник в поставках черного и/или цветного металла, пишите и звоните нам прямо сейчас.

Наш сайт: gkws.ru
Почта: info@gkws.ru
Горячая линия: 8 (800) 600-32-85
Москва 7 (499) 455-72-95
Санкт-Петербург 7 (812) 407-30-62
Екатеринбург 7 (343) 363-20-06
Новосибирск 7 (383) 388-49-20
Нижний Новгород 7 (831) 260-12-90

Наш сайт: gkws.kz
Почта: info@gkws.kz
Нур-Султан 7 (717) 269-61-13
Алматы 7 (7273) 123823

ВЕСЬ СПЕКТР ЦВЕТНОГО МЕТАЛЛОПРОКАТА

ПЕТРОСНАБ
цветной металлопрокат

МЕЧТА СНАБЖЕНЦА!

АЛЮМИНИЙ • • ЛИСТ
МЕДЬ • • ПРУТОК
ЛАТУНЬ • • ТРУБА
БРОНЗА • • ЛЕНТА
СПЛАВЫ • • ПРОВОЛОКА
НЕРЖАВЕЙКА • • СЕТКА
ФОЛЬГА • • КВАДРАТ
• МЕДНЫЙ СКОТЧ

СТ.М. "ПЛОЩАДЬ ЛЕНИНА"
САНКТ-ПЕТЕРБУРГ,
УЛ. МИНЕРАЛЬНАЯ, Д.13 ЛИТ.АБ

+7 (812) 327-66-66

ЕСТЬ ДАЖЕ ТО, ЧЕГО НЕТ

WWW.PETROSNAB.RU

INFO@PETROSNAB.RU

КОМПАНИЯ
МЕТАЛЛИНВЕСТ
ФЕДЕРАЛЬНЫЙ
ПОСТАВЩИК
МЕТАЛЛОПРОКАТА
ТЕЛ./ФАКС: +7 (3435) 495-717
E-MAIL: UK@M-INVEST.RU
M-INVEST.RU

198097, г. Санкт-Петербург ,проспект Стачек
, дом 47,строение 15,офис 31,
(812)702-05-08,+7(911)094-81-01
89110948101@mail.ru
eks@gsk-eks.ru

КОМПЛЕКСНЫЕ
РЕШЕНИЯ
В
ЭНЕРГЕТИКЕ

ГСК
ЭНЕРГОКОМПЛЕКТСЕРВИС

Компания реализует проекты любого масштаба и сложности, интегрируя оборудование ведущих мировых и российских производителей как основные части своих систем, что гарантирует качество, надежность и современность решений, создаваемых в области энергетики.

Накопленный инженерный, производственный и кадровый потенциал позволяет предоставлять Заказчику широкий спектр инжиниринговых услуг по поставке дизельных и газопоршневых электростанций, трансформаторных подстанций как в контейнерном исполнении, так и для капитальных сооружений.

Компания разрабатывает и изготавливает модульные конструкции жилого и технического назначения на базе контейнеров (вахтовые домики, бытовки, складские и производственные модули и др.)
Когда требуются не стандартные технические решения и объем работ необходимо выполнить качественно, профессионально и в сжатые сроки, многие организации и предприятия обращаютсяв ООО «ГСК «ЭКС»

Основные бизнес-направления компании:

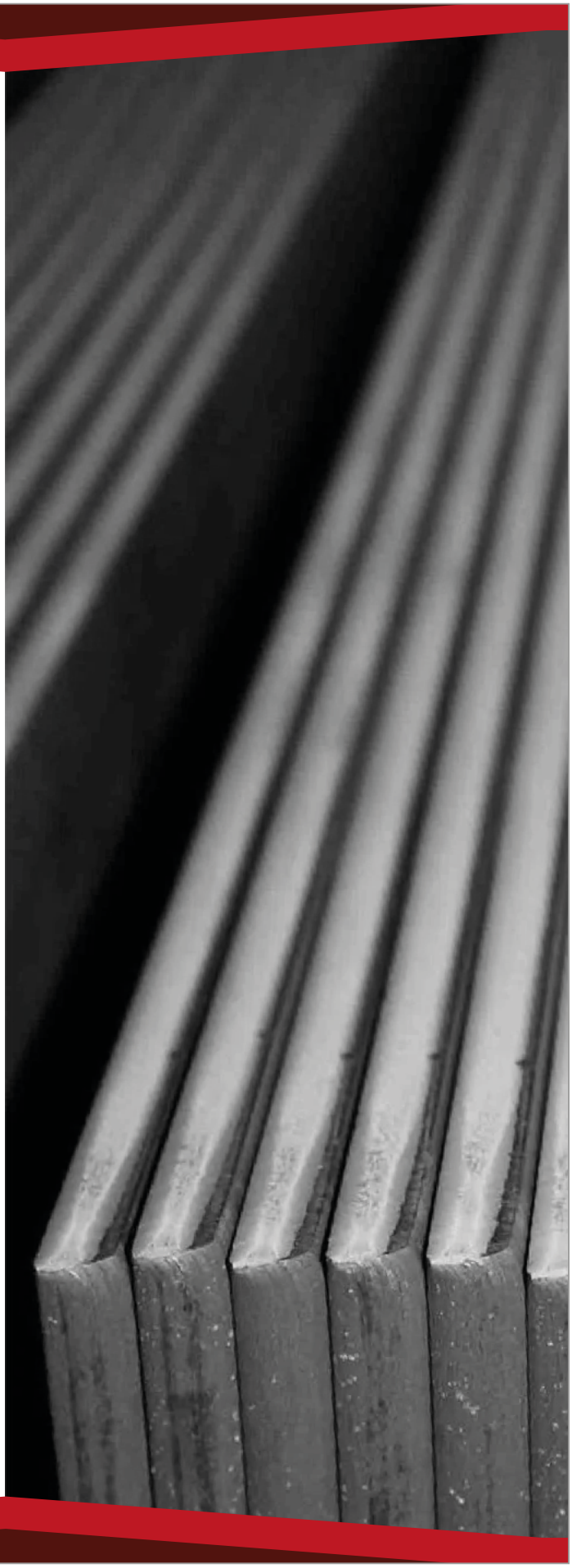
1. **Производство:**
   - Комплектные блочно-модульные дизельные и газопоршневые электростанции 100% заводской готовности на базе двигателей Cummins, MWM, MAN, Wartsila, Waukesha единичной мощностью от 20 до 2000 КВт (а также Электростанции, работающие на мазуте и сырой нефти) в том числе с утилизацией тепла;
   - ПАГЗ, АГНКС, Компрессорные станции для АГНКС, Пиковые котельные, блочно-модульные котельные; Тепловые пункты.
   - Стационарные электростанции мощностью до 50 МВт, с различными видами схем энергоустановок;
   - Комплектные ТП и распределительные устройства 0,4/6,3/10,5 кВ; ЗРУ; ГРЩ;
   - Металлоконструкции для панельных легко сборных сооружений, капоты;
   - Контейнеры 5ф., 10ф., 20ф., 30ф., 40ф., а также модули специального назначения;
   - Автономные автозаправочные станции в контейнерном исполнении (АКАЗС).
2. **Проектирование энергетических объектов, включая системы управления энергией;**
3. **Разработка полного комплекта РКД, включая 3D модель, деталировочные чертежи изделий, узлов, инженерных систем.**

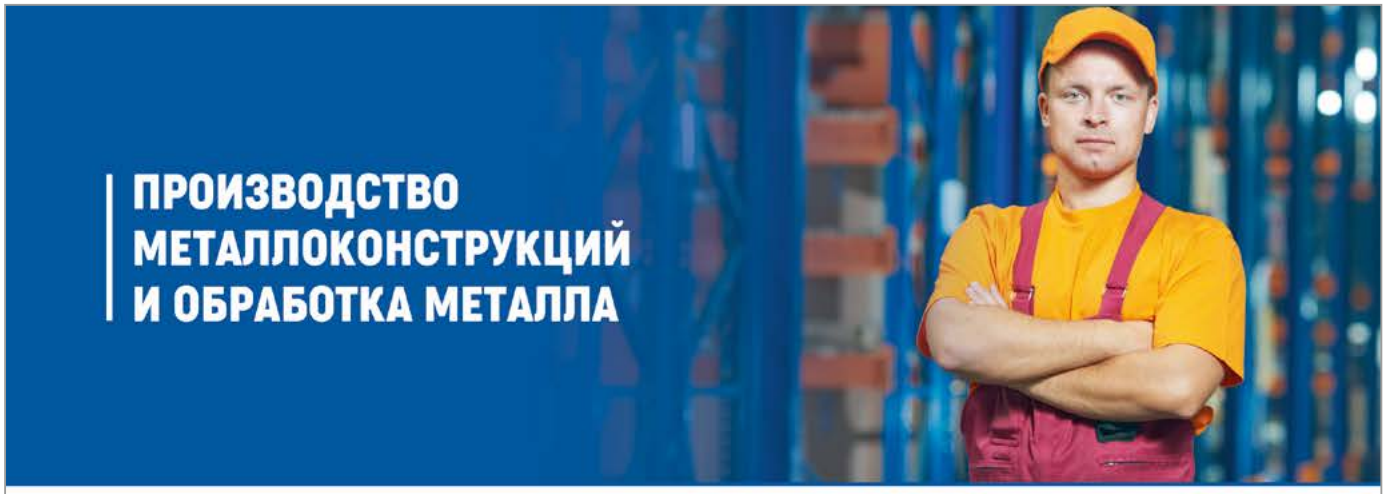
СТАЛЬНАЯ КОМПАНИЯ

Мы специализируемся на металлопрокате из конструкционных углеродистых и низколегированных марок стали. Благодаря длительным отношениям с металлургическими комбинатами, возможно изготовление под заказ листового проката различных раскроев, толщин и марок сталей. Осуществляем резку в размер и доставку автотранспортом.

Контакты

г. Санкт-Петербург,
ул. Чайковского, д.13
+7(812) 702-70-73
+7(812) 374-96-00
7027073@mail.ru
www.stalcompany.com





ЛАДОГАСТАЛЬ
КОНСТРУКЦИЯ

Наше предприятие специализируется на оказании услуг по вальцовке листового металла. Мы изготавливаем цилиндрические и конические обечайки различной сложности. В нашем распоряжении три вальцовочные машины, которые позволяют изготавливать обечайки в большом диапазоне диаметров со стенками различной толщины. Наша продукция - это различное емкостное оборудование, в том числе резервуары для воды и нефтепродуктов, ёмкости для химической и пищевой промышленности, силосы и элеваторы, корпуса плавильных печей, фильтрующие установки, циклоны, элементы трубопроводов, промышленные воздуховоды, колодцы систем водоотведения и многое другое.

Для раскроя листового металла на заготовки мы используем станок плазменной резки с ЧПУ производства Hypertherm с источником плазмы мощностью 260 А, позволяющим быстро и качественно осуществлять резку металла. Резка заготовок высокой точности из листов толщиной до 12 мм осуществляется на новом волоконном лазере SENFENG.

Ещё одним нашим направлением является изготовление бункеров-накопителей для асфальтоукладчиков. Нами разработаны чертежи и наработан большой практический опыт в производстве бункеров для разных моделей асфальтоукладчиков Volvo и Vogele. Благодаря этому мы можем изготовить бункер всего за пять дней. Бункеры для асфальта нашего производства применяются от Архангельска до Ростова.

Большой парк оборудования позволяет нам принимать заказы на изготовление различных металлоконструкций, в том числе на закладные детали любых серий, фундаментные болты, анкерные блоки, кронштейны, арматурные каркасы для свай и многие другие изделия для строительства.

Мы стремимся расширить горизонты наших заказов и найти как можно больше новых партнеров, которых будем радовать низкими ценами и высоким качеством наших услуг.

194356, г. Санкт-Петербург, пр. Энгельса, дом 132, корпус 1, литер А, помещение 4Н, офис №4.3
8 (904) 332-51-51, 8 (921) 753-84-90
info@ladogasteel.ru
www.ladogasteel.ru

Интервью с директором по развитию компании ABCFarben Алексеем Стрекалиным

– Алексей, как бы вы оценили состояние рынка антикоррозионных ЛКМ для нефтегазовой отрасли. Какие компании, на ваш взгляд, занимают лидирующие позиции? Возникают ли сложности при конкурировании с иностранными поставщиками?

– До последнего момента ведущие позиции занимали импортные производители, например, Hempel, Tikkurila, также зашли на строительный рынок компании Nor-maali. Ряд предприятий, которые выделились по производству двухкомпонентных ЛКМ – научно-производственный холдинг ВМП, по однокомпонентным – ЗАО «АВС Фарбен», «Русские краски», – это то, что чаще всего встречается на рынке.

В связи с тем, что есть тенденция ухода импортных производителей с российского рынка, освобождается место для отечественных производителей, что не может не радовать. Что касается состояния рынка, то он растет, строится все больше мощностей из металлоконструкций, подходит время реновраций, уже построенных раннее зданий и сооружений. Поэтому рынок антикоррозионных ЛКМ для нефтегазовой отрасли развивается и будет развиваться дальше, несмотря на все сложности.

– АВС Фарбен поставляет ЛКМ декоративного и индустриального назначения. Какой продукции все же больше: декоративных материалов или промышленных? В настоящее время реализация каких ЛКМ наиболее перспективна с точки зрения ситуации на рынке?

– По моему мнению, перспективнее индустриальные ЛКМ. Однако декоративные покрытия тоже будут пользоваться спросом, потому что отменили льготное кредитование на вторичное жилье, субсидируется только новое капитальное строительство, даются льготные ипотеки, что в свою очередь вызывает определенный интерес к строительству дальше, так как строительство – это основной драйвер повышения и сохранения внутреннего валового продукта. Если строительства не будет, то экономика России придет в упадок, поэтому декоративные материалы будут нужны, просто может быть не в таком большом количестве. А вот антикоррозионные материалы будут нужны всегда. Из-за того, что многие компании вовремя не обрабатывают металлические конструкции, образуется коррозия, что в дальнейшем приводит к возникновению бреши. Кроме того, мы знаем примеры, когда из таких резервуаров вытекала нефть, химикаты, а это ведет к экологическим катастрофам.

– Какую продукцию для нефтегазовой отрасли предлагает ваша компания? Насколько она востребована в НГК и энергетической отрасли?

– Нефтегазовая отрасль подразумевает разработку и обслуживание месторождений, которые находятся в неблагоприятных для жизни людей регионах, чаще всего в северных. К таким объектам, в первую очередь, предъявляются требования повышенного срока службы ЛКМ. На сегодняшний день в ассортименте нашей компании, как и у других производителей, долгий срок службы могут гарантировать двухкомпонентные цинкнаполненные покрытия, в том числе на эпоксидной основе; как грунтовочный слой – антикоррозионная защита, как финишный слой – полиуретановые материалы. В нашей компании с такими характеристиками лакокрасочные покрытия есть, и в достаточно широком ассортименте.

– Какие требования в основном предъявляют заказчики к антикоррозийным покрытиям?

– В промышленном секторе уделяется особое внимание антикоррозийной защите. От ее надежности зависит эффективность производственных процессов, срок эксплуатации оборудования и уровень безопасности объектов. Определяющими качествами для ЛКМ в таком случае становятся устойчивость к воздействию различных агрессивных факторов, хорошая переносимость резких перепадов температур, особые оптические свойства и многое другое.

– Производители ЛКМ нередко говорят о сложностях доступа на нефтегазовые и энергетические объекты и попадании в Реестры. Алексей, ваше предприятие сталкивалось с трудностями? Если да, то с каким? Как удавалось преодолевать барьеры?

– Да сложности есть, это трудоемкий и финансово затратный процесс. При этом есть ряд компаний, которые «хулиганят», то есть, дают высококачественный материал на проверку и прохождение испытаний для попадания в Реестр, чтобы в дальнейшем получать высокую прибыль. Затем выпускают продукцию уже не совсем того качества, которое изначально было заявлено на проверку. Наша компания не идет на такие хитрости, поэтому, когда мы смотрим на стоимость ЛКМ наших конкурентов, понимая себестоимость данного материала, у нас появляется недоумение, как за такие деньги можно поставлять продукцию.

Касательно того, как мы справляемся с трудностями попадания в Реестр, мы ведем переговоры с клиентами, проводим испытания на нефтеперерабатывающих заводах. Кроме того, у нас есть собственная аккредитованная лаборатория, где каждый выпускаемый материал проходит тщательную проверку. Ведем научно-исследовательскую деятельность, чтобы улучшить рецептуры и создать высококачественные ЛКМ.

– Судя по тендерам нефтегазовых компаний, тех же «Газпрома», «Транснефти» и «Роснефти», среди закупаемых ЛКМ часто присутствуют такие с виду простые и традиционные продукты – эмали ПФ-115, НЦ-132, грунтовка ГФ-021. Как вы считаете, с чем это связано? Почему, на ваш взгляд, несмотря на обилие разработок и новых продуктов для антикоррозионной защиты, по-прежнему пользуются спросом ЛКМ, разработанные в СССР?

– Без сомнений, традиционные продукты - эмали ПФ-115, НЦ-132, грунтовка ГФ-021 популярны. Советское – значит хорошее - это сложившийся за долгое время стереотип, который, скорее всего, связан с тем, что потребители не использовали другие ЛКМ и не понимают их ценность. Сейчас на рынке присутствует большой ассортимент новой лакокрасочной продукции, и многие потребители начали отдавать предпочтение новым разработкам.

– Также в тендерах прописывается максимальная цена поставляемой продукции. Те же поставщики огнезащитных ЛКМ говорят, что для соответствия этим критериям нужно экономить и порой приходится поставлять продукцию не самого высокого качества. Как считаете, каким образом соблюсти баланс интересов: попасть в ценовую границу и поставить ЛКМ хорошего качества?

– Соблюсти баланс интересов очень сложно, потому что есть определенная себестоимость материала и затраты, есть сырьевая себестоимость и, так называемые, управленческие расходы. Поэтому есть два варианта – либо экономить на рецептуре, что ухудшает качество ЛКМ, следовательно, в дальнейшем уменьшается срок службы покрытия – либо хорошая рецептура, но стоимость выше.

– Алексей, обозначьте, пожалуйста, основные тенденции на рынке антикоррозийных покрытий. Какие ЛКМ, по вашему мнению, будут востребованы в перспективе.

– Будут востребованы универсальные материалы, уже сейчас это грунт-эмали, которые не требуют предварительного грунтования, конечно же, заказчики делают акцент на том, чтобы материалы могли наноситься в один максимально толстый слой, без потеков, чтобы был хороший сухой остаток. Мы уверены, что люди придут к пониманию, что нужно не перекрашивать раз в два-три года, а применять материал с большим сроком службы, на десять-двадцать лет. Данное условие могут соблюсти именно двухкомпонентные системы ЛКМ, например, грунт-эмали с хорошей тиксотропностью, нестекающим слоем мокрой пленки, сухим остатком.

К примеру, у нас есть интересная однокомпонентная грунт-эмаль быстросохнущая тиксотропная торговой марки Фарбен и акриловая грунт-эмаль по бетону торговой марки Фарбен Проф. Из двухкомпонентных – грунтовка эпоксидная цинкнаполненная Фарбен Проф, с содержанием сухого остатка не менее 80 % по объему и полиуретановая эмаль.

Контакты
г.Воронеж, Проспект Революции 1/1
8 (800) 500-70-80
8 (473) 300-37-36
abcfarben.ru
info@abcfarben.ru

+7 (4942) 32-52-00
+7 (910) 660-02-13

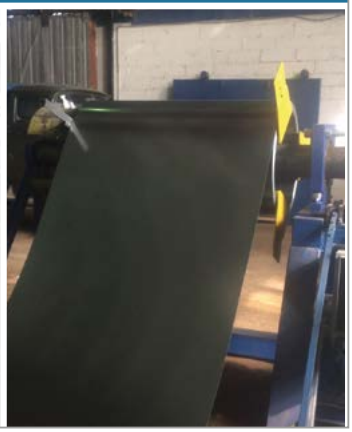
Г. КОСТРОМА,
УЛ. ПЕТРА ЩЕРБИНЫ, 7А

www.mkostroma.ru
nikitin@mkostroma.ru

СМЦ КОСТРОМА®

СМЦ КОСТРОМА ОКАЗЫВАЕТ СЛЕДУЮЩИЕ УСЛУГИ:

- Переработка рулонного металлопроката шириной 0,35-2,5 мм в штрипс, 0,35-1,5 мм - в лист.
- Поставка металлопроката.
- Производство проволоки, в т.ч. отоженной толщиной 1,2-5,0 мм.
- Производство металлических бочек 100-230 л.



ЦЕНТР СВАРОЧНОГО РЕШЕНИЯ

О НАС

Наша компания осуществляет квалифицированное и компетентное воплощение проектов любой сложности по проектированию, выпуску продукции и монтажу металлоконструкций, а так же металлообработке металлических деталей. Опираясь на многолетний опыт и практику, мы гарантируем клиентам и партнерам надежное взаимовыгодное сотрудничество. Мы обеспечиваем грамотную логистику, бесперебойную поставку комплектующих, материалов, а главное — демократичные цены и оптимальные сроки исполнения.

Офис:
г. Зеленодольск, ул. Паратская, 1
Адрес производства:
г. Зеленодольск, ул. Футбольная, 8
Телефон: 8-937-580-33-12
Email: ressvar@mail.ru

УСЛУГИ:

Металлические конструкции:

- Каркасы зданий и сооружений
- Мостовые металлоконструкции
- Фасадные металлоконструкции
- Емкости и резервуары

Металлообработка для единичного производства:

- Лазерная резка
- Плазменная резка
- Токарные работы
- Зубофрезерные работы
- Круглошлифовальные работы
- Плоскошлифовальные работы
- Электроэрозионные работы
- Шлифовальные работы
- Фрезерные работы
- Работы на станках с ЧПУ

Сварка металла:

- Полуавтоматическая сварка металла
- Аргонодуговая сварка
- Ручная дуговая сварка металла

Трубопроводы:

- Технологические трубопроводы

Металлообработка для мелкосерийного и среднесерийного производства на станках с ЧПУ:

- Токарный станок KE50/1000 с ЧПУ Siemens 808DA
- Токарно-фрезерный центр с наклонной станиной KTL52M/500
- Токарный станок с ЧПУ KE36/750 (CK6136X750) с ЧПУ Siemens 808DA
- ТОКАРНЫЙ АВТОМАТ ПРОДОЛЬНОГО ТОЧЕНИЯ С ЧПУ GO-265
- Вертикальный обрабатывающий центр VTM9L
- ТОКАРНЫЙ СТАНОК С ЧПУ REALREZ CJK0640A
- 5-ти координатный обрабатывающий центр JVU-650S CNC

Вальцовка:

- Вальцовка с ЧПУ уголка
- Вальцовка с ЧПУ профильных труб
- Вальцовка с ЧПУ круглых труб

ПОЧЕМУ СЛЕДУЕТ ОБРАТИТЬСЯ К НАМ?

- Мы рады предложить широкий спектр услуг. Какая бы задача ни стояла перед нашими мастерами, они успешно решат ее в кратчайшие сроки.
- Мы всегда придерживаемся важнейших принципов, заключающихся в честности и открытости. Наши клиенты точно знают, за что платят, и всегда получают желаемый результат.
- Мы постоянно развиваемся. Изучая новые технологии, закупая высокоточное оборудование, мы повышаем качество предлагаемых услуг и расширяем возможности клиентов.
- Мы готовы стать вашим постоянным партнером. К нам можно обратиться тогда, когда это необходимо. Вы никогда не получите отказа, даже если поставленные задачи будут очень сложными.
- Каждый наш специалист – настоящий мастер своего дела. Он не просто выполняет свою работу, но еще и готов помочь вам найти оптимальное решение среди огромного количества возможностей.
- Мы придерживаемся лояльной ценовой политики.

Сопутствующее оборудование для инструментальных производств. Технологическое сопровождение.

Научно-производственная фирма ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ предлагает промышленное оборудование собственного производства для решения задач по изготовлению режущего инструмента.

Мы производим целый спектр оборудования и устройств:
— станции фильтрации СОЖ для станков;
— прецизионные отрезные полуавтоматические и автоматические машины;
— автоматические машины для производства фасок на твёрдосплавных заготовках – прутках;
— пневматические люнеты.

Совместно со ШКОЛОЙ ШЛИФОВАЛЬНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ оказываем технологическую помощь в изготовлении режущего инструмента на таких станках как: WALTER, ANCA, SAACKE, HAWEMAT и другие.

Стационарные автоматические станции фильрации

Автоматические фасочные машины

Отрезные машины

Мобильные фильтрационные станции

Производим отрезные машины для других областей: нарезание станочных направляющих, ШВП, металлография, прочие задачи.

Изготавливаем станции фильтрации для очистки СОЖ при обработке: графита, чугуна. Также данные станции используются для очистки рабочей жидкости на эрозионных станках.

ООО «Шлифовальные технологии» (ООО «ШЛИФТЕХ»)
Адрес: 197345, г. Санкт-Петербург, Полиграфмашевский проезд, д. 3, пом. 2.

Тел. 8 (812) 313-27-91,
e-mail: info@shliftech.ru
www.shliftech.ru

СТМ МАШИНОСТРОЕНИЕ

«У НАС ЕСТЬ МЕЧТА!»

О чем грезят парни с Урала

За последние 4 года производство машин и оборудования в России сократилось более, чем на 20 % по данным МИНПРОМТОРГ. Спад, безусловно, наблюдается. Но важно отметить, что открываются новые предприятия: с большим потенциалом, живыми идеями и свежим взглядом. Мы задали несколько вопросов основателям одной из молодых компаний ООО «СТМ Машиностроение» – директору Сокрутову Сергею Владимировичу и коммерческому директору Бычихину Андрею Викторовичу.

– Вы являетесь дочерним предприятием ООО «Снабтехмет-Москва». Насколько нам известно, эта компания заняла крепкую позицию на рынке металлопроката и снабжает ключевые предприятия России и стран СНГ. Как и зачем возникло новое направление, когда большинство других предприятий ставят перед собой цель хотя бы сохранить то, что имеют?

– Идея открыть новое направление возникла как раз-таки благодаря предприятиям, которые мы снабжаем. Поступало много запросов на технические консультации, проектирование и наладку оборудования. Мы поняли, что с этим можно и нужно работать.

– Как происходил запуск СТМ Машиностроение?

– Мы начали полноценно работать буквально спустя месяц после регистрации компании. Во-первых, нам очень повезло с инженером: это талантливый, скрупулезный специалист с высокой квалификацией. Во-вторых, нам помогла наша целеустремленность. Умеем работать и добиваться поставленных целей. Мы приехали в Москву с Урала, а там никакой работы не боятся.

– На сегодня, для примера, в Москве свыше 1000 организаций, оказывающих инжиниринговые услуги. Москва большая, но это для любого города огромная конкуренция. Почему выбирают вас?

– Если копнуть глубже, то конкуренция на самом деле минимальная. Проблема в том, что компании занимаются чем-то одним. Это либо этап работ: проект, установка, пуско-наладочные работы и т.д. Либо это конкретное оборудование, например, шнеки, экструдеры, прессы. А мы изначально перед собой ставили цель: стать предприятием, которое закрывает все потребности заказчика комплексно под ключ. Так всегда лучше и для клиента, и для подрядчика. Это и есть клиентоориентированность, о которой так много сегодня говорят. Когда работы ведутся в несколько этапов с разными подрядчиками, это всегда увеличение стоимости, сроков выполнения и потеря качества. В итоге может получиться так, что переделывать придется все. А когда один делаешь весь проект, ты не только несешь ответственность от и до, но и получаешь удовольствие от всего выполненного проекта, а не какой-то его части, которую, возможно, никогда до ума бы не довели. Не знаю, почему другие компании замыкаются только на инжиниринге или на узкой специализации оборудования.

Процесс изготовления крупногабаритного изделия по чертежу заказчика

– Согласен с Вами. А как вы вообще реализуете проекты? С планами-макетами все понятно, там достаточно программного обеспечения. А сами детали, оборудование?

– У нас есть 2 цеха. В первом идут сборка, слесарные работы и механическая обработка. Во втором 3D-печать. Работаем как с металлом, так и с пластиком. Также у нас заключены контракты с заводами-изготовителями. Львиная доля партнерских отношений закрепилась еще со Снабтехмет-Москва. Плюс у нас всегда есть доступ к металлопрокату, в том числе к редким позициям. Опыт и желание в совокупности с такими ресурсами позволяют нам решать задачи любой сложности.

– Многие российские предприятия частично или полностью оснащены импортным оборудованием. Какие перспективы, на ваш взгляд, ждут эти предприятия?

– России сейчас нельзя зависеть от импорта. И исключений здесь нет. Сегодня некоторые зарубежные производители дают нам гарантии, завтра все может измениться в момент. А любой дефицит дает эффект бабочки, вы это сами понимаете и видите. Необходима локализация производства оборудования и запчастей непосредственно в России. И у нас есть все ресурсы, чтобы это сделать. Мы вплотную работаем с импортозамещением и видим, что перспективы есть. Главное – это человеческий фактор и финансирование.

– Есть ли какие-то материалы или изделия, которые невозможно заменить?

– Каждый запрос нужно прорабатывать отдельно. Все можно поставить или заменить достойным аналогом по согласованию с заказчиком. На сегодня мы не имеем нерешенных вопросов. Все задачи реально закрыть, для этого просто требуется время и задействование новых логистических каналов.

– Вашей компании 1 год, но, несмотря на это, вы уже работали с предприятиями РФ, стран СНГ и Европы. Расскажите, пожалуйста, подробнее. В каких городах вы производили работы, и что именно делали?

– Проектов уже выполнили много. Самый сложный и масштабный – модернизация пропиточной линии и производство оборудования под ключ для авиационного предприятия в Казани. Мы воспроизводим действующий в текущий момент станок, который скоро выйдет из строя. Сейчас, кстати, изготавливаем узлы и уже запланировали пуско-наладочные работы. Еще выполняли работы в Санкт-Петербурге, Москве, Казани, Владимире, Комсомольске-на-Амуре, Новосибирске, Томске, Уфе и других городах. Делали даже небольшой проект для завода Ferrari в Маранелло.

– Судя по всему у вас достаточный опыт взаимодействия с предприятиями России. Как, по-вашему,в стране в целом обстоит дело с промышленностью? Разделяете ли вы популярное народное мнение, что мы все потеряли?

– Мы видим, что машиностроение имеет тренд к сокращению оборотов, с этим не поспоришь. Но в оборонной промышленности все с точностью до наоборот. И важно отметить, что говорить о стагнации справедливо только в плоскости государственных предприятий. Частные же предприятия во всех востребованных промышленных отраслях развиваются как никогда. Мы это тоже не понаслышке знаем. И как раз-таки частные заводы и фабрики особенно нацелены на качество и автоматизацию.

– Какие цели ставите перед собой?

– Прозвучит глобально, конечно. Но наша цель – помочь модернизировать и оптимизировать предприятия России. Сделать производство удобным. В СССР особое внимание уделялось машиностроению, отрасль развивались семимильными шагами. Но, после распада Союза, прогресс остановился. Раньше мы были примером для Запада, а сегодня между нами пропасть. У нас есть мечта: чтобы в стране возродилось производство, сократился этот разрыв между нашей страной и остальным миром, чтобы мы снова стали первыми в машиностроении. Так уже было, значит, это реально.

ТОРГОВЫЙ ДОМ РЯЗАНСКИЙ ЗАВОД ТОКАРНЫХ СТАНКОВ
ИНН 6230116610 КПП 623001001
390027 РФ г. Рязань ул. Новая дом 51б пом. Н2 каб. 2
8 800 775-62-84
+7 4912 70 00 33
+7 4912 70 00 66
sale@rzts.ru , info@rzts.ru
www.rzts.ru

РЗТС
РЯЗАНСКИЙ ЗАВОД ТОКАРНЫХ СТАНКОВ

• Универсальные токарные станки 16Р20 и 16Р25. Производство: Рязанский завод токарных станков (РЗТС).

Общие сведения

При изготовлении универсальных токарно–винторезных станков 16Р20 и 16Р25 НЕ используются запасные части и узлы производства Китай, Тайвань и т.д. Данные станки являются Российскими последователями таких станков как 16К20 / 16К25 / 1А62 / 1В62 / 1В62Г / 1В625. Они выполняют все основные токарные операции на заготовках из черных и цветных металлов, пластика и синтетической резины. Станки можно использовать как для черновой, так и для чистовой обработки вращающихся поверхностей, торцевых поверхностей, нарезание пазов, а также нарезание в метрической, дюймовой, модульной и диаметральной питчевой резьбы, включая сверление и расточку. Точность обработки с погрешностью на окружности 0,01 мм., цилиндрической погрешностью 0,01 мм. на измеряемой длине 100 мм., шероховатость поверхности – не более индекса шероховатости 3,2 мкм., погрешность нарезания питчевой резьбы – 0,06 мм. на измеряемой длине 300 мм. Станки 16Р20 / 16Р25 подходят для производственных и ремонтных работ при однократных и пакетных операциях в машиностроительных цехах, инструментальных цехах, на ремонтных заводах и лабораториях.

Особенности конструкции

- Жесткость, виброустойчивость и температурная стабильность конструкции позволяют получать необходимую точность.
- Сохранение первоначальной точности при длительном сроке эксплуатации обеспечивается высокой надежностью узлов станка.
- При общей кинематической схеме и максимально унифицированной конструкции на базе станка 16Р20 / 16Р25 нормальной точности изготавливаются также станки модели 16Р20П / 16Р25П – повышенной точности.
- По требованию заказчика на станке 16Р20Н / 16Р25Н можно выполнить выемку в станине (типа ГАП).

ТОРГОВЫЙ ДОМ РЯЗАНСКИЙ ЗАВОД ТОКАРНЫХ СТАНКОВ
ИНН 6230116610 КПП 623001001
390027 РФ г. Рязань ул. Новая дом 51б пом. Н2 каб. 2
8 800 775-62-84
+7 4912 70 00 33
+7 4912 70 00 66
sale@rzts.ru , info@rzts.ru
www.rzts.ru

РЗТС
РЯЗАНСКИЙ ЗАВОД ТОКАРНЫХ СТАНКОВ

Токарно-винторезный станок с сервоприводом 16РС40Н. Производство: Рязанский завод токарных станков (РЗТС).

Общие сведения

По техническим характеристикам станок 16РС40 полностью совпадает с характеристиками станка 16К40 Рязанского станкозавода. Но по своим эксплуатационным качествам значительно превосходит традиционный станок 16К40.

Изменения в конструкции станка коснулись в значительной степени шпиндельной бабки. Исчезли десятки шестерен, остались только блоки выбора диапазона. Кардинальное уменьшение количества шестерен значительно уменьшило шум станка в работе, повысило его надежность и удобство управления при выборе необходимой скорости вращения шпинделя. Вращение шпинделя стало бесступенчатым, в рамках выбранного диапазона (обычно их 3 или 4) выбор числа оборотов задается соответствующей ручкой с контролем фактического значения выбранной скорости вращения с помощью тахометра. Более мощный асинхронный электродвигатель (30 кВт) с частотным регулированием позволяет производить силовое резание в отсутствие вибраций.

Особенность нового поколения сервоприводов – высокий момент на самых малых оборотах, отсутствием которого отличались частотные привода прежнего поколения. То есть, практически с нуля станок имеет достаточный момент, позволяющий производить необходимую обработку заготовок. Значительное повышение эксплуатационных качеств станка при этом никак не сказалось на его цене, она осталась прежней.

Особенности станка

Жесткость, виброустойчивость и температурная стабильность конструкции позволяют получать необходимую точность обработки.

Все силовые зубчатые колеса кинематической цепи изготовлены из легированной стали, закалены и отшлифованы.

Коробка подач обладает высокой жесткостью кинематической цепи, имеет две электромагнитные муфты дистанционного переключения передач без остановки станка.

Станина выполнена из термостабилизированного чугуна коробчатой формы с двумя закаленными призматическими направляющими, обеспечивающие минимальную переориентацию каретки.

В стандартном исполнении станка применен 4-х позиционный резцедержатель на плоскозубчатых колесах типа «Хирт», обеспечивающий повторяемость фиксации инструмента в пределах 10 мкм.

Оснащение станка сервоприводом позволяет обеспечить повышение уровня автоматизации при работе на станке: регулирование скорости вращения шпинделя осуществляется с пульта управления регулятором, тогда как на станке 16К40 нужно переключать рукоятки на шпиндельной бабке. Это дает повышение производительности при работе на станке не менее чем на 10–12%.

Стандартная комплектация

Люнет подвижный 20–150 мм;
Люнет неподвижный 20–350 мм;
Патрон трехкулачковый диаметром 400;
Комплект вращающихся центров;
Ящик ЗИП;
Техническая документация.

ProMicron
Точность в деталях

МЕТАЛЛООБРАБОТКА
Воплощение идей в области
АВТОМАТИЗАЦИИ ПРОИЗВОДСТВА

г. Санкт-Петербург, Карпатская 8 В
+7 (921) 754-18-08
promicron@mail.ru
promicron.ru

ООО "НПП" ПроМикрон" предлагает современные решения в области инжиниринга.

- Разработаем оптимальные предложения по автоматизации процессов вашего производства;
- Изготовим необходимое оборудование;
- Обучим персонал;
- Осуществим сопровождение проекта на гарантийный срок.

Собственные производственные мощности в Санкт-Петербурге

- **Электроэрозионный** проволочный, 500 x 400 x 400 мм.
- **Фрезерный** с ЧПУ 4 оси, ход стола 1100 x 550 x 400 мм.
- **Токарный** с ЧПУ, вал Ф220 x 1000 мм.
- Электродный электроэрозионный 300 x 250 x 200 мм.
- Шлифовка плоскости Ф400x100 мм, 300 x 1000 x 200 мм.
- Шлифовка окружности Ф200x500 мм.
- Лазерная, гидроабразивная резка.
- Листообработка, гибка с ЧПУ.
- Сварка стальных, цветных и титановых сплавов в защитной газовой среде.
- Лазерная гравировка на металле.
- Термическая обработка металлов.

НПО МКМ
ЛИТЕЙНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ XXI ВЕКА

LVMFlowCV®

Компьютерное проектирование и анализ литейных технологий

Новая версия 6.5!
Еще быстрее!
Еще точнее!
Еще удобнее!

Широкий спектр литейных технологий;
Развитые физические модели;
Высокая скорость расчетов; Адекватные результаты;
Дружественный интерфейс; Доступная цена;

Сотни инженеров и технологов по всему миру уже используют этот мощный и эффективный инструмент для улучшения качества литья,разработки и оптимизации технологических процессов,экономии средств и времени! Присоединяйтесь!

АО НПО МКМ
426072, Ижевск, ул. Ильфата Закирова,24
Тел.: 8 3412 90-9085 факс: 8 3412 90-9083
www.mkmsoft.ru mkm@mkmsoft.ru

На протяжении всей истории компания «Липецкое станкостроительное предприятие» всегда стремится создавать для промышленных предприятий качественные металлообрабатывающие станки, позволяющие им максимально увеличивать эффективность своего производства.

ПОЧЕМУ ВЫГОДНО ПРИОБРЕТАТЬ СТАНКИ ЛСП?

СТАНОК ПОД ЗАДАЧИ ВАШЕГО ПРОИЗВОДСТВА

Высокая технологичность собственного производства даёт Вам возможность заказать станок оптимально подходящий для задач именно Вашего производства.

НАЛИЧИЕ СКЛАДА ГОТОВЫХ ЗАПЧАСТЕЙ

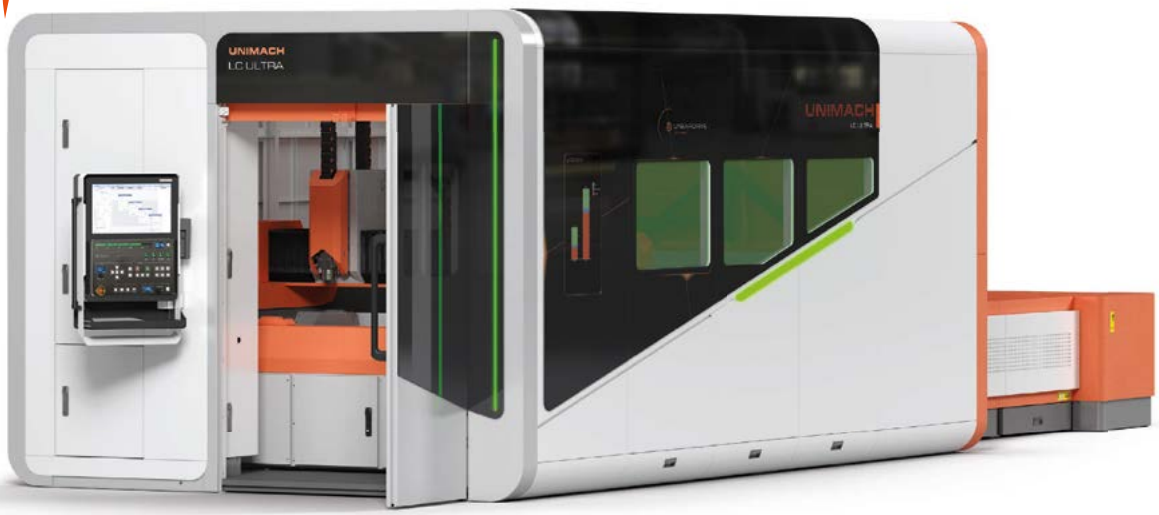
Наличие склада готовых запчастей, а также команда сервисных инженеров и инженеров сборщиков позволяет максимально быстро реагировать на все запросы клиентов.

ЛОКАЛИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА

В рамках реализации программы «Импортозамещение» проходит максимальная локализация производства основных узлов.

398037, г. Липецк,
ш. Лебедянское, владение 1Д
+7 (800) 101-07-62
promo@lssp.ru
www.lssp.ru

UNIMACH



Лучшие станки для российской промышленности

- Лазерные раскройные комплексы для листового металла
- Модули лазерной резки труб
- Фильтро-вентиляционные установки
- Оборудование лазерной сварки

СДЕЛАНО В РОССИИ

UNIMACH

ООО «НПК Морсвязьавтоматика»,
192174 Россия, Санкт-Петербург, ул. Кибальчича, д.26, лит. Е
Тел.: +7 (812) 622-02-08, факс: +7 (812) 362-76-36,

sales@unimach.ru
www.unimach.ru

ООО «Невский Экологический Проект», начиная с 2004 года, поставляет на рынок России высокотехнологичное оборудование для защиты окружающей среды и ресурсосбережения.

Работа ведется по двум основным направлениям:

- **скиммеры для сбора нефтепродуктов с поверхности воды и жидкостей на водной основе;**
- **мобильные установки для очистки индустриальных масел, дизельного топлива и гидравлических жидкостей ПЭС.**

Опыт, накопленный в процессе поставок, обслуживания и применения высококачественного импортного оборудования, позволил нам в сжатые сроки разработать (не прибегая к слепому копированию) собственную линейку оригинальной продукции. Мы застраховали себя и наших заказчиков от последствий истерического вектора западной политики. Практически все применяемые материалы и комплектующие, производятся в России или не подвержены санкционному риску.

Наличие спектра компетенций от разработки технологии до производства готовой продукции, сопровождаемых полным комплектом конструкторско-эксплуатационной документации, позволяет нам решать нестандартные технические задачи. Один из примеров – мобильные установки для сбора трансформаторного масла с одновременным отделением воды из емкостей аварийного сброса на объектах ТЭК.

Производимое нами оборудование позволяет значительно продлить срок службы технологических жидких сред (оборотная вода, СОЖ, индустриальные масла). Регулярная профилактика чистоты рабочих жидкостей повышает качество выпускаемой продукции. Одновременно это снижает затраты на закупку новых и утилизацию отработанных жидкостей, увеличивает межсервисные интервалы, что приводит к мультипликативному экономическому эффекту.

Геополитическая турбулентность современного мира наглядно показывает тщетность реализации суверенной политики странами, не обладающими фундаментальными научно-промышленными компетенциями. Абсолютное включение в глобалистские технологические цепочки без возможности контроля над ними лишает такие страны свободы выбора пути развития. Для достижения технологической независимости Россия нуждается в самодостаточности фундаментальных промышленных отраслей (включая цифровую сферу) даже в отсутствии явной отраслевой экономической целесообразности.

Главным критерием оценки фундаментальности отрасли должно быть влияние на устойчивость политико-экономической системы и обеспечение суверенности принятия стратегических решений. Все остальные технологические сферы могут быть встроены в международную кооперацию только при безусловном операционном контроле со стороны России на уровне, соответствующем их влиянию на фундаментальные отрасли.

Мы уверены в скорейшем возврате индустриальной самостоятельности России и, со своей стороны, делаем все необходимое для этого в развиваемых нами технологических направлениях.

Алексеев В.И.
Генеральный директор

Контакты
Санкт-Петербург, ул. Смолячкова, 4/2
+7 (812) 7155427
+7 (812) 7407637
+7 (812) 9715427
nepspb@inbox.ru
www.nepspb.ru

GENESIS

+7 (812) 679-59-90
genesismetall.ru
г. Санкт-Петербург

Токарные, фрезерные, слесарные работы. Металлообработка ЧПУ

Полный цикл изготовления изделий, в том числе с покрытием.
Любая сложность работ. Нормальные сроки и цены.

Будем полезны предприятиям, которым требуется работа со сложными изделиями высокой точности.
С Санкт-Петербургским Политехническим университетом Петра Великого совместно реализуем инженерные, производственные и научные проекты.
Специализируемся на авиационной, железнодорожной, космической и судостроительной промышленности, но будем рады работать с бизнесом в других отраслях.
Работаем преимущественно со сложными изделиями из алюминия (д16Т, Амг), также обрабатываем сталь, нержавеющую сталь, титан, полиамид.

Выполняем заказы с ответственным подходом к производству.
В нашем распоряжении:

- конструкторское бюро
- парк высокоточного оборудования
- 5-осевые станки, фрезерные и токарные ЧПУ
- испытательная база
- ОТК

Работаем в плановом режиме и срочно:
можем обеспечить загрузку станков Вашим заказом 24 часа в сутки без выходных.

Мы находимся в Санкт-Петербурге и работаем по всей России.

11
лет успешной работы

23
профессиональных инженера и мастера

15
современных высокоточных станков не старше 2014 г. в.

Производство
Политехническая, 29
г. Санкт-Петербург

Офис
Обводный, 118АБ, оф. 413

Поставщики лазерного оборудования против кризиса металлообрабатывающей отрасли

За последние несколько лет рынок металлообработки пережил немало потрясений. Рост стоимости материалов, пандемийные ограничения, нарушившие отлаженные логистические цепочки, серьезные скачки курса доллара и уход из России крупных европейских компаний – производителей оборудования. Последствия этих событий еще ни один год будут влиять как на экономические и торговые взаимоотношения в отрасли, так и в целом – на развитие и перспективы отечественной промышленности.

Введение санкций сделало невозможным в обозримом будущем оснащение отечественных заводов и производств станками из Германии, Англии, Франции, Швейцарии, Японии, Венгрии и ряда других стран. С нами остались только отечественные производители и поставщики из КНР. При этом многие комплектующие отечественных станков также производились заграницей и теперь необходимо время на поиск или самостоятельное создание качественных аналогов. Есть еще надежда на параллельный импорт, то есть – ввоз товаров на территорию РФ без разрешения правообладателей. Однако налаживание подобных связей требует времени, а насколько они будут надежными – никто гарантировать не может. Что же касается программного обеспечения для ЧПУ – в параллельный импорт оно не включается, то есть софт должен быть только свой, лицензионный.

Россия и Китай

Выставки по металлообработке в этом году стали показательным отражением действительности. Они были реальной площадкой для обмена мнениями и тревогой: государство еще не сформировало и не объявило о мерах поддержки, выплаты по лизингам никто не отменял и ставки не понижал. При этом период с конца февраля по май лихорадило не только курс доллара, но и покупателей оборудования, что является показателем серьезной растерянности представителей рынка. В один день завод мог приобрести станок за 3,5 миллиона долларов, через несколько дней другие покупали его же за 4,8. Стоимость оборудования российских производителей станков для металлообработки тоже зависела от курса доллара (комплектующие), либо (в большинстве случаев) была выше китайских заводов (до и после периода пиковых значений курса).

Проблема заключается не только в сложности с импортными комплектующими и софтом (которые нужны для ремонта, обслуживания и поддержания работоспособности оборудования) но и расходными материалами и запчастями. Аналоги, предлагаемые на рынке, могут оказаться недостаточно надежными или не полностью подходящими, что по итогу может привести ухудшению работы станка или даже к его серьезной поломке. Для того, чтобы не ошибиться с выбором – рекомендуется обращаться только к проверенным поставщикам и сертифицированным в РФ представителям иностранных производителей, которые подтверждают наличие или продолжение поставок с соблюдением сроков.

Второй виток импортозамещения

Активный курс на импортозамещение в нашей стране был взят еще в 2014 году после введения антироссийских и ответных российских экономических санкций. С ухудшением внешнеполитических отношений, разрывом экономических и дипломатических связей, импортозамещение стало не только актуально – но просто необходимо для зависимых от иностранных поставок отраслей. Металлообрабатывающая промышленность в их числе. Исходя из сложившейся ситуации, специалисты и аналитики рынка ожидают поддержки государства, выдачу квот и субсидий на поддержку бизнеса игроков этого рынка. При этом парк оборудования на многих предприятиях России остается серьезно устаревшим. Для выполнения новых задач и дальнейшего развития необходимо более технологичное и быстроработающее оборудование. И готовые решения этих задач на рынке есть.

Потребности рынка

Основным поставщиком станет Китай. К примеру, завод SenFeng ежегодно увеличивает долю в продажах производственного оборудования для рынка металлообработки РФ. Основной параметр запроса – соотношение цены и качества. И станки из поднебесной отлично его выдерживают, порою – куда лучше аналогов нашего, российского производства. При этом понятно, что приобрести оборудование мало. Нужно знать, что все дальнейшее техническое обслуживание и ремонтные работы можно осуществить на территории нашей страны, не создавая себе дополнительно зависимости от сроков пересылки туда-обратно или возможности сервисной службы быстро отреагировать на заявку по ремонту. Эти запросы обычно закрывают дилерские сети и официальные представительства на территории РФ. Главное – находить тех, кто хорошо знает все особенности сотрудничества с китайскими заводами, имеет опыт по ремонту и гарантийному обслуживанию. Кризис любой отрасли рождает компании-однодневки, которые могут выдавать себя за такого поставщика. Разоблачить их несложно – достаточно связаться с ее клиентами и узнать, сколько лет они работают на станках через данного дилера. Компании с хорошим опытом имеют в своей стране большую сеть клиентов и отзывов и никогда их не прячут.

ООО «Технограв» является генеральным партнером бренда SenFeng и его официальным представителем в России и странах СНГ. Более 10 лет компания занимается оснащением отечественных предприятий оборудованием для резки, сварки и чистки металлов. За все годы работа с заводом и поставки ни разу не приостанавливались. С самого начала работы «Технограв» имела собственную сервисную службу, затем появились склады запчастей, расходных материалов и подменных источников на территории нашей страны. Это позволяет в минимальные сроки закрывать все возникающие вопросы по гарантийному и постгарантийному обслуживанию. Сейчас уже более 400 предприятий являются клиентами и партнерами компании, работая на надежных и взаимовыгодных условиях с брендом SenFeng через «Технограв». Все станки имеют гарантию, обслуживаются и ремонтируются исключительно в России, без пересылки оборудования или запчастей в Китай. А вторая компания – «Мировые лазерные системы» (подразделение «Технограв») обеспечивает клиентов всеми необходимыми расходными материалами, запчастями и сопутствующим оборудованием. В ассортименте – оригинальные режущие лазерные головы и источники Raytools, чиллеры HanLi (компания является официальным представителем обоих брендов в РФ), сопла, защитные стекла, линзы и многое другое.

Взгляд в будущее

Кризисы хорошо выявляют слабые и сильные стороны как государства, так и бизнеса или предприятия. Понимание тенденций развития, перестройка бизнес-процессов под текущие условия и надежные партнерства – то, что помогает не только пережить сложные времена, но и найти точки роста. Российская промышленность нуждается в поставках продуктов и товаров, которые производят металлообрабатывающие предприятия. Без них у страны не будет собственных автомобилей, самолетов, кораблей, части мебельных конструкций, медицинских аппаратов, рекламы и многого другого. Поэтому спрос есть и будет продолжать расти. А как его удовлетворить, не рискуя своими деньгами и репутацией – решают сами заводы и предприятия. Являясь представителями поставщиков мы лишь можем как можно чаще напоминать: обращайтесь к проверенным, сертифицированным в России компаниям, которые могут обеспечить весь цикл поставки и дальнейшего обслуживания вашего оборудования.

WWW.TECHNOGRAV.RU

БЫСТРЫЙ ТОКАРЬ

Работы выполняются по чертежам или образцам Заказчика. Для обеспечения качества и сроков, весь процесс изготовления деталей на нашем производстве отслеживается технологом.

О компании

Компания ООО «Быстрый Токарь» образована в 2019 году. Основным направлением деятельности компании является механическая обработка металла.

Собственный станочный парк позволяет нам в кратчайшие сроки выполнять Ваши заказы по металлообработке на токарных, фрезерных, сверлильных, точильных станках, и резку металла на ленточном станке.

Наши преимущества

- Приятные цены
- Быстрые сроки выполнение заказа
- Индивидуальный подход к клиенту
- Выполнение больших объемов
- Высокий уровень обслуживания
- Готовность к серийному производству

Контакты

Санкт-Петербург,
ул. Автобусная, д. 3

+7 (812) 913-13-45

bttokar@ya.ru

ООО ТЕХПРОМ
Г. Саратов, ул. Шелковичная, 186
+7 (908) 559 09 33
mail: techprom64@mail.ru, info@lazer64.ru
Lazer64.ru

Технология лазерной резки трубы с ЧПУ LF60M

Оказываем услугу по обработке листового метала, профильных и круглых труб

Листовой метал обрабатываем путем лазерной резки оптоволоконными станками. На производстве используются 4 современных лазерных станка, различных мощностей.

Возможности оборудования:

- рабочий стол 1500x3000мм
- высокая производительность
- высокая точность резки (до +/-0,05 мм)
- максимальная толщина резки:
  - конструкционная сталь – 16 мм
  - нержавеющая сталь – 12 мм
  - алюминий, латунь – 6 мм

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ
АТОМСПЕЦСПЛАВ

Не мытьем, дак катаньем

Прямой и честный разговор с директором АТОМСПЕЦСПЛАВ Еленой Скалкой

«Ключ к успеху — начать раньше, чем вы будете готовы».
Мари Форлео

Согласно статистике 2021 года, в России 40 % руководителей малого и среднего бизнеса приходится на прекрасную половину человечества. «Женский» бизнес стремительно развивается. Но даже сегодня представить хрупкую молодую женщину во главе крупной металлотрейдинговой компании довольно сложно. Наша героиня – Елена Скалка, директор ООО «АТОМСПЕЦСПЛАВ», успешный пример руководителя, который ломает все стереотипы.

– Елена, когда мы с Вами познакомились, у нас сразу родилась идея обсудить феномен женщины в тяжелом бизнесе. Мы дальше поговорим о нюансах. Но вначале задам Вам пару личных вопросов?
- Давайте попробуем.

– Вы работали менеджером по продажам в металлоторгующей компании в Челябинске и показывали высокие результаты. Как и почему решились на такой рискованный шаг: переехать в Санкт-Петербург и начать все с нуля?
-Я работала менеджером, затем руководителем отдела продаж. Были амбиции. По семейным обстоятельствам нужно было переехать в Санкт-Петербург: муж получил работу. И мне предложили открыть компанию учредители холдинга, в котором я работала. Муж поддержал.

– Вы были готовы к тому, что может не получиться? И какой у Вас был план на этот случай?
- Я максималист по жизни. Сразу ставила себе установку, что у меня не может не получиться. Не мытьем, дак катаньем. Но, все бывает, вернулась бы рядовым менеджером. Честно признаюсь, первый год было тяжело. Но я верила в себя и свою команду.

– Сегодня металлоторгующих компаний множество. Конкуренция сильнейшая. Как Вы с этим справляетесь, и в чем ваше преимущество?
-Мое преимущество - люди. Человек работает с человеком. Ни CRM-система, ни оборудование, ни хваленые тренинги не научат здоровой коммуникации. Здесь не хватит таланта и «рабочих» фраз. Хороший диалог - это огромный труд. Наши ценности и возможности приводят нас к клиентам, и они остаются с нами.

– Елена, а что с возможностями? Металл у всех же одинаковый, разве нет?
- Нет. Название компании я не просто так выбрала. Мы работаем со сложной номенклатурой. Это спецстали, нержавейка, в том числе узкопрофильного назначения, прецизионные сплавы, цветмет. Ферросплавы сейчас поставляем из Китая. На них большой спрос, а у нас заключен контракт на хороших условиях. Простую сталь тоже поставляем, но это вообще не задача: хороший специалист любой заказ укомплектует черным прокатом.
У нас трудятся специалисты не просто с техническим образованием, а практики с опытом. Есть штатный инженер-конструктор. Сложные чертежи, 3D-модели - все берем в работу и делаем сами. Ничего не отдаем на аутсорсинг. Каждого сотрудника могу назвать экспертом. И я очень рада и благодарна, что со мной такие люди.

– Им будет приятно это прочитать. Елена, сейчас не могу не задеть две темы: Covid-19 и текущие экономические и политические условия. С какими сложностями Вы столкнулись и какие пути решения нашли?
- Мы начали работать в разгар ковида. Нам не с чем сравнивать (смеется). А что касается экономики и политики, я не рефлексирую. Я просто делаю свое дело. Да и ответственность за сотрудников отрезвляет. Такие условия, и мы в них живем и работаем.

– Как ни крути, многое изменилось, цены в том числе. От чего, на Ваш взгляд, зависит стоимость металлопроката на сегодняшний день? И видите ли Вы сильные отличия между черным и цветным прокатом?
- Цены меняются. Это сильно зависит от заводов, от сырья, от средств производства. А это, в свою очередь, в прямой зависимости от внешней экономики. И не важно, черный это или цветной прокат.

– Вы все-таки поставщик металлопроката, насколько я поняла. А как вы изготавливаете изделия на заказ? Это же огромные ресурсы.
- У нас есть партнеры, которые помогают нам справляться с самыми сложными и нетиповыми заказами. Мы заключили контракты с 5 заводами разной специализации. Вот, к примеру, сейчас подписали договор с заводом, который калибрует изделия и специализируется на работе с нержавеющими, жаропрочными и легированными сплавами. Также у них есть литейный цех, где можно сделать, например, поковки, в том числе крупногабаритные. Есть вальцовочные станки, которые позволяют изготовить обечайки до 1500 мм в диаметре.

– Многие ваши конкуренты говорят и пишут, что все потребности клиентов закрывают своими силами: и производство, и реализация. А Вы открыто говорите, что часть вашей работы берут на себя другие предприятия. Нет опасения, что выберут не вас, что уйдут напрямую к заводу-изготовителю?
- Удивляют такие конкуренты. Я в металлопрокате 9 лет. Мне довелось работать в мелких компаниях и в крупных холдингах. И, если мы говорим о комплексных поставках, я не предполагаю, я знаю точно, что быть производителем и поставщиком невозможно даже теоретически. Конечно, если компания производит сварочную проволоку и поставляет только ее, все прозрачно. Но мы не о таком уровне говорим. Ни одно предприятие не производит черный, цветной прокат, метизы, металлоконструкции, оборудование и т.д. И уж тем более не у каждого завода есть торговый дом. Такой менталитет в России. Мы производим, а продавать стесняемся и не умеем. Поэтому заводам всегда нужен тот, кто реализует их продукцию. А заводы крайне избирательно подходят к этому. Нам доверяют. И это не везение, мы заработали доверие.

– Давайте еще немного поговорим об оборонной отрасли. Знаю, что поставки для оборонных предприятий сложнее обычных, и многие поставщики не берутся за них. Вы не опасаетесь работать с такими заказами?
- Нет, для нас это такие же заказы, как и остальные. Работаем по 275-ФЗ, 44-ФЗ. Сейчас практически все поставки идут через тендерные площадки. Хороших тендерных специалистов мало, а у нас есть. Мы открываем спецсчета в разных банках по требованию оборонных предприятий, с которыми работаем. Мы щелкаем ГОЗы как орешки, хоть и не относим себя к крупным компаниям. Квалификация и опыт специалистов, уверенность в качестве продукции, которую поставляешь и соблюдение сроков поставки - это все, что необходимо для работы с ГОЗ.

– Следующий вопрос уже стал традиционным. Что ждет рынок металлопроката в России?
- Мое смелое мнение такое: рынок будет только расти. Оборонная промышленность на подъеме. А там везде металл. Инфраструктура развивается, вводится импортозамещение во всех сферах. Появляется все больше новых задач в снабжении, и мы за них беремся.

–Елена, спасибо за интервью, это было интересно. Напоследок,какой совет Вы бы дали нашим читателям?
- Идти по намеченному плану. Четко понимать,что и зачем ты делаешь. Найти поддержку. Поддержка необходима всем, особенно девушкам.

Специальная Металлургия

Без импортных материалов не останемся!

Поставки оборудования

- Насосы и комплектующие (Grundfos)
- Предохранители (Siba)
- Гидротрансформаторы для горных самосвалов (Daimler)
- Электродвигатели (Siemens)
- Промышленное оборудование (Schneider Electric)
- Комплектующие и запчасти (Caterpillar)

Доставляем импортные материалы

- AISI
- ANSI
- ASI
- API
- ASME
- ASTM
- AWS
- SAE
- UNS
- En
- DIN
- WNr

7 лет на рынке

С 2013 года работаем в Китае.
Сотрудничаем с китайскими заводами и поставщиками уже 9 лет.

С 2017 года экспортируем из Европы и Америки.
Поставляем прокат из сталей зарубежных марок и европейское оборудование уже 5 лет.

18 городов
Склады и офисы в России, Беларуси, Казахстане и Грузии.

НАШИ ПАРТНЕРЫ

Магнитогорский металлургический комбинат · Северсталь · Синарский трубный завод · УГМК ММК · УГМК ОЦМ · Волжский трубный · Северский трубный завод · Красный Октябрь · amet · ЕВРАЗ · ОЦ · ТМК · КраМЗ · КУМЗ · ОЦМ · Мечел · ОАО "Уралэлектромедь"

Специальная Металлургия

specstali.ru

8 (343) 288-53-42
8 (800) 500-17-53

colorsteel

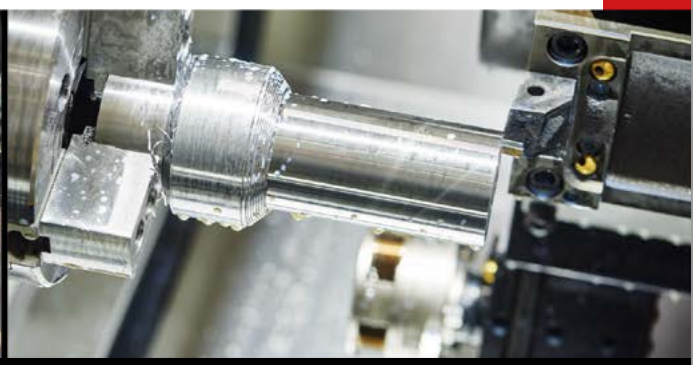
ColorSteel это современная производственная компания, специализирующаяся на обработке металла.

Основными направлениями деятельности компании являются:

- лазерный раскрой;
- гибка;
- сварка полуавтоматическая и лазерная;
- порошковое окрашивание;
- токарные, фрезерные работы.

Использование современного высокотехнологичного оборудования предоставляет ColorSteel возможность производить механическую обработку металла разного уровня сложности (от самого простого до ультрасложного) в максимально короткие сроки.

Универсальное оборудование и оптимизированная система управления производством позволяет нашей компании предлагать своим клиентам низкие цены, в том числе при изготовлении небольших партий продукции и опытных образцов.



omegagame@mail.ru
colorsteel@yandex.ru

Адрес производства:
Московская обл., г. Орехово-Зуево
пос. Снопок Новый, ул. Садовая стр.3А

+7 (495) 761-1546
www.colorsteel.ru

ТУЛА-ТЕРМ

Светлая закалка и отпуск на оборудовании «ТУЛА-ТЕРМ»

Светлая закалка и светлый отпуск применяется для стальных изделий, к поверхностям которых предъявляются высокие требования к отсутствию окисной пленки, цветов побежалости, обезуглероживания слоя. При такой термообработке сталь нагревается в вакуумных печах или в инертных газовых средах (азот, аргон и пр.) или восстановительных газовых средах (водород, азото-водородная смесь), а охлаждается в неокисляющих жидкостях или расплавах. Этим способом закаливают изделия, которые не должны подвергаться дальнейшей механической обработке, а также детали, критичные к содержанию углерода в поверхностном слое. Примером таких деталей являются метизы с мелкой резьбой.

Компания «ТУЛА-ТЕРМ» – российский производитель вакуумного и электротермического оборудования с опытом его изготовления. Рассмотрим варианты оборудования в порядке увеличения сложности (и стоимости).

Газационный короб представляет собой контейнер из жаропрочной нержавеющей стали. Крышка контейнера уплотняется песочным затвором. Подводящая и отводящая газовые магистрали обеспечивают поддержание защитной атмосферы до охлаждения садки, контрольная термопара регистрирует температурный режим. Для обеспечения чистоты атмосферы необходима предварительная продувка 5...10

объемами контейнера инертным газом. Короб помещается в разогретую камерную печь. После выдержки на заданной температуре, короб остывает вместе с печью или вне печи, а также может помещаться в специальную камеру охлаждения. Для усиления теплопередачи при разогреве и охлаждении садки в защитной газовой среде, рекомендуется подмешивать к аргону до 20% гелия, что позволит создать лучшие условия теплопередачи в процессе термообработки изделий. При плотной укладке мелких деталей или обработке ленты невозможно полностью вытеснить воздух из короба. Для устранения этого недостатка необходимо вакуумирование короба перед его заполнением защитной атмосферой.

Камерная печь с вводом инертного газа в рабочую зону может быть использована при низких требованиях к качеству поверхностей деталей. К недостаткам данного оборудования можно отнести большой расход инертного газа и выделения из футеровки в рабочую камеру, ухудшающие чистоту атмосферы печи.

Муфельная вакуумная печь в газоплотном корпусе с подачей защитной атмосферы предназначена для отпуска, дегазации и нагрева под закалку. Высокопроизводительный вакуумный насос обеспечивает удаление кислорода из рабочего пространства и футеровки печи раньше прогрева садки и формирования окисленного слоя. Вакуумированная камера заполняется инертной атмосферой. Садка остывает в печи или максимально быстро переносится в закалочный бак.

Ванны соляные обеспечивают защиту поверхности деталей слоем расплавленной соли и незаменимы в случаях, где требуется быстрый разогрев.

Вакуумные печи среднего и глубокого вакуума обеспечивают высокое качество поверхности при отжиге. Испарение поверхностных загрязнений при вакуумировании, например, окисной пленки при отжиге меди .

Элеваторные вакуумные печи предназначены для закалки в вакууме, инертном газе или масле, отжиге, обезгаживании, удалении масляной пленки и других процессах.

info@tula-term.ru
www.tula-term.ru
8-800-100-71-67

ООО «Современные Технологии НС» создано в июле 2014 года. Наша компания с 2015 года поставляет на Российский рынок осевой режущий инструмент европейских производителей, с 2019 года мы поставляем китайский и индийский осевой инструмент для обработки изделий из углепластика, стеклопластика, стеклотекстолита, графита, сотовых конструкций, а также изделий из титана, изделий из жаропрочныхсталей, алюминия и различных сталей. С 2022 года мы сотрудничаем с китайским производителем пластин из твердого сплава.

Полученный нами опыт с 2015 года позволяет предлагать нашим клиентам наиболее качественный инструмент, а также оказывать содействие в сопровождении данного инструмента на его производственных площадках. Для оперативной поставки режущего инструмента нашим клиентам мы располагаем складом в г. Москва.

Фирма «Современные Технологии НС» является авторизованным официальным дистрибьютором на территории Российской Федерации и стран СНГ следующих компаний:

IND-SPHINX
PCB DRILLS | PCB ROUTERS

IND-SPHINX PRECISION LTD Unit-B (AXIS) Индия, производитель режущего инструмента из твердого сплава, применяемых в авиакосмической промышленности, в автомобилестроении, в медицине при производстве медицинских имплантатах, в стоматологии, на производствах по изготовлению печатных плат и т. д. Режущий инструмент применяется для обработки графита, керамики, ювелирных изделий, производства часов, полупроводников и миниатюрных деталей. Компания предлагает широкий выбор инструментов для обработки от мягких материалов, таких как резина, до очень труднообрабатываемых материалов, таких как высоко абразивная керамика и аэрокосмические сплавы, а также углепластика, стеклопластика, стеклотекстолита и других композитных материалов.

GWG

Резбонарезниирструменти Габрово ЕООД, Болгария, крупнейший производитель металлорежущего инструмента из высококачественной быстрорежущей стали, при необходимости с покрытием.
В производственную программу компании входят:

- *метчики ручные и машинные:* для метрической, трубной, унифицированной, винтовой и арматурной резьбы;
- *плашки круглые и шестигранные:* для метрической, трубной, унифицированной, винтовой и арматурной резьбы;
- *сверла:* спиральные для металла, дерева и листового металла;
- ступенчатые сверла, сверла для расширительных отверстий, сверла, сверла спиральные, сверхдлинные сверла для станков с ЧПУ, центровочные сверла;
- *фрезы:* боковые зубья и оправка;
- *зубчатые инструменты:* фрезерный червяк, дисковые колеса и формовочные;
- развертки;
- зенкеры и развертки разные;
- специальные инструменты по чертежу, образцу или спецификации заказчика.

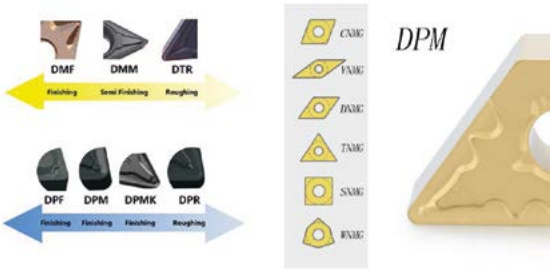
Компания "Резьбонарезные инструменты Габрово" использует для производства своих инструментов:

- быстрорежущая сталь HSS, HSS-Co 5%, HSS-Co 8%, HSS-Co10%;
- порошковые стали ASP.

DOHRE®

Dongguan DohreTool Co Ltd Китай, производитель *цанговых патронов, осевого режущего инструмента из твердого сплава, а также пластин из твердого сплава для обработки изделий из различных материалов* применяемых в авиастроении, машиностроении, стекольной промышленности в других различных отраслях.

Опыт полученный в компании в течение 20 лет позволяет предлагать нашим клиентам высококачественный инструмент отвечающий мировым стандартам в области производства осевого инструмента из твердого сплава, в области производства пластин из твердого сплава, а также в области производства цанговых патронов.



Контакты

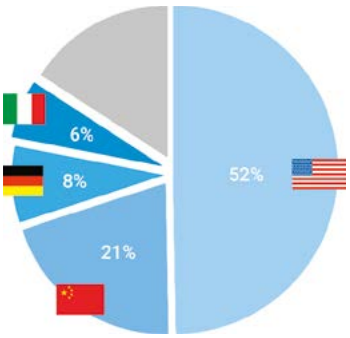
г. Москва,
Пятницкое шоссе,
домовл. 54, корп. 1, офис 204/1

www.creativetechnologyns.ru
office@creativetechnologyns.ru
+7 (495) 181-23-88, +7 968-712-88-42

ГОТОВЫЕ РЕШЕНИЯ

Как получить аналоги импортных деталей в 3–5 раз дешевле оригинала?

Рассмотрим насосное оборудование, которого только за 2020 год было импортировано на 3 млрд $. При этом основные поставщики, например, мембранных насосов: Германия, США, Италия.



Данные: Государственная таможенная служба РФ

Основной рабочий орган насоса — мембрана — рано или поздно выходит из строя. Фторкаучуковые мембраны Viton расчитаны на ресурс в 3 миллиона циклов, а для тефлоновых мембран в насосах Ruby заявлен ресурс в 30 миллионов циклов.

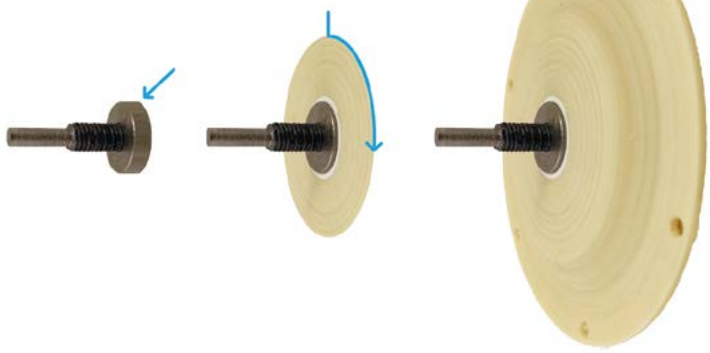
Но под воздействием агрессивных сред, повышенным давлением подпора и вязкостью, высокой абразивностью частиц мембраны разрушаются гораздо раньше заявленного срока.

При этом стоимость мембраны на тот же *Ruby 115V P-TVT-T* (*AlphaDynamic*, Греция) составляет порядка 500€, что стремится к цене самого устройства. Некоторые запасные части, например на *Depa DL25 EPDM* (производства Германия) отсутствуют на складах.

Существуют варианты оперативного изготовления мембраны на рабочем месте. На помощь приходят аддитивные технологии. Там где раньше будущее изделие обрабатывалось на нескольких станках, теперь деталь создаётся за одну технологическую операцию.

Шаг 1. Подготовка. Если нужно, очищаем загладной элемент от остатков старой мембраны.

Шаг 2. Устанавливаем закладной элемент в 5-осевой принтер.



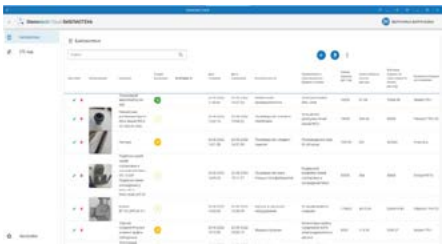
Процесс восстановления мембраны насоса

Шаг 3. Выбираем необходимую деталь в цифровой библиотеке, по клику загружаем модель и оптимальные параметры печати в принтер.

Шаг 4. Получаем готовую деталь, устанавливаем в насос.

Цифровая библиотека Stereotech содержит более 300 наименований промышленных деталей. Над созданием каталога работает собственный отдел инженеров-проектировщиков и организации-партнёры.

Отдел НИОКР занимается исследованием материалов для печати, подбирает оптимальные параметры печати. Сегодня в распоряжении клиентов не только традиционные пластики, но и инженерные полимеры, угле- и стеклоналолненные филаменты, эластичные материалы.



Цифровая библиотека принтера Stereotech

На 5D принтерах производят не только мембраны и уплотнители, но и шестерни, оси, валы, кронштейны и корпуса.

Технология 5-осевой печати разработана, запатентована и внедрена в готовых промышленных принтерах компанией Stereotech. Именно 5D печать позволяет получать изделия с прочность до 4 раз выше, чем при 3D печати за счёт иной укладки нитей филамента.

Также 5D позволяет минимизировать поддержки при печати изделий с «нависающими» элементами и получать чистовые детали, не требующие постобработки.

Запросите презентацию технологии на сайте 5dtech.pro или по телефону +7 499 348-18-48

Stereotech
5D additive manufacturing

Адрес: 394026, г. Воронеж, ул. Солнечная, дом 33, офис 255
Телефон: +7(473) 2021000
E-mail: info@dropsa-russia.ru
сайт: www.dropsa-russia.ru
main site: www.dropsa.com

ООО «ДРОПСА», основана 26 марта 2015 года в г.Воронеж.
Род деятельности поставка оборудования для систем смазки.
Компания является единственным официальным представителем «DROPSA SPA» (Италия) на территории Российской Федерации и Таможенного союза.
Основанная в 1946 г. в Милане компания «DROPSA SPA» является одним из ведущих производителей автоматических централизованных систем смазки (АЦСС) и широкой гаммы компонентов для систем смазки.
Компания имеет многочисленные изобретения в этой области и постоянно разрабатывает новые изделия, которые позволяют оптимизировать процессы смазки оборудования, осуществлять контроль и диагностику, тем самым, обеспечивая надежную и стабильную работу оборудования.
В числе областей применения продукции «DROPSA SPA» - транспортное оборудование, землеройная техника, горная промышленность, металлорежущие станки, кузнечнопрессовое оборудование и многие другие промышленные объекты.
ООО «ДРОПСА» заинтересованы в развитии делового сотрудничества с предприятиями России и Таможенного союза.
ООО «ДРОПСА» оказывает полный спектр услуг:

- Прямые поставки оборудования и комплектующих изделий;
- End to end решения технологических процессов и работы оборудования с применением АЦСС;
- Выработка предложений, направленных на оптимизацию расхода смазочных материалов.

Более подробную информацию об оборудовании Вы можете посмотреть на наших сайтах:
www.dropsa.com
www.dropsa-russia.ru
или запросить у нас написав нам на почту: info@dropsa-russia.ru или позвонив по телефону:
8 (473) 202-10-000

ТЕХТРАНС

ООО "Техтранс" представляет вашему вниманию широкий ассортимент запчастей для мусоровозов и другой спецтехники:

- коробки отбора мощности;
- насосы и гидромоторы;
- гидрораспределители;
- тросы-оттяжки;
- тросы и джойстики управления;

  и многое другое.

Прямые поставки от производителя позволяют предложить вам большой ассортимент запасных частей по доступным ценам. Кроме того, у нас имеется собственное производство сеток для накрывания мусорных контейнеров, рукавов высокого давления и других запасных частей и деталей, которые мы изготовим по вашим чертежам или образцам в максимально короткие сроки по разумным ценам. Наша техническая база позволяет изготовить аналоги деталей импортной техники высокого качества. Изготовление деталей любой сложности и в любом количестве – наша специализация. Наше производство расширяется и поэтому мы готовы брать заказы уже в больших объёмах, чем несколько месяцев ранее.

Токарные и фрезерные работы

Также наша организация занимается токарными и фрезерными работами на станках с ЧПУ. Мы изготавливаем самые различные детали: валы, втулки, кольца, муфты, шкивы, фланцы, болты, гайки и другое. Специалисты ООО "Техтранс" изготовят детали любой сложности по образцам или чертежам заказчика.

Контакты:

Санкт-Петербург, Магнитогорская ул., д 51С 8 (812) 949-95-22 textan@yandex.ru www.certis.su

«Шпиндельные баталии» и перспективы рынка РФ

Да, в Европе армада станков.

Да, компетенции их безупречны, а выставки затмевают стенды других производителей.

Что же будет с нашим рынком и возможно ли конкурировать с ними и получать качественное оборудование?

Да, да и да!

РЕШЕНИЕ

Один из проектов компании «Венде Групп» вывод на российский рынок китайского производителя «DEED» станков фирмы «Ронтек машин тулс».

Компания «Ронтек» представляет собой высокотехнологичное машиностроительное производство на территории РБ, специализирующееся в разработке и производстве высокоточных обрабатывающих центров, которая получает комплекты оборудования и осуществляет предпродажную подготовку на своей производственной площадке.

Компания «Shandong DEED Precision Machine Tool» является одним из крупнейших высокотехнологичных машиностроительных предприятий Китая, специализирующимся на производстве высокоточных фрезерных обрабатывающих центров и портальных обрабатывающих центров.

Мощность производства: выпуск 1500 единиц оборудования в год!

Подписанное в 2014 году, двухстороннее стратегическое соглашение о сотрудничестве между «DEED» и «Horst Rottler Maschinenbau GmbH», одним из лидеров в производстве обрабатывающих центров в Германии, позволило достигнуть высочайших показателей точности и надежности совместно выпускаемой продукции.

Также это позволило выйти на европейский рынок, получать европейские комплектующие и получать доступ к уникальным технологиям.

ТЕХНИКА

Станина и колонна из минерального литья (полимерный бетон).

Данную технологию используют станочные компании HERMLE, DMG и Boehringer.

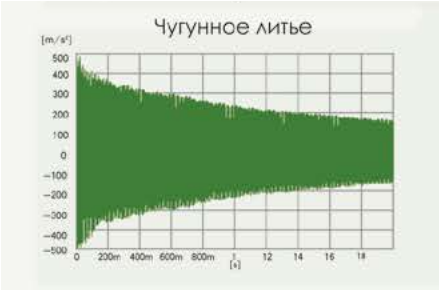
Современный высокопрочный бетон (UHPC) занимает все более прочные позиции в машиностроении. UHPC прекрасно поглощает колебания и термическую нагрузку станков, благодаря чему постепенно вытесняет традиционные материалы – чугунное литье и сварные металлоконструкции.

Поглощение вибрации

Поглощение вибрации минерального литья «UHPC» в 10 раз лучше, чем чугуна. При большой динамической нагрузке гарантируется точность станка, в то время как качество обработки поверхности детали улучшается на 20%.

Термическое расширение

Термическое расширение минерального литья составляет 1/20 термического расширения чугунного литья, а удельная теплоемкость в 2.1 раза больше, чем у чугунного литья. Превосходная термическая стабильность и тепловая инерция эффективно контролируют любую деформацию станка, вызванную изменением температур, а так же гарантируют высокую точность обработки.



Открытие завода по производству станин из высокопрочного бетона

Shandong DEED Precision Machine Tool внедрил данную технологию будущего, для чего стал расширять свое существующее производство производством UHPC-бетона. DEED совместно с фирмой durcrete GmbH из Германии разработали всеобъемлющую производственную концепцию на базе вяжущего вещества – Nanodur Compound компании Dyckerhoff GmbH.

В последствии DEED приобрел комплект оборудования для проведения входного контроля щебня и песка. Дополнительно была внедрена комплексная система заводского контроля. Так, из каждого забетонированного элемента берется проба, которая спустя семь суток проходит испытания на прочность. Это позволяет не только оперативно определить качество самого изделия, но и выявить потенциально слабые места в производстве. Решающей величиной при проведении испытаний помимо прочности на сжатие выступает показатель прочности на растяжение при изгибе.

ПЕРЕЧЕНЬ ОБОРУДОВАНИЯ

- Вертикальные обрабатывающие центры.
- Портальные обрабатывающие центры.
- Горизонтально обрабатывающие центры.
- Токарные обрабатывающие центры.
- 5-ти осевые обрабатывающие центры.

СЕРВИС ПЛЮС

Как говорят в народе: «соловья баснями не кормят». Мы учли важнейшие вопросы, с которых начинаются или заканчиваются все переговоры. Кто же захочет остаться один на один с дорогой «игрушкой»? Руководство компании «Венде Групп» создало сервисную группу, способную произвести монтаж оборудования (ПНР) у заказчика в любой точке РФ, запускать не только простые 3-х и 4-х осевые станки, но и сложные 5-и осевые станки, портальные станки, в том числе в 5-ти осевом исполнении с сменными фрезерными головками. Мы более чем серьезно относимся к вопросам сервисного обслуживания. Это основной фактор конкуренции среди фирм, занимающихся поставками оборудования на российский рынок. Сотрудники нашей сервисной службы проходят обучение не реже одного раза в год в обязательном порядке. Они принимают участие в сборке и отладке фрезерного и токарного оборудования, повышая свой собственный технический уровень для последующей сервисной работы.

ЧТО С ДЕНЬГАМИ…

Подошли к главному. Что касается конкретных цифр, то было бы обманом с нашей стороны вводить заказчика в заблуждение уже на начальном этапе знакомства. Мы всегда будем корректны как по отношению к нашим конкурентам, так и по отношению к нашим заказчикам. При одинаковой базе сравнения мы можем предложить вам прямую экономию 30-60% по отношению к ценам известных европейских производителей и что удивительно не быть дороже существующих азиатских брендов, которые активно поставляются в настоящее время. А с учетом нашей пятнадцатилетней квалификации в области крепления заготовок и подбора режущего инструмента с технологическими картами и программами ЧПУ экономия от внедрения может перевалить символическую цифру «70».

Если сомневаетесь, отправьте в наш адрес запрос по эл.почте info@vende-group.ru для удовлетворения собственного любопытства.

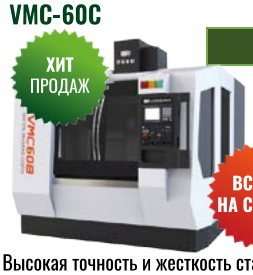
Или продолжайте мечтать о прошлом, терять деньги на некачественном оборудовании или остаться один на один со станком при его возможной поломке.

VendeGroup
www.vende-group.ru
+7 812 4567-201
Санкт-Петербург

VendeGroup

ИНСТРУМЕНТЫ И ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ КАЧЕСТВЕННОЙ И ЭФФЕКТИВНОЙ МЕХОБРАБОТКИ

Фрезерный вертикальный обрабатывающий центр VMC-60C



Модель **Размер стола**	Краткая спецификация
VMC 60C **Стол 1200x 600**	Конус BT40/SK40/BT50 Большой выбор шпинделей 8000/10000/15000/20000 об/мин Перемещение по осям 40м/мин Рабочие подачи до 20м/мин Давление СОЖ 20/50/70 бар Система ЧПУ Fanuc/Siemens/Heidenhain Оптические линейки по осям

Высокая точность и жесткость станка достигается за счет станины из минерального литья «UHPC» и направляющих большого размера 45 мм по осям X/Y/Z .

Широкий выбор шпинделей позволяет максимально повысить производительность, доступны шпинделя 15000 об/мин с прямым приводом и электрошпиндель 20000 об/мин.

Станок для повышения точности можно заказывать с оптическими линейками!

Обрабатывающий центр портального типа

Модель G2518L **Размер стола**	Краткая спецификация
1600 x 2500 **в наличии** **на складе**	FanucOi-MFPlus (Type 5), Шпиндель BT50/HSK100, (6000, 8000 об/мин), главный мотор 15/18,5 кВт.

Модель GMC 6528L **Размер стола**	Краткая спецификация
6500 x 2200	FanucOi-MFPlus (Type1), Шпиндель BT50/HSK100, (6000, 8000 об/мин), главный мотор 22/26 кВт + Редуктор.

Портальные станки DEED пользуются особой популярностью в РФ. Возможны различные типоразмеры столов с ходом по оси X от 2000 до 20000 мм

Минимальная нагрузка на стол от 5 т до 36 т для моделей с перемещающимся столом.

Станки могут комплектоваться как 5-ти осевыми головами для высокоточной обработки так и силовыми головами для выполнения силовых операций.

Автоматическая смена фрезерных головок обеспечивает максимальную производительность.

Центр обрабатывающий горизонтального типа

одно и двух паллетные

Модель **Размер стола**	Краткая спецификация
HMC63 (2 стола) **630 x 630** HMC63S (1 стол) **630 x 630**	Конус BT40/SK40/BT50 Большой выбор шпинделей 8000/10000/15000/20000 об/мин Перемещение по осям 30м/мин Рабочие подачи до 10м/мин Давление СОЖ 20/50/70 бар Система ЧПУ Fanuc/Siemens/Heidenhain Оптические линейки по осям

Горизонтальные фрезерные станки поставляются в исполнении с одним и 2-мя столами.

Широкий выбор шпинделей с конусами BT40/BT50/HSK100 для высокоскоростной и силовой обработки.

Направляющие качения обеспечивают максимальную производительность.

Станки комплектуются оптическими линейками.

Токарный горизонтальный обрабатывающий центр

Модель **Параметры обработки**	Краткая спецификация
HTC-550M **Ø550 x 500**	FanucOi-TF (Тип 5) Plus, Шпиндель A2-6/4500 об/мин, главный мотор 11/18,5 кВт, привода 3/3/3 кВт дополнительная ось Y ± 45

Популярная модель с дополнительной осью Y ± 45 мм значительно расширяет возможности оборудования.

Револьвер на 12 позиций оснащается блоками системы BMT55.

Шпиндель доступен в исполнении 4500 и 6000 об/мин.

Управляемая задняя бабка (опция) управляется от ЧПУ.

Гидравлическая пиноль увеличенного диаметра.

5-ти осевой фрезерный вертикальный обрабатывающий центр портального типа

Модель **Размер стола**	Краткая спецификация
VB63F5 **Стол Ø660**	Siemens 840DSL/Fanuc/Heidenhain Конус HSK 63/SK40/BT40 Перемещение по осям 60 м/мин Оптические линейки по осям Главный мотор 34 кВт, 18000 об/мин Давление СОЖ 20/50/70 Бар

Рабочий стол станка ø 660 мм, грузоподъемность - 800 кг.

Компоновка станка отличается повышенной жесткостью (вес станка 20 т), что позволяет обрабатывать любые материалы с гарантированной точностью и производительностью.

Поворотный стол установлен непосредственно в станину станка и фиксируется с двух сторон.

Компактный удлиненный фрезерный шпиндель благодаря своей форме позволяет обрабатывать труднодоступные места при этом использовать более короткий инструмент.

5-ти осевой фрезерный вертикальный обрабатывающий центр

Модель **Размер стола**	**Краткая спецификация**
V5-500B **Стол Ø 500** **Мак. нагрузка на стол 350 кг**	Siemens 840DSL, Конус BT40 (HSK-A63) 12 000/15 000 об/мин, главный мотор 15 кВт
V5-630B **Стол Ø 630** **Мак. нагрузка на стол 500 кг**	Siemens 840DSL, Конус BT40 (HSK-A63) 12 000/15 000 об/мин, главный мотор 15 кВт

Рабочий стол станка ø 500/630 мм, грузоподъемностью – 300/500 кг.

Дополнительная опора стола повысила жёсткость и точность.

Компактный удлиненный фрезерный шпиндель благодаря своей форме позволяет обрабатывать труднодоступные места при этом использовать более короткий инструмент.

ДЕМО ЗАЛ Адрес: Санкт-Петербург, ул. Парашютная д.51, строение 6

ООО «Венде Групп» **Info@vende-group.ru** **+7 (812) 456 72-01**

группа НиТиМЕТ Компани
NiTiMET Company group

Создание металлургических производств, поставка оборудования, технологическое обеспечение, инжиниринг и сервис.

Производство полуфабрикатов из нитинола (никелида титана), титановых сплавов, тантала, молибдена.

Готовые решения: техническое задание → проектирование → изготовление → поставка оборудования → запуск в эксплуатацию → техническое сопровождение → сервис.

По техническому заданию Заказчика **проектируем, комплектуем, поставляем и запускаем под ключ с полным технологическим сопровождением производственные линии (литье, прокатка, волочение, калибровка, правка)** по производству полуфабрикатов **(отливки, слитки, прутки, профили, трубы, проволоку)** из сплавов на основе никеля, титана, алюминия, магния, жаростойких сталей, сплавов с особыми физическими свойствами и др. с технологическим обеспечением.

Типичный список поставляемого оборудования с технологическим обеспечением: плавильные печи, печи для термической обработки, прокатные станы, волочильное, калибровочное, правильное, и другое сопутствующее оборудование, оборудование для пооперационного технического и выходного контроля.

Производим проволоку и микропроволоку, порошки, листы, фольгу, трубы из нитинола (никелида титана), титановых сплавов, тантала, молибдена.

Особенной продукцией являются инновационные проволоки из нитинола (никелида титана) для рыболовных поводков.

Контакты: Центральный офис
РФ, г. Москва, 121354, ул. Дорогобужская, дом 14, строение 1, подъезд 4, этаж 2, офис 218
Тел.: +7 499 653 55 31 (многоканальный)
Электронная почта: nitimet.company@gmail.com; bondarev.ip@mail.ru
Генеральный директор к.т.н., член-корр. Академии Медико-Технических наук Бондарев А.Б.

- Заводы "под ключ". Более 20 реализованных проектов в РФ;
- Экструдеры для производства плит ПБ, распиловочные машины;
- Склад запчастей в России;
- 100% made in ITALY

nordimpianti

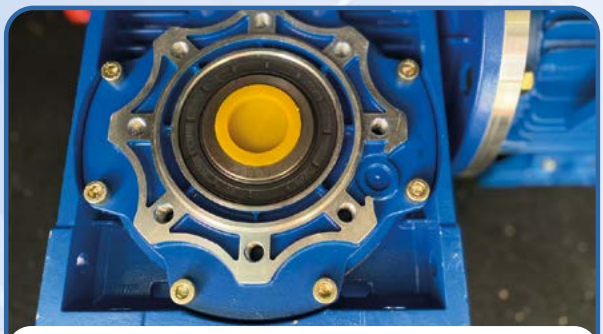
Комплексные поставки оборудования для производства изделий из преднапряженного железобетона, Италия

Возможен лизинг оборудования

ГК «ТУЛС», ТОО «MALCO TOOLS (МАЛКО ТУЛС)»
г. Санкт-Петрбург, г. Нур-Султан
Официальный дилер в странах СНГ

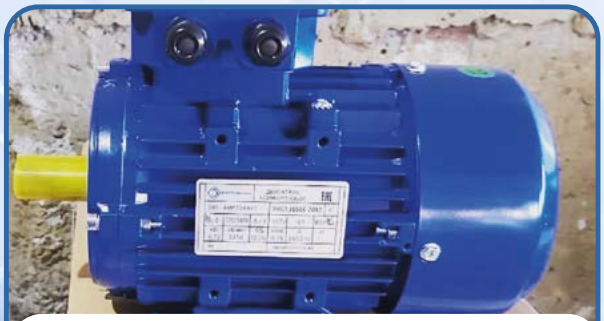
8 (800) 234-60-22
www.onnentalo.ru
www.nordimpianti.com
sales@onnentalo.ru

ЭЛЕКТРОРЕГИОН
промышленное электрооборудование



Червячные мотор-редукторы – одно из лучших предложений по соотношению цена-качество на российском рынке. Данный тип мотор-редукторов сочетает в себе высокую надёжность и низкую цену. Универсальное исполнение корпуса редуктора позволяет использовать его заменой вышедших из строя мотор-редукторов других фирм.

Насосы центробежные консольные типа К, 1К и агрегаты электронасосные на их основе предназначены для перекачивания технической воды (кроме морской), а также других жидкостей сходных с водой по плотности, вязкости, химической активности с pH=6…9, с содержанием твердых включений не более 1% по массе, размером не более 0,2 мм.



Электродвигатели

Мы предлагаем полный ассортимент асинхронных электродвигателей мощностью от 0,04 кВт до 6000 кВт:

- Общепромышленного назначения,
- Многоскоростные электродвигатели,
- С повышенным скольжением,
- Со встроенными датчиками температурной защиты,
- Со специальным климатическим исполнением,
- Специальной насосной модификации,
- Со встроенным магнитным тормозом,
- Двигатели с независимым охлаждением,
- Двигатели взрывозащищенного исполнения,
- Двигатели серии AIS (DIN)
- Однофазные двигателя и др.

Наша главная ценность , на которой мы строим наш бизнес - это хорошие деловые отношения с клиентами.

Вентиляторы

Вентиляторы пылевые ВЦП 7-40 радиального типа работают на одностороннее всасывание рабочей среды и способны развивать среднее давление. Вентиляторы данной серии могут эксплуатироваться в системах вентиляции общеобменного типа, а также в качестве элемента технологических линий, где техпроцесс предусматривает перемещение неагрессивных газовоздушных сред, на линиях пневматической транспортировки мелкодисперсных сыпучих материалов, для утилизации металлической и деревянной стружки из зоны станков, на производстве ЖБ-изделий и т.д.

Рабочая среда пылевых вентиляторов ВЦП 7-40 – воздух и химически нейтральные газовоздушные смеси температурой до +80°С и запыленностью не более 0,6 кг/м.куб.

Головной офис г. Екатеринбург
ул. Машиностроителей д.21б оф 8
тел: 8 (343) 271 08 99
info@elregion.ru

www.elregion.ru

ОП г. Тюмень,
проезд Солнечный д.21б оф 301/1
тел: 8 (3452) 90 00 14
tmn@elregion.ru

ФЕРУМКС
ПРУЖИНЫ

Наша производственная компания специализируется на изготовлении изделий из пружинной проволоки круглого сечения.

ЕСЛИ ВАМ ТРЕБУЕТСЯ ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПРУЖИН - ОБРАЩАЙТЕСЬ К НАМ.

В производстве используется пружинная проволока ГОСТ 9389-75 и нержавеющая проволока ГОСТ 18143-72, диаметрами от 0,2 до 5 мм.
Имеющееся оборудование позволяет нашей компании осуществлять производство пружин и изделий любой конфигурации по чертежам, эскизам или образцам заказчика. Высокую износостойкость, прочность, надёжность и долговечность наших пружин также обеспечивает термообработка, которая гарантирует стабильную работу изделий под нагрузкой.

При необходимости возможно нанесение гальванопокрытия на готовые изделия (цинк, кадмий, химическое оксидирование).
Работаем как с юридическими, так и с частными лицами. Осуществляем доставку во все регионы России и СНГ. Мы ждем ВАС!

МЫ ИЗГОТАВЛИВАЕМ:

- *пружины сжатия (в том числе оплётка для проводов, тросов);*
- *пружины растяжения (в том числе батутные, дверные, манжетные);*
- *пружины кручения (в том числе двойные);*
- *конические пружины;*
- *изделия сложной конфигурации.*

34 года на рынке

г. Москва, Сибирский проезд, д. 2, стр. 11
(499) 917-03-16; (977) 418-98-84;
(499)271-49-41
elv-fetisova@yandex.ru;
ferum88ks@gmail.com
www.zmeyka.ru

JAGURA
108851, Россия, г. Москва, г. Щербинка
ул. Спортивная, дом 7, офис 4
Тел.: +7 (495) 984-78-57
E-mail: linares@bk.ru; http://www.linares.ru
ЛИНАРЕС
Лучшее решение для шлифования заготовок штампов и пресс-форм
Вариатор скорости
Бесцентрошлифовальный станок
Модель JAG-12C-SP
Вариатор скорости
Бесцентрошлифовальный станок
Модель JAG-18C-SP
Станок для изготовления пуансонов
Модель JAG-02SP
Образец :
NC микро внутри шлифовальный станок
Модель JAG-03-AAL
Прецизионный Микро внутри и наружно шлифовальный станок
Модель JAG-JIE-AAL
Круглошлифовальный станок Наружное шлифование
Базовая версия
Модель JAG-CG2550-AL

СТАЛЬ
ММК-МЕТИЗ

455019, Челябинская область,
г.Магнитогорск, ул. Метизников, 5
+7 (800)-350-28-89 +7 (3519) 25-81-69
(звонки по России бесплатно)
E-mail: info@mmk-metiz.ru

В настоящее время Магнитогорский метизно-калибровочный завод «ММК-МЕТИЗ» - стабильно работающее современное предприятие, входящее по уровню производства в тройку ведущих российских производителей метизной продукции;

Завод производит широкую номенклатуру продукции: проволоку, крепежные изделия железнодорожного и строительного применения, калиброванную сталь, сетку сварную и металлическую, канаты, электроды для сварки, порошковую проволоку.

Оптимизация производственных и технологических связей, рациональное использование всех видов ресурсов – все это позволяет добиваться высоких производственных результатов.

Каталог продукции ОАО «ММК-МЕТИЗ»

- Крепежные изделия
- Железнодорожный крепеж
- Проволока
- Канаты
- Сетка
- Прокат
- Упаковка

ООО «БОКРИСТ» - надежный поставщик стальных канатов и проволоки производства ОАО «ММК-МЕТИЗ» на территории РФ. Дилер ОАО «ММК-МЕТИЗ».

БОКРИСТ

5 причин, которые делают нас непохожими на конкурентов:

1. Лучшее соотношение цена-качество за приемлемую стоимость.
2. Гибкая система ценообразования.
3. Оперативное обслуживание.
4. Отдельное внимание к сервису и деталям.
5. Работа на прямую с официальным представителем изготовителя.

✓ Имеются собственные склады.
✓ Производится нарезка каната по заказу.

455000, Магнитогорск
ул. Строителей 57, кв. 4
+7 (3519) 220-608
+7 (3519) 220-708
E-mail: bokrist@bk.ru

www.bokrist.ru

СТАЛЬПРОМ®

20 ЛЕТ ВМЕСТЕ С ВАМИ!

МНОГОПРОФИЛЬНАЯ ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

Компания «СтальПром» была основана в 2000 году и на сегодняшний день является одной из ведущих в сфере производства грузозахватных приспособлений.

ООО «СтальПром» предлагает широкий ассортимент грузозахватного оборудования собственного производства: стропы различных типов и комплектующих к ним, стяжные ремни для любого вида грузов, траверсы, захваты. Наше констукторское бюро сможет разработать для вас любое нестандартное оборудование. Производим горнодобывающие машины ПДМ. Реализуем большой ассортимент канатов. Вся продукция сертифицирована и под контролем качества для вашего удобства и эксплуатации.

Производство находится в г. Белорецк, а также Филиальная сеть по всей России со складами временного хранения.

ПОГРУЗОЧНО-ДОСТАВОЧНЫЕ МАШИНЫ ПДМ:

ПДМ - 7 «Атач»
ПДМ - 10 «Иремель»

ТЕЛ.: 8-969-610-05-50, SALE@STEEL-PROM.RU

СТРОПЫ

Ленточные текстильные стропы
Круглопрядные текстильные стропы
Канатные стропы
Цепные стропы
Монтажные полотенца
Специальные стропы
Комплектующие к стропам различных классов прочности

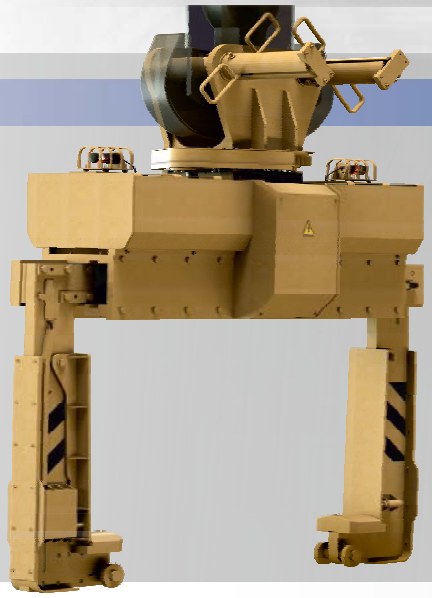
СТЯЖНЫЕ СИСТЕМЫ И АВТОТРОСЫ

Текстильные стяжные ремни
Цепные стяжные системы
Ремни буксировочные
Цепи противоскольжения
Натяжители боковых шторок
Ремень для лебедки текстильный

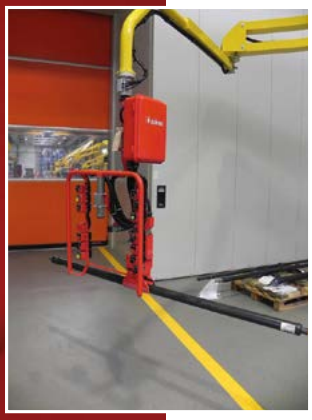
КАНАТЫ

ГОСТ
DIN
ТУ

ОБОРУДОВАНИЕ



Траверсы
Захваты
Центраторы
Кантователи
Грузоподъемная тара
Грейферы
Металлургическое оборудование
Баковое оборудование
Кессоны и теплообменники
Детали с мехобработкой на TOS
Детали с мехобработкой на ЧПУ
Прочее нестандартное оборудование



dalmec

Промышленные манипуляторы

Облегчить труд работника – обязанность любого руководителя промышленного предприятия. Эргономика и быстрота выполняемых операций приносят не только удовлетворение своей работой, но и значительное повышение производительности.

Промышленные пневматические манипуляторы производства итальянской компании Dalmec получили заслуженную признательность на заводах Европы, Америки, Азии, Африки, Ближнего Востока и многих других регионов нашей планеты. В наши дни на промышленных предприятиях во всем мире работает более 60 000 манипуляторов марки Dalmec S.p.A.

Благодаря современной пневмоавтоматике в сочетании с высокоточной и одновременно гениально простой механикой, манипуляторы Dalmec являются легкими, простыми и надежными в эксплуатации. Каждый манипулятор Dalmec способен выполнить без остановки на капремонт гарантированные 2 000 000 рабочих циклов, или работать в три смены без капремонта в течение минимум 10 лет.

ООО «ДАЛМЕК-РУС» является официальным представителем Dalmec S.p.A. в России и других государствах СНГ.

За годы своей работы мы приобрели богатый опыт от подготовки проекта до изготовления манипуляторов на заводе в Италии, их поставки, монтажа, наладки и пуска в эксплуатацию, послепродажного сервисного обслуживания.

+7 (925) 839-42-28
dalmec.moscow@mail.ru
https://dalmec.su

КСМ

www.csm66.ru
e-mail: info@csm66.ru

ООО «КонвейерСпецМаш»:

- Проектирует и разрабатывает механизмы и оборудование различной степени сложности, с последующим его изготовлением и поставкой потребителям.
- Располагает производственными мощностями, которые позволяют производить комплексную обработку изделий от заготовительных и сборочно-сварочных работ, до их термической и механической обработки.
- Осуществляет поставку горно-шахтного и дробильно – сортировочного оборудования (ленточные конвейера, пластинчатые и ленточные питатели, приводные и не приводные рольганги а так же грузовые подъемники).

ООО «КонвейерСпецМаш»
620028 Свердловская обл.,
г. Екатеринбург, ул. Крылова д.27 оф.205
тел. +7 (343) 328-11-19
Отдел продаж: ekb@csm66.ru

Дополнительный офис:
108811 Россия, Москва,
поселение Московский, Киевское шоссе,
22-й километр, вл4 блок Г
тел. +7 (499) 390-11-14
Отдел продаж: msc@csm66.ru

8(800) 707-05-63
ЗВОНОК ПО РОССИИ БЕСПЛАТНО

«Спектральная лаборатория»
Тел./факс: (812) 385-14-53 www.spectr-lab.ru in@spectr-lab.ru

ООО «Спектральная лаборатория» - разработчик и производитель оптических эмиссионных спектрометров для точного экспрессного анализа состава металлов и других материалов (порошков, зол, руд).

Компания работает с 1992 года. Продукция представлена высокоточным универсальным настольным спектрометром «МСАII V5», первым российским мобильным спектрометром «Минилаб СЛ» для контроля металлов, «МСАII V5 Гибрид» на базе настольного спектрометра с возможностью анализа крупных заготовок и отливок. Выпускается оборудование для спектральных лабораторий: станки фрезерный «СПП-30» и «Корунд 300» с абразивным кругом предназначены для подготовки поверхности проб, установки очистки аргона и других газов «Эпишур-А СЛ». Последние используются как для качественной сварки, так и в других производственных процессах, когда необходимы инертные и пиролизные газы, водород, кислород и азот высокой чистоты.

Спектрометры для анализа хим. состава металлов / Станки / Очистка и осушка газов

Настольный

- Полный и точный анализ химического состава любых металлов и сплавов за 1 минуту;
- Стабильная работа в цеховых условиях;
- Минимальная стоимость эксплуатации. Поддержка и обслуживание не менее 12 лет.

Мобильный

- Входной контроль металлов;
- Определение углерода, кремния и других легких и тяжелых элементов;
- Пистолет-зонд на гибком 3-х метровом кабеле.

Фрезерный

- Специализированный фрезерный станок, предназначенный для экспрессной и прецизионной подготовки (заточки на плоскость с заданным припуском) поверхности проб и образцов круглого, шести- и четырёхгранного сечения и других форм, закрепляемых в тисках, применяемых в атомноэмиссионном и рентгеновском спектральном анализе цветных металлов и сплавов. Также возможна обработка большинства марок сталей, за исключением твердосплавных.

Эпишур-А СЛ

- Установка очистки аргона и других инертных газов, а также водорода и азота;
- Для комплексной работы с абсорбционными, оптическими эмиссионными спектрами и другими приборами. Используется в системах рециркуляции газа для обеспечения чистой инертной среды или заданного газового состава в герметичных боксах.

МСА II V5 | МИНИЛАБ СЛ | СПП-30 | ЭПИШУР-А СЛ

ONSINT

www.onsint.ru

ОТЕЧЕСТВЕННЫЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬ
АДДИТИВНЫХ УСТАНОВОК

ПЕРВЫЕ ОТЕЧЕСТВЕННЫЕ ПРОМЫШЛЕННЫЕ
SLS 3D-ПРИНТЕРЫ

Установки лазерного порошкового спекания (SLS)

Линейка 3D-принтеров:
— «настольная» Onsint SM200;
— «промышленная» Onsint SM300 ;
— «высокопроизводительная» Onsint SM400.

Onsint SM200
Onsint SM300
Onsint SM400

ИНФОРМАЦИОННО-ИЗДАТЕЛЬСКИЙ ПРОЕКТ “ПРОМ ЭКСПО”

Работаем для Вас с 2001 года

Генеральный партнер проекта

www.prompages.ru

EXPO ELECTRONICA

25-я Международная выставка электронных компонентов, модулей и комплектующих

expoelectronica.ru

Забронируйте стенд
на ExpoElectronica

ELECTRON TECHEXPO

20-я Международная выставка технологий, оборудования и материалов для производства полупроводников, электронных компонентов и систем

electrontechexpo.ru

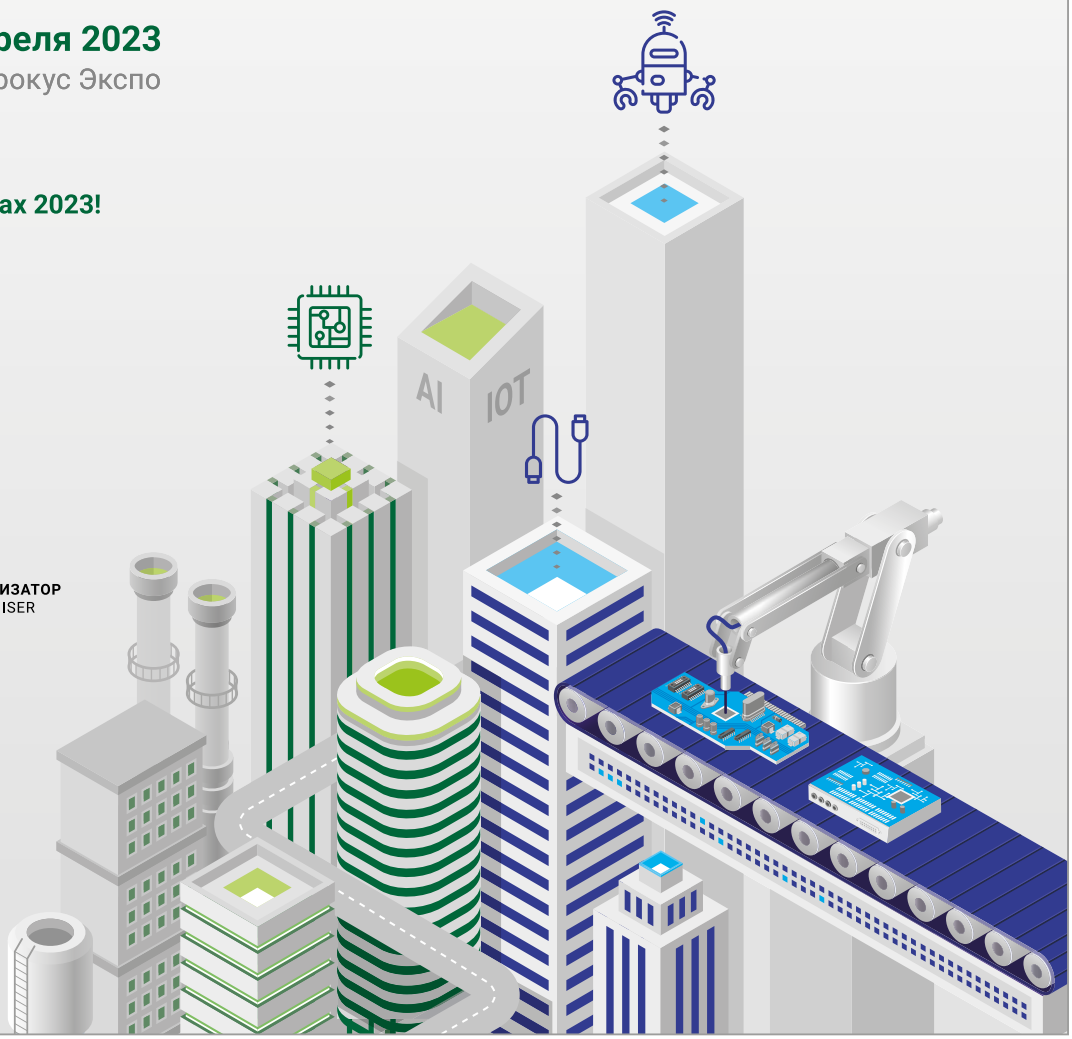
Забронируйте стенд
на ElectronTechExpo

11–13 апреля 2023
Москва, Крокус Экспо

До встречи на выставках 2023!

ITE ОРГАНИЗАТОР ORGANISER

0+



Международная выставка инструмента
International tool expo

mitex™

МОСКВА, ЦВК «ЭКСПОЦЕНТР»
EXPOCENTRE FAIRGROUNDS, MOSCOW

ПОЛУЧИТЬ БИЛЕТ

8-11 НОЯБРЯ NOVEMBER 2022

Организатор
ЕВРОЭКСПО EUROEXPO

При поддержке
ЭКСПОЦЕНТР
РСПП

Стратегический партнер
Ассоциация Торговых компаний и производителей электроинструмента и средств малой механизации РАТПЭ

Информационные партнеры:
ПОТРЕБИТЕЛЬ www.master-forum.ru
МИР ЛЮБЯЩЕГО ИНСТРУМЕНТА
КОМПОЗИТ XXI ВЕК

Интернет-партнер:
MASTER-FORUM.RU

реклама 0+

mitexpo.ru

MITEX - главная отраслевая выставка инструментов 2022

С 8 по 11 ноября 2022 года в Москве, в ЦВК «Экспоцентр» состоится 15-я Московская международная выставка инструментов, оборудования, технологий MITEX 2022, – центральное инструментальное событие России и стран СНГ.

Сегодня, как никогда, деловые мероприятия становятся одним из важнейших инструментов для налаживания новых деловых отношений и поддержания уже наработанных связей. Участие и посещение MITEX 2022 дает возможность всем игрокам отрасли инструментов, оборудования и технологий правильно оценить перспективы собственного бизнеса, слабые и сильные стороны конкурентов и партнеров, найти новые направления развития компании и отказаться от того, что не актуально для клиентов.

Наши участники - более 200 компаний из 11 страны мира, видят основную задачу работы на выставке в укреплении своих позиций на инструментальном рынке и поиске новых альянсов.

Ежегодно MITEX собирает настоящую элиту мировой инструментальной промышленности. Свои стенды представляют такие лидеры отрасли как ИНТЕРСКОЛ, АО «ЗАВОД «ФИОЛЕНТ», A-iPower, Briggs&Stratton, DanTherm, KNIPEX-WERK, Kolner, Patriot, Positec Group, ПК Векпром, Лит Трейдинг, Майтол Рус, ОптПромТорг, ТМК ОптТорг, Северные стрелы, Ставр, Уралбензотех, Фелимакс, и другие компании.

Экспозиционная часть MITEX дает посетителям возможность ознакомиться с оборудованием и инструментами, представленными в 27 тематических разделах выставки, в том числе, с ручным электрифицированным и пневматическим, гидравлическим, абразивным, садово-парковым инструментом и садовым инвентарем, компрессорным и генераторным оборудованием, контрольно-измерительными и испытательными приборами, инструментами для обработки различных материалов. Более расширено будет представлен раздел сварочного оборудования и расходных материалов, масел и смазочных материалов для бензоинструмента, оборудования и инструмента для автосервисов и ремонтных мастерских.

Помимо традиционных, будут представлены 3 новых раздела: крепеж и метизы, средства индивидуальной защиты и спецодежда, системы хранения и складирования.

В 2022 году мы ожидаем расширения экспозиции «Сделано в России», демонстрирующей решения российских производителей. Непростая ситуация во всем мире является стимулом для российских производителей наращивать обороты производства и предлагать рынку новые идеи и интересные решения в рамках перенастройки производственной деятельности и выстраивания новых производственных и логистических цепочек.

Мы активно сотрудничаем с постоянными партнерами проекта и налаживаем новые деловые отношения.

О том, как развивается российский рынок электроинструмента и средств малой механизации, ежегодно обсуждают на Конференции стратегического партнера выставки - Ассоциации РАТПЭ «Российский рынок электроинструмента и средств малой механизации. Состояние и перспективы», принять участие в которой может любой специалист отрасли.

Ведущее российское PR-агентство TrendFox - медиа-партнер MITEX 2022, будет освещать подготовку и проведение, а также актуальные новости на рынке инструментальной индустрии. Если вы готовы выходить в медиа и делиться планами по развитию, напишите на ask@trendfox.ru и наши партнеры свяжутся с вами.

Подробнее о выставке можно узнать на официальном сайте www.mitexpo.ru.

Ждем всех специалистов инструментальной отрасли с 8 по 11 ноября 2022 на MITEX 2022 в ЦВК «Экспоцентр» Павильоны 1 и Форум!

Организатор:
ООО «Евроэкспо»
Дирекция выставки
+7 (495) 925 65 61/62
info@mitexpo.ru

RUS WELD

Россия, Москва, ЦВК «ЭКСПОЦЕНТР»

СВАРКА · РЕЗКА · WELDING · CUTTING
RUS WELD

24-27.10.22

Международная специализированная выставка
«Оборудование, технологии и материалы
для процессов сварки и резки»

www.rusweld-expo.ru

Реклама 12+

Организатор
ЭКСПОЦЕНТР

При поддержке
МИНПРОМТОРГ РОССИИ
НАКС

Под патронатом
ТПП РФ
ufi Approved International Event

Выставка «Rusweld – 2022»

Приглашаем на международную специализированную выставку «Оборудование, технологии и материалы для процессов сварки и резки» – «Rusweld – 2022», которая пройдет в рамках «Российской промышленной недели».

Выставка «Rusweld–2022» организована АО «Экспоцентр» при поддержке Министерства промышленности и торговли РФ, Комитета Государственной Думы Федерального Собрания Российской Федерации по науке и высшему образованию, Национального агентства контроля сварки (НАКС), под патронатом Торгово–промышленной палаты РФ и проходит 24–27 октября 2022 года в павильоне «Форум» на территории ЦВК «Экспоцентр».

С учетом современных экономических событий и актуальности вопроса импортоопережения, модернизация производства стала доступнее, а участие в выставке поможет не просто проконсультироваться со специалистами, а увидеть новейшее оборудование в действии и даже попробовать на нем поработать, оценить последние разработки в сфере сварочного оборудования, материалов и технологий сваривания и резки металлов. Таким образом, выставка объединяет производителей, поставщиков и потребителей оборудования и продукции сварочной промышленности и призвана поддержать развитие сварочной отрасли.

Свои разработки в экспозиции площадью 1 500 кв. м продемонстрируют более 50 компаний.

На выставке предусмотрена обширная деловая программа, в рамках которой предполагается рассмотреть вопросы состояния и развития отрасли, области применения новых технологий, взаимодействия государственных органов власти с ведущими участниками рынка. Среди ключевых событий в рамках деловой программы выставки – съезд организаций, участвующих в деятельности Системы аттестации сварочного производства (САСв), Совета по профессиональным квалификациям в области сварки (СПКС), организованный СРО «Ассоциация «НАКС», а также семинар «Роботизация сварки и резки металлов», организатор – Национальная ассоциация участников рынка робототехники (НАУРР).

Ждем Вас на выставке «Rusweld–2022»!

ПРИГЛАШАЕМ
принять участие в крупнейшем
на территории Сибири и Дальнего Востока
отраслевом проекте!

23-25
НОЯБРЯ
КРАСНОЯРСК 2022

XIV СИБИРСКИЙ ЭНЕРГЕТИЧЕСКИЙ ФОРУМ

XXIX СПЕЦИАЛИЗИРОВАННАЯ ВЫСТАВКА
ЭЛЕКТРОТЕХНИКА. ЭНЕРГЕТИКА
АВТОМАТИЗАЦИЯ. СВЕТОТЕХНИКА

СПЕЦИАЛИЗИРОВАННАЯ ВЫСТАВКА
Нефть. Газ. Химия

Одновременно с выставкой «МЕТАЛЛООБРАБОТКА И СВАРКА»

сибирь
www.krasfair.ru
МВДЦ «Сибирь»
ул. Авиаторов, 19
тел.: (391) 200-44-00
Реклама
0+

ММС

ВИКО

В РАМКАХ ТАТАРСТАНСКОГО МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОГО ФОРУМА

МАШИНОСТРОЕНИЕ МЕТАЛЛООБРАБОТКА СВАРКА

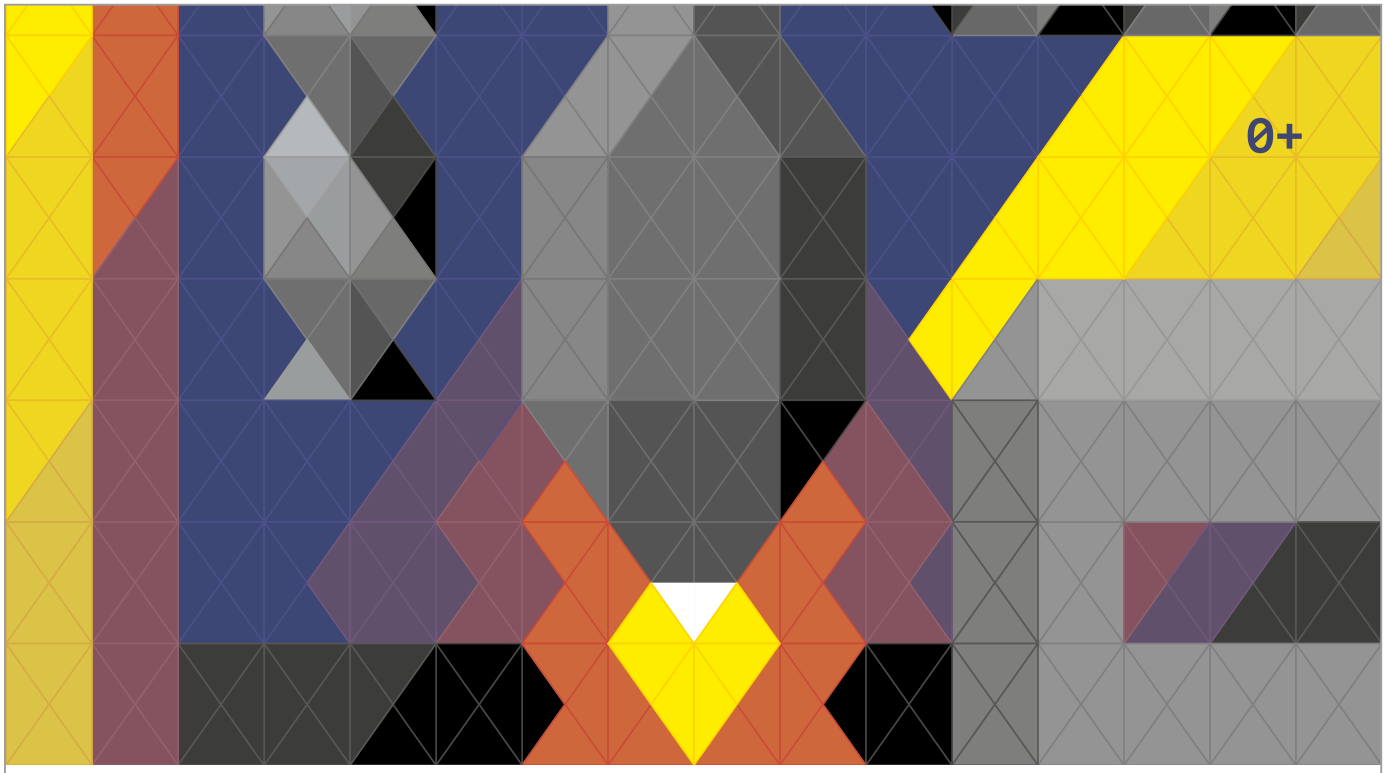
20-я международная специализированная выставка оборудования, приборов и инструментов для машиностроительной, металлообрабатывающей и сварочной отраслей промышленности

7-9 ДЕКАБРЯ

КАЗАНЬ-2022

Место проведения:
МВЦ «Казань Экспо»

e-mail: **expo-kazan@mail.ru**
Тел: **+7 (965) 585-14-29**



Металлообработка. Сварка – Урал

Екатеринбург

14–17 марта 2023

международная выставка технологий, оборудования, материалов для машиностроения, металлообрабатывающей промышленности и сварочного производства

крупнейший специализированный региональный проект в России

PRO EXPO

(342) 264-64-27

egorova@expoperm.ru

www.metal-ekb.expoperm.ru

«МЕТАЛЛООБРАБОТКА. СВАРКА - УРАЛ»

14-17 марта 2023

В Екатеринбурге с 14–17 марта 2023 года пройдет 23-я международная выставка «Металлообработка. Сварка – Урал». Это крупнейший по количеству экспонируемого оборудования, представленным брендам, площади экспозиции специализированный региональный проект в России.

По оценкам участников и посетителей-специалистов выставка в Екатеринбурге – отличная площадка для общения производителей и поставщиков с потребителями оборудовани и технологий для машиностроения – специалистми заводов Большого Урала.

Итоги прошлого проекта:

- 123 компании из 62 городов России, Белоруссии и Турции;
- 2770 посетителей из 82 городов России, а также специалисты из Белоруссии, Германии и Казахстана;
- 70% – лица, принимающие решения;
- 938 миллионов рублей – продано оборудования со стендов во время выставки;

Основная тематика:

- продукция машиностроительных предприятий для нужд промышленности,
- металлообрабатывающее оборудование,
- сварочное оборудование и материалы,
- контрольно-измерительное оборудование,
- программные продукты для организации и управления производством,
- лазерное оборудование,
- генераторное и компрессорное оборудование,
- смазки и СОЖ,
- термическая обработка,
- техоснастка, комплектующие изделия и материалы,
- средства защиты
- инвестиционные проекты,
- NEW трейд-ин
- NEW запчасти и комплектующие к металлообрабатывающим станкам

Проект поддерживают:

Минпром РФ, ТПП РФ, Министерство промышленности и науки Свердловской области, Представительство Государственной корпорации «Ростех» в Свердловской области, Уральская ТПП.

Место проведения:
г. Екатеринбург, ЭКСПО-бульвар, 2. МВЦ «Екатеринбург ЭКСПО»

Организаторы:
Выставочное объединение «Пермская ярмарка», член Российского Союза выставок ярмарок

Участвуйте в выставке 2023 года.

Итоговое видео прошедшего проекта с отзывами участников выставки

Тел: +7 (342) 264-64-27 **E-mail: egorova@expoperm.ru** **Сайт: metal-ekb.expoperm.ru**

www.prombvk.ru

РОССИЙСКИЙ ПРОМЫШЛЕННЫЙ ФОРУМ

16-18 ноября 2022

Специализированные выставки

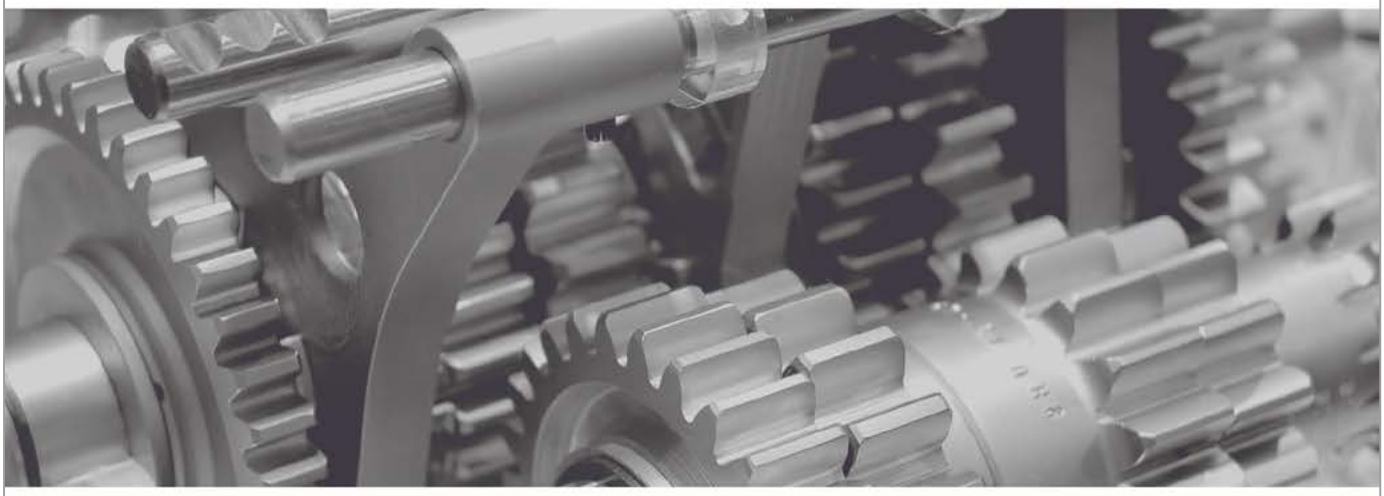
- Машиностроение
- Металлообработка
- Инновационный потенциал Уфы

ВДНХ ЭКСПО УФА

МИНИСТЕРСТВО ПРОМЫШЛЕННОСТИ, ЭНЕРГЕТИКИ И ИННОВАЦИЙ РЕСПУБЛИКИ БАШКОРТОСТАН

АДМИНИСТРАЦИЯ ГОРОДСКОГО ОКРУГА г. УФА РБ

БВК БАШКИРСКАЯ ВЫСТАВОЧНАЯ КОМПАНИЯ

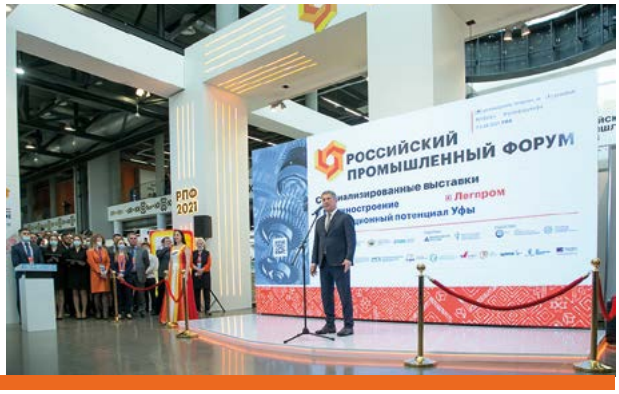


ОРГКОМИТЕТ: +7 (347) 246 41 80, 246 42 37
promexpo@bvkexpo.ru

Мероприятия проводятся с учетом всех требований Роспотребнадзора

РОССИЙСКИЙ ПРОМЫШЛЕННЫЙ ФОРУМ

16-18 НОЯБРЯ 2022



РОССИЙСКИЙ ПРОМЫШЛЕННЫЙ ФОРУМ СОСТОИТСЯ ОСЕНЬЮ 2022 ГОДА

Значимое и известное отраслевое событие в стране – Российский Промышленный Форум – состоится в Уфе осенью 2022 года. В этот раз сроками проведения Форума и специализированных выставок «Машиностроение. Металлообработка» и «Инновационный потенциал Уфы» станут 16– 18 ноября.

Проведение Форума в столице Башкортостана традиционно поддерживают Министерство промышленности и торговли РФ, Ассоциация «Станкоинструмент». Организаторами мероприятий выступают Правительство РБ, Министерство промышленности, энергетики и инноваций РБ, Администрация ГО г. Уфа РБ и Башкирская выставочная компания.

Интерес к одной из крупнейших региональных площадок для обсуждения вопросов развития отрасли растет из года в год. Это обусловлено несколькими факторами: во–первых, традиционно содержательной деловой программой, охватывающей очень значительный круг вопросов развития промышленности, представительным составом участников; во–вторых, темпами экономического развития Башкортостана, постоянно растущей потребности в новых технологиях, оборудовании для модернизации предприятий.

За три дня работы Форума состоится более 20 деловых мероприятий с участием ведущих экспертов федерального и регионального уровня – представителей профильных министерств, делегатов от российского и иностранного бизнес–сообщества.

На площадке Форума будут работать зоны нетворкинга и B2B–переговоров.

В рамках Российского промышленного форума традиционно пройдут специализированные выставки «Машиностроение. Металлообработка», «Инновационный потенциал Уфы».

Участниками экспозиций станут более 120 компаний из различных регионов России.

Организаторы приглашают в Уфу всех, кто заинтересован в решении производственных, технологических, коммерческих и маркетинговых вопросов, развития межрегиональной кооперации, трансфера технологий и новых разработок.

К посещению выставок будут индивидуально приглашены представители более 3000 предприятий Республики Башкортостан, Приволжского и Уральского федеральных округов.

Итоги 2021 г.

В Российском промышленном форуме и выставках 2021 года приняли участие:

140 компаний из 12 регионов России.

Выставки посетили 7300 посетителей–специалистов.

Состоялось 25 деловых мероприятий с участием 294 спикеров и модераторов, а также 2451 делегатов (в режимах онлайн и офлайн).

ПРИГЛАШАЕМ К УЧАСТИЮ В ДЕЛОВОЙ ПРОГРАММЕ И ВЫСТАВКАХ РОССИЙСКОГО ПРОМЫШЛЕННОГО ФОРУМА!

ОРГКОМИТЕТ:

По вопросам выставок:
(347) 246–41–80
promexpo@bvkexpo.ru.

По вопросам деловой программы:
(347) 246–42–81
yudin@bvkexpo.ru.

www.prombvk.ru

Testing&Control

25–27 октября 2022
Москва, Крокус Экспо

19-я Международная выставка испытательного и контрольно-измерительного оборудования

Измерительное и метрологическое оборудование

Оборудование для лабораторного контроля

Испытательное оборудование

Оборудование для неразрушающего контроля и технической диагностики

Производственный контроль и машинное зрение

Системы диагностики и мониторинга

Забронируйте стенд
testing-control.ru

Организатор
Международная Выставочная Компания
+7 (495) 252 11 07
control@mvk.ru

Регистрация на выставку Testing&Control 2022 открыта!

Рады сообщить об открытии регистрации посетителей на Testing&Control 2022 – Международную выставку испытательного и контрольно-измерительного оборудования.

Даты проведения:
25-27 октября 2022 года.
Место проведения:
Москва, МВЦ «Крокус Экспо», павильон № 1, зал №3.
Организатор мероприятия:
компания MVK.

В условиях, когда ряд западных компаний ушли с российского рынка контрольно-измерительного оборудования, выставка Testing&Control 2022 станет для вас основным инструментом мониторинга продукции и услуг, поиска новых ниш, партнерови идей для развития бизнеса.

Посетите Testing&Control, чтобы понять, как изменился состав участников рынка, оценить перспективы бизнес-сотрудничества, а также:

- вживую ознакомиться с передовыми разработками в сфере метрологии и испытаний и получить о них актуальную информацию от экспертов;
- установить личный контакт с руководством ведущих производителей и поставщиков оборудования из России и других стран мира;
- заключить контракты на выгодных условиях;
- расширить базу партнеров.

Участники Testing&Control 2022

В этом году Testing&Control ожидает более 60 российских и зарубежных производителей и поставщиков измерительного, метрологического, испытательного оборудования.

Свое участие в выставке Testing&Control 2022 уже подтвердили: НПК «Прогресс», «Сантек 2», «Совтест АТЕ», «Синеркон», «Тест Партнер», «Митутойо Рус», «Мелитэк», НПФ «Диполь», «Экситон Тест» - идругие профильные компании: «3Д Контроль», «НТЦ АКТОР», «БЛМ Синержи», «Акметрон», «Интех», «ПРИСТ», «Теста», «Эрствак», «Градиент», Группа IMC, «Айкьюб Технологии», «Измеркон», «Лабораторные решения», «Лазерные компоненты», «Машприборинторг-Волна», «Мастер-Тул», ИМЦ «Микро», НИИЭТ, «Планар», «РеволЭМС», «РИФТЭК», «СКТБ Кольцова», «Спектральная лаборатория», НПП «Системы контроля», Группа «ЮПХ».

Экспоненты представят на выставке технологические решения, позволяющие контролировать качество выпускаемой продукции и технологических процессов в различных отраслях промышленности:

- контрольно-измерительное оборудование;
- метрологическое оборудование;
- испытательное оборудование;
- оборудование для производственного контроля;
- машинное зрение;
- оборудование для неразрушающего контроля и технической диагностики;
- оборудование для лабораторного контроля;
- материалы для производства контрольно-измерительного и испытательного оборудования;
- системы диагностики и мониторинга.

Деловая программа

В рамках деловой программы пройдет традиционное мероприятие выставки - Всероссийская научно-техническая конференция «Измерения. Испытания. Контроль», ориентированная на специалистов и руководителей промышленных предприятий-заказчиков испытательного и контрольно-измерительного оборудования, сотрудников научно-исследовательских институтов, а также независимых лабораторий.

Знакомьтесь с трендами рынка измерительного и метрологического оборудования и выбирайте лучшие решения для вашего бизнеса на выставке Testing&Control 2022!

Для бесплатного посещения выставки получите электронный билет, указав промокод prompages22.

Пригласите своих коллег и бизнес-партнеров на выставку и проведите еще больше полезных деловых встреч на Testing&Control 2022. Промокод для ваших коллег: prompages22. Количество билетов, которые можно получить по промокоду, не ограничено.

29 НОЯБРЯ – 1 ДЕКАБРЯ 2022

РОССИЙСКИЙ ПРОМЫШЛЕННИК

XXVI МЕЖДУНАРОДНЫЙ ФОРУМ

PROMEXPO.EXPOFORUM.RU

РАЗДЕЛЫ:

- МАШИНОСТРОЕНИЕ
- МЕТАЛЛООБРАБОТКА, СТАНКОСТРОЕНИЕ
- АВТОМАТИЗАЦИЯ
- ПРИБОРОСТРОЕНИЕ, ЭЛЕКТРОНИКА
- СОВРЕМЕННЫЕ МАТЕРИАЛЫ
- РЕГИОНЫ РОССИИ

КОНГРЕССНО-ВЫСТАВОЧНЫЙ ЦЕНТР
ЭКСПОФОРУМ
САНКТ-ПЕТЕРБУРГ, ПЕТЕРБУРГСКОЕ ШОССЕ, 64/1

ОРГАНИЗАТОР
EXPOFORUM

ГЕНЕРАЛЬНЫЙ МЕДИАПАРТНЁР
САНКТ-ПЕТЕРБУРГ ТЕЛЕКАНАЛ

12+

«Российский промышленник». Новая концепция, партнеры, условия участия

Международный форум–выставка «Российский промышленник» представил обновленную Концепцию на 2022 год и условия участия. Даты и место проведения остались с прежними 29 ноября – 1 декабря, «Экспофорум» (Петербург).

В этом году на площадке конгрессно–выставочного центра «Экспофорум» форум пройдет под эгидой Российского союза промышленников и предпринимателей при поддержке Правительства Санкт–Петербурга с более широким привлечением региональных администраций и промышленных объединений.

Форум–выставка «Российский промышленник» – федеральная площадка для взаимодействия крупного бизнеса с государством, российскими и международными технологическими компаниями, средним и малым бизнесом. Форум проводится при поддержке Министерства промышленности и торговли Российской Федерации.

Тематика форума–выставки на 2022 год - «Новый облик российской промышленности в меняющемся мире». В рамках этого направления во время деловых встреч представители бизнеса смогут обсудить федеральныеи региональные программы промышленного и технологического развития, вопросы устойчивого развития, энергетического перехода и ESG–трансформации бизнеса, стимулирования инвестиционной активности и защиты инвестиций, повышения качества и конкурентоспособности продукции, инновации для промышленности, цифровизациюи кадры для современной промышленности.

На форуме–выставке встретятся более 300 промышленных предприятий Северо–Запада и других регионов России, более 4500 посетителей–специалистов из российских промышленных центров и зарубежных стран, пройдет свыше 50 деловых событий, более 350 заранее спланированных переговоров, будет работать биржа субконтрактинга.

В конгрессную программу «Российского промышленника» войдут пленарное заседание/открытое правление Российского союза промышленников и предпринимателей, заседания комитетов и комиссий РСПП, подписание соглашений, Неделя российского бизнеса, Петербургский международный инновационный форум, Международный инженерный форум, форум «Цифровая трансформация промышленности», конгресс «Защита от коррозии», Российский форум отраслевых ассоциаций.

Также на площадке форума будут работать специализированные выставки - «Металлообработка», «Энергетическое и транспортное машиностроение, «Автоматизация и робототехника», «Технологические инновации и новые материалы», «Автоматизация управления и цифровое производство», «Полимерная промышленность».

«Уверен, что проведение мероприятия в новом формате станет ожидаемым событием федеральной повестки, драйвером продвижения отечественной конкурентоспособной продукции промышленного комплекса, площадкой для выработки коллегиальных решений по развитию промышленного сектора» – высказался о новой концепции форума губернатор Санкт–Петербурга А.Д. Беглов.

Для участников «Российского промышленника» организаторы предусмотрели доступную ценовую политику и индивидуальный подход. Также существует льготная программа: чтобы получить скидку, нужно подать заявку до 01.06.2022 и оплатить до 01.09.2022.

С условиями участия и ценами можно ознакомиться в презентации.

https://promexpo.expoforum.ru/

ПЕТЕРБУРГСКАЯ
ТЕХНИЧЕСКАЯ
ЯРМАРКА

ДЕЛОВАЯ ПРОГРАММА:

- САНКТ-ПЕТЕРБУРГСКИЙ ПРОМЫШЛЕННЫЙ КОНГРЕСС
- КОНФЕРЕНЦИЯ «КРЕПЕЖ. КАЧЕСТВО И ОТВЕТСТВЕННОСТЬ»
- БИРЖА ИМПОРТОЗАМЕЩЕНИЯ

25–27
АПРЕЛЯ
2023

КВЦ «ЭКСПОФОРУМ»
Петербургское шоссе, 64

ВЕДУЩЕЕ ПРОМЫШЛЕННОЕ
МЕРОПРИЯТИЕ СЕВЕРО-ЗАПАДА

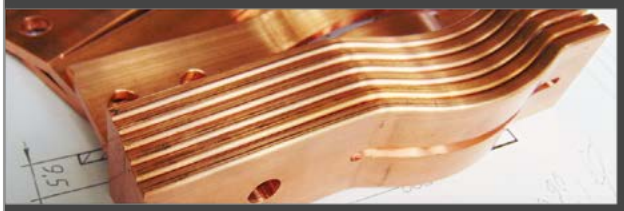
+7 965 772 7759 | a.ilina@restec.ru | ptfair.ru

18+
XIV МЕЖДУНАРОДНАЯ
СПЕЦИАЛИЗИРОВАННАЯ ВЫСТАВКА
Нефтедобыча.
Нефтепереработка.
Химия.
16–18
НОЯБРЯ
2022
САМАРА
ВСЕ ВОЗМОЖНОСТИ ОТРАСЛИ
+7 (846) 207-11-24
gasoil-expo.ru
ЭКСПО-ВОЛГА
организатор выставок с 1986 г.

ДИМИТРОВГРАДСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД

ПРОИЗВОДСТВО ПРОДУКЦИИ ИЗ МЕДИ И ЕЕ СПЛАВОВ

МОНТАЖНЫЕ КОМПЛЕКТЫ ДЛЯ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ ПО ВЫГОДНОЙ ЦЕНЕ ОТ ЗАВОДА ПРОИЗВОДИТЕЛЯ!!!



Димитровградский металлургический завод является производителем медного металлопроката из бескислородной меди марок сплава М1Б, М1Е, М0Б, высокочистая медь М00Б, а также изделий на основе меди (бронза, латунь). С 2008 года предприятие выпускает:

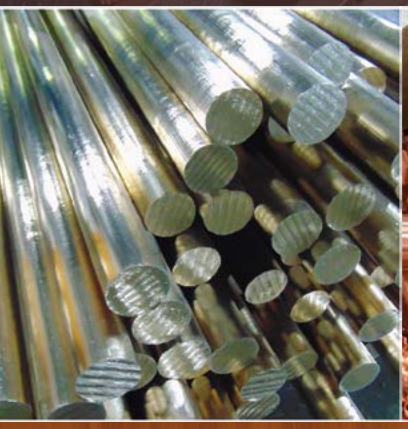
- шину медную для электротехнических целей: мягкая, твердая (ШММ, ПММ , ШМТ, ШМТВ); пруток медный: мягкий, полутвердый, твердый (круглый, квадратный, шестигранный);
- проволока медная для электротехнических целей: круглого и произвольного сечения;
- фасонный профиль: профиль фасонный электротехнический (ПФЭ), высокоточный коллекторный профиль (ПКМ), профиль по чертежам заказчика.
- Номенклатура медного металлопроката насчитывает более 4 913 типоразмеров.

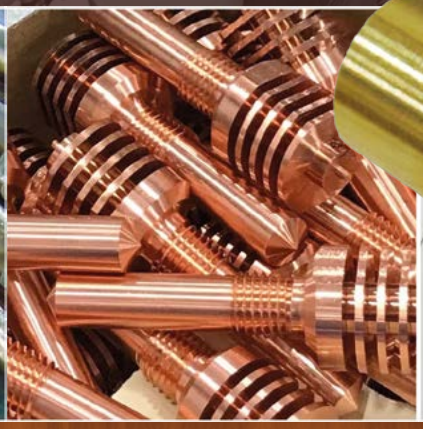
На сегодняшний день мы серийно выпускаем изделия из меди и медных сплавов по следующим направленям:

- Электротехническое оборудование: контактные системы (токоведущий стержень, контакт ламельный, неподвижный контакт), контакты к контакторам, комплектующие для вакуумных выключателей и трансформаторных вводов, ошиновка оборудования, клеммы (флажки), зажимы трансформаторов и многое другое.
- Машины электрических токов: коллекторы, втулки, контакты, провода под обмотку, токосъемные элементы.
- Сварочное оборудование: токоведущий стержень, плунжер, подкладки линий стыковой сварки для импортных и отечественных установок, в том числе для автоматов сварки труб большого и малого сечения, инвенторные формы, ползуны, электроды (ролики) шовной сварки и другие расходные части промышленного сварочного оборудования, планки под сварку мостовых металлоконструкций.
- Покрытие: серебро, олово-висмут, никель.
- Практически любая форма из меди и её сплавов (латунь, бронза): по чертежам, эскизам, образцам.

Более подробную информацию Вы можете получить посетив наш сайт в интернете: www.dmz-73.ru.

Комплектующие для сварки и сварочного оборудования из меди и медных сплавов от Российского производителя





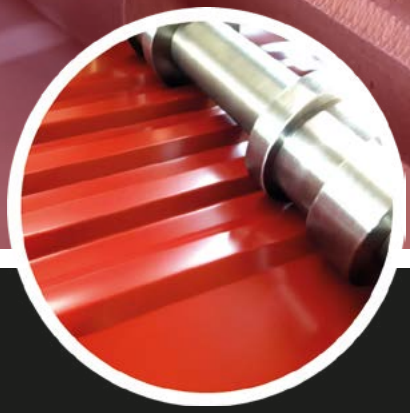
ДИМИТРОВГРАДСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД

ПРОИЗВОДСТВО ПРОДУКЦИИ ИЗ МЕДИ И ЕЕ СПЛАВОВ

г. Димитровоград, ул. Промышленная, 54
т.: 8 800 700 32 77; +7 (84235) 4-22-77
e-mail: office@dmz-73.ru

ЖЕЛЕЗНЫЙ ФОРТ ЗАВОД

8 (495) 640 89 32



НАШ ОПЫТ

«Железный Форт» входит в группу ведущих переработчиков стали, ежемесячно перерабатывая свыше 8000 тонн стали оцинкованной, окрашенной и покрытой полимером. Основные изделия: водосточные системы, кровля, навесные фасады и доборные элементы для кровли и фасадов. Несмотря на большие объемы, мы гибко подходим к задачам и делаем не стандартные заказы.

Мы имеем профессиональные навыки в своём деле, а это значит, что нам Вы можете доверить исполнение задачи любой сложности. Мы работаем как с частными клиентами, так и с крупными компаниями. Кроме продукции, мы оказываем услуги по обработке металла.

АССОРТИМЕНТ ПРОДУКЦИИ

Завод выпускает более 4000 различных изделий из оцинкованной стали: водосточные системы для кровли, фасады и сайдинг из оцинковки , профнастил и доборные элементы для кровли и фасадов. Завод оказывает услуги по резке и гибке металла, в том числе по чертежам и эскизам заказчика и красим изделия в любой цвет RAL.

В 2010 г. в Калужской области на территории бывшего Барятинского Льнозавода запущено производство современных кровельно-фасадных материалов. В 2012 г. введён в эксплуатацию высокотехнологичный сервисный металлоцентр, осуществляющий работы с листовым и сортовым прокатом.

НАШИ ГАРАНТИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ

Изделия из оцинкованной стали завода «Железный Форт» соответствует всем требованиям нормативных документов. Являясь производителем, мы осуществляем контроль качества продукции на всех этапах, сводя вероятность брака к нулю. Автоматизированная производственная линия с ЧПУ позволяет ускорить выпуск изделий. Наша продукция отличается правильным соотношением цены и качества.

У нас Вы получаете гарантированно качественную продукцию, полностью соответствующую требованиям технического задания и нормативным документам, при этом, в максимально сжатые сроки.

О КОМПАНИИ

Заводы оснащены современными производственными линиями по раскрою, гибке, механической резке, лазерной резке, а также боксами для порошковой окраски изготавливаемых нами изделий из оцинкованной стали. Кроме доборных элементов для кровли и фасадов наши заводы производят оцинкованный сайдинг и большое количество доборных элементов для сайдинга, профнастил и сэндвич панели, водосточную систему и другие металлические изделия. Доставка осуществляется своим транспортом по всей Европейской части Российской Федерации.

Заказ продукции и услуг:
+7 (495) 640-89-32
www.ironfort.ru
zakaz@ironfort.ru

Адрес офиса:
119027, Москва г, Внутригородская территория муниципальный округ Внуково, Внуково п, Центральная ул, дом 8 Б, этаж 4, офис 401 (БЦ ЛА-5)

Часы работы офиса продаж:
9.00 — 18.00
выходные:
Суббота, Воскресенье