ПРОМ ЭКСПО

ИНФОРМАЦИОННО-ИЗДАТЕЛЬСКИЙ ПРОЕКТ

МЕТАЛЛ ЭКСПО

31

май / 2022

МАШИНОСТРОЕНИЕ, МЕТАЛЛООБРАБОТКА, ОБОРУДОВАНИЕ, МЕТАЛЛОПРОКАТ

Особенности построения систем имитации космического пространства 3

«Металлообработка – 2022» – крупнейшее событие в области станкостроения 7

ERP система для заводов металлоконструкций 23

Какой крепеж лучше: латунный или нержавеющий? 34

Плазменная строжка – нанесение защитных покрытий от износа 47

Mitex – 2022. MITEX – главная отраслевая выставка инструментов – 2022 61

ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ПАРТНЕР ИЗДАНИЯ

WWW.PROMPAGES.RU

UNIMACH

Лазерный раскрой | Лазерная сварка | Лазерная очистка

Оборудование для обработки металла

ООО «НПК Морсвязьавтоматика»
sales@unimach.ru, www.unimach.ru

+7 (812) 622-02-08

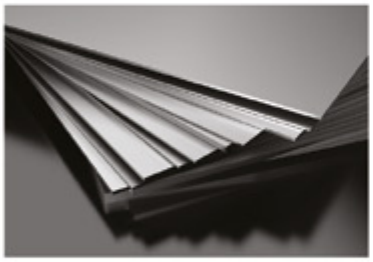
192174 Россия, Санкт-Петербург,
ул. Кибальчича, д.26, лит. Е

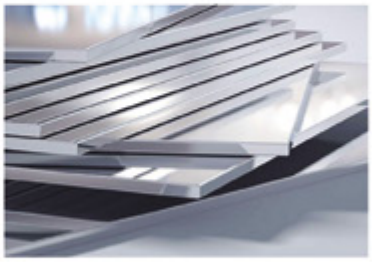
Будем рады встретиться с вами на выставке «Металлообработка – 2022»

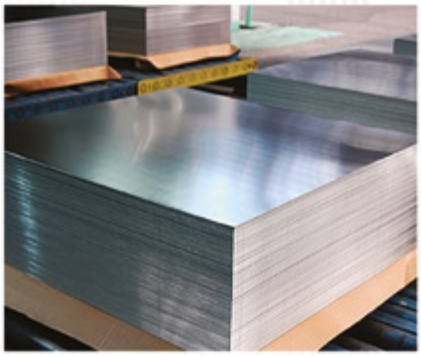
АРЕАЛ
торговый дом

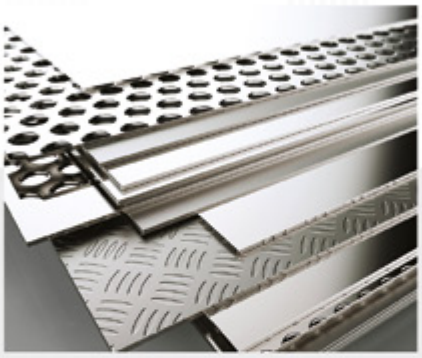
www.areal-metal.ru

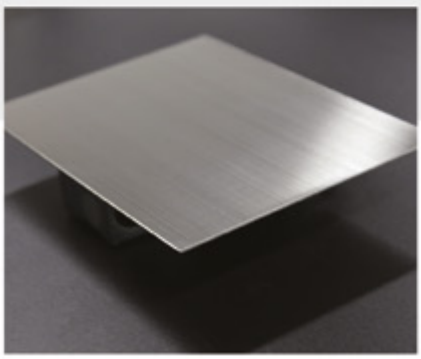
ОДНА ИЗ ВЕДУЩИХ КОМПАНИЙ ПО ТОРГОВЛЕ ЛИСТОВЫМ МЕТАЛЛОПРОКАТОМ.











АРЕАЛ - более 29 лет на рынке
АРЕАЛ - более 1800 наименований листа
АРЕАЛ - более 20000 тонн на складе
АРЕАЛ - любая геометрия листа
АРЕАЛ - ЛИСТ Г/К толщиной от 1,5 до 160 мм
АРЕАЛ - ЛИСТ Х/К толщиной от 0,5 до 3 мм
АРЕАЛ - высокий уровень сервиса
АРЕАЛ - отгрузки металла со склада в Московской области
АРЕАЛ - доставка собственным автотранспортом
АРЕАЛ - резка металлла, портальная резка, гибка листа, резка в размер, сложные изделия
АРЕАЛ - прямые поставки с заводов-изготовителей, сборные вагоны
АРЕАЛ - скидки, особые условия

Среди наших партнеров - поставщиков такие крупнейшие металлургические заводы, как:

Ашинский МЗ
МЗ «Красный Октябрь»
Северсталь
ММК
Уральская сталь
и другие

Офис: 123022, г. Москва, ул.1905 года, дом 21
Телефон: (495) 225-32-40, 981-90-70
E-mail: asale@areal.msk.ru.

Металлобаза: Люберецкий район, г.Котельники, мкрн.Силикат, стр. 6.
Тел./факс (495) 558-12-10; 558-13-17; 642-85-97; 981-48-66

+7 (495) 969-17-27 fin@peliton.ru www.peliton.ru

Металлообработка. Изделия из металла на заказ

Пробивка металлического листа

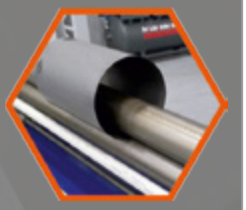
Лазерная и ручная сварка металла

Лазерная резка на станках Trumpf TruLaser 1030

Гибка металла — придание формы

PELITON

Порошковая и декоративная покраска



Вальцовка листового металла

Гравировка и маркировка по металлу

Резка и гибка трубы

О нас

Предоставляем услуги по металлообработке для бизнеса на современных европейских станках, чтобы ваше дело развивалось и приносило прибыль.

Наша цель:

Комплексное обеспечение компаний-партнёров металлообработкой любой сложности, которые отвечают высоким требованиям по качеству продукта и срокам поставок.

Наши преимущества

- Тесное взаимодействие с заказчиком для создания металлоизделий
- Оптимальные сроки исполнения поставленной задачи и ее стоимость
- Комплекс услуг для производства малой партии или продукта серийного масштаба
- Высокоточное оборудование с ЧПУ и команда профессионалов с опытом более 10 лет
- Высокое качество и оперативность выполнения изделий
- Изготовление изделий любой сложности

Особенности построения систем имитации космического пространства

Компания ООО «НПО «ГКМП» является опытным отечественным производителем комплексных решений в областях разработки и изготовления имитаторов космического пространства.

Инженеры компании ООО «НПО «ГКМП» разрабатывают и изготавливают весь спектр оборудования: вакуумные камеры, системы криогенного обеспечения, имитаторы теплового и солнечного излучения, системы прецизионного перемещения изделий. ООО «НПО «ГКМП» постоянно взаимодействует с предприятиями оборонно-промышленного комплекса, электронной, атомной и авиакосмической промышленностей, благодаря чему постоянное движение вперед позволяет осваивать новейшие технологии и виды продукции, а также поддерживать культуру производства.

Имитаторы космического пространства производства ООО «НПО «ГКМП» предназначены для испытаний изделий и приборов в условиях приближенных к космическим – в герметичной камере откачивается воздух, что имитирует космический вакуум, создаются схожие с космическими тепловые потоки – «холодный» фоновый тепловой поток и, при необходимости, световое или инфракрасное излучение – имитируется влияние от Солнца, Земли, Луны и других небесных тел. Все это позволяет проверить и изучить работу приборов и изделий до их реальной отправки в космос. ООО «НПО «ГКМП» ведет разработку и изготовление оборудования в постоянном контакте с заказчиком, что позволяет предусмотреть все нюансы работы или размещения оборудования.

Имитаторы космического пространства, в зависимости от конфигурации, могут иметь в своем составе различное оборудование и системы. Основными элементами являются:

- вакуумная камера;
- система вакуумной откачки;
- внутрикамерные платформы и технологическая оснастка;
- системы нагрева и охлаждения изделий;
- система криогенного обеспечения;
- ИК-излучатели для имитации тепловых потоков;
- система имитации Солнечного излучения;
- метрологические системы;
- вспомогательные системы (водяное охлаждение, воздухоподготовка и пневмосистемы, электропитание и пр.)
- автоматизированная система управления и сбора данных.

В зависимости от конфигурации оборудованиявозможнопроведение следующих операций:

- изучение стойкостиоборудования к низким и высоким температурам, а также циклическим изменениям температуры в условиях вакуума;
- проверка на герметичность в условиях вакуума;
- дегазация изделий, приборов и их элементов;
- точность позиционирования изделий в процессе полета;
- стойкость элементов к ультрафиолетовому и инфракрасному излучению;
- проведение технологических операций – дегазация и спекание изделий и т.п.

Высокопроизводительные откачные системы

Выбор вакуумного оборудования основан на производительности, надежности и удобном обслуживании.

Для установок имитации космического пространства используются безмасляные средства откачки для того, чтобы исключить попадание паров углеводородов (паров масла) в объем вакуумной камеры, которые могут негативно влиять на результаты испытаний.

- Криогенные насосы: от стандартных размеров входного диаметра ДУ 200 мм до больших насосов с фланцем до ДУ 1320 мм.
- Механические насосы (безмасляные винтовые, спиральные, двухроторные).
- Турбомолекулярные насосы.

Расчет вакуумной системы является неотъемлемой частью при подборе средств откачки как при проектировании установки «с нуля», так и при модернизации имеющейся камеры.

Системы имитации солнечного излучения

Имитатор солнечного излучения является одной из самых важных частей стенда термовакуумных испытаний. Вместе с вакуумной и криогенными системами он имитирует условия космического пространства: глубокий вакуум, бесконечный «холодный» космос и излучение Солнца в ультрафиолетовом, видимом и инфракрасном диапазонах длин волн. С использованием имитатора солнечного излучения проводятся термовакуумные испытания космических аппаратов и их частей, являющиеся одним из основных видов испытаний при наземной экспериментальной отработке космического аппарата. При испытания оптико-электронных систем космического базирования стенд оснащается коллиматором, предназначенным как для имитации фоно-целевой обстановки, так и для оптических измерений испытуемых систем.

Современные средства управления

Когда дело доходит до аэрокосмических испытаний, НПО ГКМП предоставляет возможность проектировать и изготавливать современные панели управления и приборы для термовакуумных систем, с полным контролем на каждом этапе проекта Заказчика.

Как правило, в системах управления реализуется возможность выбора между различными режимами работы:

- ручной режим – оператор полностью контролирует процесс и управляет всеми рабочими элементами системы;
- полуавтоматический режим – оператор управляет только ключевыми моментами процесса, в то время как автоматика отрабатывает стандартные типовые алгоритмы;
- автоматический режим – оператору требуется только запустить алгоритм управления, после чего система сама отрабатывает весь процесс от начала до конца.

Автоматическая система управления Термовакуумной камеры ТБК-110

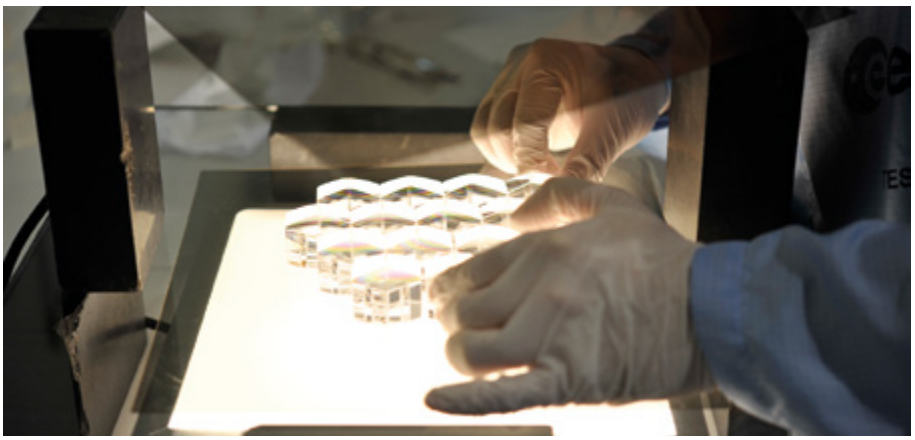
Вакуумная откачная система Термовакуумной камеры ТБК-110

Сопутствующие услуги

Помимо подбора, расчетов, проектирования, изготовления и поставки установок имитации космического пространства компания ООО «НПО «ГКМП» оказывает ряд сопутствующих услуг:

- монтаж;
- пуско-наладка;
- испытания на герметичность;
- ввод оборудования в эксплуатацию на территории Заказчика;
- проведение аттестации;
- обучение персонала заказчика на поставленном оборудовании;
- гарантийное обслуживание;
- постгарантийное обслуживание и сервисные работы.

Все работы проводятся сертифицированными сервисными инженерами компании ООО «НПО «ГКМП».



Холодное главное зеркало Имитатора Солнца

Контакты

121357, г.Москва, ул.Верейская, 29, стр.154, оф.10/2
+7(495)150-14-50
msk@gkmp32.com
Https://gkmp32.com

Металлокаркас с железобетонными плитами перекрытия

- Заводы "под ключ". Более 20 реализованных проектов в РФ;
- Экструдеры для производства плит ПБ, распиловочные машины;
- Склад запчастей в России;
- 100% made in ITALY

nordimpianti

Комплексные поставки оборудования для производства изделий из преднапряженного железобетона, Италия

Возможен лизинг оборудования

ГК "ТУЛС", ТОО "ТУЛС"
г. Санкт-Петербург, г. Нур-Султан
Официальный дилер в странах СНГ

8 (800) 234-60-22
www.onnentalo.ru
www.nordimpianti.com
sales@onnentalo.ru

ООО «Невский Экологический Проект», начиная с 2004 года, поставляет на рынок России высокотехнологичное оборудование для защиты окружающей среды и ресурсосбережения.

Работа ведется по двум основным направлениям:

- **скиммеры для сбора нефтепродуктов с поверхности воды и жидкостей на водной основе;**
- **мобильные установки для очистки индустриальных масел, дизельного топлива и гидравлических жидкостей ПЭС.**

Опыт, накопленный в процессе поставок, обслуживания и применения высококачественного импортного оборудования, позволил нам в сжатые сроки разработать (не прибегая к слепому копированию) собственную линейку оригинальной продукции. Мы застраховали себя и наших заказчиков от последствий истерического вектора западной политики. Практически все применяемые материалы и комплектующие, производятся в России или не подвержены санкционному риску.

Наличие спектра компетенций от разработки технологии до производства готовой продукции, сопровождаемых полным комплектом конструкторско-эксплуатационной документации, позволяет нам решать нестандартные технические задачи. Один из примеров – мобильные установки для сбора трансформаторного масла с одновременным отделением воды из емкостей аварийного сброса на объектах ТЭК.

Производимое нами оборудование позволяет значительно продлить срок службы технологических жидких сред (оборотная вода, СОЖ, индустриальные масла). Регулярная профилактика чистоты рабочих жидкостей повышает качество выпускаемой продукции. Одновременно это снижает затраты на закупку новых и утилизацию отработанных жидкостей, увеличивает межсервисные интервалы, что приводит к мультипликативному экономическому эффекту.

Геополитическая турбулентность современного мира наглядно показывает тщетность реализации суверенной политики странами, не обладающими фундаментальными научно-промышленными компетенциями. Абсолютное включение в глобалистские технологические цепочки без возможности контроля над ними лишает такие страны свободы выбора пути развития. Для достижения технологической независимости Россия нуждается в самодостаточности фундаментальных промышленных отраслей (включая цифровую сферу) даже в отсутствии явной отраслевой экономической целесообразности.

Главным критерием оценки фундаментальности отрасли должно быть влияние на устойчивость политико-экономической системы и обеспечение суверенности принятия стратегических решений. Все остальные технологические сферы могут быть встроены в международную кооперацию только при безусловном операционном контроле со стороны России на уровне, соответствующем их влиянию на фундаментальные отрасли.

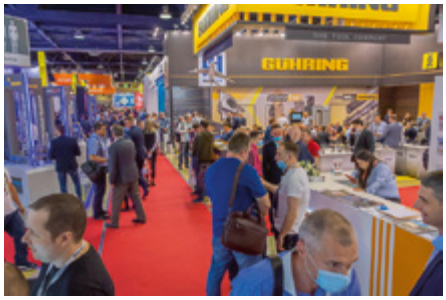
Мы уверены в скорейшем возврате индустриальной самостоятельности России и, со своей стороны, делаем все необходимое для этого в развиваемых нами технологических направлениях.

Алексеев В.И.
Генеральный директор

Контакты

Санкт-Петербург, ул. Смолячкова, 4/2
+7 (812) 7155427
+7 (812) 7407637
+7 (812) 9715427
nepspb@inbox.ru
www.nepspb.ru

23–27|05|2022
Россия, Москва,
ЦВК «ЭКСПОЦЕНТР»
МЕТАЛЛООБРАБОТКА • METALLOOBRABOTKA
22-я международная
специализированная
выставка
МЕТАЛЛООБРАБОТКА
«Оборудование,
приборы и инструменты
для металлообрабатывающей
промышленности»
МИНПРОМТОРГ РОССИИ
www.metobr-expo.ru
12+ Реклама
ЭКСПОЦЕНТР



«МЕТАЛЛООБРАБОТКА-2022»

Крупнейший в России выставочный проект в области станкостроения «Оборудование, приборы и инструменты для металлообрабатывающей промышленности» – «Металлообработка–2022» объединит ведущих производителей и поставщиков металлообрабатывающего оборудования. Выставка пройдет в 22–й раз с 23 по 27 мая в павильонах №1, 2, 4, 7, 8, «Форум» и на открытых площадках ЦВК «Экспоцентр».

Выставка организована АО «Экспоцентр» и проводится при официальной поддержке Совета Федерации Федерального Собрания РФ, Министерства промышленности и торговли РФ, Союза машиностроителей России, под патронатом Торгово–промышленной палаты РФ.

Популярность выставки обусловлена ее высокой коммерческой эффективностью. Ежегодно специалисты отрасли знакомятся с передовым оборудованием, узнают о новинках и мировых тенденциях, находят поставщиков, устанавливают новые деловые контакты, заключают выгодные контракты. Многоплановая деловая программа позволит обсудить самые насущные вопросы отрасли.

По итогам социальных опросов прошлых лет 90% экспонентов участвуют в выставке ежегодно, 59% посетителей ищут там новых деловых партнеров, 41% посетителей планируют осуществить закупки у экспонентов по итогам посещения выставки, 37% ищут поставщиков с целью закупок.

В условиях санкций против России требуется не просто активизация процесса импортозамещения, но и разработки принципиально новой стратегии технологического развития отечественного машиностроительного комплекса.

Проведение выставки «Металлообработка–2022» позволит представителям профильных министерств, ведущих станкостроительных предприятий, отраслевых союзов обсудить ключевые вопросы стабильной работы отечественного станкостроения в условиях новых вызовов, осуществления оптимальной адаптации российской машиностроительной отрасли к изменяющимся реалиям.

В выставке примут участие порядка 500 компаний из Германии, Израиля, Испании, Италии, Китая, Республика Беларусь, Республики Корея, России, Сербии, Словакии, Словении, Турции, Швейцарии.

Среди экспонентов выставки «Металлообработка–2022»: 3D Control, «Балт–Систем», ТД «Вебер Комеханикс», «ВЕКТОР ГРУПП», «Дурма Русия», «Интехника», «ИРЭ–Полюс», «КАМИ», «Лазерный центр», «Лассард», «Лидермаш Станки», «Микробор Композит», «Моссклад», «Окума», «Перитон Инжиниринг», «Газпромнефть – смазочные материалы», «Пумори», «Росмарк–Сталь», «Саста», «Солвер», «Сонатек», «СТАН», «Станко», «Уай Джи Уан Рус», «Хорн Рус», ГК «Финвал», Фонд «Сколково», ЦАД (компания «Ростех»), ПАО «Северсталь», «ЭСАБ», Baykal и другие.

Национальный стенд представит Республика Беларусь.

В этом году выросла доля российских участников и составит 386 компаний. На выставке будут представлены коллективные экспозиции предприятий Белгородской, Воронежской, Иркутской, Калужской, Липецкой, Московской, Пензенской, Псковской, Самарской, Тверской, Челябинской областей, Краснодарского, Красноярского края.

Тематические разделы выставки охватывают все аспекты станкостроения и металлообработки: интеллектуальные станочные системы нового поколения, автоматические линии, современное оборудование для обработки и резки металлов, технологическая оснастка и комплектующие, инновационные конструкторские разработки, новейшее программное обеспечение и многое другое.

В рамках раздела «Аддитивные технологии. Промышленная 3D–печать» производители, интеграторы и пользователи профессиональных и промышленных 3D–решений поделятся опытом в воплощении цифрового подхода к изготовлению физических объектов. Возможность производить изделия практически любой сложности, используя методы 3D–печати, значительно облегчит работу инженеров и конструкторов при разработке и проектировании будущих изделий. При участии представителей Минпромторга России состоится международная конференция по аддитивным технологиям и 3d–решениям «Индустрия–3D», ключевой темой которой станут аддитивные и 3D–технологии в современном промышленном производстве. На 3D–Форуме выступят лучшие эксперты, которые готовы передать свой практический опыт разработки, внедрения и использования актуальных решений и материалов для аддитивного производства.

В павильоне № 4 АО «Экспоцентр» при поддержке Национального союза поставщиков оборудования и инструмента для металлообработки (НСПОИМ) организует зону «Индустрия 4.0». Представленная экспозиция и одноименная конференция объединят на одной площадке лидеров цифровой трансформации металлообрабатывающей промышленности и молодые перспективные стартапы. В тематику раздела войдут: моделирование и визуализация, Интернет вещей, облачные сервисы, роботизация, искусственный интеллект, дистанционное обслуживание и многое другое.

Раздел «Сварка и родственные технологии» представят международные и российские компании, разработчики, производители и поставщики оборудования и технологий для различного типа сварки, резки, наплавки, автоматизации и роботизации процессов.

Еще одной важной темой выставки станет раздел «Оборудование и технологии для обработки поверхностей», который расширит в этом году свое участие и представит различные виды обработки поверхности металлов.

Крупную экспозицию «Наука и профильное образование» представят ведущие университеты страны.

В этом году акцент в деловой программе будет сделан на импортозамещение.

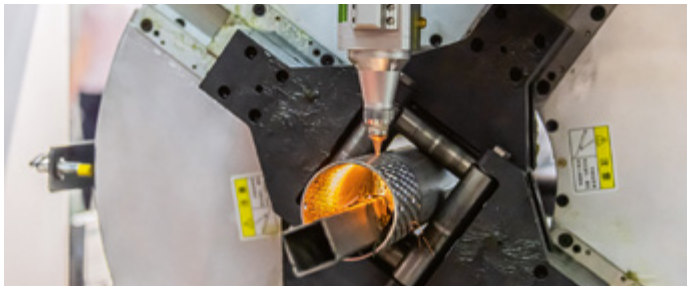
Наиболее важные события деловой программы:

- ИНДУСТРИЯ–3D: Международная конференция по аддитивным технологиям и 3d–решениям
- «ИНДУСТРИЯ 4.0»: конференция «Цифровая трансформация металлообрабатывающей промышленности» «Индустрия 4.0»
- Форум «Потенциал и перспективы развития станкоинструментальной промышленности в новых экономических условиях»

Более подробно с программой мероприятий можно ознакомиться на сайте https://www.metobr–expo.ru/ru/events/.

Участие в выставке в 2022 году может стать для предприятий наиболее эффективным инструментом поддержки и развития бизнеса. В режиме реального времени можно осуществить мониторинг ситуации, складывающейся в отрасли, отследить новые ниши и возможности, появляющиеся в результате приостановки экономической деятельности иностранными игроками рынка.

Выставка работает: 23–26 мая с 10.00 до 18.00, 27 мая – с 10.00 до 16.00. Официальное открытие выставки состоится 23 мая в 12.00, павильон №2, Синий зал.



Публикации

стр.13

Безопасно и качественно: быстровозводимые здания Штальберг из металлоконструкций

стр.45

ООО «ИТ-Ресурс»: технологии и опыт в основе качества

стр.55

Выставки Rosmould и Rosplast состоятся в начале июня в МВЦ «Крокус Экспо»

стр.57

Выставка «Термообработка - 2022»

стр.63

«Российский промышленник». Новые концепция, партнеры, условия участия

Особенности построения систем имитации космического пространства 3

Новейшие технологии очистки воды и масел 5

«Металлообработка – 2022» - крупнейшее событие в области станкостроения 7

Безопасно и качественно: быстровозводимые здания Штальберг из металлоконструкций 13

Интегрированная CAD/CAM/PDM-система TopSolid 7 19

ERP система для заводов металлоконструкций 23

Какой крепёж лучше: латунный или нержавеющий? 34-35

ООО «ИТ-Ресурс»: технологии и опыт в основе качества 45

Плазменная строжка - нанесение защитных покрытий от износа 47

Выставки Rosmould и Rosplast состоятся в начале июня в МВЦ «Крокус Экспо» 55

Выставка «Термообработка - 2022» 57

Mitex - 2022 MITEX – главная отраслевая выставка инструментов - 2022 61

«Российский промышленник». Новые концепция, партнеры, условия участия 63

PENTRIMAX®
СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫЕ ЗАЩИТНЫЕ ПОКРЫТИЯ
СВАРОЧНЫЕ ГРУНТЫ
PENTRICOR EPE 100 ZN 80
PENTRICOR EPE 100
ALPHAPROTECT
ПРЕПЯТСТВУЕТ ПРИЛИПАНИЮ СВАРОЧНЫХ БРЫЗГ
НЕ ГОРИТ И НЕ ДЫМИТ ПРИ СВАРКЕ
НЕ ТРЕБУЕТ ЗАЧИСТКИ ДО МЕТАЛЛА В МЕСТАХ СВАРКИ
ПОЛНОЕ ВЫСЫХАНИЕ 10-15 МИН
ГАРАНТИЯ ЗАЩИТЫ
5 лет
ОТ КОРРОЗИИ
8 800 300 68 37
INFO@PENTRIMAX.RU
WWW.PENTRIMAX.RU
ПОДТВЕРЖДЕНО:
ЦНИИПСК им. Мельникова
с 1880 года

Участники номера

НАШИ КЛЮЧЕВЫЕ ПАРТНЕРЫ

STEREOTECH | *первый в мире 5D принтер* | ..... 1-я обложка, стр. 42
МОРСВЯЗЬАВТОМАТИКА, НПК | *производитель технологических комплексов обработки металла* | .....2-я обложка
НОВО-РЯЗАНСКИЙ ТРУБНЫЙ ЗАВОД | *трубы, металлоконструкции, профнастил* | .....3-я обложка
LASSARD | *российские лазерные системы* |.....4-я обложка
АРЕАЛ, ТД | *торговля листовым металлопрокатом* |.....стр. 1
PELITON | *металлообработка. изделия из металла на заказ* |.....стр. 2
НПО ГКМП | *отечественный производитель имитаторов космического пространства* |.....стр. 3
ТУЛС, ГК | *оборудование для производства изделий из железобетона, Италия* |.....стр. 4
НЭП | *очистка технологических жидкостей* | .....стр. 5
МЕТАЛЛООБРАБОТКА - 2022 | *Москва* | .....стр. 6-7
ПЕНТРИМАКС | *антикоррозионные покрытия в промышленной отрасли* | .....стр. 9

СТАНКОСТРОЕНИЕ МОДЕРНИЗАЦИЯ ОБСЛУЖИВАНИЕ

ШТАЛЬБЕРГ | *быстровозводимые здания из металлоконструкций* | .....стр. 12-13
ЛИНАРЕС-ТЕХ | *продажа и сервисное обслуживание металлообрабатывающего оборудования* | .....стр. 14-15
CGTECH LTD. | *программное обеспечение VERICUT* | .....стр. 16-17
ДС-ИНЖИНИРИНГ | *инжиниринговые услуги и измерительное оборудование* | .....стр. 18-19
САМСОН | *изготовление строп и грузоподъёмного оборудования* | .....стр. 20

МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ И МЕТАЛЛОПРОКАТ

МЕТАЛЛ-ТРЕЙД | *изготовление и монтаж металлоконструкций* | .....стр. 21
МЕНЕДЖМЕНТ, АСУ | *ERP система для заводов металлоконструкций* | .....стр. 22-23
ПЕТРОСНАБ | *весь спектр цветного металлопроката* | .....стр. 24
КОМПАНИЯ МЕТАЛЛИНВЕСТ | *федеральный поставщик металлопроката* | .....стр. 25
СТАЛЬНАЯ КОМПАНИЯ | *поставщик листового металлопроката* | .....стр. 26
КОМПАНИЯ ABC FARBEN | *производитель специальных ЛКМ для индустриальных объектов* | .....стр. 27
АРГО | *один из крупнейших поставщиков металла в России и СНГ* | .....стр. 28
ЛАДОГАСТАЛЬ КОНСТРУКЦИЯ | *производитель металлоконструкций и обработка металла* |.....стр. 29
РУСЕВРОСТАЛЬ | *комплексные поставки нержавеющей стали* | .....стр. 30-31
СТАНКОСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ | *производство строительных металлоконструкций* | .....стр. 32

ОБОРУДОВАНИЕ ИНСТРУМЕНТ ОСНАСТКА

ТАЛАС-СТАЛЬ | *жаропрочная оснастка для термических печей* |.....стр. 33
BEST КРЕПЕЖ | *нержавеющий крепеж* | .....стр. 34-35
ДРОПСА | *оборудование для систем смазки* |.....стр. 36

СОВРЕМЕННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ НС | *поставки режущего инструмента высокого качества* | ..... стр. 37
АВА ПКФ | *поставка подшипников промышленным предприятиям* | ..... стр. 38
PROMPAGES.RU | *портал производителей и поставщиков промышленного назначения* | ..... стр. 38
ТЕХТРАНС | *поставщик запчастей для спецтехники* | ..... стр. 39
ШЛИФТЕХ | *сопутствующее оборудования для инструментальных производств* | ..... стр. 40
PLATIT | *производитель оборудования для нанесения твердых покрытий* | ..... стр. 41
STEREOTECH | *первый в мире 5D принтер* | ..... стр. 42

МЕТАЛЛООБРАБОТКА СВАРКА ШТАМПОВКА

ПИГРУПП | *изготовление изделий из металла по чертежам* | ..... стр. 43
ИНВЕСТИЦИОННАЯ ГРУППА ИТ-РЕСУРС | *металлообработка и холодная штамповка металла* | ..... стр. 44-45
ТОКОМЕТ | *металлообрабатывающее предприятие с собственным станочным парком* | ..... стр. 46
THERMACUT | *системы плазменной резки* | ..... стр. 47
PMN-LAB | *полный спектр услуг по металлообработке и механообработке* | ..... стр. 48-49
МЕТАЛЛ-ДЕТАЛЬ | *изготовление изделий из металла* | ..... стр. 50
ЕКАТЕРИНБУРГСКОЕ КУЗНЕЧНОЕ ПРОИЗВОДСТВО | *производство и термообработка поковки* | ..... стр. 51
ТЕХНОВИЖНГРУПП | *специалист в изготовлении этикеток, шильдов и табличек* | ..... стр. 52
БЫСТРЫЙ ТОКАРЬ | *механическая обработка металла* | ..... стр. 53

ВЫСТАВКИ ФОРУМЫ КОНФЕРЕНЦИИ

ROSMOULD – 2022 | *Москва* | ..... стр. 54-55
ТЕРМООБРАБОТКА – 2022 | *Москва* | ..... стр. 56-57
ПРОМЫШЛЕННЫЙ САЛОН. МЕТАЛЛООБРАБОТКА - 2022 | *Самара* | ..... стр. 58
WELDEX – 2022 | *Москва* | ..... стр. 59
MITEX – 2022| *Москва* | ..... стр. 60-61
РОССИЙСКИЙ ПРОМЫШЛЕННИК | *Санкт-Петербург* | ..... стр. 62-63
МЕТАЛЛООБРАБОТКА СВАРКА УРАЛ – 2023 | *Екатеринбург* | ..... стр. 64

Зарегистрировано Северо-Западным окружным межрегиональным территориальным управлением Министерства Рф по делам печати, телерадиовещанию и средств массовой коммуникации 27 февраля 2004 года. В запись о регистрации СМИ внесены изменения Управлением Федеральной службы по надзору в сфере связи, информационных технологий и массовых коммуникаций по Северо-Западному федеральному округу 13 декабря 2021 года
Регистрационный номер ПИ № ТУ78-02233

Учредитель: ООО «Промэкспо»

Редакция и издатель: ООО «Эм энд Ти Консалтинг»

Адрес редакции и издателя:
195027, Санкт-Петербург, ул. Магнитогорская, д. 23, корп. 1, оф. 324
тел./факс: (812) 326-18-63, 326-18-64, для кор.: 195027, а/я 117

Отпечатано в типографии:
ООО «Кристалл принт». 197374, Санкт-Петербург, ул Яхтенная, д. 3, корп 1, лит А, пом 16Н, офис 12

Подписано к печати 25.04.2022. Дата выхода в свет 11.05.2022.
Общий тираж: 13 000 экз. Бесплатно.
Главный редактор: Лукьянов Андрей Витальевич

Ответственность за достоверность информации несет рекламодатель.
Для лиц старше 16 лет.

Обновленная информация представлена на информационном портале www.prompages.ru

Завод металлоконструкций Штальберг

проектируем ■ производим ■ строим

Проекты зданий на официальном сайте:
www.stahl-berg.ru

Безопасно и качественно: быстровозводимые здания Штальберг из металлоконструкций

«На российском рынке не осталось ни профессиональных строителей, ни профессиональных проектировщиков. Такое ощущение, что строительная отрасль полностью развалилась, и через 10 лет от нее останутся одни осколки. Так много откровенных дилетантов и так много афе-ристов».

Это слова одного известного ГИПа из Москвы, которые, к сожалению, очень близки к истине.

Завод металлоконструкций Штальберг готов доказать вам, что наша команда умеет на самом высоком уровне проектировать, изготавливать и строить быстровозводимые здания на болтовых соединениях для Вашего бизнеса.

СОБСТВЕННОЕ ПРОЕКТНОЕ БЮРО БЕЗ ФРИЛАНСА

Штальберг не работает с фрилансерами. Это главный и основной принцип. Считаем, что именно одноразовые фриланс услуги и приводят к многочисленным ошибкам в проекте, которые удорожают строительство в два раза.

Все конструктора и проектировщики КБ Штальберг работают в живом формате, общаясь с каждым заказчиком при разработке проектов фундаментов и зданий в поиске оптимальных строительных и экономических решений. Бюро Штальберга сегодня – это 22 опытных конструктора и свыше 500 000 м2 спроектированных зданий.

Почему проектирование металлоконструкций в Штальберге при этом в два раза ниже рыночной?

Проекты Штальберга, имея высочайшее качество и нулевое количество ошибок, при этом стоят в два раза дешевле, чем на рынке фриланс услуг. Компания смогла добиться таких низких цен благодаря современному программному BIM обеспечению и компьютерному оборудованию, высокой квалификации специалистов и конвейерно-потомному методу выполнению альбомов.

ПРОИЗВОДСТВО ПО ГОСТУ

Большой завод, оснащенный новым высокотехнологичным оборудованием, позволяет выпускать каркасы на болтовых соединениях согласно всем требованиям ГОСТа и СП.

Мы негативно относимся к кустарному производству. Мы негативно относимся к занижению металлоемкости с целью получения большого количества заказов. Мы слишком много знаем о каркасных зданиях, чтобы делать их некачественно.

Штальберг делал и будет делать не дешевые, а безопасные быстровозводимые здания с запасом прочности и усиленными узлами. Каждый каркас проходит двойную проверку ОТК перед отгрузкой на строительную площадку.

Высокая оценка от профессионалов.

Каждого заказчика мы с удовольствием приглашаем на производство, чтобы он мог самостоятельно убедиться в качестве производственных процессов. А не раз побывавшие профессиональные эксперты в области металлоконструкций оценивают производство Штальберга на «4 +».

СТРОИТЕЛЬСТВО С ГАРАНТИЕЙ

В чем преимущество компании, которая сама проектирует, сама производит и сама строит? В том, что при одинаковой рыночной стоимости заказчик получает 100 % гарантию того, что все будет сделано быстро и наиболее качественно, ведь переложить ответственность будет просто не на кого.

Строительное подразделение Штальберга выполняет все виды строительно-монтажных работ, необходимых для возведения каркасного здания. Любые типы фундаментов, монтаж крупно, средне и мелкогабаритных каркасов с облицовкой сэндвич панелями, монтажом окон и ворот.

Гарантия на каркас Штальберга, возведение которого выполнено нашим строительным подразделением, удваивается.

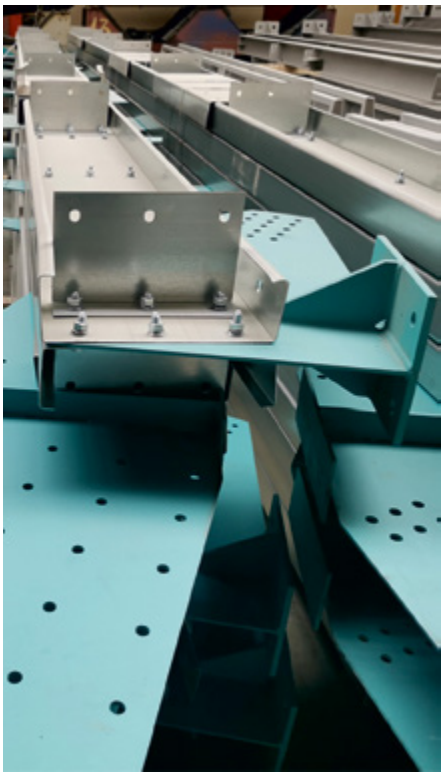
Хотите строиться без нервов? Стройте здания для бизнеса вместе с заводом Штальберг.

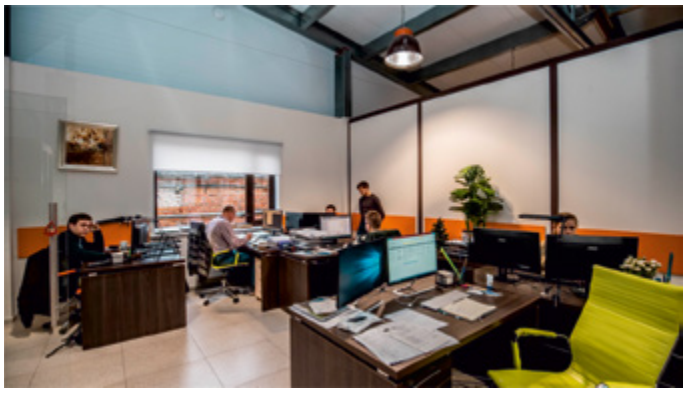
Работаем по всей России. Работаем с любыми зданиями. Работаем даже с непростыми характерами.

По любым вопросам звоните и пишите нам: наши специалисты с радостью помогут вам.

8-800-350-50-75
E-mail: sd@stahl-berg.ru
www.stahl-berg.ru

Статья подготовлена
Лисяным Евгением Александровичем,
заместителем ген.директора ООО «Штальберг»





JAGURA

108851, Россия, г. Москва, г. Щербинка
ул. Спортивная, дом 7, офис 4
Тел.: +7 (495) 984-78-57
E-mail: linares@bk.ru; http://www.linares.ru

ЛИНАРЕС

Лучшее решение для шлифования заготовок штампов и пресс-форм

Вариатор скорости

Бесцентрошлифовальный станок

Модель JAG-12C-SP

Вариатор скорости

Бесцентрошлифовальный станок

Модель JAG-18C-SP

Станок для изготовления пуансонов

Модель JAG-02SP

Образец :

NC микро внутри шлифовальный станок

Модель JAG-03-AAL

Прецизионный Микро внутри и наружно шлифовальный станок

Модель JAG-JIE-AAL

Круглошлифовальный станок
Наружное шлифование
Базовая версия

Модель JAG-CG2550-AL

JAGURA

108851, Россия, г. Москва, г. Щербинка
ул. Спортивная, дом 7, офис 4
Тел.: +7 (495) 984-78-57
E-mail: linares@bk.ru; http://www.linares.ru

ЛИНАРЕС

Лучшее решение для шлифования заготовок штампов и пресс-форм

Круглошлифовальный станок с ЧПУ Наружное шлифование

Модель JAG-CG3260-CNC

Внутришлифовальный станок с ЧПУ

Модель JAG-IG80-CNC

Внутри и наружно шлифовальный станок с ЧПУ
Серия In-Line

Модель JAG-ICG1512

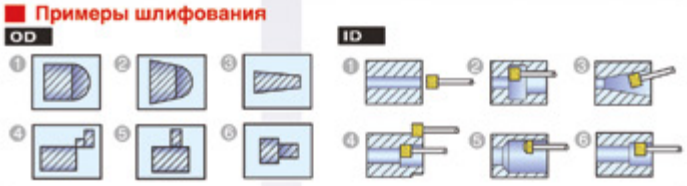
Система контроля EASY CNC

Система контроля EASY CNC специально разработана для внутреннего, внешнего, торцевого и многошагового шлифования

Система контроля CNC

Система контроля с CNC специально разработаны для профильного шлифования Внутренних и наружных конусов и шлифования по дуге и т.д.

Примеры шлифования



Линейное расположение шпинделей

CGTECH
VERICUT
Доверяете ли вы своей CAM-системе?
Только с VERICUT вы сможете ПРОВЕРИТЬ и ОПТИМИЗИРОВАТЬ готовые управляющие программы.
Исключение ручных проверок
Обработка без столкновений и зарезов
Максимально продуктивная работа станка
Сокращение времени обработки
Повышение стойкости инструмента
Улучшение качества обработанной поверхности
Максимальная производительность
СБЕРЕГИТЕ ВРЕМЯ. СБЕРЕГИТЕ ДЕНЬГИ.
СБЕРЕГИТЕ ВАШЕ ОБОРУДОВАНИЕ
www.cgtech.ru
Изображение любезно предоставлено McDowell Machine Tools

CGTECH
VERICUT®
VERICUT FORCE
ПОВЫШАЕТ ВАШИ ВОЗМОЖНОСТИ
Сократите время обработки
Поднимите стойкость инструмента
Увеличьте срок службы оборудования
Повысьте качество обработанной поверхности
Улучшите производительность
СОЗДАВАЙТЕ БЕЗОПАСНЫЕ
И БОЛЕЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЕ
УПРАВЛЯЮЩИЕ ПРОГРАММЫ
Рассчитайте возможную экономию
при использовании Force:
cgtech.ru/force-calculator

TopSolid

- Твердотельное и поверхностное моделирование.
- Проектирование из листового металла.
- Проектирование последовательных штампов и пресс-форм.
- Разработка технической документации.
- Встроенное PDM-решение.
- Разработка управляющих программ для всех типов станков с ЧПУ.
- Симуляция и верификация управляющих программ с учетом станков, оснастки и инструмента.
- Широкий набор постпроцессоров.
- Постоянная лицензия!

Интегрированная CAD/CAM/PDM-система TopSolid 7

DS Engineering

«ДС-ИНЖИНИРИНГ»

Авторизованный дистрибьютор TopSolid 7 в России

г. Самара, ул. Свободы, д. 198
+7 (846) 954-02-92
www.ds-enginering.ru
info@ds-enginering.ru

Приглашаем к сотрудничеству дилеров, а также производителей и поставщиков станков с ЧПУ!

Интегрированная CAD/CAM/PDM-система TopSolid 7

Компания **ООО «ДС–Инжиниринг»** является официальным дистрибьютором компании **TOPSOLID SAS** в Российской Федерации, которая входит в топ 10 крупнейших мировых поставщиков программного обеспечения **CAD/CAM/PDM**.

Наиболее известным продуктом компании **TOPSOLID SAS** является **TopSolid 7**, который представляет из себя **CAD/CAM/PDM** интегрированную параметрическую систему высокого уровня, охватывающую процессы: 3D–моделирования, разработки технической документации, хранения и управления данными об изделии, а также разработки управляющих программ для станков с ЧПУ.

Разработки компании **TOPSOLID SAS** в основном используются в машиностроении, аэрокосмической промышленности, инструментальном и мебельном производстве.

1 марта 2022 года компания **TOPSOLID SAS** выводит на рынок обновленный пакет программного обеспечения **TopSolid 7**, версии 7.16. Новая версия TopSolid предлагает рынку многочисленные инновации в существующих продуктах, а также новые продукты для удовлетворения потребностей в Индустрии 4.0.

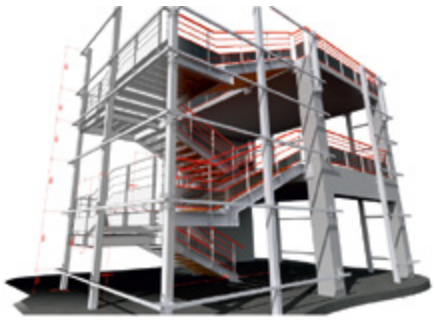
Интегрированные модули **TopSolid 7** позволяют: проектировать металлоконструкции, оснастку, общемашиностроительные изделия, механические передачи, пресс–формы, штампы, электроды, а также разрабатывать управляющие программы для всех типов станков с **ЧПУ**.

Важной отличительной особенностью **TopSolid 7** является встроенная **PDM**–система, которая служит его основой. **PDM**–система обеспечивает хранение и управление информацией об изделии. Это и связывает конструкторскую разработку с производством, в частности с механической обработкой, сохраняя всю историю версий. Высокая скорость работы с TopSolid 7 обеспечивается за счет возможности совместной работы в одном или нескольких проектах внутри рабочих групп предприятия.

TopSolid'Design – интегрированное **CAD** решение для 2D/3D проектирования моделей и сборок различного уровня сложности, являющийся гибридным моделировщиком, работающим на ядре **Parasolid** и позволяющий использовать инструменты как твердотельного так поверхностного моделирования. Удобный и автоматизированный инструмент для создания технической документации.

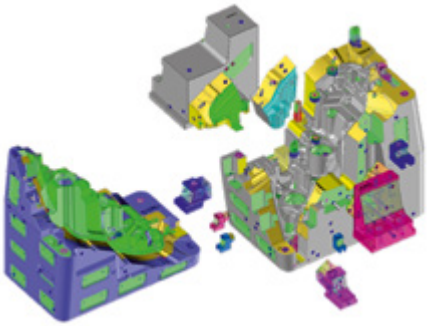
Ключевые особенности **TopSolid'Design**.

Имеет мощные инструменты для твердотельного и поверхностного моделирования. Возможно проектирование трубопроводов, электро–проводки, систем отопления и охлаждения.



Проектирование из листового металла. Проектирование механизмов и симуляция работы их работы. Создание ассоциативных комплектов технической документации, чертежей и спецификаций. Анализировать детали на прочность (**CAE**). Интегрированность с **PDM**–системой. Поддержка импорта/экспорта из сторонних форматов: **Parasolid, AutoCAD (DWG/ DXF), ACIS, IGES, Step, Catia v4, v5, Creo, NX, SW, SE, Inventor.** **TopSolid'Design** содержит библиотеки стандартных компонентов с автоматическими процессами: при вставке стандартных компонентов отверстия, резьбы и другие процессы в сборке создаются автоматически.

TopSolid'Mold – модуль расширения **TopSolid'Design**, предназначенный для проектирования пресс–форм, который значительно повышает производительность за счет использования множества мощных и автоматизированных инструментов.



TopSolid'Electrode – является расширением возможностей **TopSolid'Mold** и предназначен для проектирования электродов электро–эрозионной обработки. **TopSolid'Electrode** является важным компаньоном **CAD/CAM** – системы, благодаря сокращению времени на рутинные операции.

TopSolid'Progress – это специализированный модуль расширения **TopSolid'Design** предназначен для проектирования штампов последовательного действия. Упрощается разработка штампов за счет специализированных операций, пошагового вычисления этапов промежуточного формования, расчета многоэтапного цилиндрического штампования и расчета напряжений процесса штамповки.

TopSolid'CAM – это интегрированное комплексное **CAD/CAM** решение для разработки управляющих программ для фрезерных, токарных, токарно–фрезерных, токарных автоматов, лазерных, плазменных и проволочных электро–эрозионных станков. **TopSolid'CAM** – это современный и простой в использовании пользовательский интерфейс.

Пользователь **TopSolid'CAM** может из **CAM** перейти в режим **CAD** и изменять обрабатываемую деталь. С **TopSolid'CAM** больше не требуется переключаться из одного программного обеспечения в другое и привыкать к различным интерфейсам и управлению.

Также можно применить допуски непосредственно к 3D–модели с помощью инструментов «**FreeShape**» и «**Изменение граней**». В итоге производить механическую обработку на деталь спроектированную в среднем допуске, что приведет к сокращению итогового времени на создание управляющих программ.

- **TopSolid'CAM** предлагает широкий спектр стратегий механической обработки для 2.5D, 3D, 4–х и 5–ти осевых операций.

- **TopSolid'CAM** содержит в себе библиотеки режущих инструментов, а также инструменты, пластины, державки, хвостовики и патроны. В TopSolid'CAM можно создавать свои собственные библиотеки, а также интегрировать инструменты многих других производителей.

- **TopSolid'CAM** позволяет осуществлять симуляцию и верификацию траекторий с реалистичными моделями станков с учетом заготовки, крепежа и кинематики. Верификация обработки позволяет реалистично отобразить процесс съема материала, проанализировать оставшийся материал для последующей обработки, проверить наличие зарезов, а также исключить столкновения с узлами станка. В версии TopSolid 7.15 появилась возможность верификации обработки по G–коду.

- TopSolid'CAM предлагает широкий выбор проверенных постпроцессоров, разработанных специализированной командой, тесно сотрудничающей с производителями станков.

Все решения программного обеспечения **TopSolid 7** предлагаются с бессрочной лицензией!

У нас вы сможете получить дополнительную информацию о всех продуктах линейки **CAD/CAM/PDM–системы TopSolid 7!**

САМСОН

Грузоподъемное оборудование

ПРОЕКТИРОВАНИЕ
ИЗГОТОВЛЕНИЕ
ИСПЫТАНИЯ
ПОСТАВКА

Продукция соответствует требования ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»
Условия оплаты и доставки оговариваются индивидуально с курирующим менеджером

21
Год на рынке грузоподъема

EAC
ISO EC
Контроль качества и соответствие стандартам

8 (800) 201-72-40
+7 (4862) 72-40-60
mail@samson-td.ru
Россия, Орел, 302008
ул. Машиностроительная, д. 6
лит. Щ1,Щ2, пом. 2

Официальный сайт компании www.samson-td.ru

МеталлТрейд

Изготовление и монтаж металлоконструкций

ООО «Металл-Трейд» - изготовление и монтаж металлоконструкций из черного металла и нержавеющей стали.

Предлагаем услуги по изготовлению и установке металлоконструкций:
- Лестничные ограждения и поручни из нержавеющей стали;
- Перила из черного металла, металлические лестницы;
- Балконные ограждения и ограждения террас;
- Промышленные навесы, фермы для навесов, фасонные изделия, колонны и пр.;

ПОЧЕМУ ВЫГОДНО РАБОТАТЬ С НАМИ?
- Опыт в сфере изготовления металлоконструкций с 2009 г.
- Собственное производство.
- Выполнение требований ГОСТ.
- Гарантии на все виды выполненных работ.
- Соблюдение договорных сроков производства и монтажа.

КЛЮЧЕВЫЕ ЗАКАЗЧИКИ
- Группа компаний «ПИК». Изготовление и монтаж лестничных ограждений в многоквартирных домах.
- ГБУ «Автомобильные дороги ЦАО». Устройство ограничителей пространства в ЦАО Москвы.
- ЕвразСервис, Алмаз-Антей строй. Изготовление и монтаж ограждающих конструкций.
- Либхерр-Русланд. Строительство демонстрационной трибуны.

Обращайтесь.
Обсудим плодотворное сотрудничество.

тел. 8 495 255 0592
zakaz@metall-t.ru
www.metall-t.ru

МЕНЕДЖМЕНТ
ERP СИСТЕМА ДЛЯ ЗАВОДОВ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ
SOLFORB.COM

ПЛАНИРОВАНИЕ · КОНТРОЛЬ · УПРАВЛЕНИЕ

Автоматизированная Система Управления «Менеджмент» – это отраслевая ERP программа для заводов металлоконструкций. Система позволяет планировать, вести учет и контролировать весь цикл движения проекта от момента поступления заявки на расчет коммерческого предложения до отгрузки готовой продукции и монтажа конструкций.

Применение системы позволяет полностью организовать структуру управления в компании. Функции каждого сотрудника ограничиваются отдельными разделами программы, в которых происходит приемка входящих данных, их обработка и передача далее по производственному циклу. В любой момент времени можно легко получить данные по текущему состоянию всей контрактной базы, каждого проекта в отдельности, каждой сборки, а также каждой детали. В программе полностью исключается дублированность действий сотрудников. Интегрированность с проектными программами, такими как Tekla Structures, Advance Steel, SolidWorks, а также с бухгалтерской системой 1С и системами раскроя позволяет значительно ускорить процесс получения и обработки данных, увеличить их полноту, сократить количество ошибок в сравнении с ручной обработкой.

В АСУ «Менеджмент» полностью автоматизирована вся система отчетности. Пользователю необходимо лишь закрыть свое задание, и информация сразу станет доступной далее по технологическому циклу. Данные в режиме реального времени отразятся в соответствующих отчетах и станут доступны всем остальным пользователям, имеющим доступ к данной информации.

Многие разделы программы позволяют значительно облегчить ведение учета с помощью встроенных расчетных алгоритмов. Система автоматизировано производит расчет планового и нормировочного расхода лакокрасочных материалов, массы деталей и делового отхода через габарит, массы металлопроката, использованного на чистый и неликвидный объем выпущенных деталей и многое другое.

Программа позволяет контролировать не только выполняемые объемы на собственном производстве, но и эффективно отслеживать ситуацию с переразмещенным объемом на стороне. Данные как по переданному, так и полученному давальческому сырью будут автоматически экспортироваться в 1С.

Внедрение системы может проводиться как удаленно через онлайн семинары, так и с приездом специалистов от компании разработчика. Вне зависимости от характера внедрения нашими специалистами всегда учитываются индивидуальные особенности каждой компании. Система может гибко подстроиться под требования заказчика. Все менеджеры, занимающиеся внедрением системы, имеют реальный опыт работы на заводах металлоконструкций и могут подсказать эффективные решения многих производственных задач. В процессе внедрения программы предлагаются меры совершенствования ранее действовавших элементов учета, происходит пересмотр выполняемых функций сотрудников и делаются предложения по более эффективному их применению, что позволяет значительно увеличить выработку компании.

Увеличение выработки достигается не только путем более эффективного распределения функций сотрудников, прозрачного состояния каждого проекта в единой базе и встроенных расчетных инструментов, но и автоматизированного контроля за каждой выполняемой задачей с определением круга ответственных лиц. У пользователей не будет возможности перейти к более поздней задаче, не выполнив предыдущую. Характер приемки каждой задачи жестко определен производственным циклом и прописывается в настройках системы. Количество и перечень участников необходимых для сдачи работы определяется компанией-заказчиком. Сдача и приемка всех работ осуществляется через систему цифровых подписей. Персонализированная прозрачная ответственность значительно сокращает объем ремонтных работ и количество брака.

Программа исключает возможность перевыполнения или недовыполнения объемов, предусмотренных проектной документацией. Такие проблемы, как выполнение лишних деталей, или отгрузка лишнего или неполного объема конструкций на объект, останутся в прошлом. Ведется автоматизированный контроль и журнал поступающих изменений проектов. Контролируется состояние каждой конструкции и детали в ней. В программе автоматизировано прикрепление чертежей к деталям и сборкам, ведется контроль их изменения.

В программе реализован механизм генерации бирок для сборок. На каждой бирке будет располагаться текст со всей основной информацией по данной конструкции, а также штрих код и QR код. Это позволит точно идентифицировать каждый элемент и использовать маркиратор.

По всем этапам изготовления конструкций программой ведется контроль сопроводительных документов к используемым материалам и качеству выполняемых работ. При учете материалов на складе к каждой входящей номенклатуре прикрепляется сертификат качества от поставщика, указывается номер плавки и партии. Детали, выполняемые из данного материала, получают автоматически соответствующую партию и плавку с указанием сертификата поставщика. Деловой отход, появляющийся из данного материала, также имеет все признаки исходной единицы. На каждом этапе изготовления выполняемые работы могут проходить цикл приемки, включающий сотрудников всех необходимых служб. При отгрузке конструкций программой автоматически создаются все необходимые документы реализации такие как: документ качества на стальные строительные конструкции, паспорт на сосуды и аппараты стальные сварные, ТН, ТТН, УПД, упаковочные листы, акт приема-передачи стальных строительных конструкций.

Системой автоматически ведутся бюджеты по каждому проекту. Ведется сопоставление планового расхода на проект с фактическим по каждой статье расхода. Контролируется отклонение фактически выполняемых объемом от плановых. Автоматически рассчитывается плановая дата окончания работ с учетом остатка к изготовлению.

В настоящее время АСУ «Менеджмент» используют такие компании как: ООО «Металлопрокатный завод» (г. Тула), ООО «Металлист Плюс» (г. Набережные Челны), ООО ПКФ ТД Камский Завод «Трансмаш» (г. Набережные Челны), ООО «Элемент» (г. Клин), АО «Виер Групп» (г. Одинцово), ООО «КоксоХимМонтаж-Волга» (г. Ярославль), ЗАО «ЭнергоПроект-СтальКонструкция» (г. Санкт-Петербург), ООО «Амурский Завод Металлоконструкций» (г. Благовещенск) и многие другие.

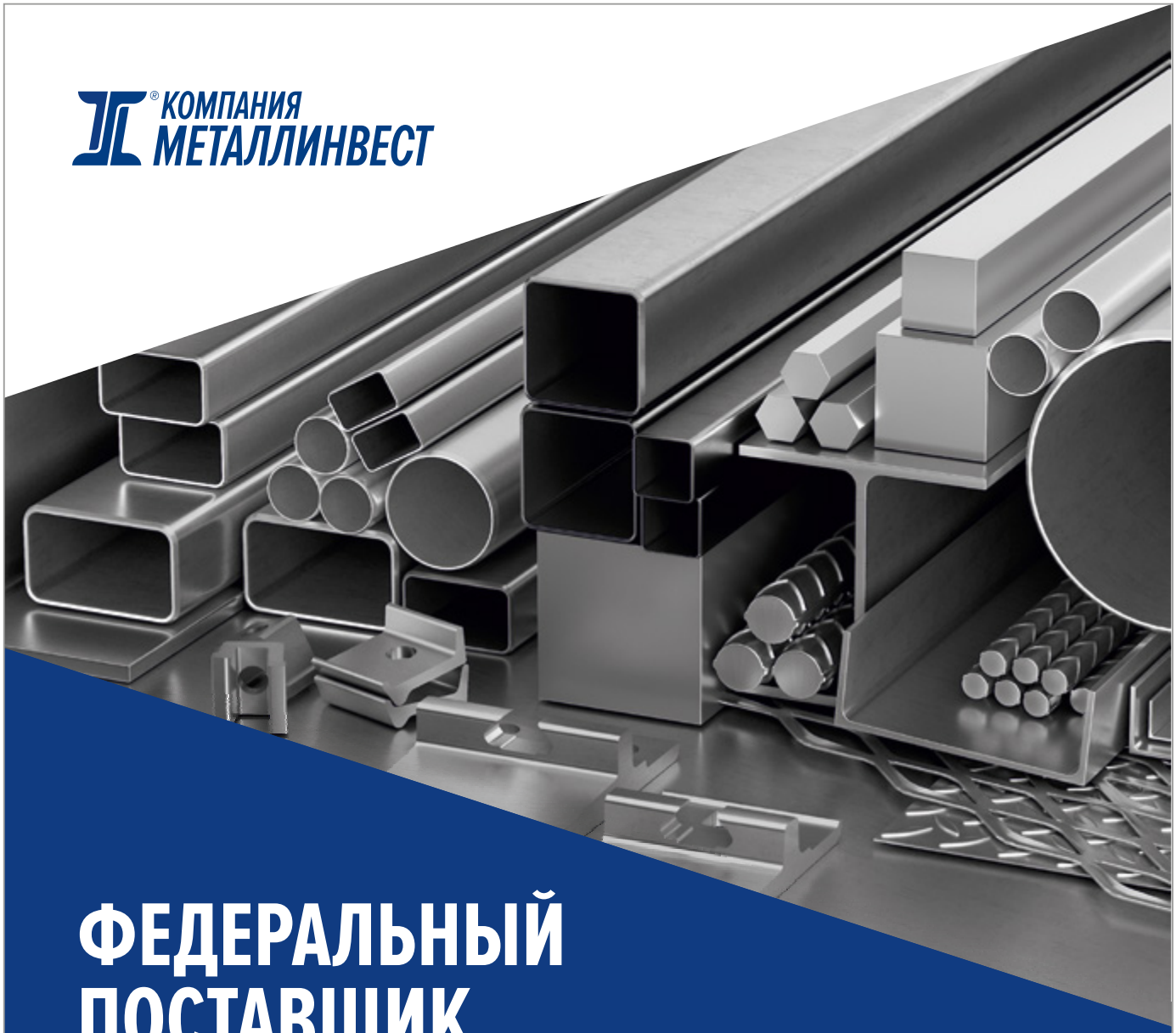
Программа постоянно совершенствуется учитывая обратную связь с заводов. Происходит разработка новых функций и расширение возможностей системы. Плановые ежеквартальные обновления позволяют всем пользователям системы использовать данные возможности в своем учете.

Подробнее ознакомиться с возможностями АСУ «Менеджмент» и записаться на презентацию программы можно на нашем сайте.

С уважением
Команда АСУ «Менеджмент»
тел. 8 (812) 409-37-27
e-mail: solforb@gmail.com
сайт: https://solforb.com

ВЕСЬ СПЕКТР ЦВЕТНОГО МЕТАЛЛОПРОКАТА
ПЕТРОСНАБ
цветной металлопрокат
МЕЧТА СНАБЖЕНЦА!
АЛЮМИНИЙ
МЕДЬ
ЛАТУНЬ
БРОНЗА
СПЛАВЫ
НЕРЖАВЕЙКА
ФОЛЬГА
ЛИСТ
ПРУТОК
ТРУБА
ЛЕНТА
ПРОВОЛОКА
СЕТКА
КВАДРАТ
МЕДНЫЙ СКОТЧ
СТ.М. "ПЛОЩАДЬ ЛЕНИНА"
САНКТ-ПЕТЕРБУРГ,
УЛ. МИНЕРАЛЬНАЯ, Д.13 ЛИТ.АБ
+7 (812) 327-66-66
ЕСТЬ ДАЖЕ ТО, ЧЕГО НЕТ
WWW.PETROSNAB.RU
INFO@PETROSNAB.RU

КОМПАНИЯ МЕТАЛЛИНВЕСТ



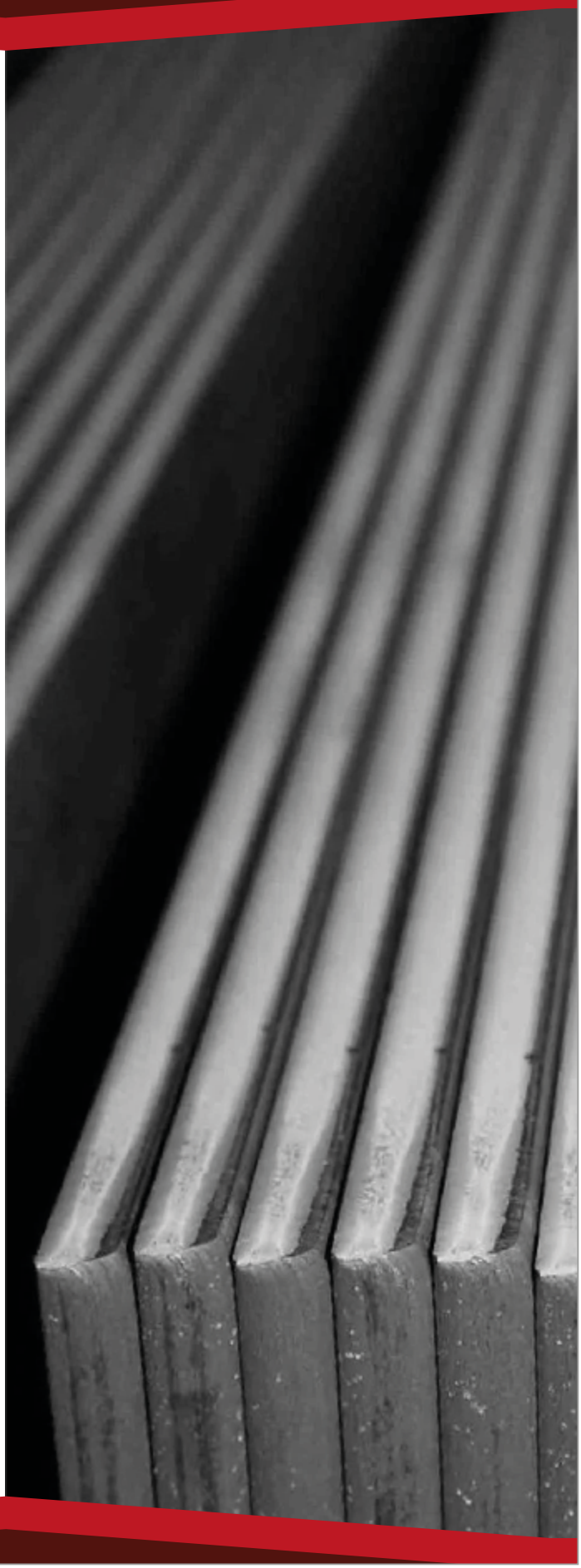
ФЕДЕРАЛЬНЫЙ ПОСТАВЩИК МЕТАЛЛОПРОКАТА

ТЕЛ./ФАКС: +7 (3435) 495-717
E-MAIL: UK@M-INVEST.RU

M-INVEST.RU

СТАЛЬНАЯ КОМПАНИЯ

Мы специализируемся на металлопрокате из конструкционных углеродистых и низколегированных марок стали. Благодаря длительным отношениям с металлургическими комбинатами, возможно изготовление под заказ листового проката различных раскроев, толщин и марок сталей. Осуществляем резку в размер и доставку автотранспортом.



Контакты

г. Санкт-Петербург,
ул. Чайковского, д.13
+7(812) 702-70-73
+7(812) 374-96-00
7027073@mail.ru
www.stalcompany.com

ФАРБЕН ПРОФ

Компания ABC Farben

Специально разработанные ЛКМ «Фарбен» и «Фарбен проф» обеспечивают стойкость к различным агрессивным воздействиям.

- **Защита конструкций и прочих объектов из металла в промышленности**

  Линейка ЛКМ, специально разработанная для применения на индустриальных объектах. Широко используется в нефтегазовой, горнодобывающей и оборонной промышленности. Покрытия защищают от разрушений металлические поверхности и детали, а также обеспечивают надежную защиту от коррозии и высокую стойкость покрытий к различным агрессивным воздействиям.

- **Защита различных машин, механизмов и оборудования**

  Применяющаяся в вагоно- и машиностроении, защиты сельскохозяйственной и спец. техники линейка ЛКМ. Определяющими качествами являются антикоррозийные свойства, защита от обрастания, устойчивость к воздействию различных агрессивных факторов, хорошая переносимость резких перепадов температур, особые оптические свойства и др.

г.Воронеж,
Проспект Революции, 1/1

8 (800) 500-70-80
8 (473) 300-37-36

abcfarben.ru
info@abcfarben.ru

АРГО
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ХОЛДИНГ

Металлургический Холдинг АРГО, в числе немногих компаний в конце 2021 года — начале 2022 года, не только не повысил цены, но даже сделал скидку клиентам компании до февраля 2022 года с кратным увеличением объемов поставок, что стало возможным в том числе благодаря сокращению затрат и внедрения системы автоматизации дистрибуции, автоматизации логистики для управления как собственным автопарком и много другого.

Компания продолжает строить прозрачную схему продажи металлопроката. С января 2022 года совместно с проектом Cezyo запущено тестирование процесса автоматизации и цифровизации продажи металлопроката конечному потребителю.

Суммарные вложения в проект планируются в размере более 30 млн. рублей в течение 2022 года и затрагивают повышение точности цен с учетом курсовых колебаний, формирование мелко-оптовых контрактов для конечных частных домовладений по минимальным ценам от производителя и максимальную автоматизацию процесса заказа, устранение человеческого фактора.

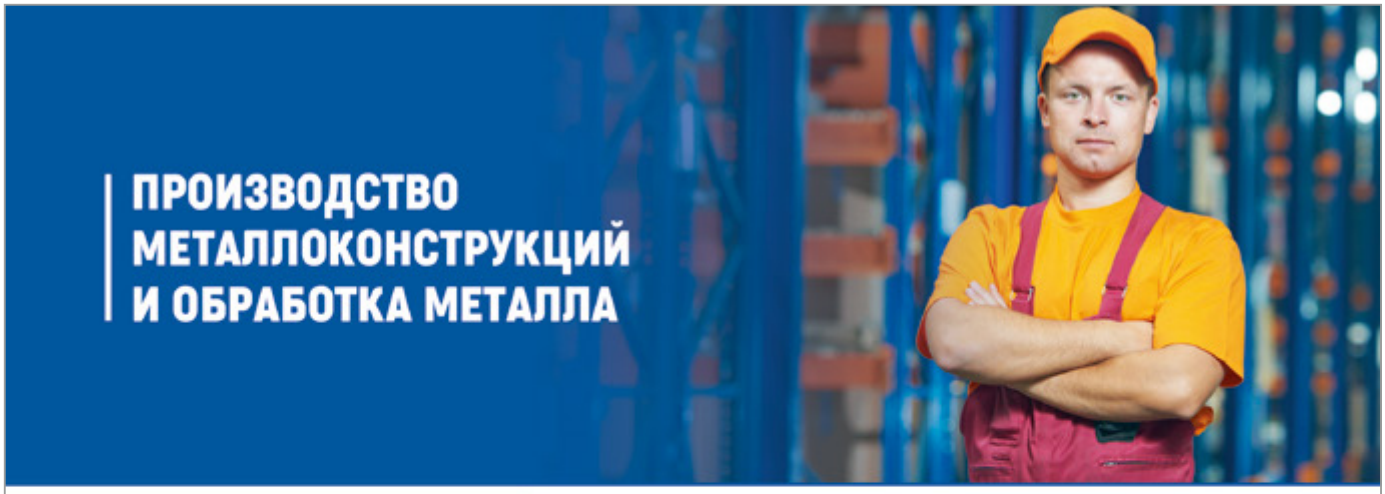
Компания выходит на мировые рынки и последовательно работает над формированием рынка металлопроката с прозрачной схемой ценообразования, что позволяет ей привлекать новых партнёров.

За последний год был увеличен оборот по поставщикам с минимальными колебаниями цен, а оборот оцинкованной продукции производителя систем молниезащиты и заземления — СЗИМ показал кратный рост, компания забронировала на текущий момент мощности производства на месяц вперед. Идёт совместная работа по оптимизации процесса продажи до конечного потребителя.

АРГО - прозрачная схема продажи металлопроката

140033, Московская область, Территория Промзона Северное Торбеево 3

Rusargo.com



ЛАДОГАСТАЛЬ
КОНСТРУКЦИЯ

Наше предприятие специализируется на оказании услуг по вальцовке листового металла. Мы изготавливаем цилиндрические и конические обечайки различной сложности. В нашем распоряжении три вальцовочные машины, которые позволяют изготавливать обечайки в большом диапазоне диаметров со стенками различной толщины. Наша продукция - это различное емкостное оборудование, в том числе резервуары для воды и нефтепродуктов, ёмкости для химической и пищевой промышленности, силосы и элеваторы, корпуса плавильных печей, фильтрующие установки, циклоны, элементы трубопроводов, промышленные воздуховоды, колодцы систем водоотведения и многое другое.

Для раскроя листового металла на заготовки мы используем станок плазменной резки с ЧПУ производства Hypertherm с источником плазмы мощностью 260 А, позволяющим быстро и качественно осуществлять резку металла. Резка заготовок высокой точности из листов толщиной до 12 мм осуществляется на новом волоконном лазере SENFENG.

Ещё одним нашим направлением является изготовление бункеров-накопителей для асфальтоукладчиков. Нами разработаны чертежи и наработан большой практический опыт в производстве бункеров для разных моделей асфальтоукладчиков Volvo и Vogele. Благодаря этому мы можем изготовить бункер всего за пять дней. Бункеры для асфальта нашего производства применяются от Архангельска до Ростова.

Большой парк оборудования позволяет нам принимать заказы на изготовление различных металлоконструкций, в том числе на закладные детали любых серий, фундаментные болты, анкерные блоки, кронштейны, арматурные каркасы для свай и многие другие изделия для строительства.

194356, г. Санкт-Петербург, пр. Энгельса, дом 132, корпус 1, литер А, помещение 4Н, офис №4.3
8 (904) 332-51-51, 8 (921) 753-84-90
info@ladogasteel.ru
www.ladogasteel.ru

RES RUSEUROSTEEL
РУСЕВРОСТАЛЬ – Трубы и детали трубопроводов из нержавеющей стали по Российским и Европейским стандартам ГОСТ и ТУ, DIN,ISO, SMS, ASTM.
Изготовление нестандартных изделий, ответных фланцев по маркам 12х18н10т, 10х17н13м2т, AISI304/AISI316.
•
Концентрические и эксцентрические переходы, тройники нестандартных размеров.
•
Орбитальная и аргонно-дуговая сварка нержавеющей стали.
•
Резьбовые фитинги по размерам заказчика.
•
Запорная и регулирующая арматура.
+7(499)189-16-40
+7(495)225-58-27

RES RUSEUROSTEEL

Комплексные поставки нержавеющей стали для Российской промышленности

ИМПОРТОЗАМЕЩЕНИЕ: Аналоги Европейских брендов.

www.rusevrosteel.ru

ООО «Станкостальконструкция»
создано в январе 2020 года. Предприятие специализируется на производстве строительных металлоконструкций. Основная продукция - многогранные металлические опоры освещения всех типов, опоры ЛЭП и контактных сетей, а также, комплектующие: фундаменты, кронштейны под светильники, металлооснастка.

Наши преимущества:

- Собственное производство.
- Опоры сертифицированы в соответствии с ТР ТС 014/2011 «Безопасность автомобильных дорог»
- Собственное конструкторское бюро.
- Индивидуальный подход к каждому Заказчику.
- Современное оборудование.
- Собственный ж/д тупик и логистическая площадка для длинномеров.
- Высокое качество выпускаемой продукции.
- Качественные сертифицированные материалы.
- Контроль качества на каждом этапе производства работ.
- Высококвалифицированный персонал.
- Широкий ассортимент продукции.
- Гарантия на всю производимую нами продукцию не менее 60 месяцев.
- Оптимальные сроки производства продукции.
- География поставок: вся Россия.
- Выгодное расположение производства в плане логистики.

656012, Россия, г. Барнаул,
ул. П.С. Кулагина, 28/11, офис 1
Управляющий директор –
Макрушин Владимир Павлович

8(3852)36-10-50
8-909-507-95-29
8-933-933-47-74
e-mail: ssk@sskbsz.ru

ТАЛАС-СТАЛЬ

162626, РФ, Вологодская область,
г.Череповец, ул. Батюшкова, д.7
тел. +7 (8202) 32-35-31, 32-44-64.

Единая электронная почта:
ts@talas-stal.ru
www.talas-stal.ru

Компания «ТАЛАС-СТАЛЬ» основана в 2004 году и имеет многолетний опыт работы по производству и поставкам оборудования и комплектующих изделий для промышленных термических печей машиностроительной и металлургической отраслей промышленности России.

Программа поставок для машиностроительной и металлургической отраслей промышленности:

Жаропрочная оснастка – для термических печей типа "Ipsen", "Aichelin", "Degussa", "Holcroft", "Pekat", "Birlec", "СНЦА" и т.д.

- поддоны, решетки промежуточные / ярусные / опорные, короба, стержни / перекладины, крестовины / приспособления
- оснастка ярусная (полный комплект)

Методы изготовления отливок – готовых изделий:

1. литье по выплавляемой модели
2. технология ХТС с применением альфа-сет-процесса

Тип исполнения радиантных труб:

- тупиковые;
- U – образные;
- P – образные;
- W – образные;
- Ф – образные.

Радиантные (Радиационные) трубы – эксплуатирующиеся в термических печах типа "Ipsen", "Aichelin", "Degussa", "Holcroft", "Pekat", "Birlec" и др. с защитной атмосферой.

Прямые участки радиантных нагревателей изготавливаются из центробежнолитых, катаных (деформированных) и сварных труб.

Реторты / Муфели

Предлагаем к поставке все типы реторт и муфелей для шахтных, колпаковых и прочих печей.

Исполнение реторт и муфелей: вальцованные из листа, статичнолитые, центробежнолитые.

Ролики

- ролики печные с охлаждаемыми цапфами и с охлаждаемым валом (бочкой)
- ролики погружные (барабаны) и стабилизирующие линий горячего оцинкования холоднокатаного листа
- ролики отводящего рольганга листопрокатного стана.

BEST® КРЕПЁЖ

КРЕПЁЖ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩИХ СТАЛЕЙ И ЛАТУНИ ПО ГОСТ, EN, ISO

Компания «BEST-Крепёж» - поставщик крепёжных и такелажных изделий **из отечественных коррозионно-стойких сталей А2, А4 и С1 по ГОСТ ISO 3506-2014 и латуней CU1, CU2 и CU3 по EN 28839.**

Каковы бы ни были ваши задачи, **компания «BEST-Крепёж» всегда поможет вам** соединить и закрепить всё, что вам нужно, самым надёжным из возможных способов.

Инженеры «BEST-Крепёж» помогут вам подобрать наиболее подходящий **крепёж из латуни, нержавейки, высокопрочных и сверхвысокопрочных сталей,** в том числе с одновременной высокой коррозионной стойкостью.

У нас вы можете приобрести латунный крепёж и крепёж из коррозионно-стойких сталей из наличия со склада в Москве или по заказу у ведущих европейских поставщиков и производителей.

www.best-krepeg.ru

Какой крепёж лучше: латунный или нержавеющий?

Нержавеющий – это как?

Если трактовать слово «нержавеющий» как «не образующий ржавчины» (то есть – смеси оксидов и гидроксидов железа), то нержавеющим можно назвать и тот, и другой крепеж. Ибо латунь таковых не образует никогда, а нержавейка – в пределах своей стойкости.

Определим, для начала, предмет обсуждения:

- **латуни** – сплавы на медной основе (53 – 97 % меди), где основным, а часто и единственным легирующим элементом является цинк;
- под **«нержавейкой»** и **«коррозионностойкими сталями»** здесь будем понимать стали групп А2 и А4 по ГОСТ ISO 3506, чаще всего используемые для изготовления крепежных изделий.

Между тем – как известно (по крайней мере – коррозионистам), не существует «абсолютно коррозионностойких материалов», существуют только материалы, в данных условиях подверженные коррозии менее прочих. При выборе конструкционных материалов предпочтение по возможности отдают тем, что наилучшим образом отвечают вызовам будущих условий эксплуатации изделия. Также приходится учитывать и стоимость изделия: иногда материал, наиболее подходящий по свойствам, оказывается неприемлемо дорогим, и приходится идти на компромисс, жертвуя долговечностью изделия в пользу экономии.

Всем бы хотелось иметь изделия со стойкостью платины, но мало кто может это себе позволить.

Хотя создатели стандартов и стремятся свести все разнообразие задач к небольшому набору типовых вариантов, жизнь не всегда в них укладывается. Поэтому здесь мы не ставим себе цель давать какие-то рекомендации по выбору материалов (тем более, что для стандартных случаев это уже давно сделано и отражено в соответствующих документах), а опишем лишь наиболее характерные эксплуатационные свойства материалов, оставив выбор решения нашему читателю – исходя из конкретных условий его задачи.

Механические свойства

Для изготовления латунного крепежа обычно используют сплавы марок Л63 и ЛС59-1 по ГОСТ 15527 или CU2 и CU3 по ГОСТ ISO 426. CU2 и Л63 по номинальным составам совпадают, CU3 же в обозначениях ГОСТ 15527 выглядит как ЛС58-3. С учетом допусков, это практически то же самое, что ЛС59-1. Европейский стандарт EN 28839 разрешает изготовление болтов, винтов, шпилек и гаек также из CU1 (аналог чистой меди М1 по ГОСТ 859). Механические свойства крепежных изделий из латуней и меди регламентированы стандартами ГОСТ 1759.0 и EN 28839.

Стальной резьбовой крепеж описывается различными стандартами и может изготавливаться из широкой номенклатуры сталей – как углеродистых, так и легированных. Среди нержавеющего крепежа за свою стойкость и технологичность наибольшую популярность приобрели изделия из аустенитных сталей, в особенности – из сталей А2 и А4. Поэтому на них и остановимся. На международном уровне актуальные требования к такому крепежу, в том числе к его составу и свойствам установлены в четырех частях стандарта ГОСТ ISO 3506.

Упомянутые стандарты EN и ГОСТ ISO применяются для крепежа с метрической резьбой не более М39.

Как видно из таблицы 1, даже обычный крепеж из коррозионностойкой стали значительно превосходит латунный и, тем более, медный по прочности. А существует еще и высокопрочный – классов 80, 100 и более.

И медь/латунь, и аустенитная нержавейка обладают высокой вязкостью и имеют низкие температуры охрупчивания, но для первых характерны бóльшие вязкость и остаточное удлинение. Вместе с тем, в интервале 300 – 600°С у латуней наблюдается так называемая «зона хрупкости», где происходит снижение вязкости металла и, как следствие, возрастает вероятность хрупкого разрушения при деформации или наличии внутренних напряжений.

Простые и свинцовистые латуни гораздо раньше сталей теряют прочность при нагреве – по причине существенно меньшей температуры

Таблица 1

	ГОСТ 1759.0	EN 28839		ГОСТ ISO 3506	
марка сплава	Л63, ЛС59-1	CU1	CU2, CU3	A2, A4	
				класс прочности 50	класс прочности 70[1]
			до М6 / свыше М6	для изделий с резьбой не менее М5	
$\sigma_т$, Н/мм2	–	160	340 / 250	210	450
$\sigma_в$, Н/мм2	310	240	440 / 370	500	700

[1] в промышленности традиционно по умолчанию производится крепеж именно этого класса.

плавления. Особенно это характерно для свинцовистых латуней, в которых плавится свинцовая фаза, расположенная по границам зерен раствора цинка в меди. Так, латунь с 2 % свинца при 600°С сохраняет 2–3 % от прочности при комнатной температуре, а нержавеющая сталь – около 60 %. При 800°С предел прочности этой же латуни уже близок к нулю, а некоторые варианты стали А4 сохраняют до 15 % от исходного.

Латуни, особенно – богатые свинцом, обладают выраженными антифрикционными свойствами, что, в частности, позволяет использовать их для производства подшипников скольжения. Применительно же к крепежу это означает, что при затягивании такую резьбу не будет заедать вследствие самосваривания обобщенных болта и гайки. В то время, как у аустенитной нержавейки это известная проблема, требующая для своего предупреждения специальных мер – например – использования особых смазок.

Химические свойства и коррозионная стойкость

Коррозионная стойкость простой или двухкомпонентной латуни (например – Л63) складывается из двух аспектов: собственного высокого (и положительного) электродного потенциала меди – основы сплава и протекторного действия цинка как его анодного компонента. Поэтому при коррозии латуни в жидкости в первую очередь происходит обеднение цинком приповерхностной зоны сплава – обесцинкование, ухудшающее механические свойства и внешний вид изделия. Впрочем, в воде низкой минерализации и не содержащей заметных количеств анионов галогенов, а также в большинстве органических кислот и не очень концентрированной серной кислоте, щелочах и спиртах латуни имеют достаточно высокую стойкость, особенно – при отсутствии свободного доступа воздуха. Аэрация же повышает скорость коррозии латуней до двух порядков.

В концентрированных минеральных кислотах, особенно при нагреве латуни корродируют уже достаточно сильно и без воздуха. Опасными растворами для медных сплавов при любой температуре являются, главным образом, активные комплексообразователи: азотная кислота, аммиак, цианиды – способные растворять металлическую медь. Также опасны в растворах йодиды, сульфиды и карбонаты.

При окислении сухим воздухом на поверхности латуни образуется оксидная пленка более прочная, чем на меди. В отличие от чистого оксида меди, такая пленка не склонна к осыпанию, что создает уже барьерную защиту от некоторых воздействий агрессивной среды. Во влажном же воздухе, содержащем примеси других газов, на латуни образуются рыхлые продукты коррозии – гидратированные оксиды, хлориды, карбонаты, сульфиты, аммиакаты. Это происходит из-за того, что на поверхности конденсируются микрокапли воды, как самостоятельно приводящие к разрыхлению оксидной пленки, так и создающих среду для образования реакционноспособных электролитов, растворяя примеси из воздуха. Такие рыхлые окислы еще более склонны конденсировать в себе воду, что только усиливает коррозию. С кислотами оксид меди реагирует во много раз лучше, чем сама медь.

Нержавейка своей коррозионной стойкостью обязана плотной пленке с низкой диффузионной активностью и высоким омическим сопротивлением, состоящей, в основном, из оксида хрома, на своей поверхности. Это явление имеет место при действии сильного окислителя и свободном доступе кислорода и называется пассивацией. Благодаря ей, для нержавеек из всех видов коррозии наиболее характерны только местные – точечная и межкристаллитная. Обычно их вызывает присутствие в растворе депассиваторов – уже упоминавшихся выше анионов галогенов – как при полном погружении, так и в конденсате или брызгах. Устойчивость стали в таких условиях повышает легирование ее молибденом, что нашло воплощение, в частности, в сталях А4. Изделия из них успешно эксплуатируются на морских судах без дополнительной катодной защиты в течение более долгого срока, чем, например, из сталей марки А2.

В концентрированных минеральных кислотах, особенно при нагреве, нержавейка корродирует сильно. Но при концентрациях кислоты близких к 100 % скорость коррозии сталей снова повышается.

При контакте металлов сильно различающейся природы – как непосредственном, так и через любую электропроводящую среду – возникает высокая разность электрохимических потенциалов. Она вызывает интенсивную коррозию более электроположительного из этих металлов, названную по своему происхождению гальванической или контактной. Поэтому специальным регламентом (ГОСТ 9.005) запрещен ряд сочетаний металлов в одном изделии. В частности, запрещено комбинирование материалов на основе меди со стальными или алюминиевыми без специальных мероприятий против возникновения электрического контакта между ними или устройства катодной защиты уязвимых деталей. Как следствие, например, нельзя крепить медный теплообменник стальными болтами. По той же причине нельзя совмещать коррозионностойкие стали с цветными металлами и углеродистой сталью, в том числе оцинкованной.

Внешний вид

И «желтый», и «белый» крепеж, как иногда в обиходе называют, соответственно, латунный и нержавеющий, имеют хорошие декоративные свойства – как в полированном виде, так и, наоборот, в намеренно черненом. И та, и другая обработка дают небольшой эффект улучшения коррозионной стойкости: полировка – в силу снижения поверхностной энергии металла, а чернение есть не что иное, как конверсионное окисное покрытие, действие которого описано выше. Решающим же при выборе в таком случае чаще является цвет, чем другие свойства сплава.

Стоимость

Так как железо, само по себе, в большинстве сред имеет низкую коррозионную стойкость, для получения нержавеющих сталей его приходится легировать большим количеством (до трети по массе) других элементов – никеля, хрома, марганца и, в случае некоторых марок, молибдена. Высокая цена таких лигатур приводит и к существенному удорожанию получаемого продукта, напротив, легирование меди цинком и свинцом итоговый сплав удешевляет. Но так как сама медь намного дороже железа, то и латунный крепеж оказывается дорогим – дороже даже молибденистой нержавейки А4.

Третий – не лишний, а запасной

Еще один класс нержавеющего крепежа набирает все большую популярность в различных отраслях хозяйства – полиамидный, то есть пластмассовый. Чаще всего он изготавливается из полиамида 6 (ПА6, в СССР шире известного как капрон) или полиамида 66 (ПА66, нейлон). Хотя по основным свойствам полиамиды металлам значительно уступают ($\sigma_в$ ~ 80 Н/мм^2, E ~ 3•10^3 МПа, $t_{раб}$ от –20 до +130°С) [2], они имеют и ряд уникальных свойств:

- высокая степень химической инертности – невосприимчивы к концентрированным щелочам и слабым кислотам,
- не загрязняют среду продуктами своей коррозии, т. е. биологически безопасны,
- низкий коэффициент трения – такой же, как у стали по стали,
- очень низкая плотность – 1140 кг/м^3,
- очень высокое удельное электросопротивление ~ 10^{15} Ом•см,
- полная немагнитность – что не всегда удается даже латуни, не говоря уж про стали,
- большое остаточное удлинение – может превышать 100 %,
- низкая себестоимость производства.

Все их свойства легко изменять в широких пределах с помощью добавки соответствующих наполнителей: стекловолокна, углеволокна, различных солей, оксидов, минералов, антипиренов и др.

Вместо вывода

Подводя итоги нашего обзора, вернемся к исходному тезису: нет материала лучшего везде и всегда. Для каждого конкретного случая применения необходимо выбирать те материал и тип крепежа, которые наилучшим образом соответствуют условиям данного проекта.

Каковы бы ни были ваши задачи, **компания «BEST–Крепеж» всегда поможет вам** соединить и закрепить все, что вам нужно, самым надежным из возможных способов. Инженеры нашего технического отдела помогут вам подобрать наиболее подходящий крепеж из латуни, нержавейки, высокопрочных и сверхвысокопрочных сталей, в том числе с одновременной высокой коррозионной стойкостью. У нас вы сможете приобрести его из наличия со склада в Москве или по заказу у ведущих европейских производителей.

[2] Так как для полимеров вообще характерна сильная зависимость характеристик продукта от тонкостей условий конкретного производства, то, на фоне отсутствия общепринятых стандартов, свойства изделий могут заметно отличаться у разных производителей. Поэтому здесь приведены их примерные значения.

Адрес: 394026, г. Воронеж, ул. Солнечная, дом 33, офис 255
Телефон: +7(473) 2021000
E-mail: info@dropsa-russia.ru
сайт: www.dropsa-russia.ru
main site: www.dropsa.com

ООО «ДРОПСА», основана 26 марта 2015 года в г.Воронеж.
Род деятельности поставка оборудования для систем смазки.
Компания является единственным официальным представителем «DROPSA SPA» (Италия) на территории Российской Федерации и Таможенного союза.
Основанная в 1946 г. в Милане компания «DROPSA SPA» является одним из ведущих производителей автоматических централизованных систем смазки (АЦСС) и широкой гаммы компонентов для систем смазки.
Компания имеет многочисленные изобретения в этой области и постоянно разрабатывает новые изделия, которые позволяют оптимизировать процессы смазки оборудования, осуществлять контроль и диагностику, тем самым, обеспечивая надежную и стабильную работу оборудования.
В числе областей применения продукции «DROPSA SPA» - транспортное оборудование, землеройная техника, горная промышленность, металлорежущие станки, кузнечнопрессовое оборудование и многие другие промышленные объекты.
ООО «ДРОПСА» заинтересованы в развитии делового сотрудничества с предприятиями России и Таможенного союза.
ООО «ДРОПСА» оказывает полный спектр услуг:

- Прямые поставки оборудования и комплектующих изделий;
- End to end решения технологических процессов и работы оборудования с применением АЦСС;
- Выработка предложений, направленных на оптимизацию расхода смазочных материалов.

Более подробную информацию об оборудовании Вы можете посмотреть на наших сайтах:
www.dropsa.com
www.dropsa-russia.ru
или запросить у нас написав нам на почту: info@dropsa-russia.ru или позвонив по телефону:
8 (473) 202-10-000

ООО «Современные Технологии НС» создано в июле 2014 года. Наша компания с 2015 года поставляет на Российский рынок осевой режущий инструмент европейских производителей, с 2019 года мы поставляем китайский и индийский осевой инструмент для обработки изделий из углепластика, стеклопластика, стеклотекстолита, графита, сотовых конструкций, а также изделий из титана, изделий из жаропрочныхсталей, алюминия и различных сталей. С 2022 года мы сотрудничаем с китайским производителем пластин из твердого сплава.

Полученный нами опыт с 2015 года позволяет предлагать нашим клиентам наиболее качественный инструмент, а также оказывать содействие в сопровождении данного инструмента на его производственных площадках. Для оперативной поставки режущего инструмента нашим клиентам мы располагаем складом в г. Москва.

Фирма «Современные Технологии НС» является авторизованным официальным дистрибьютором на территории Российской Федерации и стран СНГ следующих компаний:

IND-SPHINX
PCB DRILLS | PCB ROUTERS

IND-SPHINX PRECISION LTD Unit-B (AXIS) Индия, производитель режущего инструмента из твердого сплава, применяемых в авиакосмической промышленности, в автомобилестроении, в медицине при производстве медицинских имплантатах, в стоматологии, на производствах по изготовлению печатных плат и т. д. Режущий инструмент применяется для обработки графита, керамики, ювелирных изделий, производства часов, полупроводников и миниатюрных деталей. Компания предлагает широкий выбор инструментов для обработки от мягких материалов, таких как резина, до очень труднообрабатываемых материалов, таких как высоко абразивная керамика и аэрокосмические сплавы, а также углепластика, стеклопластика, стеклотекстолита и других композитных материалов.

GWG

Резбонарезниирструменти Габрово ЕООД, Болгария, крупнейший производитель металлорежущего инструмента из высококачественной быстрорежущей стали, при необходимости с покрытием.
В производственную программу компании входят:

- *метчики ручные и машинные:* для метрической, трубной, унифицированной, винтовой и арматурной резьбы;
- *плашки круглые и шестигранные:* для метрической, трубной, унифицированной, винтовой и арматурной резьбы;
- *сверла:* спиральные для металла, дерева и листового металла;
- ступенчатые сверла, сверла для расширительных отверстий, сверла, сверла спиральные, сверхдлинные сверла для станков с ЧПУ, центровочные сверла;
- *фрезы:* боковые зубья и оправка;
- *зубчатые инструменты:* фрезерный червяк, дисковые колеса и формовочные;
- развертки;
- зенкеры и развертки разные;
- специальные инструменты по чертежу, образцу или спецификации заказчика.

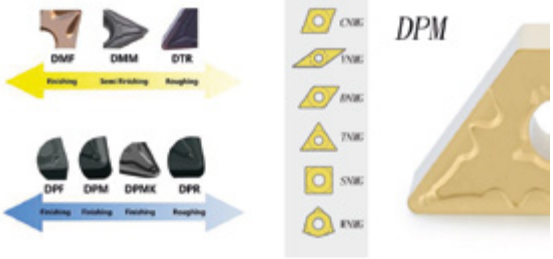
Компания "Резьбонарезные инструменты Габрово" использует для производства своих инструментов:

- быстрорежущая сталь HSS, HSS-Co 5%, HSS-Co 8%, HSS-Co10%;
- порошковые стали ASP.

DOHRE®

Dongguan DohreTool Co Ltd Китай, производитель *цанговых патронов, осевого режущего инструмента из твердого сплава, а также пластин из твердого сплава для обработки изделий из различных материалов* применяемых в авиастроении, машиностроении, стекольной промышленности в других различных отраслях.

Опыт полученный в компании в течение 20 лет позволяет предлагать нашим клиентам высококачественный инструмент отвечающий мировым стандартам в области производства осевого инструмента из твердого сплава, в области производства пластин из твердого сплава, а также в области производства цанговых патронов.



Контакты

г. Москва,
Пятницкое шоссе,
домовл. 54, корп. 1, офис 204/1

www.creativetechnologyns.ru
office@creativetechnologyns.ru
+7 (495) 181-23-88, +7 968-712-88-42

ROLLIX - ЛУЧШЕЕ РЕШЕНИЕ ДЛЯ ВАШИХ ПРОЕКТОВ

АВА
ПРОИЗВОДСТВЕННО-КОММЕРЧЕСКАЯ ФИРМА

ФИРМА "АВА" - ОФИЦИАЛЬНЫЙ ПРЕДСТАВИТЕЛЬ
ФРАНЦУЗСКОЙ КОМПАНИИ ROLLIX В РОССИИ
620219, Россия, г. Екатеринбург,
ул. Мамина-Сибиряка, 58-708
Тел. (343) 355-31-36
Факс (343) 355-31-39
E-mail: ava@sky.ru
www.avaltd.ru

ПОДШИПНИКОВЫЕ
ОПОРНО-ПОВОРОТНЫЕ
УСТРОЙСТВА

ДИАПАЗОН ДИАМЕТРОВ ОТ 100 ММ ДО 7000 ММ

ТЕХТРАНС

ООО "Техтранс" представляет вашему вниманию широкий ассортимент запчастей для мусоровозов и другой спецтехники:

- коробки отбора мощности;
- насосы и гидромоторы;
- гидрораспределители;
- тросы-оттяжки;
- тросы и джойстики управления;

и многое другое.

Прямые поставки от производителя позволяют предложить вам большой ассортимент запасных частей по доступным ценам. Кроме того, у нас имеется собственное производство сеток для накрывания мусорных контейнеров, рукавов высокого давления и других запасных частей и деталей, которые мы изготовим по вашим чертежам или образцам в максимально короткие сроки по разумным ценам. Наша техническая база позволяет изготовить аналоги деталей импортной техники высокого качества. Изготовление деталей любой сложности и в любом количестве – наша специализация. Наше производство расширяется и поэтому мы готовы брать заказы уже в больших объёмах, чем несколько месяцев ранее.

Токарные и фрезерные работы

Также наша организация занимается токарными и фрезерными работами на станках с ЧПУ. Мы изготавливаем самые различные детали: валы, втулки, кольца, муфты, шкивы, фланцы, болты, гайки и другое. Специалисты ООО "Техтранс" изготовят детали любой сложности по образцам или чертежам заказчика.

Контакты:

Санкт-Петербург, Магнитогорская ул., д 51С 8 (812) 949-95-22 textan@yandex.ru www.certis.su

Сопутствующее оборудование для инструментальных производств. Технологическое сопровождение.

Научно-производственная фирма ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ предлагает промышленное оборудование собственного производства для решения задач по изготовлению режущего инструмента.

Мы производим целый спектр оборудования и устройств:
— станции фильтрации СОЖ для станков;
— прецизионные отрезные полуавтоматические и автоматические машины;
— автоматические машины для производства фасок на твёрдосплавных заготовках – прутках;
— пневматические люнеты.

Совместно со ШКОЛОЙ ШЛИФОВАЛЬНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ оказываем технологическую помощь в изготовлении режущего инструмента на таких станках как: WALTER, ANCA, SAACKE, HAWEMAT и другие.

Стационарные автоматические станции фильрации

Автоматические фасочные машины

Отрезные машины

Мобильные фильтрационные станции

Производим отрезные машины для других областей: нарезание станочных направляющих, ШВП, металлография, прочие задачи.

Изготавливаем станции фильтрации для очистки СОЖ при обработке: графита, чугуна. Также данные станции используются для очистки рабочей жидкости на эрозионных станках.

ООО «Шлифовальные технологии» (ООО «ШЛИФТЕХ»)
Адрес: 197345, г. Санкт-Петербург, Полиграфмашевский проезд, д. 3, пом. 2.

Тел. 8 (812) 313-27-91,
e-mail: info@shliftech.ru
www.shliftech.ru

Установки по нанесению PVD покрытий PLATIT

КАЧЕСТВО, НАДЕЖНОСТЬ, УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ!

Pi111 PLUS G3 – третье поколение компактных установок нанесения PVD покрытий PLATIT

Ключевые преимущества: короткий цикл, легкое управление, удобный интерфейс, привлекательная цена, бескомпромиссная производительность.
Оснащенная двумя боковыми вращающимися катодами для вакуумно-дугового напыления, установка позволяет наносить широкий спектр высокопроизводительных нитридных покрытий.
Опционально доступны покрытия DLC.

Компактная интегрированная установка для нанесения упрочняющих покрытий PVD на инструментальную сталь (TS) от 230 °C, на быстрорежущую сталь (HSS) 350 – 500 °C и на карбид вольфрама (WC) 350 – 550 °C.

Идеальный выбор для Заказчиков, только начинающих свой путь в мире покрытий, или решивших добавить в свой парк быструю установку для малых партий.

Загрузка:
- Макс. объем покрытия ø 353 мм x высота 498 мм
- Макс. высота покрытия с определённой толщиной покрытия: 414 мм
- Макс. загрузка: 160 кг

Производительность: до 5 загрузок в день для*:

Концевые инструменты (2 µm):	ø 10 x 70 [мм]	288 шт.	4,5 ч
Вставки (3 µm):	ø 20/14 x 6 [мм]	1680 шт.	5,5 ч
Червячные фрезы (4 µm):	ø 80 x 180 [мм]	8 шт.	7 ч
Червячные фрезы (4 µm):	ø 75 x 180 [мм]	20 шт.	7 ч

* среднее время цикла для типовых покрытий, используемых в производстве

ООО «ПЛАТИТ-РУС»
115054, Россия, Москва, Большой Строченовский переулок, д.13 стр.2, 5 этаж, помещение 4
www.platit.ru.com
info@platit.ru.com

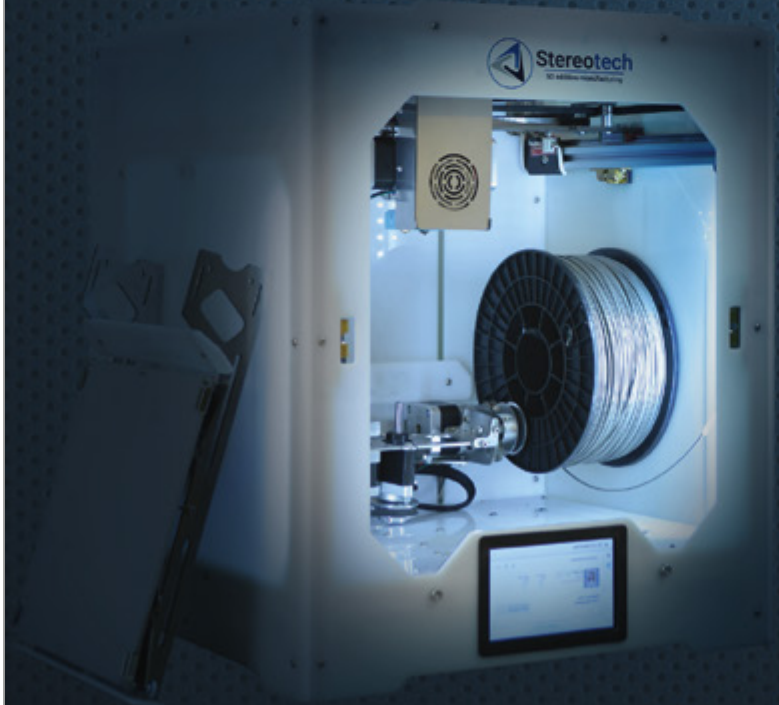
PLATIT®
Advanced Coating Systems
SWISS QUALITY

Stereotech
5D additive manufacturing

ГОТОВЫЕ РЕШЕНИЯ

Как обойти санкции в 2022?

В компании Stereotech разработали и внедрили технологию, позволяющую самостоятельно изготавливать огромный ассортимент производственных ЗИП буквально по клику. Печатайте запчасти по необходимости в десятки раз дешевле импортных и без длительных ожиданий поставок. Нужна деталь? Напечатайте её на 5D принтере!



шестерни

крыльчатки

уплотнения

ролики

оси

приводы

Волгоград, ул. Циолковского, 9а | +7 499 348 1848 | stereotech.org

Мы — команда «ПИГРУПП» изготавливаем изделия из металла по чертежам, ТУ и образцам. Мы решаем сложные задачи и не боимся ответственности, берем на себя проблемы заказчиков, повышаем эффективность своих клиентов.

Команда ПИГРУПП успешно выполнила по договорам следующие изделия и работы: пуансоны и матрицы, шестерни, корпусные детали, дорны, заглушки, фитинги, задвижки, пружины, отливки, трубы, валы, колеса зубчатые и вал шестерни, растариватели, цилиндры, обечайки, цапфы, втулки, ролики и так далее.

Одним из приоритетных направлений деятельности ООО "ПИГРУПП" является ПРОИЗВОДСТВО НЕСТАНДАРТНЫХ ИЗДЕЛИЙ, в том числе крепёжных, соответствующих современному техническому уровню и удовлетворяющих требованиям потребителей.

Для заказа изделий из металла по чертежам заказчика, пишите на почту zakaz@p-i-group.ru или звоните по номеру 8-831-262-17-80, 8-920-059-21-50

ИТ РЕСУРС

ООО «Инвестиционная группа «ИТ-Ресурс»
Металлообработка
Холодная штамповка металла

Профиль компании

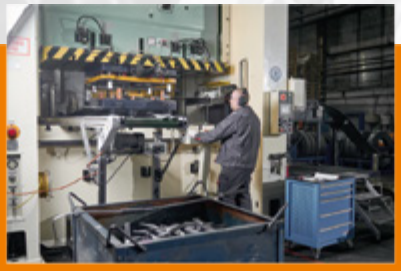
- Высокопроизводительная холодная штамповка всех видов металлов;
- Усилие штамповки от 40 до 600 тонн, габариты изделий до 600 мм в диаметре, опыт работы с допусками до 0.05 мм;
- Проекты под ключ: от чертежа до готового изделия за 3 месяца.

Качество

- Успешные аудиты независимых сертификационных органов, в том числе наличие сертификата ISO 9001;
- При аудитах представителями компаний заказчиков результаты выше 80%;
- Предупредительное обслуживание штампов и оборудования слесарными участками компании.

Цель компании

- Локализация штампованных комплектующих для клиентов;
- Расширение номенклатуры изделий;
- Освоение смежных технологий и рынков.



Преимущества работы с ООО «ИТ-Ресурс»

- Опыт работы команды на рынке холодной штамповки более 25 лет;
- Обширная сеть локальных поставщиков сырья и комплектующих для оборудования;
- Гибкая ценовая политика и индивидуальный подход к каждому клиенту;
- Срок запуска проекта при наличии оснастки - 3 дня;
- Внедренный риск-менеджмент: поставки точно вовремя;
- Собственный участок обслуживания штампов, оснащенный современным оборудованием;
- Молодая прогрессивная управленческая команда с современным подходом к ведению бизнеса;
- Более 80% сотрудников имеют профильное инженерно-техническое образование.

г. Санкт-Петербург, 5 линия В.О., д. 70 | 8 (812) 371-24-78 | projectmanager@progresstamp.ru | www.progresstamp.ru

ООО «Инвестиционная группа «ИТ-Ресурс»: технологии и опыт в основе качества

Штамповочное производство Санкт-Петербургской компании ООО «Инвестиционная группа «ИТ-Ресурс» ведет свою историю с 1995 года.

«ИТ-Ресурс» ориентирована на работу с автопроизводителями, производителями бытовой техники и приборостроительными компаниями, применяющими в своих изделиях штампованные комплектующие высокого качества. Компания выпускает около 50 наименований продукции объемом более 15 млн. деталей в год методом холодной штамповки.

«ИТ-Ресурс» обладает уникальной для Северо-Западного региона возможностью штамповки усилием до 600 тонн.

Пять кривошипных прессов усилием от 110 до 600 тонн оснащены линиями полной автоматизации. Производительность на крупногабаритных прессах достигает 25 тыс. штук в смену, на мелкогабаритных – до 40 тыс. штук.

Самая крупная штамповочная линия оснащена трансфером – линейным роботом, который предназначен для автоматизации штамповки изделий диаметром до 300 мм. Трансфер помогает увеличить производительность с 2000 до 8500 изделий в смену, при этом снижая численность рабочего персонала, обслуживающего линию, в два раза.

Предприятие сертифицировано по стандарту ISO 9001-2015, имеет сертификат соответствия международного образца IQ NET, включено в список международной базы данных поставщиков автокомпонентов Data Universal Numbering System. На предприятии регулярно проводится аудит представителями компаний-заказчиков.

В компании работает сильная команда инженеров: более 80% офисных сотрудников имеют профильное инженерно-техническое образование; сотрудники регулярно проходят обучение, курсы повышения квалификации и аттестацию в независимых сертификационных органах.

Предприятие обеспечивает полное сопровождение клиента на всех этапах запуска и работы проекта: анализ чертежей заказчика, подбор поставщика оснастки, запуск оснастки в производство, пуско-наладочные работы и ввод штампов в эксплуатацию на производственной площадке «ИТ-Ресурс».

Крупнейшие заказчики:

ООО «ИТ-Ресурс» входит в состав Промышленно-коммерческой группы «Радуга». ПКГ «Радуга» – группа компаний холдингового типа, которая включает в себя ряд предприятий и организаций, работающих в промышленности и управлении недвижимостью.

Благодаря тому, что «ИТ-Ресурс» входит в ПКГ «Радуга», производственные возможности компании значительно расширены. Предприятие выполняет полный спектр работ по изготовлению металлоизделий:

- механообработка,
- нанесение гальванических покрытий,
- финишная покраска изделий,
- ротационная ковка,
- сварочные работы (контактная сварка изделий),
- обслуживание штамповой оснастки.

Контактная информация

г. Санкт-Петербург, 5 линия В.О., д. 70
Тел.: 8 (812) 371-24-78
e-mail: projectmanager@progresstamp.ru
www.progresstamp.ru

Участник Московского инновационного кластера и АРСС

Ассоциация развития стального строительства

Производственная компания «ТОКОМЕТ»

Наши услуги:

— Лазерная резка листового материала (MITSUBISHI ML3015SR, 2700 Вт и MITSUBISHI ML3015eX-F40, 4000 Вт)
— Лазерный труборез 3D FABRI GEAR III Yamazaki Mazak (Japan) — 12 метров
— Плазменная резка
— Гибка
— Сварка , включая роботизированную
— Порошковая покраска
— Токарно-фрезерные работы
— Изделия из Хардокса, являемся участниками HARDOX Wearparts

Контакты:

Москва, Нагорный проезд 12, корп. 2
Москва, 1-й Дорожный проезд 6
+7 (495) 107-90-31
https://tokomet.ru/
zakaz@tokomet.ru

ПЛАЗМЕННАЯ СТРОЖКА - НАНЕСЕНИЕ ЗАЩИТНЫХ ПОКРЫТИЙ ОТ ИЗНОСА

Во многих отраслях промышленности сильно нагруженные функциональные поверхности защищены от высокоабразивного и эрозионного износа при помощи твердыхи прочных покрытий, наносимых методом сварки. В связи с этим увеличивается срок службы расходных деталей и компонентов оборудования по сравнению с незащищенными деталями. Тем не менее, даже самые хорошо защищенные поверхности со временем изнашиваются, и затем (при достижении предела износа) необходимо принять решение о том, следует ли заменить изношенный компонент новым или поврежденные поверхности дешевле восстановить без дополнительных затрат, что экономически более выгодно.

В этом случае остатки исходного защитного покрытия должны быть полностью удалены с детали перед нанесением нового покрытия. Удаление старых покрытий представляет собой сложную техническую задачу, так как процессы резки металла, а также шлифовка не подходит для твердых покрытий. В данном случае процессы термической абляции зачастую являются единственным решением. Удаление при помощи плазменной дуги (процесс плазменной строжки PGP) значительно превосходит традиционный процесс с использованием угольных стержневых электродов благодаря хорошей управляемости, низкому уровню шума и простоте в эксплуатации. Компания на западе Германии, занимающаяся производством специальных сварочных материалов для защиты от износа, а также техническим сварочным производством специальных систем защитных покрытий, обратилась к Thermacut, так как хорошо знает специалистов в области плазменной резки, строжки и других процессов с такими возможностями в сфере термической абляции изношенных защитных поверхностей для восстановления. В частности, речь шла о восстановлении дорогостоящих компонентов в нефтегазодобывающей промышленности. На примере бурильных замков и стабилизаторов, которые используются при фиксациибурильных труб, а также для поддержки бурильных труб в скважинах глубиной несколько тысяч метров при добыче нефтепродуктов.

Соединение инструмента до и после применения строжки. Для защиты в экстремальных условия износа, которым эти детали подвергаются в процессе эксплуатации, они защищены защитным покрытием, нанесенными при помощи сварки. Компания, осуществляющая ввод в эксплуатацию, также является специалистом по первоначальному нанесению и восстановлению этих защитных слоев. В случае восстановления слоев, удаление оставшихся защитных слоев ручным методом с помощью угольных стержневых электродов является дорогостоящим и сложным процессом для человека и материала. При использовании режима плазменной строжки, которая реализована в плазменным системах EX-TRAFIRE®, данная операция может быть автоматизирована и выполняться более экономично. Тестовые испытания с использованием ручных плазменных резаков Thermacut® FHT-EX® продемонстрировали эффективность процесса для различных сплавов защитного слоя. Высокопрочные сплавы на основе железа и карбида ванадия, сплавы на основе никель-хрома, а также сплавы на основе кремния с крупными хрупко-твердыми плавлениями вольфрама можно очень легко расплавить с подложек с помощью PGP.

Преимущества PGP по сравнению с обычным процессом удаления защитного слоя с использованием угольных стержневых электродов были очевидны уже во время этого процесса удаления, который выполнялся вручную. Отличительными характеристиками PGP являются: – более высокая производительность плавления – более низкий уровень шума – простота эксплуатации – гладкие и чистые поверхности – отсутствие доработок – и целенаправленное управление технологическим процессом. Слегка наклоняя (около 10–15°) струю плазмы, выходящую из сопла, в сторону удаляемой поверхности, можно легко расплавить твердые покрытия с материала без каких-либо специальных ручных навыков. Термическое воздействие (мощность электрической дуги 22000 Вт) струи плазмы, падающей по касательной на поверхность криволинейной деталирасплавляет ее, а расплавленный материал отталкивается от поверхности материала за счет кинетической энергии плазмы и поддерживающего газового потока. Изменяя угол атаки, электрические параметры плазменной дуги и движение резака по поверхности, можно влиять на толщину аблируемого слоя и чистоту поверхности материала.. Таким образом, толщина слоя, удаляемого за одну операцию, может варьироваться от 1 до 8 мм.

Контакты:
г. Челябинск, ул. Кировоградская д.2
Ел./Факс: +7 351 211-08-15
E-mail: info@theracut.ru
г. Москва, ул. Дубнинская 75, стр.1
Тел.: +7 495 778 42 10
г. Новосибирск, ул. Станционная 60/1, офис 116
тел.: +7 383 375 07 90
г. Ростов-на-дону, ул. Профсоюзная, д.74, Каб.205
Тел.: +7-928-60-111-43
г. Самара, ул. Прогонный проезд, 6 офис 12
тел.: + 7 927 90 90 580
г. Санкт-Петербург, ул. Краснопутиловская, д.69
Тел.: +7 921 904 07 94

PMN-Lab –

динамично развивающаяся, надежная и профессиональная компания, предлагающая услуги металлообработки. Мы постоянно наращиваем производственные мощности, обновляем и пополняем парк оборудования. Собственное конструкторское бюро и служба технического контроля обеспечивают высокий уровень качества производимой продукции.

Мы предлагаем спектр услуг по металлообработке и механообработке:

- Фрезерные работы на станках с ЧПУ
- Токарные работы на станках с ЧПУ
- Электроэрозионная обработка
- Лазерная гравировка

Предлагаем услуги контрактного производства. Решаем производственные задачи разного уровня. Помогаем заказчикам с производством мелкосерийной и среднесерийной продукции на собственных производственных мощностях. Главное, что в этом случае требуется — Сформулированная задача, пакет технической документации или образец продукции. Остальное решат наши специалисты, все технические и технологические вопросы связанные с производством продукции для ваших потребностей мы берем на себя. Обладаем достаточной материально-технической, научной базой и опытом работы.

Фрезерные работы на станках с ЧПУ.
Производство оснащено современными трех и четырех осевыми станками, это позволяет обрабатывать такие материалы как: Алюминий, сталь, нержавеющая сталь, медь, титан, латунь. А также различные не металлы: Капролон, полиацеталь, ПОМ, органическое стекло, карбон и т.д.

Производим:

- Фрезерованные корпуса для рэа из алюминия и инженерных пластиков. Фрезеровка ЧПУ в отличии от литья пластиков под давлением позволяет произвести надежные и прочные корпуса для приборов и компонентов отвечающие требованием стандартов до ip68 не боящихся ударов и температурных перепадов.
- Детали для машиностроения: адаптеры различных узлов, впускные коллекторы, шестерни, элементы тюнинга для авто и мототехники.
- Оснастку для станков
- Детали оборудования не доступные в свободной продаже (продаются только в составе узла или агрегата, детали более не выпускающиеся)

Токарная обработка на станках с ЧПУ.

Оборудование, размещенное на нашем производстве, позволяет производить:

- Втулки
- Оси
- Фланцы
- Штуцеры
- Ролики
- Переходники
- Муфты

Из различных металлических и не металлических материалов.

Электроэрозионная обработка

Электроэрозионное проволочно-вырезное оборудование позволяет обрабатывать любые электропроводящие металлические материалы и выполнять: резку труднообрабатываемых материалов: твердый сплав, закалённые стали (не зависимо от твердости), жаропрочные нержавеющие стали, криогенные нержавеющие стали.
Позволяет получить: Малые внутренние углы о т R 0,1мм,сложные профили не реализуемые на другом оборудовании, пакетную резку материалов в т.ч и материалов малой толщины от 0,01мм.

Лазерная гравировка

На лазерно-гравировальном станке выполняем следующие виды работ:

- нанесения логотипов, надписей, персональных данных, технической информации
- гравировка наградной продукции: медалей, кубков, всевозможных призов, тарелок;
- гравировка вывесок, табличек, шильдиков, визиток;
- маркировка на корпусах и панелей приборов;
- нанесение кодов идентификации;
- нанесение букв, знаков на клавиши и кнопки;
- брендирование готовой продукции

http://pmn-lab.ru/ task@pmn-lab.ru +7 977 817 09 50

ООО “Металл-деталь”

ООО «Металл-деталь» имеет многолетний опыт по изготовлению изделий из металла и с 1993 года предлагает предприятиям, организациям сотрудничество по изготовлению деталей на токарных многошпиндельных и одношпиндельных станках автоматах.

Оказываем услуги:

- токарные;
- фрезерные;
- шлифовальные;
- нарезание и накатывание резьбы;
- доводка геометрических форм;
- штамповка деталей;
- сварка и многое другое.

Наши контакты

Телефон: 8(495)723-22-74
8(926)395-00-32;
8(495)785-20-38

E-mail: asv@metal-detal.ru ;
metal-detal@yandex.ru ,
vrach2000@yandex.ru ;

Сайт: www.metal-detal.ru

Мы имеем следующие возможности:

- Многошпиндельные токарные станки автоматы позволяют обрабатывать диаметры от ø1 до ø 40 мм. до L- 180 мм.
- Одношпиндельные токарные станки автоматы позволяют обрабатывать диаметры от ø1 до ø 16 мм. и L-230 мм.
- Плоскошлифовальный станок – шлифовку плоских, корпусных деталей,
- Бесцентрово-шлифовальные станки с обработкой до ø40 мм длиной заготовки до L-150 мм.
- Токарно-универсальные станки с обработкой диаметра до ø 400 мм. и L-1500 мм.
- Горизонтально и вертикально-фрезерные универсальные станки
- и многое другое оборудование.

Главным принципом нашей работы является индивидуальный и гибкий подход к каждому Заказчику, качественное и своевременное выполнение заказов. Приглашаем ведущих специалистов ознакомится с процессом производства, уровнем технологии. Готовы рассмотреть любую форму сотрудничества.

ООО «ЕКАТЕРИНБУРГСКОЕ КУЗНЕЧНОЕ ПРОИЗВОДСТВО»

Общество с ограниченной ответственностью «Екатеринбургское кузнечное производство» (является 100 % дочерним предприятием АО «Уральский турбинный завод») производит и термообрабатывает поковки различной номенклатуры. Поковки изготовляются из углеродистых и легированных марок сталей (включая жаропрочные, нержавеющие, коррозионно-стойкие и другие) методом свободной ковки и в подкладных штампах.
В качестве материала для изготовления поковок применяется прокат квадратный, круглого сечения, полосовые заготовки.

Типовые виды изготавливаемых поковок:

Цилиндры	Dmax	400 мм
Раскатные кольца	Dmax	900 мм
	Hmax	430 мм
Диски, кубики, пластины	Dmax (Bmax)	700 мм
	Smin	35 мм
Валы	Dmax	300 мм
	Lmax	2500 мм
Полукольца	Dmax	1800 мм
	Smax	140 мм
	Hmax	330 мм

Развес изготовляемых поковок от 0,2 до 500 кг.

Контакты:

г. Екатеринбург, ул. Фронтовых бригад , 18

тел: +7 (343) 3001367

info-ekp@ekbkuznec.ru

http://ekbkuznec.ru

ООО «Екатеринбургское кузнечное производство» располагает:

Кузнечно-прессовым участком:
основным кузнечным формообразующим оборудованием являются 2 ковочных паровоздушных молота с массой падающих частей 3 тонны, оснащенные ковочными манипуляторами грузоподъемностью 1 тонна. Имеются пневматические ковочные молоты с массой падающих частей 1000 кг, 250 кг и 150 кг.

Термическим участком:
предназначен для выполнения термической обработки заготовок и деталей из углеродистых и легированных сталей (включая нержавеющие, жаропрочные, высокопрочные) термическое отделение цеха располагает следующим оборудованием:

- камерные электропечи с размерами рабочего пространства 2000x950x660 мм; макс. рабочая температура – 1020 °С
- шахтные электропечи с размерами рабочего пространства Ø1400x3000 мм; макс. рабочая температура – 1050 °С
- газовые печь с выдвижным подом с размерами рабочего пространства 2600x1400x1450 мм; макс. рабочая температура – 1100 °С;
- закалочные баки (вода, масло) позволяющие выполнять закалку садки максимального веса до 400 кг.

Выполняемые виды термической обработки:

- отжиг, нормализация, улучшение;
- закалка, отпуск

Механическим участком:
осуществляет предварительную механическую обработку поковок с помощью: токарных, фрезерно-расточных, расточных и карусельных работ. Максимальная масса обрабатываемых деталей -1500 кг.

ТехновижнГрупп

Изготовление шильдов, маркировочных табличек, фальшпанелей, защитных этикеток, гибкопленочных панелей.

РОССИЙСКАЯ ТЕХНОЛОГИЯ ПРОМЫШЛЕННОЙ МАРКИРОВКИ

- Полноцветная печать в поры анодированного алюминия
- Срок эксплуатации изделий – до 50 лет
- Устойчивое изображение к внешним воздействиям и температуре
- Изображения устойчивы к истиранию, растворителям, ГСМ, парам кислот и щелочи
- Липкий слой 3М

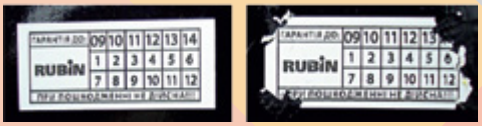
МЫ ИЗГОТАВЛИВАЕМ:

Лицевые панели приборов

Шильды из алюминия

Лазерная маркировка и гравировка

Гарантийные наклейки



Печать на пленках Oracal, Orajet

Гибкопленочные клавиатуры

- От 1 штуки
- От 1 рабочего дня
- Толщина от 0,1 до 5 мм
- Доставка по всей России

Мы работаем для вас с 2005 года!

www.grafic.ru
info@grafic.ru

г. Москва,
Проезд Завода Серп и Молот,
5с1А

+7 (495) 363-22-50
+7 (926) 904-00-22

Работы выполняются по чертежам или образцам Заказчика. Для обеспечения качества и сроков, весь процесс изготовления деталей на нашем производстве отслеживается технологом.

Контакты

Санкт-Петербург,
ул. Автобусная, д. 3

+7 (812) 913-13-45

bttokar@ya.ru

О компании

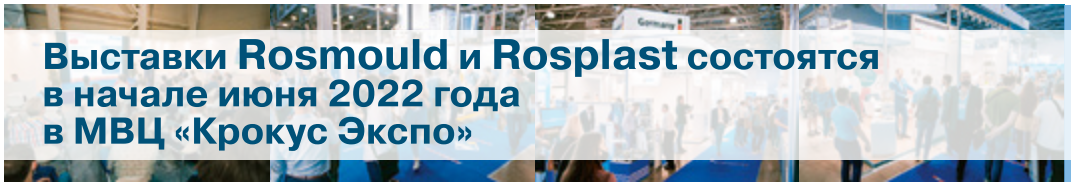
Компания ООО «Быстрый Токарь» образована в 2019 году. Основным направлением деятельности компании является механическая обработка металла.

Собственный станочный парк позволяет нам в кратчайшие сроки выполнять Ваши заказы по металлообработке на токарных, фрезерных, сверлильных, точильных станках, и резку металла на ленточном станке.

Наши преимущества

- Приятные цены
- Быстрые сроки выполнение заказа
- Индивидуальный подход к клиенту
- Выполнение больших объемов
- Высокий уровень обслуживания
- Готовность к серийному производству

rosmould
featuring 3D-TECH Area
rosmould.ru
Международная выставка форм, пресс-форм, штампов, услуг по проектированию изделий и их контрактному производству
07–09.06.2022
МВЦ «Крокус Экспо», Москва
Получите бесплатный билет на сайте выставки, используя промокод
RM22-GYGPF
messe frankfurt
mesago
Messe Frankfurt Group



Выставки Rosmould и Rosplast состоятся в начале июня 2022 года в МВЦ «Крокус Экспо»

rosmould
rosplast

Международные выставки Rosmould и Rosplast пройдут с 7 по 9 июня 2022 года в двух выставочных залах МВЦ «Крокус Экспо». В рамках экспозиции Rosmould будет демонстрироваться продукция крупнейших российских и зарубежных производителей формообразующей оснастки и инструмента, ведущих разработчиков 3D-оборудования и материалов для 3D-печати.

Экспозиция Rosplast предложит современное оборудование и материалы, технологии и решения для индустрии переработки пластмасс от крупнейших производителей и поставщиков.

Выставки Rosmould и Rosplast ежегодно показывают стабильный рост в отношении числа как экспонентов, так и посетителей: в прошлом году число гостей выросло на 12%, а увеличение экспозиции составило 26% в сравнении с 2019 годом. В 2022 году года ожидается более 8 000 специалистов из разных отраслей промышленности, а также свыше 200 участников в составе экспозиции двух параллельно проходящих выставок. Добиться роста экспонентов и обновления аудитории посетителей удается за счет освоения новых тематических групп и активной работы с регионами РФ (46% гостей в 2021 году приехали не из Москвы и МО). В 2021 году были организованы три региональные коллективные экспозиции: предприятия из Самарской, Тверской и Ульяновской областей продемонстрировали свою продукцию. Эта тенденция продолжится в 2022 году, а программа поддержки предприятий малого и среднего бизнеса компенсирует затраты на участие в Rosmould | Rosplast. Для этого компаниям нужно просто обратиться в Центр поддержки предпринимательства своего региона. Подробная информация предоставлена на сайте выставок.

Федеральное министерство экономики и энергетики Германии во второй раз окажет поддержку немецким производителям, которые представят свою продукцию на официальном немецком стенде и в 2022 году.

Формирование экспозиции еще продолжается. Целый ряд экспонентов участвуют в выставках с момента основания каждый год, и есть новые молодые и крупные компании, выбирающие Rosmould | Rosplast как успешные платформы для продвижения своего бизнеса (в 2021 году 45% экспонентов приняли участие впервые).

Среди российских и зарубежных производителей пресс-форм, штампов и инструментальной оснастки уже подтвердили участие: T-mould, Завод штампов и пресс-форм, Концерн Калашников, Техоснастка, Инженерная компания, КБ Пресс-форма, Новая Форма, РОТОСНАБ, Полипак,ТехноПласт, УрФу, DME, MoldMasters, Gorplast, Oerlikon Balzers, Swiss Steel, Staubli, Zircon, YUDO и др.

Современное технологичное оборудование для литья пластмасс под давлением, экструзионное оборудование, широкий спектр вспомогательного оборудования для периферийного оснащения, а также решения для автоматизации производства представят: BORCHE Machinery, Интерпласт, Moretto, Формотроник, Солан-Д, Креативные машины и оснаста, VivTech, Babyplast, Балитех, TOPSTAR, Jwell, Leader Extrusion, EASTMAX, ERACO и др.

В секторе «Аддитивные технологии» ведущие разработчики и поставщики 3D-оборудования предложат свои новинки в сфере 3D-печати и 3D-сканирования: SIU System, Русал, ЦАТ (Ростех), Oerlikon AM, Cybercom, Range Vision, Omni 3D, Logeeks, Total Z, Farsoon, Лазеры и аппаратура, CMK, 3D Vision, UnionTech, Rosler и другие.

В рамках деловой программы традиционно запланированы деловые и образовательные мероприятия:

- Форум аддитивных технологий;
- Техническая конференция «Литье пластмасс под давлением. Пресс-формы, технологии, оборудование»;
- Форум «Переработка пластика – Рециклинг – Экономика замкнутого цикла»;
- Международная конференция по промышленному дизайну пластмассовых изделий «ИДЕИ. ДИЗАЙН. ИЗДЕЛИЯ»;

и другие мероприятия. Программа в процессе формирования и команда выставок работает над новыми актуальными темами.

До открытия экспозиций заинтересованные специалисты могут принять участие в цикле интервью и репортажей с экспертами рынка и ключевыми игроками на YouTube канале выставок. На канале существует удобное разделение выпусков на плейлисты: «Пресс-формы, технологии, оборудование», «Индустрия пластмасс», «Аддитивные технологии», «Промышленный дизайн» и другие.

Во время проведения Rosmould | Rosplast по-прежему будут приниматься необходимые меры безопасности для защиты всех участников: разделение потоков, безопасная дистанция, масочный режим, термоскрининг, возможность антисептичечкой обработки рук, проветривание помещений. Организаторы внимательно следят за текущей ситуацией и готовы к оперативному реагированию, чтобы соблюсти все рекомендованные меры и сделать работу посетителей и экспонентов предельно комфортной и безопасной.

До встречи на Rosmould | Rosplast 2022!

Международные выставки Rosmould и Rosplast пройдут с 7 по 9 июня 2022 года в МВЦ «Крокус Экспо» (г. Москва).
Официальные сайты выставок:
https://rosmould.ru
https://rosplast-expo.ru

Выставки смежных тематик в мире:

Formnext (Германия, г. Франкфурт-на-Майне, 15-18 ноября 2022)

Asiamold (Китай, г. Гуанчжоу, 3 – 5 марта 2022)

По вопросам прессы:
Елена Кулагина, Messe Frankfurt RUS
Тел. + 7 495 649 8775, доб. 134
elena.kulagina@russia.messefrankfurt.com
www.messefrankfurt.ru

Информация о концерне Мессе Франкфурт ГмбХ

Мессе Франкфурт – крупнейший в мире организатор выставок, конгрессов и мероприятий с собственным выставочным центром. Со штатом 2 500 сотрудников в 30 офисах по всему миру, годовой оборот компании составляет около €718 миллионов. Мы имеем тесную связь с индустриями, в которых работаем, и эффективно способствуем реализации бизнес-интересов наших клиентов в рамках направления «Выставки и События» и «Локации и Сервисы». Одной из наших уникальных особенностей является сеть сейлз-партнеров, охватывающая почти весь мир. Значительный спектр услуг концерна – во время подготовки и на площадке – гарантирует потребителям высокое качество и широкие возможности в рамках планирования, организации и проведения их мероприятий по всему миру. Услуги включают в себя аренду выставочной площади, застройку и маркетинговую поддержку участников, аренда персонала и кейтеринг.

С главным офисом во Франкфурте-на-Майне, 60% акций принадлежат городу Франкфурт-на-Майне, 40% – земле Гессен.

Для получения дополнительной информации пройдите по ссылкам www.messefrankfurt.com, www.congressfrankfurt, www.festhalle.de.Ц

Информация о концерне Мессе Франкфурт РУС

Messe Frankfurt RUS – филиал международного выставочного концерна, с 2002 года работающий на российском рынке. В портфолио компании 16 международных выставок и форумов, проходящих в Москве и Казани. Messe Frankfurt RUS является эксклюзивным оператором национальных выставок China Machinery Fair и China Commodity Fair, организатором которых выступает Министерство Коммерции Китая. В штате компании работают более 50 квалифицированных сотрудников, имеющих опыт организации мероприятий различного направления.

В 2015 году, совместно с компанией ITE Expo, была создана дочерняя структура ITEMF Expo, взявшая на себя развитие мероприятий автомобильного направления. В портфолио организатора знаковые выставки отрасли – MIMS Automechanika Moscow, COMTRANS и Busworld Russia, а также Международный форум автомобилестроения IMAF.

Более подробная информация о наших проектах:
Http://www.messefrankfurt.ru
Http://www.facebook.com/messefrankfurtrus
www.youtube.com/MesseFrankfurtRUS/

ТЕРМООБРАБОТКА

Пятнадцатая международная специализированная выставка

Единственная в России выставка термического оборудования и технологий

13 - 15 сентября 2022

Россия, Москва, ЦВК “Экспоцентр”, павильон 7

Основные разделы:

- Термическое и химико-термическое оборудование
- Промышленные печи, сушильные шкафы
- Индукционное оборудование
- Жаропрочная оснастка
- Вакуумная техника и компоненты вакуумных систем
- Огнеупоры, теплоизоляция и футеровка тепловых агрегатов
- Изделия из графита, углеродного волокна и углерод-углеродных композитов
- Установки нанесения покрытий
- Диагностическое и измерительное оборудование

Независимый выставочный аудит

ufi Approved Event

Информационная поддержка:

Факты о выставке 2021 года: 50 экспонентов из 11 стран мира - Россия, Беларусь, Германия, Австрия, Италия, Швейцария, Польша, Китай, Словения, Франция, Турция; 3022 кв.м. экспозиции, 2150 посетителей-специалистов.

Официальный сайт выставки:
www.htexporus.ru

Организатор:
Мир-Экспо

ТЕРМООБРАБОТКА

С 13 по 15 сентября 2022 г. в Москве, ЦВК «Экспоцентр» состоится 15-я международная выставка «Термообработка – 2022».

Российские и зарубежные производители презентуют на выставке комплексные решения для организации эффективного процесса термообработки, современное термическое оборудование и технологии для оснащения и модернизации предприятий.

Тематические разделы:

- Промышленные печи и сушильные шкафы
- Индукционное оборудование
- Огнеупорные материалы и термическая оснастка
- Лабораторное и измерительное оборудование
- Вакуумная техника
- ПО для цифровизации и автоматизации производства и другое.

В рамках Деловой программы выставки 13 и 14 сентября пройдет конференция **«Инновационные технологии термообработки»** с участием представителей научного сообщества и экспертов отрасли.

Подробная информация и бесплатный пригласительный билет – на сайте выставки: www.htexporus.ru

Дирекция выставки:
Тел.: +7 962 728 57 57,
+7 495 988-16-20
E-mail: info@htexporus.ru
Директор – Наталья Никитина.

21-23 СЕНТЯБРЯ 2022
г. Самара
20-я международная выставка-форум
ПРОМЫШЛЕННЫЙ САЛОН
ПРИ ПОДДЕРЖКЕ:
МИНИСТЕРСТВА ПРОМЫШЛЕННОСТИ И ТОРГОВЛИ САМАРСКОЙ ОБЛАСТИ
СОЮЗА МАШИНОСТРОИТЕЛЕЙ РОССИИ
ОПОРА РОССИИ
САМАРСКОГО РЕГИОНАЛЬНОГО ОТДЕЛЕНИЯ «ОПОРЫ РОССИИ»
ЭКСПО-ВОЛГА
организатор выставок с 1986 г.
г. Самара, ул. Мичурина, 23а
тел.: (846) 207-11-24
www.expo-volga.ru

21-Я МЕЖДУНАРОДНАЯ ВЫСТАВКА
СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ, ОБОРУДОВАНИЯ И ТЕХНОЛОГИЙ

11–14 ОКТЯБРЯ **2022** РОССИЯ, МОСКВА КРОКУС ЭКСПО

Разделы выставки:

Оборудование и материалы для сварки
Оборудование для резки металла
Промышленные роботы
Нанесение защитных и упрочняющих покрытий
Оборудование для контроля качества сварных соединений
Инструменты и приспособления для сварочных работ
Средства индивидуальной и коллективной защиты
Оборудование для обработки кромок

weldex.ru

Официальная поддержка:

МИНПРОМТОРГ РОССИИ · ММАГС · НАУРР

Свяжитесь с Организатором, чтобы узнать об условиях участия: weldex@hyve.group | +7 (499) 750-08-28

Международная
выставка инструмента
International tool expo
mitex™
МОСКВА, ЦВК «ЭКСПОЦЕНТР»
EXPOCENTRE FAIRGROUNDS, MOSCOW
ПОЛУЧИТЬ БИЛЕТ
8-11 НОЯБРЯ NOVEMBER 2022
Организатор
ЕВРОЭКСПО EUROEXPO
При поддержке
ЭКСПОЦЕНТР
РСПП
Стратегический партнер
РАТПЭ
Информационные партнеры
потребитель
www.master-forum.ru
МИР ХОРОШЕГО ИНСТРУМЕНТА
КОМПОЗИТ XXI ВЕК
Интернет-партнер
MASTER-FORUM.RU
mitexpo.ru

MITEX - главная отраслевая выставка инструментов 2022

С 8 по 11 ноября 2022 года в Москве, в ЦВК «Экспоцентр» состоится 15-я Московская международная выставка инструментов, оборудования, технологий MITEX 2022, – центральное инструментальное событие России и стран СНГ.

Сегодня, как никогда, деловые мероприятия становятся одним из важнейших инструментов для налаживания новых деловых отношений и поддержания уже наработанных связей. Участие и посещение MITEX 2022 дает возможность всем игрокам отрасли инструментов, оборудования и технологий правильно оценить перспективы собственного бизнеса, слабые и сильные стороны конкурентов и партнеров, найти новые направления развития компании и отказаться от того, что не актуально для клиентов.

Наши участники – более 200 компаний из 11 страны мира, видят основную задачу работы на выставке в укреплении своих позиций на инструментальном рынке и поиске новых альянсов.

Ежегодно MITEX собирает настоящую элиту мировой инструментальной промышленности. Свои стенды представляют такие лидеры отрасли как ИНТЕРСКОЛ, АО «ЗАВОД «ФИОЛЕНТ», A-iPower, Briggs&Stratton, DanTherm, KNIPEX-WERK, Kolner, Patriot, Positec Group, ПК Векпром, Лит Трейдинг, Майтол Рус, ОптПромТорг, ТМК ОптТорг, Северные стрелы, Ставр, Уралбензотех, Фелимакс, и другие компании.

Экспозиционная часть MITEX дает посетителям возможность ознакомиться с оборудованием и инструментами, представленными в 27 тематических разделах выставки, в том числе, с ручным электрифицированным и пневматическим, гидравлическим, абразивным, садово-парковым инструментом и садовым инвентарем, компрессорным и генераторным оборудованием, контрольно-измерительными и испытательными приборами, инструментами для обработки различных материалов. Более расширено будет представлен раздел сварочного оборудования и расходных материалов, масел и смазочных материалов для бензоинструмента, оборудования и инструмента для автосервисов и ремонтных мастерских.

Помимо традиционных, будут представлены 3 новых раздела: крепеж и метизы, средства индивидуальной защиты и спецодежда, системы хранения и складирования.

В 2022 году мы ожидаем расширения экспозиции «Сделано в России», демонстрирующей решения российских производителей. Непростая ситуация во всем мире является стимулом для российских производителей наращивать обороты производства и предлагать рынку новые идеи и интересные решения в рамках перенастройки производственной деятельности и выстраивания новых производственных и логистических цепочек.

Мы активно сотрудничаем с постоянными партнерами проекта и налаживаем новые деловые отношения.

О том, как развивается российский рынок электроинструмента и средств малой механизации, ежегодно обсуждают на Конференции стратегического партнера выставки – Ассоциации РАТПЭ «Российский рынок электроинструмента и средств малой механизации. Состояние и перспективы», принять участие в которой может любой специалист отрасли.

Ведущее российское PR-агентство TrendFox – медиа-партнер MITEX 2022, будет освещать подготовку и проведение, а также актуальные новости на рынке инструментальной индустрии. Если вы готовы выходить в медиа и делиться планами по развитию, напишите на ask@trendfox.ru и наши партнеры свяжутся с вами.

Подробнее о выставке можно узнать на официальном сайте www.mitexpo.ru.

Ждем всех специалистов инструментальной отрасли с 8 по 11 ноября 2022 на MITEX 2022 в ЦВК «Экспоцентр» Павильоны 1 и Форум!

Организатор:
ООО «Евроэкспо»
Дирекция выставки
+7 (495) 925 65 61/62
info@mitexpo.ru

29 НОЯБРЯ – 1 ДЕКАБРЯ 2022
РОССИЙСКИЙ ПРОМЫШЛЕННИК
XXVI МЕЖДУНАРОДНЫЙ ФОРУМ
PROMEXPO.EXPOFORUM.RU
РАЗДЕЛЫ:
МАШИНОСТРОЕНИЕ
МЕТАЛЛООБРАБОТКА, СТАНКОСТРОЕНИЕ
АВТОМАТИЗАЦИЯ
ПРИБОРОСТРОЕНИЕ, ЭЛЕКТРОНИКА
СОВРЕМЕННЫЕ МАТЕРИАЛЫ
РЕГИОНЫ РОССИИ
КОНГРЕССНО-ВЫСТАВОЧНЫЙ ЦЕНТР
ЭКСПОФОРУМ
САНКТ-ПЕТЕРБУРГ, ПЕТЕРБУРГСКОЕ ШОССЕ, 64/1
ОРГАНИЗАТОР
EXPOFORUM
ГЕНЕРАЛЬНЫЙ МЕДИАПАРТНЁР
САНКТ-ПЕТЕРБУРГ
12+

«Российский промышленник». Новые концепция, партнеры, условия участия

Международный форум-выставка «Российский промышленник» представил обновленную Концепцию на 2022 год и условия участия. Даты и место проведения остались с прежними 29 ноября – 1 декабря, «Экспофорум» (Петербург).

В этом году на площадке конгрессно-выставочного центра «Экспофорум» форум пройдет под эгидой Российского союза промышленников и предпринимателей при поддержке Правительства Санкт-Петербурга с более широким привлечением региональных администраций и промышленных объединений.

Форум-выставка «Российский промышленник» – федеральная площадка для взаимодействия крупного бизнеса с государством, российскими и международными технологическими компаниями, средним и малым бизнесом. Форум проводится при поддержке Министерства промышленности и торговли Российской Федерации.

Тематика форума-выставки на 2022 год – «Новый облик российской промышленности в меняющемся мире». В рамках этого направления во время деловых встреч представители бизнеса смогут обсудить федеральныеи региональные программы промышленного и технологического развития, вопросы устойчивого развития, энергетического перехода и ESG-трансформации бизнеса, стимулирования инвестиционной активности и защиты инвестиций, повышения качества и конкурентоспособности продукции, инновации для промышленности, цифровизациюи кадры для современной промышленности.

На форуме-выставке встретятся более 300 промышленных предприятий Северо-Запада и других регионов России, более 4500 посетителей-специалистов из российских промышленных центров и зарубежных стран, пройдет свыше 50 деловых событий, более 350 заранее спланированных переговоров, будет работать биржа субконтрактинга.

В конгрессную программу «Российского промышленника» войдут пленарное заседание/открытое правление Российского союза промышленников и предпринимателей, заседания комитетов и комиссий РСПП, подписание соглашений, Неделя российского бизнеса, Петербургский международный инновационный форум, Международный инженерный форум, форум «Цифровая трансформация промышленности», конгресс «Защита от коррозии», Российский форум отраслевых ассоциаций.

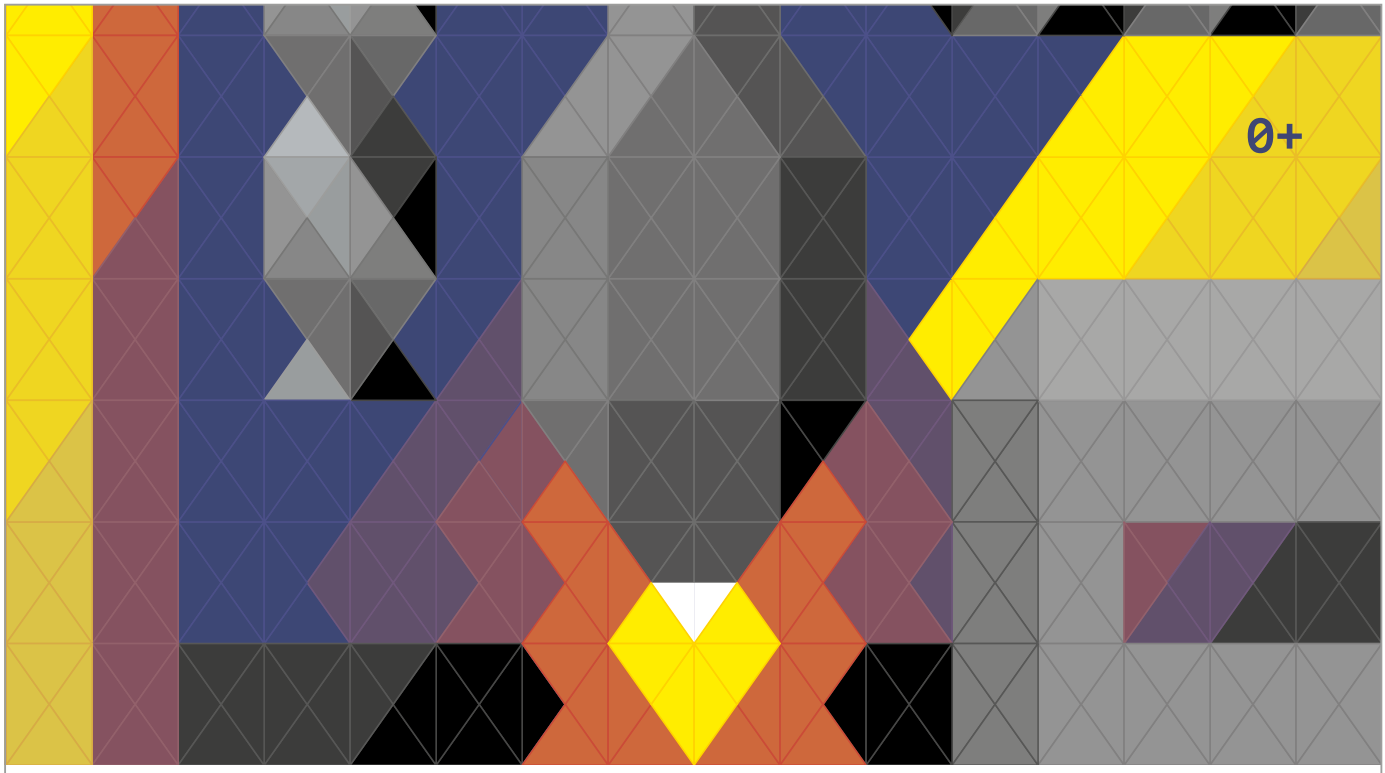
Также на площадке форума будут работать специализированные выставки – «Металлообработка», «Энергетическое и транспортное машиностроение, «Автоматизация и робототехника», «Технологические инновации и новые материалы», «Автоматизация управления и цифровое производство», «Полимерная промышленность».

«Уверен, что проведение мероприятия в новом формате станет ожидаемым событием федеральной повестки, драйвером продвижения отечественной конкурентоспособной продукции промышленного комплекса, площадкой для выработки коллегиальных решений по развитию промышленного сектора» – высказался о новой концепции форума губернатор Санкт-Петербурга А.Д. Беглов.

Для участников «Российского промышленника» организаторы предусмотрели доступную ценовую политику и индивидуальный подход. Также существует льготная программа: чтобы получить скидку, нужно подать заявку до 01.06.2022 и оплатить до 01.09.2022.

С условиями участия и ценами можно ознакомиться в презентации.

https://promexpo.expoforum.ru/



Металлообработка. Сварка – Урал

Екатеринбург

14–17 марта 2023

международная выставка технологий, оборудования, материалов для машиностроения, металлообрабатывающей промышленности и сварочного производства

крупнейший специализированный региональный проект в России

PRO EXPO

(342) 264-64-27
egorova@expoperm.ru
www.metal-ekb.expoperm.ru

НОВО-РЯЗАНСКИЙ ТРУБНЫЙ ЗАВОД

8-4912-511-266
8-4912-511-388

www.nrtz.ru

Наш завод был открыт 28 марта 2013 года. Наша организация специализируется на изготовлении различных типов труб–профильных, электросварных, нестандартных, производстве металлоконструкций, а так же профнастила.

На нашем производстве установлено высокотехнологичное оборудование, отвечающее всем стандартам, которое позволяет производить продукцию высокого качества.

В среднем в месяц производится порядка 1500–2000 тонн черной трубы, в сезон же производство выходит на 2000–3000 тонны. Так же основным направлением нашей организации является производство оцинкованной трубы, в среднем в месяц производится порядка 900 тонн цинка.

На нашем заводе вы можете приобрести редкие и нестандартные виды труб, которые практически не возможно найти на других заводах. Это плоскоовальные, полуовальные, арочные, крестообразные, оцинкованные трубы. Что касается оцинкованной трубы, то эту продукцию у нас потребляют со всей России. Сроки изготовления мини – мальны, можем прокатать трубу в спец длину, на цене и сроках это не отражается. На нашем производстве используется правильно подобранная СОЖ, труба не белеет, не окисляется и не коррозирует.

ОСНОВНОЕ НАПРАВЛЕНИЕ:
ТРУБЫ ХОЛОДНОКАТАНЫЕ И ОЦИНКОВАННЫЕ

КРУГЛЫЕ
от 10 мм до 89 мм
толщина от 0.5 мм до 3 мм

КВАДРАТНЫЕ
от 8х8 мм до 80х80 мм
толщина от 0.5 до 3 мм

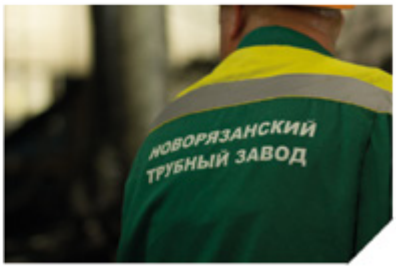
ПРОФИЛЬНЫЕ
от 12х8 мм до 100х60 мм
толщина от 0.5 мм до 3 мм

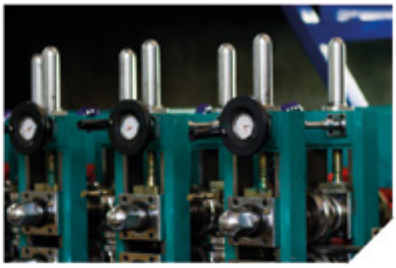
ПЛОСКООВАЛЬНЫЕ
толщина от 0.5 мм до 2 мм

АРОЧНЫЕ
толщина от 0.5 мм до 2 мм

ОВАЛЬНЫЕ
толщина от 0.5 мм до 2 мм

СПЕЦИЛИЗАЦИЯ —
СВЕРХТОНКИЕ И СВЕРХМАЛЫЕ ТРУБЫ





СДЕЛАНО В
РОССИИ
LASSARD
LASSARD
ОБОРУДОВАНИЕ
С ХАРАКТЕРОМ
www.lassard.ru
> ЛАЗЕРНАЯ РЕЗКА
> ЛАЗЕРНАЯ ОЧИСТКА
> ФИЛЬТРОВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ УСТАНОВКИ
> ЛАЗЕРНАЯ ГРАВИРОВКА И МАРКИРОВКА
> ЛАЗЕРНАЯ СВАРКА И НАПЛАВКА
> НЕСТАНДАРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
+7 495 125 11 97
info@lassard.ru
lassard_russia
111250, Россия, г. Москва, Красноказарменная ул., д. 12, стр. 9
RUTUBE ЛАССАРД